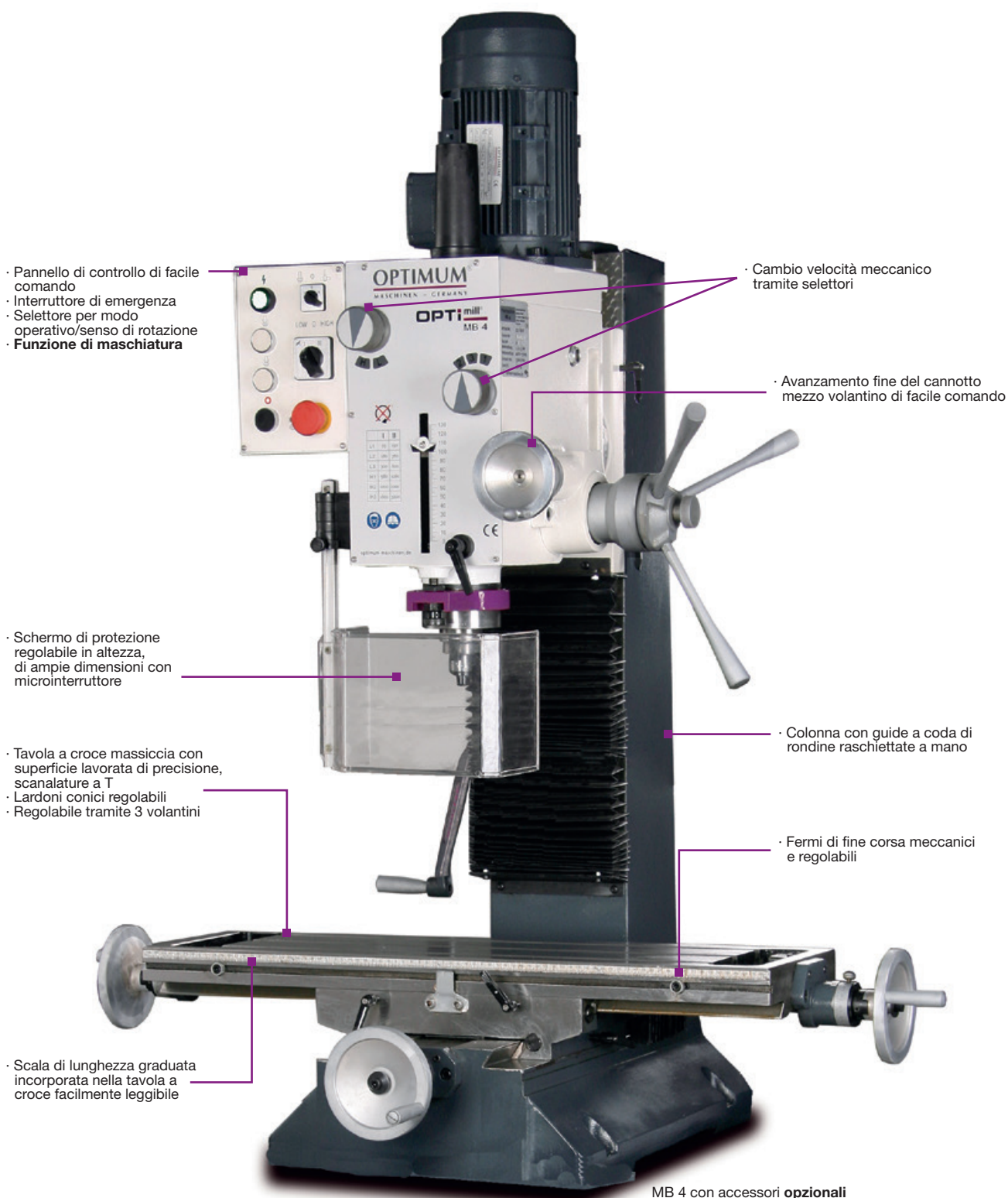


TRAPANO-FRESATRICE UNIVERSALE DI PRECISIONE CON CAMBIO A 12 VELOCITÀ

- Fusione robusta e massiccia
- Alta silenziosità di funzionamento grazie agli ingranaggi di avanzamento rettificati in bagno d'olio
- Ampia gamma di velocità
- Motore elettrico a due velocità
- Marcia destra-sinistra
- Lardoni conici regolabili
- Fermo della profondità di foratura



