

TRAPANI DRILLS

TRAPANO FRESA AD INGRANAGGI / GEAR DRIVEN MILL DRILL



ART. 0587

TIPO PROFESSIONALE

Testa inclinabile. Cambio ad ingranaggi. Tavola a croce di grandi dimensioni regolabile in altezza. Interruttore d'emergenza con protezione motore. Avanzamento manuale di precisione. Mandrino di alta precisione rettificato. Mandrino portapunte con cuscinetti a bassa rumorosità. Dispositivo inversione. Motore a due velocità. Impianto di refrigerazione.

PROFESSIONAL TYPE

Tilting head. Gear transmission. Height adjustable large cross table. Emergency switch with motor protection. Precision manual feed. High precision ground chuck. Drill chuck with low-noise bearings. Reversing device. Two speed motor. Cooling system.

CODE	00040	
Modello / Model	DMF40	
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA		
Capacità max di foratura / Max drilling capacity	mm	32
Distanza base/mandrino / Distance base/spindle	mm	1.180
Distanza tavola/mandrino/ Distance table/spindle	mm	610
Distanza colonna/mandrino / Distance column/spindle	mm	272
Ø colonna / Column Ø	mm	115
Ø manicotto mandrino / Ø spindle	mm	75
Corsa mandrino / Spindle travel	mm	120
Attacco mandrino / Spindle taper	CM/MT	4
Velocità mandrino / Spindle speed	rpm	75÷3.200
N° velocità / N° of speed		12
Potenza motore ~50Hz / Motor power ~50Hz		1,1 kW 380 V
Spostamento tavola croce X-Y Displacement compound table X-Y	mm	370 - 190
Dimensioni tavola porta pezzi / Worktable dimensions	mm	600x190
N° cave a T basamento / N° of T-slots		3
Dimensioni cave a T basamento / Size of T-slots	mm	12
Dimensioni basamento / Base dimensions	mm	650x450
Dimensioni imballo / Shipping dimensions	mm	820x720x1.830
Peso / Weight	kg	340



UNITÀ DI MASCHIATURA TAPPING DEVICES

MASCHIATRICE AUTOMATICA / AUTOMATIC TAPPING MACHINE



ART. 0586

CON VITE MADRE

Trapano maschiatore con dispositivo d'inversione elettrico. Indicato per lavorazioni di piccole serie.

WITH LEAD SCREW

Drill tapper with reverse electric device. Suitable for standard machining.

CODE	T360	
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA		
Capacità max di filettatura / Max threading capacity	M	12
Attacco mandrino / Spindle taper	CM/MT	2
Corsa canotto / Quill stroke	mm	100
N° velocità / N° of speeds		3
N° giri mandrino / Spindle speed	rpm	600-1.000-1.500
Ø colonna / Column Ø	mm	80
Ø tavola di lavoro / Worktable Ø	mm	320
Dimensioni basamento / Base dimensions	mm	330x510
Distanza tavola/mandrino / Distance table/spindle	mm	400
Distanza basamento/mandrino / Distance base/spindle	mm	600
Altezza totale / Overall height	mm	1.150
Potenza motore / Motor power	kW	0,75
Peso / Weight	kg	120



VITI MADRE / LEAD SCREWS

ART. 0586P

CODE	1050	1070	1080	1100	1125	1150	1175	1200
Passo / Pitch mm	0,50	0,70	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00
Per altri passi chiedere l'eventuale disponibilità. / For other pitches please ask for availability.								

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.
*The data above is not binding and can be changed at the discretion of the manufacturer.



FRESATRICI MILLING MACHINES

TRAPANI-FRESA DRILLING/MILLING MACHINES



ART. 414

TESTA VERTICALE ORIENTABILE ± 45° E MOTORIZZATA AD INGRANAGGI

Avanzamento fine del mandrino, tramite volantino.

Macchina robusta, ottima capacità di fresatura, foratura, alesatura, etc.

DOTAZIONE DI SERIE:

■ Motorizzazione asse X ■ Impianto di refrigerazione ■ Chiavi di servizio per 414.50 ■ Portalamпада ■ Schermo con microinterruttore ■ Morsa in ghisa con base girevole 150 mm ■ Mandrino portapinzze CM4 per 414.50 - ISO40 per 414.52 completo di 8 pinze (4-6-8-10-12-14-16-18) ■ Mandrino a cremagliera 3-16 mm B18 ■ Attacco CM2 B18 ■ Riduzione CM4-CM3 per 414.50 - ISO40 - CM3 per 414.52 ■ Riduzione CM3-CM2 per 414.50 - ISO40-CM2 per 414.52.

HEAD VERTICALLY ADJUSTABLE BY ± 45° AND GEAR MOTORIZED

Fine spindle feed by handwheel.

Sturdy machine, excellent milling, drilling, boring capacity, etc.

SCOPE OF DELIVERY:

■ X axis motor ■ Cooling system ■ Service spanners for 414.50 ■ Lamp holder ■ Guard with microswitch ■ Cast iron vice with rotating base 150 mm ■ Collet chuck: MT4 for 414.50 and ISO40 for 414.52 ■ With 8 collets (4-6-8-10-12-14-16-18) ■ Drill chuck 3-16 mm B18 ■ Taper MT2 B18 ■ Reduction sleeve: MT4-MT3 for 414.50-ISO40 and MT3 for 414.52 ■ Reduction sleeve: MT3-MT2 for 414.50 and ISO40-MT2 for 414.52.



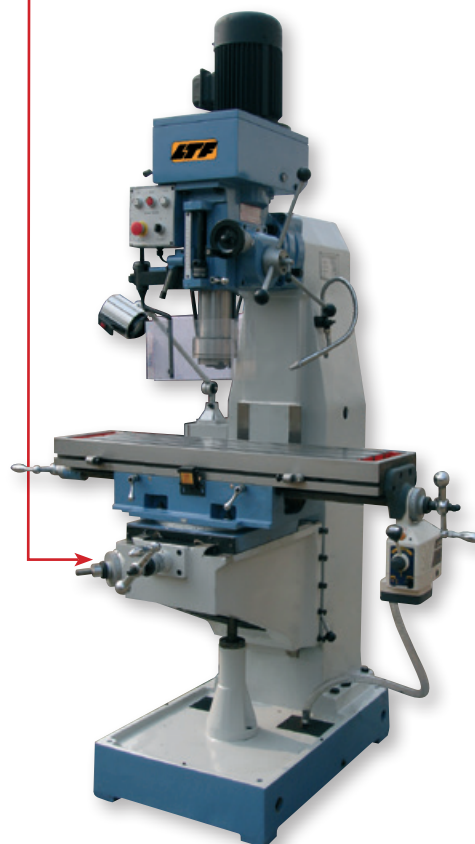
414.50

414.52
Con discesa
automatica
With automatic
descent

ART.	414.50	414.52
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA		
Capacità max di foratura manuale Max manual drilling capacity	mm	Ø 50
Capacità max di fresatura (fresa ad inserti) Max milling capacity (face mill)	mm	100
Capacità max di fresatura (fresa cilindrica) Max milling capacity (cylindrical mill)	mm	32 25
Attacco mandrino Spindle taper	CM/MT 4	ISO 40
Corsa canotto mandrino Quill stroke	mm	125 120
N° velocità mandrino N° of spindle speed		8
Velocità mandrino Spindle speed	rpm	115 - 1.750 90 - 2.000
Avanzamento: / Feed:		
Manuale / Manual	•	•
Automatico / Automatic	-	0,08/0,15/0,25
Distanza tavola porta pezzi/mandrino Distance worktable/spindle	mm	410
Distanza colonna/mandrino Distance column/spindle	mm	270
Dimensioni tavola porta pezzi Worktable dimensions	mm	1.000x260
Corse tavola (X - Y - Z) Table travel (X - Y - Z)	mm	600x280x380
Potenza motore verticale Vertical motor power	kW	0,85/1,5 2,2
Potenza motore ~50 Hz Motor power ~50 Hz	V	380
Dimensioni ingombro Overall dimensions	mm	1.280x1.100x2.080
Peso / Weight	kg	700 750

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.

*The data above is not binding and can be changed at the discretion of the manufacturer.



FRESATRICI MILLING MACHINES

FRESATRICE UNIVERSALE UNIVERSAL MILLING MACHINE



ART. 414

CON TESTA VERTICALE MOTORIZZATA AD INGRANAGGI E MANDRINO ORIZZONTALE

Macchina robusta ottima capacità di fresatura, alesatura, foratura etc. Mandrino orizzontale, slittone girevole $\pm 180^\circ$.

DOTAZIONE DI SERIE:

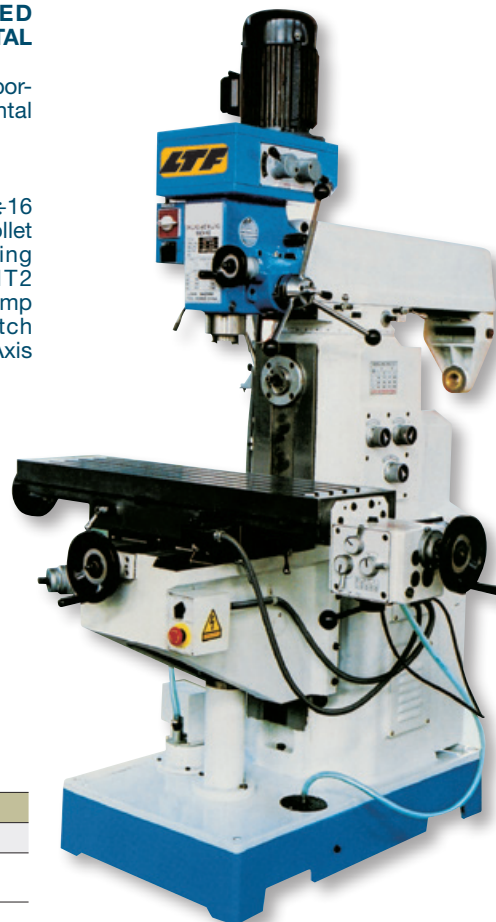
■ Impianto di refrigerazione ■ Mandrino a cremagliera 3÷16 mm - B18 con attacco ISO30 ■ Mandrino portapinze con n. 8 pinze ■ Riduzioni ISO40/CM3 e CM2 ■ Chiavi di servizio ■ Porta-lampada alogena ■ Schermo con microinterruttore ■ Albero portafrese Ø 27x450 mm ■ Motorizzazione asse X.

WITH VERTICAL MOTORIZED GEARED HEAD AND HORIZONTAL SPINDLE

Sturdy machine with high milling, boring, drilling capacity, etc. Horizontal spindle, slide rotates $\pm 180^\circ$.

SCOPE OF DELIVERY:

■ Cooling system ■ Drill chuck 3÷16 mm - B18 with ISO30 shank ■ Collet chuck with 8 collets ■ Reducing sleeves ISO40/MT3 and MT2 ■ Service spanners ■ Halogen lamp holder ■ Guard with microswitch ■ Milling arbor Ø 27x450 mm ■ Axis X motor.



ART.		414.20
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA		
Capacità max di foratura Max drilling capacity	mm	30
Capacità max di fresatura verticale Max vertical milling capacity	mm	25
Capacità max di fresatura orizzontale Max horizontal milling capacity	mm	100
Ø max di maschiatura Max tapping Ø	M	16
Attacco mandrino Spindle taper	ISO	40
Corsa canotto mandrino Quill stroke	mm	120
Distanza mandrino/tavola porta pezzi Distance spindle/worktable	mm	80÷460
N° velocità mandrino verticale N° of vertical spindle speeds		8
Velocità mandrino verticale Vertical spindle speed	rpm	115÷1.750
N° velocità mandrino orizzontale N° of horizontal spindle speeds		12
Velocità mandrino orizzontale Horizontal spindle speed	rpm	40÷1.300
Dimensioni tavola porta pezzi Worktable dimensions	mm	1.000x280
Dimensioni cave a T / T-slot size	mm	14
Corse tavola (X – Y) Table travel (X – Y)	mm	480x260
Dimensioni ingombro Overall dimensions	mm	1.352x1.285x2.130
Potenza motore verticale Vertical motor power	kW	1,5
Potenza motore orizzontale Horizontal motor power	kW	2,2
Peso / Weight	kg	1.300

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.
*The data above is not binding and can be changed at the discretion of the manufacturer.

FRESATRICI MILLING MACHINES

FRESATRICE UNIVERSALE UNIVERSAL MILLING MACHINE



ART. 414

CON TESTA VERTICALE E MANDRINO ORIZZONTALE

Testa verticale motorizzata ad ingranaggi, mandrino orizzontale, slittone girevole $\pm 180^\circ$. Macchina robusta ottima capacità di fresatura, alesatura, foratura etc.

