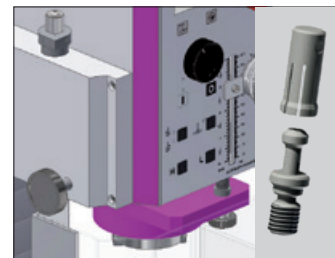


**TRAPANI - FRESATRICI UNIVERSALI CON CAMBIO MANUALE
MH 35V CON CONTROLLO ELETTRONICO DELLA VELOCITÀ**

- Fusione robusta e massiccia
- Avanzamento manuale
- Fermo della profondità di foratura
- Modalità filettatura
- Schermo di protezione regolabile in altezza con microinterruttore

- Motore elettrico a due velocità (MH 35G)
- 6 velocità meccaniche controllate elettronicamente (MH 35V)



- Pannello di controllo:**
- Tastiera a membrana facile da usare
 - Display digitale di facile lettura

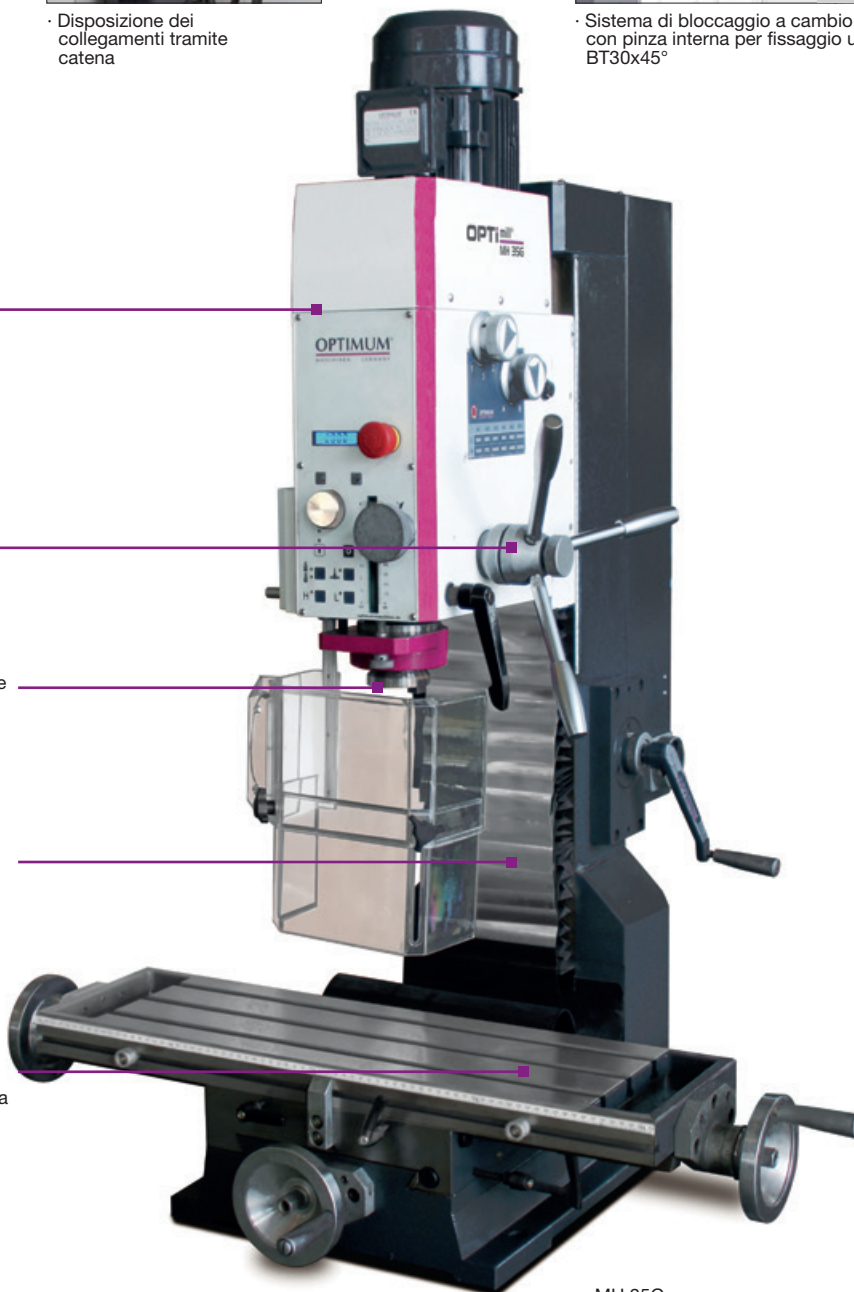
- Funzioni del pannello di controllo:**
- Commutatore velocità motore
 - Rotazione del mandrino
 - Modo operativo foratura/filettatura
 - Click wheel
 - Profondità di foratura mm/pollici
 - Punto zero

