

TORNI

TORNI PARALLELI DI PRECISIONE



ART. 492

- Banco in ghisa con guide temprate e rettificate, scatola del cambio avanzamenti, filettature semi NORTON e attacco del mandrino CAMLOCK

DOTAZIONE DI SERIE

- Visualizzatore di quote digitale sui tre assi (solo per art. 492.30V)
- Autocentrante a 3 griffe Ø 160 mm
- Mandrino a 4 griffe indipendenti Ø 200 mm
- Lunetta fissa
- Lunetta mobile
- Piattaforma Ø 250 mm
- Contropunta fissa CM3
- Contropunta fissa CM5
- Set ingranaggi cambio
- Torretta portautensili 480.A
- Protezione mandrino
- Copertura vite conduttrice
- Parete paraspruzzi
- Lampada da lavoro a LED
- Freno meccanico a pedale
- Protezione portautensili
- Basamento



ART.	ACCESSORI OPZIONALI
276.160	Supporto antivibrante 160 mm (necessari 4 pz)

ART.	492.32	492.30V
DATI TECNICI		
Distanza tra le punte	910 mm	910 mm
Altezza punte	150 mm	150 mm
Passaggio barra	38 mm	38 mm
Cono mandrino	CM 5	CM 5
Attacco mandrino	D 1-4" CAMLOCK	D 1-4" CAMLOCK
Ø tornibile bancale macchina	300 mm	300 mm
Ø tornibile sulla slitta	180 mm	180 mm
Ø tornibile sull'incavo	430 mm	430 mm
Larghezza bancale	180 mm	180 mm
N° velocità mandrino	9	9
N° giri mandrino	75÷1.810 rpm	75÷1.810 rpm
Sezione max portautensili	16x16 mm	16x16 mm
Corsa trasversale	175 mm	175 mm
Corsa slitta superiore	76 mm	76 mm
Avanzamenti longitudinali	0,079÷1,291 mm/giro	0,079÷1,291 mm/giro
Avanzamenti trasversali	0,017÷0,276 mm/giro	0,017÷0,276 mm/giro
Filettatura metrica	0,4÷7 mm	0,4÷7 mm
Filettatura Withworth	4÷60 TPI	4÷60 TPI
Corsa cannotto contropunta	95 mm	95 mm
Attacco contropunta	CM 3	CM 3
Alimentazione ~50Hz	230V 1Ph	400V 3 Ph
Potenza motore	1,1 kW	1,1 kW
Dimensione ingombro	1.700x760x1.500 mm	1.700x760x1.500 mm
Peso	530 kg	530 kg

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati