

TRAPANI DRILLS

TRAPANO A COLONNA DA BANCO / BENCH PILLAR DRILL



ART. 0586

Tavola porta pezzi regolabile in altezza ed inclinabile.

DOTAZIONE DI SERIE:

Attacco conico per mandrino CM 2 - B18

Tilting worktable with adjustable height.

SCOPE OF DELIVERY:

MT 2 - B18 spindle

CODE	00016	
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA		
Capacità max di foratura / Max drilling capacity	mm	Ø 16
Attacco mandrino / Spindle taper	CM/MT	2
Corsa canotto / Quill stroke	mm	80
N° velocità / N° of speeds		9
N° giri mandrino / Spindle speed	rpm	190÷2.800
Ø colonna / Column Ø	mm	80
Dimensioni tavola porta pezzi / Worktable dimensions	mm	300x300
Dimensioni scanalature a T / T-slot size	mm	14
Basamento / Base dimensions	mm	450x310
Distanza tavola/mandrino / Distance table/spindle	mm	420
Distanza basamento/mandrino Distance base/spindle	mm	650
Distanza colonna/mandrino Distance column/spindle	mm	180
Alimentazione / Power supply		220 V - 1 Ph
Potenza motore / Motor power	kW	0,55
Altezza totale / Overall height	mm	1.080
Peso / Weight	kg	100



TRAPANO A COLONNA DA BANCO / BENCH PILLAR DRILL



ART. 0586

CON DISPOSITIVO DI MASCHIATURA

Idoneo per lavorazioni di piccole serie.

Tavola porta pezzi regolabile in altezza ed inclinabile.

DOTAZIONE DI SERIE:

Attacco conico per mandrino CM 2 - B18

WITH TAPPING DEVICE

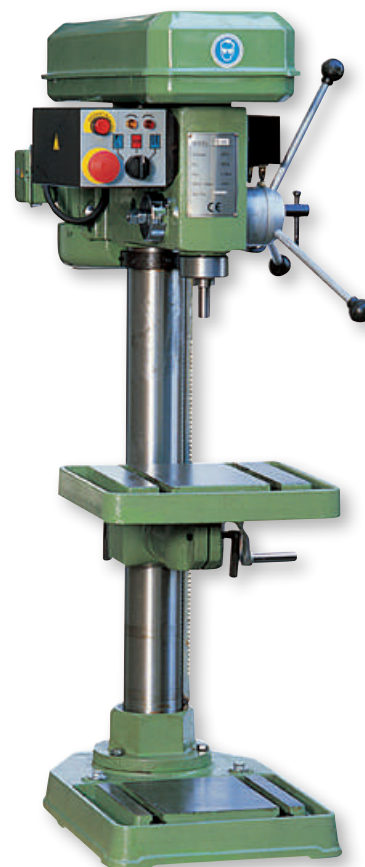
Suitable for small standard machining.

Tilting worktable with adjustable height.

SCOPE OF DELIVERY:

MT 2 - B18 spindle

CODE	00340	
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA		
Capacità max di foratura / Max drilling capacity	mm	Ø 16
Capacità max di maschiatura / Max tapping capacity	M	12
Attacco mandrino / Spindle taper	CM/MT	2
Corsa canotto / Quill stroke	mm	80
N° velocità / N° of speeds		9
N° giri mandrino / Spindle speed	rpm	450÷2.100
Ø colonna / Column Ø	mm	80
Dimensioni tavola porta pezzi / Worktable dimensions	mm	300x300
Dimensioni scanalature a T / T-slot size	mm	14
Basamento / Base dimensions	mm	500x310
Distanza tavola/mandrino / Distance table/spindle	mm	420
Distanza basamento/mandrino Distance base/spindle	mm	650
Distanza colonna/mandrino Distance column/spindle	mm	180
Alimentazione / Power supply		380 V - 3 Ph
Potenza motore / Motor power	kW	1,1
Altezza totale / Overall height	mm	1.060
Peso / Weight	kg	90



*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

*The data above is not binding and can be changed at the discretion of the manufacturer.

TRAPANI DRILLS

TRAPANO A COLONNA DA BANCO / BENCH PILLAR DRILL



ART. 0586

VELOCITÀ VARIABILE E DISCESA AUTOMATICA

Tavola porta pezzi regolabile in altezza ed inclinabile.

DOTAZIONE DI SERIE:

Attacco conico per mandrino CM 2 - B18

WITH VARIABLE SPEED AND AUTOMATIC DESCENT

Tilting worktable with adjustable height.

SCOPE OF DELIVERY:

MT 2 - B18 spindle

CODE	0120V	
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA		
Capacità max di foratura Max drilling capacity	mm	Ø 16
Attacco mandrino / Spindle taper	CM/MT	2
Corsa canotto / Quill stroke	mm	100
N° velocità / N° of speeds		variabile/variable
N° giri mandrino / Spindle speed	rpm	450±2.100
Avanzamento discesa canotto Quill feed	mm/giro mm/rev	0,05
Ø colonna / Column Ø	mm	80
Dimensioni tavola porta pezzi Worktable dimensions	mm	300x300
Dimensioni scanalature a T / T-slot size	mm	14
Basamento / Base dimensions	mm	450x310
Distanza tavola/mandrino Distance table/spindle	mm	420
Distanza basamento/mandrino Distance base/spindle	mm	620
Distanza colonna/mandrino Distance column/spindle	mm	180
Alimentazione / Power supply		220 V - 1 Ph
Potenza motore / Motor power	kW	1,1
Altezza totale / Overall height	mm	1.200
Peso / Weight	kg	90



TRAPANO A COLONNA DA BANCO / BENCH PILLAR DRILL

ART. 0586

VELOCITÀ VARIABILE

Tavola porta pezzi regolabile in altezza ed inclinabile.

DOTAZIONE DI SERIE:

Attacco conico per mandrino CM 2 - B18

WITH VARIABLE SPEED

Tilting worktable with adjustable height.

SCOPE OF DELIVERY:

MT 2 - B18 spindle

CODE	0016V	
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA		
Capacità max di foratura / Max drilling capacity	mm	Ø 16
Attacco mandrino / Spindle taper	CM/MT	2
Corsa canotto / Quill stroke	mm	80
N° velocità / N° of speeds		variabile/variable
N° giri mandrino / Spindle speed	rpm	450÷2.100
Ø colonna / Column Ø	mm	80
Dimensioni tavola porta pezzi Worktable dimensions	mm	300x300
Dimensioni scanalature a T / T-slot size	mm	14
Basamento / Base dimensions	mm	450x310
Distanza tavola/mandrino Distance table/spindle	mm	420
Distanza basamento/mandrino Distance base/spindle	mm	650
Distanza colonna/mandrino Distance column/spindle	mm	180
Alimentazione / Power supply		220 V - 1 Ph
Potenza motore / Motor power	kW	0,55
Altezza totale / Overall height	mm	1.200
Peso / Weight	kg	70



*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.
*The data above is not binding and can be changed at the discretion of the manufacturer.

TRAPANI DRILLS

TRAPANI A COLONNA / PILLAR DRILLS

ART. 0586 - M0586

Tavola porta pezzi regolabile in altezza ed inclinabile, inoltre l'art. **M05860018** è completo di MORSA e piano ribaltabile.

DOTAZIONE DI SERIE:

Attacco conico per mandrino CM 3 - B18

Tilting worktable with adjustable height; art. **M05860018** is fitted with vice and folding top.

SCOPE OF DELIVERY:

MT 3 - B18 spindle

CODE (380 V)	058600018 M05860018
CODE (220 V)	058622018 M05862218

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Capacità max di foratura Max drilling capacity	mm	Ø 20
Attacco mandrino / Spindle taper	CM/MT	3
Corsa canotto / Quill stroke	mm	90
N° velocità / N° of speeds		12
N° giri mandrino / Spindle speed	rpm	230÷3.100
Ø colonna / Column Ø	mm	80
Dimensioni tavola porta pezzi Worktable dimensions	mm	300x300
Dimensioni scanalature a T / T-slot size	mm	16
Basamento / Base dimensions	mm	520x320
Distanza tavola/mandrino Distance table/spindle	mm	700
Distanza basamento/mandrino Distance base/spindle	mm	1.250
Distanza colonna/mandrino Distance column/spindle	mm	185
Potenza motore / Motor power	kW	1,1
Altezza totale / Overall height	mm	1.680
Peso / Weight	kg	110 140



0586

M0586

TRAPANI A COLONNA / PILLAR DRILLS

ART. 0586 - M0586

Tavola porta pezzi regolabile in altezza ed inclinabile, inoltre gli artt. **M05860025** e **M05860252** sono completi di MORSA e piano ribaltabile.

