

VENTILATORI

VENTILATORI CENTRIFUGHI DI ESTRAZIONE CON GABBIA DI PROTEZIONE

RV

- Per l'estrazione di polveri, trucioli, fumo, cereali, legno e plastica in particelle, etc
- Alta efficienza attraverso il design ottimizzato
- Il particolare disegno delle ventole ottimizza i consumi energetici e favorisce una bassa rumorosità (IMG 1)

RV 100

- Modello portatile e compatto per l'aspirazione nelle zone di assemblaggio



IMG 1



RV 100



RV 180



RV 125



Tubo flessibile in poliuretano spiralato, trasparente

ACCESSORI OPZIONALI

ART.	Descrizione
514 2503	Tubo Ø 100 mm / 10 m per RV 100
514 2509	Tubo Ø 125 mm / 10 m per RV 125
514 2506	Tubo Ø 150 mm / 10 m per RV 125
514 2511	Tubo Ø 180 mm / 10 m per RV 180

vari tubi possono essere collegati

Modello		RV 100	RV 125	RV 180
ART.		626 1100	626 1125	626 1180
DATI TECNICI				
Volume d'aria max	m³/h	829	1210	2044
Velocità dell'aria	m/s	30	22	28
Ø presa di aspirazione	mm	100	125	175
Ø bocca d'uscita	mm	127	150	177,8
Ø ventola	mm	270	295	305
Potenza in entrata	kW	1,1	1,5	1,8
Potenza in uscita	kW	0,75	1,1	1,5
Velocità motore	rpm	2850	2850	2850
Classe di protezione		IP54	IP54	IP54
Consumo totale	A	4,9	2,7	3,1
Voltaggio ~ 50 Hz	V	230	400	400
Rumorosità	dB(A)	68	68	70
Dimensioni	mm	411x374x471	589x568x540	712x693x690
Peso	kg	18	35	52