- Avanzamento canotto tramite volantino micrometrico e leve laterali

- Cuscinetti a rulli conici di elevata precisione di rotazione concentrica misurata $\leq 0,015$ mm nella sede del mandrino portautensili

- Colonna pesante, stabile e massiccia, in ghisa grigia di alta qualità, con guida a coda di rondine rettificata e raschiata, garantisce alta stabilità e precisione

- Tavola a croce massiccia, di ampie dimensioni con scala di lunghezza graduata integrata e regolazione fermi di fine corsa
- Superficie lavorata di precisione con scanalature a T
- Lardoni conici regolabili



MH 35G

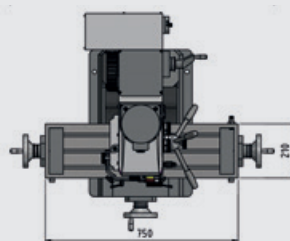
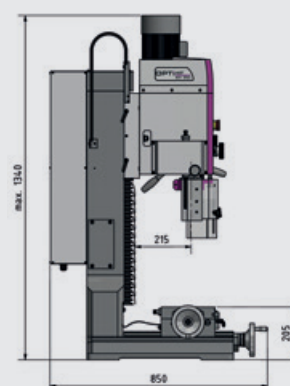
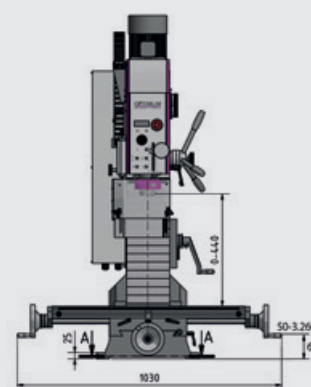
*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello		MH 35G	MH 35V
ART. (400 V)		0580P8165	0580P8170
DATI TECNICI			
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	1,1/1,5	1,5
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø mm	32	32
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	28	28
Dimensioni max fresa a manicotto	Ø mm	80	80
Dimensioni max fresa a candela	Ø mm	28	28
Corsa canotto	mm	90	90
Attacco mandrino	BT	30	30
Ø canotto	mm	68	68
Distanza mandrino / colonna	mm	215	215
Inclinazione testata		± 30°	± 30°
N° giri mandrino	rpm	220 - 3.100	50 - 3.260
N° velocità		2x6	6 n° giri regolabile elettronicamente
Distanza mandrino / tavola a croce	mm	440	440
Dimensioni tavola a croce	mm	750x210	750x210
Carico max consentito sulla tavola	kg	170	170
Dimensioni scanalature a T	mm	12	12
N° scanalature a T		3	3
Distanza scanalature a T	mm	63	63
Corsa asse X-Y-Z	mm	450/200/460	450/200/460
Dimensioni	mm	850x1.030x1.340	850x1.030x1.340
Peso netto	kg	316	316
DOTAZIONE DI SERIE			
Chiavi di servizio			

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 74-75

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
335 3282	Starter kit BT 30 composizione: 1 mandrino portafrese ad inserti 22 mm 1 mandrino portapunte 1 - 13 mm 2 mandrini portafrese attacco Weldon 6 mm 1 mandrino portafrese attacco Weldon 8 mm 1 mandrino portafrese attacco Weldon 10 mm 1 mandrino portafrese attacco Weldon 12 mm 1 mandrino portafrese attacco Weldon 16 mm 2 mandrini portafrese attacco Weldon 20 mm 1 adattatore BT30 CM2 3 mandrini ER32 1 chiave per ghiera ER32 18 pinze ER32 1 azzeratore 1 smontaconi 14 tiranti 1 pulitore per alberi mandrino
335 3306	Mandrino portafrese ad inserti 22 mm
353 6303	Mandrino portapunte 1 - 13 mm
335 3310	Mandrino portafrese Weldon Ø 6 mm
335 3311	Mandrino portafrese Weldon Ø 8 mm
335 3312	Mandrino portafrese Weldon Ø 10 mm
335 3313	Mandrino portafrese Weldon Ø 12 mm
335 3314	Mandrino portafrese Weldon Ø 16 mm
335 3315	Mandrino portafrese Weldon Ø 20 mm
335 3305	Adattatore BT30 - CM2
335 3304	Mandrino porta pinze ER 32
335 3307	Chiave per ghiera ER 32
344 1122	Set pinze di serraggio ER 32, 3 - 20 mm, 18 pz
353 6193	Smontaconi
335 3301	Pulitore per albero mandrino
335 3302	Tirante
335 3014	Basamento
338 1012	Supporto antivibrante con dispositivo di livellamento SE1 (necessari 4 pz)
335 2981	Piedini antivibranti SE 55

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

DIMENSIONI


· Basamento **opzionale** art. 335 3014

**TRAPANI - FRESATRICI UNIVERSALI CON CAMBIO MANUALE
MH 50V CON CONTROLLO ELETTRONICO DELLA VELOCITÀ**

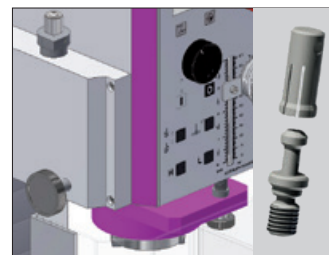


- Fusione robusta e massiccia
- Rotazione destra - sinistra
- Cuscinetti a rulli conici di elevata precisione di rotazione concentrica misurata $\leq 0,015$ mm nella sede del mandrino portautensili
- Fermo della profondità di foratura
- Modalità filettatura
- Motore elettrico a due velocità (MH 50G)
- 6 velocità meccaniche controllate elettronicamente (MH 50V)
- Disposizione dei collegamenti tramite catena

**Profondità di filettatura
e foratura regolabile**



- La selezione della profondità è facilmente regolabile tramite display digitale in modalità di filettatura, la macchina inverte automaticamente il senso di rotazione.



- Sistema di bloccaggio a cambio rapido con pinza interna per fissaggio utensili BT40x45°

- Pannello di controllo:
- Tastiera a membrana facile da usare, resistente all'acqua ed allo sporco
- Pulsante arresto di emergenza

- Funzioni del pannello di controllo:
- Selezione velocità motore
- Rotazione del mandrino
- Modo operativo foratura/filettatura
- Click wheel
- Profondità di foratura mm/pollici
- Punto zero

- Schermo di protezione regolabile in altezza, di ampie dimensioni con microinterruttore

- Lubrificazione centralizzata per viti, chiocchie e guide

- Tavola a croce massiccia, di ampie dimensioni con scala di lunghezza graduata integrata e regolazione fermi di fine corsa
- Superficie lavorata di precisione con scanalature a T
- Lardoni conici regolabili

- Regolazione elettrica dell'altezza della testa di fresatura

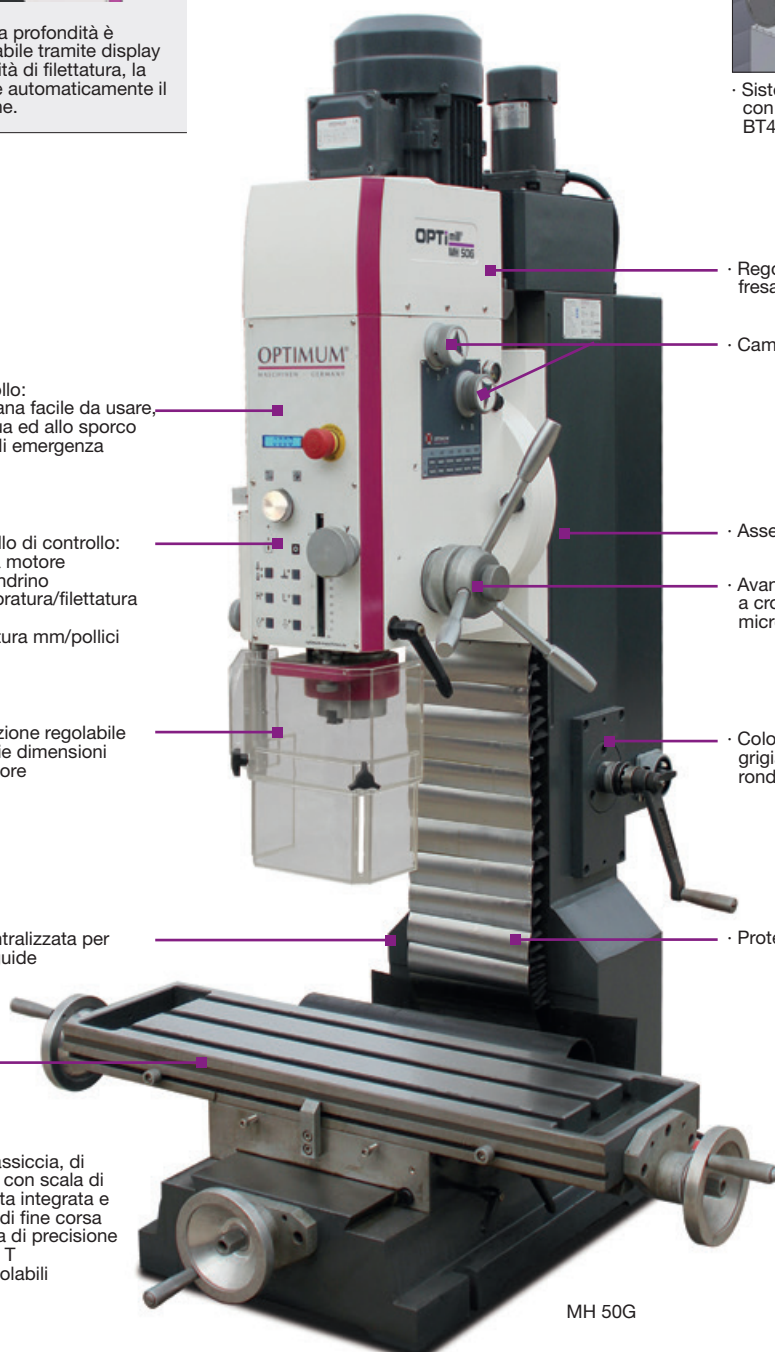
- Cambio velocità meccanico tramite selettori

- Asse Z : motorizzata per avvicinamento rapido

- Avanzamento cannotto tramite manopola a crociera ed innesto per avanzamento micrometrico

- Colonna pesante, stabile e massiccia, in ghisa grigia di alta qualità, con guide a coda di rondine

- Protezione lamellare, colonna Z in acciaio inox



MH 50G

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

NOVITÀ

Modello		MH 50G	MH 50V
ART. (400 V)		0580P8180	0580P8185
DATI TECNICI			
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	1,5 / 2,2	2,2
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø mm	38	38
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	32	32
Dimensioni max fresa a manicotto	Ø mm	80	80
Dimensioni max fresa a candela	Ø mm	32	32
Corsa canotto	mm	115	115
Attacco mandrino	BT	40	40
Ø canotto	mm	80	80
Distanza mandrino / colonna	mm	260	260
Inclinazione testata		± 30°	± 30°
N° giri mandrino	rpm	225 - 3.260	50 - 3.260
N° velocità		2x6	6 n° giri regolabile elettronicamente
Distanza mandrino / tavola a croce	mm	545	545
Dimensioni tavola a croce	mm	850x240	850x240
Carico max consentito sulla tavola	kg	175	175
Dimensioni scanalature a T	mm	18	18
N° scanalature a T		3	3
Distanza scanalature a T	mm	80	80
Corsa manuale asse X-Y	mm	520/260	520/260
Corsa manuale/automatica asse Z	mm	465/385	465/385
Dimensioni	mm	1.210x1.020x1.645	1.210x1.020x1.645
Peso netto	kg	525	525
DOTAZIONE DI SERIE			
Chiavi di servizio			


 · Basamento **opzionale** art. 335 3015

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 74-75

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
335 4125	Morsa di precisione FMS 125
335 4120	Morsa di precisione FMSN 125
335 3015	Basamento
335 2002	Impianto di refrigerazione universale 230 V
335 2022	Motorizzazione tavola universale V99
338 1012	Supporto antivibrante con dispositivo di livellamento (necessari 4 pz)
335 2019	Cassetta staffaggio SPW16, 58 pz
335 2981	Piedini antivibranti SE 55

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

DIMENSIONI