- Pannello di controllo di facile comando
- Interruttore di emergenza
- Selettore per modo operativo/senso di rotazione
- Funzione di maschiatura

- Cambio velocità meccanico tramite selettori

- Avanzamento fine del canotto mezzo volantino di facile comando

- Schermo di protezione regolabile in altezza, di ampie dimensioni con microinterruttore

- Tavola a croce massiccia con superficie lavorata di precisione, scanalature a T
- Lardoni conici regolabili
- Regolabile tramite 3 volantini

- Colonna con guide a coda di rondine raschiate a mano

- Fermi di fine corsa meccanici e regolabili

- Scala di lunghezza graduata incorporata nella tavola a croce facilmente leggibile

MB 4 con accessori opzionali

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

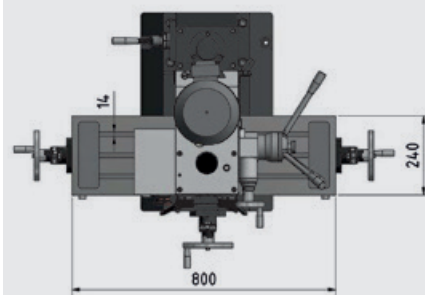
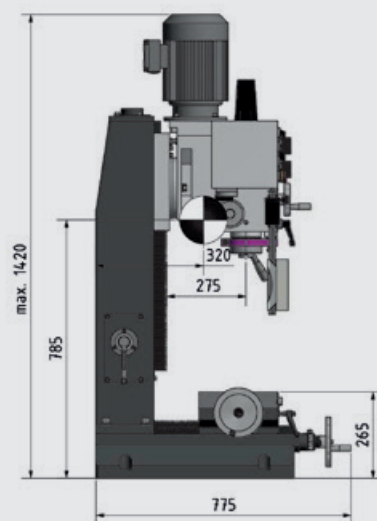
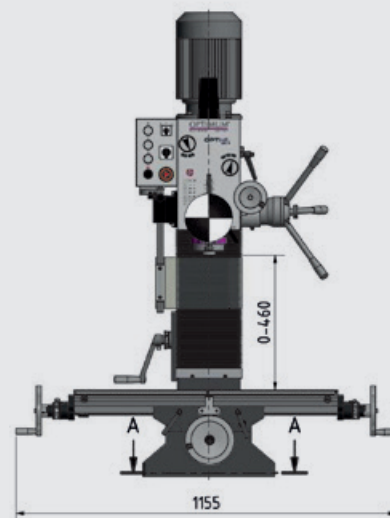
Modello	MB 4	
ART. (400 V)	0580P8450	
DATI TECNICI		
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	1,1/1,5
Capacità max foratura acciaio (S235JR)	Ø mm	32
Capacità max foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	28
Dimensioni max fresa a manicotto	Ø mm	63
Dimensioni max fresa a candela	Ø mm	28
Corsa canotto	mm	120
Ø canotto	mm	75
Attacco mandrino	CM	4
Distanza mandrino/colonna	mm	275
N° giri mandrino	rpm	95 - 3.200
N° velocità		2x6
Inclinazione testata		± 60°
Dimensioni tavola a croce	mm	800x240
Distanza mandrino / tavola a croce	mm	460
Dimensioni scanalature a T	mm	14
N° scanalature a T		3
Distanza scanalature a T	mm	63
Corsa asse X-Y-Z	mm	450/195/430
Dimensioni	mm	1.155x775x1.420
Peso netto	kg	320
DOTAZIONE DI SERIE		
Adattatore CM 4-CM 3		
Asta di trazione M 16		
Chiavi di servizio		