DOTAZIONE DI SERIE:

Attacco conico per mandrino CM 3 - B18

Tilting worktable with adjustable height; art. **M05860025** and **M05860252** are fitted with vice and folding top.

SCOPE OF DELIVERY:

MT3 - B18 spindle

CODE (380 V)	058600025 M05860025 M05860252
CODE (220 V)	058622025 M05862225

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Capacità max di foratura Max drilling capacity	mm	Ø 25
Attacco mandrino Spindle taper	CM/MT	3
Corsa canotto / Quill stroke	mm	120
N° velocità / N° of speeds	9	18
N° giri mandrino Spindle speed	rpm	230÷1.910 150÷1.910
Ø colonna / Column Ø	mm	92
Dimensioni tavola porta pezzi Worktable dimensions	mm	350x350
Dimensioni scanalature a T T-slot size	mm	16 14
Basamento / Base dimensions	mm	600x380
Distanza tavola/mandrino Distance table/spindle	mm	720
Distanza basamento/mandrino Distance base/spindle	mm	1.250
Distanza colonna/mandrino Distance column/spindle	mm	225
Potenza motore / Motor power	kW	2,5
Altezza totale / Overall height	mm	1.800
Peso / Weight	kg	160 180 185



0586

M0586

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.
*The data above is not binding and can be changed at the discretion of the manufacturer.

TRAPANI DRILLS

TRAPANI A COLONNA / PILLAR DRILLS



ART. 0586 - M0586

Tavola porta pezzi regolabile in altezza ed inclinabile, inoltre gli artt. **M05860032** e **M05860322** sono completi di MORSA e piano ribaltabile.

DOTAZIONE DI SERIE:

Attacco conico per mandrino CM 4 - B18

Tilting worktable with adjustable height; art. **M05860032** and **M05860322** are fitted with vice and folding top.

SCOPE OF DELIVERY:

MT 4 - B18 spindle

CODE	058600032	M05860032	M05860322
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA			
Capacità max di foratura Max drilling capacity	mm	Ø 32	
Attacco mandrino Spindle taper	CM/MT	4	
Corsa canotto / Quill stroke	mm	140	
N° velocità / N° of speeds		9	18
N° giri mandrino Spindle speed	rpm	230÷1.910	150÷1.910
Ø colonna / Column Ø	mm	102	
Dimensioni tavola porta pezzi Worktable dimensions	mm	400x400	
Dimensioni scanalature a T T-slot size	mm	16	
Basamento / Base dimensions	mm	600x380	
Distanza tavola/mandrino Distance table/spindle	mm	670	
Distanza basamento/mandrino Distance base/spindle	mm	1.270	
Distanza colonna/mandrino Distance column/spindle	mm	230	
Alimentazione Power supply		380 V - 3Ph	380 V - 3Ph 4/8 Poli
Potenza motore / Motor power	kW	2,5	
Altezza totale / Overall height	mm	1.800	
Peso / Weight	kg	200	220 225



0586

M0586

TRAPANO A COLONNA / PILLAR DRILL



ART. 0586

CON DISPOSITIVO DI MASCHIATURA

Tavola porta pezzi regolabile in altezza ed inclinabile.

DOTAZIONE DI SERIE:

Attacco conico per mandrino CM 4 - B18

WITH TAPPING DEVICE

Tilting worktable with adjustable height.

SCOPE OF DELIVERY:

MT 4 - B18 spindle

CODE	00550
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA	
Capacità max di foratura / Max drilling capacity	mm Ø 25
Capacità max di maschiatura Max tapping capacity	M 18
Attacco mandrino / Spindle taper	CM/MT 4
Corsa canotto / Quill stroke	mm 120
N° velocità / N° of speeds	9
N° giri mandrino / Spindle speed	rpm 230÷1.910
Ø colonna / Column Ø	mm 102
Dimensioni tavola porta pezzi Worktable dimensions	mm 400x400
Dimensioni scanalature a T / T-slot size	mm 16
Basamento / Base dimensions	mm 600x380
Distanza tavola/mandrino Distance table/spindle	mm 670
Distanza basamento/mandrino Distance base/spindle	mm 1.250
Distanza colonna/mandrino Distance column/spindle	mm 230
Alimentazione / Power supply	380 V - 3 Ph
Potenza motore / Motor power	kW 2,5
Altezza totale / Overall height	mm 1.800
Peso / Weight	kg 240



*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.
*The data above is not binding and can be changed at the discretion of the manufacturer.

TRAPANI DRILLS

TRAPANI RADIALI RADIAL DRILLS



ART. 416

Macchine utensili robuste, precise, affidabili e semplici nell'uso con una ricca dotazione di accessori standard. Operazioni di foratura, alesatura, lamatura, maschiatura etc. possono essere effettuate con rapidità e precisione.

These machines are sturdy, accurate, reliable and simple to use with a large range of standard accessories. Drilling, boring, reaming, spot facing, tapping etc. operations can be carried out quickly and accurately.



ART.		416.01	416.02	416.03CR	416.04	416.05
Modello / Model		32/1000	40/1250	50/1600	63/2000	80/2500
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA						
Bloccaggi / Clamping		Manuali ed elettromeccanici Manual and electromechanical	Idraulici Hydraulic			
Capacità max foratura su acciaio/ghisa Max drilling capacity on steel/cast iron	mm	32 / 40	40 / 50	50 / 60	60 / 70	80 / 100
Distanza asse mandrino/colonna (max/min) Distance axis spindle/column (max/min)	mm	1.000 / 300	1.250 / 350	1.600 / 350	2.000 / 450	2.500 / 500
Distanza mandrino/base (max/min) Distance axis spindle/base (max/min)	mm	985 / 205	1.220 / 350	1.220 / 320	1.600 / 400	2.000 / 550
Ø colonna / Column Ø	mm	240	350		450	550
Dimensioni tavola porta pezzi fissa (cubo) Fixed worktable dimensions	mm	500x500x500	500x500x630		500x630x800	500x800x1.000
Corsa mandrino / Spindle travel	mm	280	315		400	450
Attacco mandrino / Spindle taper	CM/MT	4		5		6
N° velocità / N° of speed		16				
N° giri mandrino / Spindle speed	rpm	32÷2.500	25÷2.000		20÷1.600	16÷1.250
Avanzamenti automatici / Automatic feed	mm	0,08÷1,25	0,04÷3,2			
N° avanzamenti / N° of speed		8	16			
Potenza motore / Motor power	kW	2,2	3	4	5,5	7,5
Potenza motore salita/discesa Arm elevating motor	kW	0,75	1,5		2,2	
Potenza pompa refrigerante Coolant pump power	kW	0,09				
Dimensioni ingombro Overall dimensions	mm	1.760x 800x 2.300	2.250x 1.100x 2.655	2.500x 1.100x 2.655	3.080x 1.250x 3.291	3.730x 1.400x 4.025
Peso / Weight	kg	1.600	3.200	3.500	7.000	11.000

ART. 416.03CR Con codolo rinforzato / With reinforced shank

ACCESSORI OPZIONALI / OPTIONAL ACCESSORIES

ART.	Descrizione / Description
416.63	Cubo fisso 500x500x630 mm / Fixed cube 500x500x630 mm
416.80	Cubo fisso 500x630x800 mm / Fixed cube 500x630x800mm

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.
*The data above is not binding and can be changed at the discretion of the manufacturer.

TRAPANI
DRILLS

TRAPANO AD INGRANAGGI / GEAR DRIVEN DRILL



ART. M0589

TIPO PROFESSIONALE

Tavola ribaltabile con morsa. Motore a doppia velocità. Dispositivo di inversione di rotazione (di maschiatura). Impianto refrigerante. Mandrino di alta precisione rettificato. Impianto d'illuminazione integrato nella testa.

DOTAZIONE DI SERIE:

■ Mandrino a cremagliera da 1-16 B16
■ Attacco per mandrino CM 4 B16 ■
Riduzione CM 4-3 ■ Riduzione CM 3-2

PROFESSIONAL TYPE

Tilting table with vice. Double speed motor. Reversing device of rotation (tapping). Cooling system. High precision ground spindle. Lighting system integrated in the head.

SCOPE OF DELIVERY:

■ Drill chuck 1-16 B16 ■ Spindle connection MT 4 B16 ■ Adapter MT 4-3 ■ Adapter MT 3-2



CODE		0040
Modello / Model		MDM40
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA		
Capacità max di foratura / Max drilling capacity	mm	40
Distanza base/mandrino / Distance base/spindle	mm	1.140
Distanza tavola/mandrino / Distance table/spindle	mm	85÷685
Distanza colonna/mandrino / Distance column/spindle	mm	320
Ø colonna / Column Ø	mm	125
Ø manicotto mandrino / Ø spindle	mm	75
Corsa mandrino / Spindle travel	mm	130
Attacco mandrino / Spindle taper	CM/MT	4
Velocità mandrino / Spindle speed	rpm	75÷3.200
N° velocità / N° of speed		12
Avanzamenti mandrino / Spindle feeds	mm/giro mm/rev	0,1/0,2/0,3
Potenza pompa refrigerante / Coolant pump power	W	60
Larghezza ganasce morsa / Vice jaw width	mm	130
Dimensioni tavola porta pezzi / Worktable dimensions	mm	500x360
Dimensioni basamento / Base dimensions	mm	470x670
Dimensioni imballo / Shipping dimensions	mm	570x810x2.110
Potenza motore ~50Hz / Motor power ~50Hz		1,5 kW 380 V
Peso netto / Net weight	kg	470

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.
*The data above is not binding and can be changed at the discretion of the manufacturer.

TRAPANI DRILLS

TRAPANO FRESA / DRILLING/MILLING MACHINE



ART. 0582

CON AZIONAMENTO A REGOLAZIONE CONTINUA

Rapporto di trasmissione efficace. Regolazione continua della velocità. Discesa manuale del canotto. Visualizzazione digitale della corsa del canotto, risoluzione 0,01 mm convertibile mm/pollici. Interruttore rotazione destra-sinistra. Guida a coda di rondine stabile e precisa con lardoni regolabili. Protezione a soffiato della guida. Quadro comandi semplice e chiaro. Schermo di protezione regolabile in altezza.

DOTAZIONE DI SERIE:

■ Attacco CM3/M12 B16 ■ Mandrino a cremagliera 3-16 mm B16 ■ Basamento.

WITH CONTINUOUS ADJUSTMENT DRIVING SYSTEM

Effective transmission ratio. Continuous adjustment of the speed. Manual lowering of the sleeve. Digital display of the sleeve travel, resolution 0,01 mm convertible mm/inches. Switch right-left rotation. Dovetail guide stable and precise with adjustable gibs. Protection bellows of the guide. Control panel simple and clear. Height adjustable protection guard.

SCOPE OF DELIVERY:

■ Spindle connection MT 3/M12 B16. ■ Drill chuck 3-16 mm B16 ■ Base.



Completa di
basamento
With base

CODE	32000	
Modello / Model	WMD30V	
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA		
Capacità max di foratura / Max drilling capacity	mm	32
Capacità max di fresatura fresa a denti riportati Max drilling capacity end mill with inserted teeth	mm	76
Capacità di fresatura max fresa a candela Max milling capacity with slot mill	mm	20
Corsa canotto / Quill stroke	mm	70
Attacco mandrino / Spindle taper	CM/MT	3
Inclinazione testa portapunta-portafresa / Drill/mill head tilt		± 90°
Dimensioni cave a T (N°3) / Size of T-slots (N°3)	mm	12
Superficie tavola / Table surface	mm	700x210
N° giri mandrino (variabile) / Spindle speed (variable)	rpm	59÷2.250
Corsa asse Z - Y - X / Travel axis Z - Y - X	mm	370 - 220 - 425
Potenza motore ~50Hz / Motor power ~50Hz		1,1 kW 220V
Dimensioni ingombro / Overall dimensions	mm	710x890x1.120
Peso netto / Net weight	kg	220

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.
*The data above is not binding and can be changed at the discretion of the manufacturer.

TRAPANI DRILLS

TRAPANO FRESA AD INGRANAGGI / GEAR DRIVEN MILL DRILL



ART. 0587

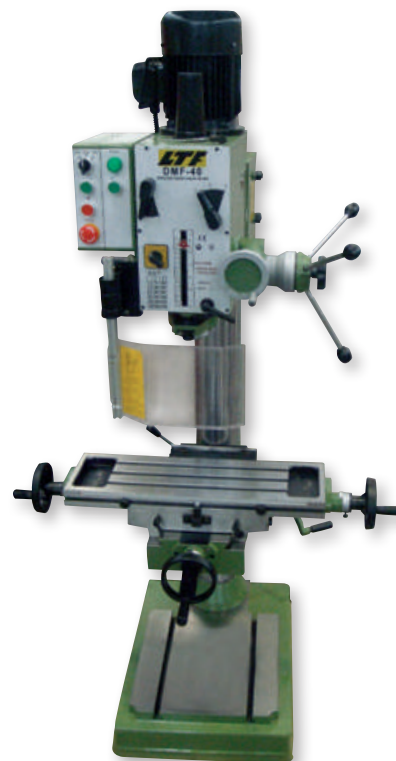
TIPO PROFESSIONALE

Testa inclinabile. Cambio ad ingranaggi. Tavola a croce di grandi dimensioni regolabile in altezza. Interruttore d'emergenza con protezione motore. Avanzamento manuale di precisione. Mandrino di alta precisione rettificato. Mandrino portapunte con cuscinetti a bassa rumorosità. Dispositivo inversione. Motore a due velocità. Impianto di refrigerazione.

PROFESSIONAL TYPE

Tilting head. Gear transmission. Height adjustable large cross table. Emergency switch with motor protection. Precision manual feed. High precision ground chuck. Drill chuck with low-noise bearings. Reversing device. Two speed motor. Cooling system.

CODE	00040	
Modello / Model	DMF40	
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA		
Capacità max di foratura / Max drilling capacity	mm	32
Distanza base/mandrino / Distance base/spindle	mm	1.180
Distanza tavola/mandrino/ Distance table/spindle	mm	610
Distanza colonna/mandrino / Distance column/spindle	mm	272
Ø colonna / Column Ø	mm	115
Ø manicotto mandrino / Ø spindle	mm	75
Corsa mandrino / Spindle travel	mm	120
Attacco mandrino / Spindle taper	CM/MT	4
Velocità mandrino / Spindle speed	rpm	75÷3.200
N° velocità / N° of speed		12
Potenza motore ~50Hz / Motor power ~50Hz		1,1 kW 380 V
Spostamento tavola croce X-Y Displacement compound table X-Y	mm	370 - 190
Dimensioni tavola porta pezzi / Worktable dimensions	mm	600x190
N° cave a T basamento / N° of T-slots		3
Dimensioni cave a T basamento / Size of T-slots	mm	12
Dimensioni basamento / Base dimensions	mm	650x450
Dimensioni imballo / Shipping dimensions	mm	820x720x1.830
Peso / Weight	kg	340



UNITÀ DI MASCHIATURA TAPPING DEVICES

MASCHIATRICE AUTOMATICA / AUTOMATIC TAPPING MACHINE

ART. 0586

CON VITE MADRE

Trapano maschiatore con dispositivo d'inversione elettrico. Indicato per lavorazioni di piccole serie.

WITH LEAD SCREW

Drill tapper with reverse electric device. Suitable for standard machining.

CODE	T360	
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA		
Capacità max di filettatura / Max threading capacity	M	12
Attacco mandrino / Spindle taper	CM/MT	2
Corsa canotto / Quill stroke	mm	100
N° velocità / N° of speeds		3
N° giri mandrino / Spindle speed	rpm	600-1.000-1.500
Ø colonna / Column Ø	mm	80
Ø tavola di lavoro / Worktable Ø	mm	320
Dimensioni basamento / Base dimensions	mm	330x510
Distanza tavola/mandrino / Distance table/spindle	mm	400
Distanza basamento/mandrino / Distance base/spindle	mm	600
Altezza totale / Overall height	mm	1.150
Potenza motore / Motor power	kW	0,75
Peso / Weight	kg	120



VITI MADRE / LEAD SCREWS

ART. 0586P

CODE	1050	1070	1080	1100	1125	1150	1175	1200
Passo / Pitch mm	0,50	0,70	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00
Per altri passi chiedere l'eventuale disponibilità. / For other pitches please ask for availability.								

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.
*The data above is not binding and can be changed at the discretion of the manufacturer.

