

VENTILATORI

VENTILATORI CENTRIFUGHI DI ESTRAZIONE CON GABBIA DI PROTEZIONE

RV

- Per l'estrazione di polveri, trucioli, fumo, cereali, legno e plastica in particelle, etc
- Alta efficienza attraverso il design ottimizzato
- Il particolare disegno delle ventole ottimizza i consumi energetici e favorisce una bassa rumorosità (IMG 1)

RV 100

- Modello portatile e compatto per l'aspirazione nelle zone di assemblaggio



IMG 1



RV 100



RV 180



RV 125



Tubo flessibile in poliuretano spiralato, trasparente

ACCESSORI OPZIONALI

ART.	Descrizione
514 2503	Tubo Ø 100 mm / 10 m per RV 100
514 2509	Tubo Ø 125 mm / 10 m per RV 125
514 2506	Tubo Ø 150 mm / 10 m per RV 125
514 2511	Tubo Ø 180 mm / 10 m per RV 180

vari tubi possono essere collegati

07

Modello	RV 100	RV 125	RV 180
ART.	626 1100	626 1125	626 1180
DATI TECNICI			
Volume d'aria max	m ³ /h	829	1210
Velocità dell'aria	m/s	30	22
Ø presa di aspirazione	mm	100	125
Ø bocca d'uscita	mm	127	150
Ø ventola	mm	270	295
Potenza in entrata	kW	1,1	1,5
Potenza in uscita	kW	0,75	1,1
Velocità motore	rpm	2850	2850
Classe di protezione		IP54	IP54
Consumo totale	A	4,9	2,7
Voltaggio ~ 50 Hz	V	230	400
Rumorosità	dB(A)	68	68
Dimensioni	mm	411x374x471	589x568x540
Peso	kg	18	35
			712x693x690