DOTAZIONE DI SERIE:

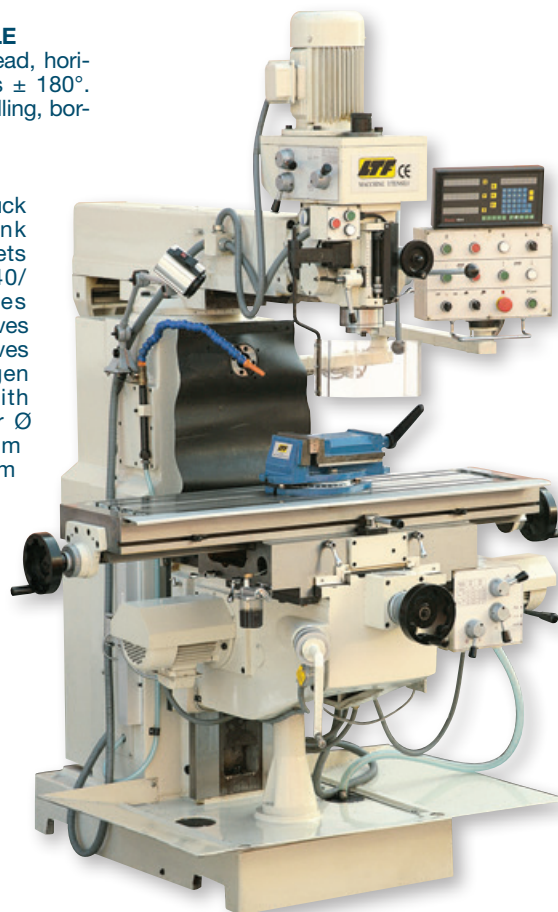
- Impianto di refrigerazione
- Mandrino portapunte $\varnothing 1\div 16$ mm - attacco B18
- Mandrino portapinzze con n. 8 pinze
- Riduzioni ISO40/CM2
- Riduzioni ISO40/CM3
- Riduzioni ISO40/CM4
- Riduzioni ISO40 attacco B18
- Portalamпада alogena
- Schermo di protezione con microinterruttore
- Albero portafrese $\varnothing 27 \times 450$ mm
- Albero portafrese $\varnothing 40 \times 450$ mm
- Morsa macchina con base girevole graduata
- Motorizzazione asse X - Y - Z.

WITH VERTICAL HEAD AND HORIZONTAL SPINDLE

Vertical motorized geared head, horizontal spindle, slide rotates $\pm 180^\circ$. Sturdy machine with high milling, boring, drilling capacity, etc.

SCOPE OF DELIVERY:

- Cooling system
- Drill chuck $\varnothing 1\div 16$ mm - B18 shank
- Collet chuck with 8 collets
- Reducing sleeves ISO40/MT2
- Reducing sleeves ISO40/MT3
- Reducing sleeves ISO40/MT4
- Reducing sleeves ISO40 B18 shank
- Halogen lamp holder
- Guard with microswitch
- Milling arbor $\varnothing 27 \times 450$ mm
- Milling arbor $\varnothing 40 \times 450$ mm
- Vice with graduated rotating base
- Axis X - Y - Z motor.



ART.		414.30
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA		
Capacità max di foratura manuale / Max manual drilling capacity	mm	Ø 50
Capacità max di foratura automatica ghisa / Max automatic drilling capacity on cast iron	mm	Ø 12
Capacità max di foratura automatica acciaio / Max automatic drilling capacity on steel	mm	Ø 10
Capacità max di fresatura verticale / Max vertical milling capacity	mm	Ø 25
Attacco mandrino / Spindle taper	ISO	40
N° velocità mandrino verticale / N° of vertical chuck speeds		8
Velocità mandrino verticale / Vertical spindle speed	rpm	90÷2.000
N° velocità mandrino orizzontale / N° of horizontal chuck speeds		12
Velocità mandrino orizzontale / Horizontal spindle speed	rpm	38÷1.310
Avanzamenti automatici mandrino verticale Vertical spindle automatic feeds	mm/giro mm/rev	0,08 - 0,15 - 0,25
Distanza mandrino verticale/colonna / Distance vertical spindle/column	mm	200-550
Distanza naso mandrino/tavola porta pezzi / Distance spindle nose/worktable	mm	140-540
Distanza centro mandrino orizzontale/tavola porta pezzi / Distance spindle centre/worktable	mm	50-450
Corsa canotto mandrino / Quill stroke	mm	120
Dimensioni tavola porta pezzi / Worktable dimensions	mm	1.320x320
Corsa manuale tavola (X - Y) / Table manual travel (X - Y)	mm	800x300
Corsa automatica tavola (X - Y) / Table automatic travel (X - Y)	mm	750x250
Corsa tavola asse Z / Z axis travel	mm	400
Dimensioni ingombro / Overall dimensions	mm	1.710x1.720x2.330
Potenza motore verticale / Vertical motor power	kW	1,5
Potenza motore orizzontale / Horizontal motor power	kW	2,2
Peso / Weight	kg	1.800

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.
*The data above is not binding and can be changed at the discretion of the manufacturer.