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 74-75

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
335 4001	Set parallele per morse, 20 pz
335 6155	Contropunta con altezza regolabile RST 1
335 6150	Tavola a dividere orizzontale-verticale RT150
335 2255	Set frese cilindriche a candela HSS, 20 pz
335 4100	Morsa di precisione FMS 100
335 2017	Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz
335 3014	Basamento universale 650x550x750 mm
335 2002	Impianto di refrigerazione universale 230 V
338 1012	Supporto antivibrante con dispositivo di livellamento (necessari 4 pz)
335 0214	Fresa porta inserti CM 4
335 2084	Set bareni CM 4
335 2094	Mandrino porta pinze CM 4 / M16
335 2981	Piedini antivibranti SE 55

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

DIMENSIONI



TRAPANO-FRESATRICE UNIVERSALE CON VISUALIZZATORE DI QUOTE DRO 5

- Alta silenziosità di funzionamento grazie agli ingranaggi di avanzamento rettificati in bagno d'olio
- Ampia gamma di velocità con cambio a 12 velocità

- Motore elettrico di alta qualità a due velocità
- Posizionamento motorizzato asse Z
- Funzione di foratura / maschiatura



Pannello di comando con quadro di controllo integrato per il comando di:

- Modo operativo fresatura/filettatura
- Movimento asse Z motorizzato
- Rotazione mandrino
- Luce macchina
- Pompa refrigerante
- Interruttore di emergenza
- Visualizzatore di quote digitale sui 3 assi DRO (X - Y - Z), integrato e compatto, con menù di navigazione facile da utilizzare



- Avanzamento canotto automatico

- Avanzamento fine del canotto mezzo volantino di facile comando

- Colonna con guida a coda di rondine

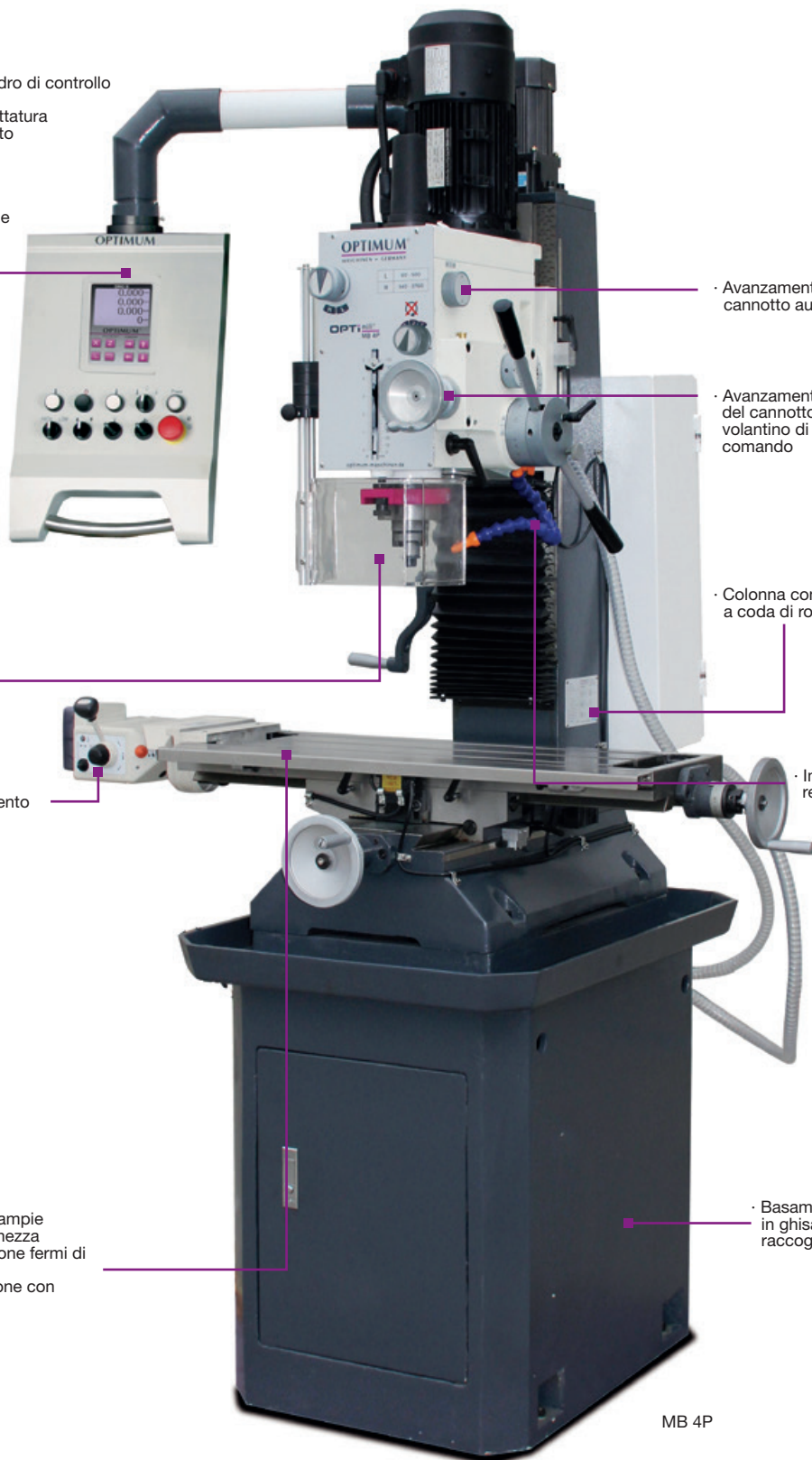
- Schermo di protezione regolabile in altezza di ampie dimensioni con microinterruttore

- Asse X di serie con avanzamento motorizzato tavola
- Regolazione continua della velocità
- Corsa rapida
- Marcia destra-sinistra

- Impianto di refrigerazione

- Tavola a croce massiccia, di ampie dimensioni con scala di lunghezza graduata integrata e regolazione fermi di fine corsa
- Superficie lavorata di precisione con scanalature a T
- Lardoni conici regolabili

- Basamento massiccio in ghisa con vasca raccogli-trucioli



MB 4P

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello	MB 4P	
ART.	0580P8460	
DATI TECNICI		
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	1,1/1,5
Potenza motore pompa refrigerante	W	100
Capacità max foratura acciaio (S235JR)	Ø mm	32
Capacità max foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	28
Dimensioni max fresa a manicotto	Ø mm	63
Dimensioni max fresa a candela	Ø mm	28
Corsa canotto	mm	120
Attacco mandrino	CM	4
Ø canotto	mm	75
Distanza mandrino/colonna	mm	258
N° giri mandrino	rpm	95 - 3.200
N° velocità		2x6
Inclinazione testata		± 45°
Dimensioni tavola a croce	mm	800x240
Distanza mandrino / tavola a croce	mm	420
Dimensioni scanalature a T	mm	14
N° scanalature a T		3
Distanza scanalature a T	mm	80
Avanzamento automatico canotto	mm/giro	0,1/0,18/0,26
Corsa manuale/automatica asse X	mm	560/480
Corsa manuale asse Y-Z	mm	195/350
Dimensioni	mm	1.600x930x2.110
Peso netto	kg	495
DOTAZIONE DI SERIE		
Basamento macchina		•
Cono attacco CM 3		•
Adattatore CM 3-CM 4		•
Asta di trazione M 16		•
Chiavi di servizio		•

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 74-75

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
335 4100	Morsa di precisione FMS 100
335 4125	Morsa di precisione FMS 125
335 4001	Set parallele per morse, 20 pz
335 0214	Fresa porta inserti CM 4
338 1012	Supporto antivibrante con dispositivo di livellamento (necessari 4 pz)
335 2084	Set Bareni CM 4
335 0304	Attacco conico per mandrino CM 4 - B 16 - M 16
335 2094	Mandrino portapinzze CM 4/M16
335 6155	Contropunta altezza regolabile RST 1
335 2017	Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz
335 6150	Tavola a dividere orizzontale-verticale RT150
335 2255	Set frese cilindriche a candela HSS 20 pz
335 6157	Contropunta altezza regolabile RST 2
335 6365	Tavola a dividere RTE 165

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati