

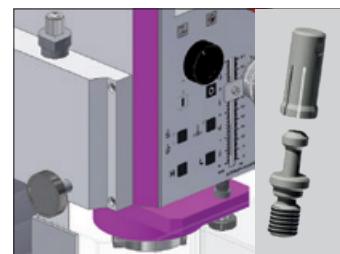
### TRAPANI - FRESATRICI UNIVERSALI CON CAMBIO MANUALE MH 35V CON CONTROLLO ELETTRONICO DELLA VELOCITÀ

13

CE

- Fusione robusta e massiccia
- Avanzamento manuale
- Fermo della profondità di foratura
- Modalità filettatura
- Schermo di protezione regolabile in altezza con microinterruttore

- Motore elettrico a due velocità (MH 35G)
- 6 velocità meccaniche controllate elettronicamente (MH 35V)



- Pannello di controllo:  
 • Tastiera a membrana facile da usare  
 • Display digitale di facile lettura

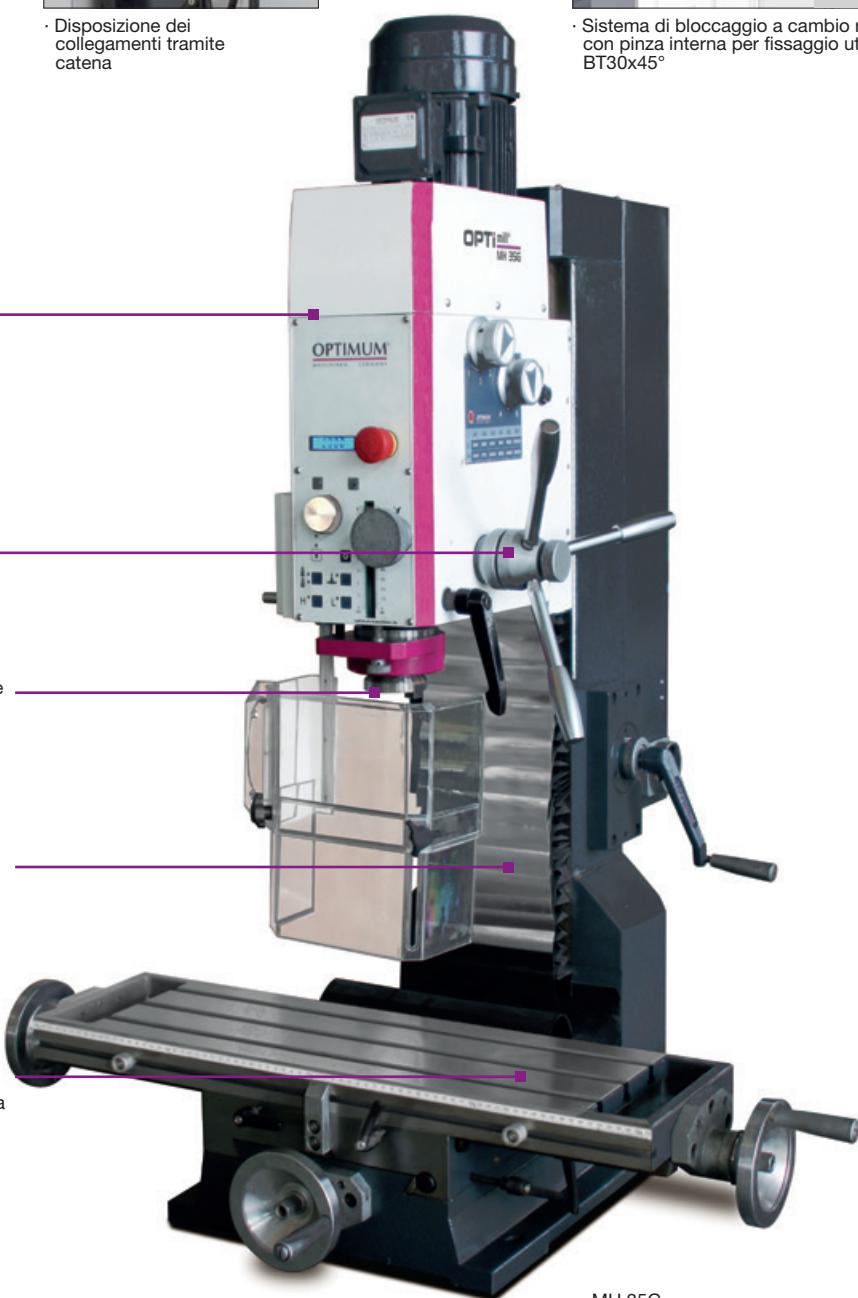
- Funzioni del pannello di controllo:  
 • Comutatore velocità motore  
 • Rotazione del mandrino  
 • Modo operativo foratura/filettatura  
 • Click wheel  
 • Profondità di foratura mm/pollici  
 • Punto zero

- Avanzamento canotto tramite volantino micrometrico e leve laterali

- Cuscinetti a rulli conici di elevata precisione di rotazione concentrica misurata  $\leq 0,015$  mm nella sede del mandrino portautensili

- Colonna pesante, stabile e massiccia, in ghisa grigia di alta qualità, con guida a coda di rondine rettificata e raschiettata, garantisce alta stabilità e precisione

- Tavola a croce massiccia, di ampie dimensioni con scala di lunghezza graduata integrata e regolazione ferri di fine corsa  
 • Superficie lavorata di precisione con scanalature a T  
 • Lardoni conici regolabili



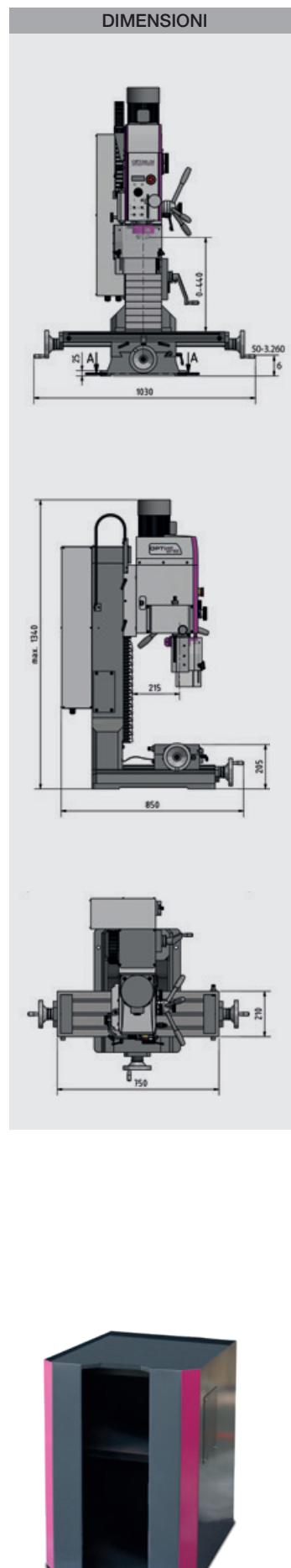
MH 35G

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

| Modello   | MH 35G           | MH 35V                                  |
|---|------------------|---|
| <b>ART. (400 V)</b>                                   | <b>058OP8165</b> | <b>058OP8170</b>                        |
| <b>DATI TECNICI</b>                                   |                  |   |
| Potenza motore ~ 50 Hz                                | kW               | 1,1/1,5                                 |
| Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)          | Ø mm             | 32                                      |
| Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm             | 28                                      |
| Dimensioni max fresa a manicotto                      | Ø mm             | 80                                      |
| Dimensioni max fresa a candela                        | Ø mm             | 28                                      |
| Corsa canotto   | mm               | 90                                      |
| Attacco mandrino                                      | BT               | 30                                      |
| Ø canotto   | mm               | 68                                      |
| Distanza mandrino / colonna                           | mm               | 215                                     |
| Inclinazione testata                                  |                  | ± 30°                                   |
| N° giri mandrino                                      | rpm              | 220 - 3.100                             |
|   |                  | 6                                       |
| N° velocità   |                  | 2x6 n° giri regolabile elettronicamente |
| Distanza mandrino / tavola a croce                    | mm               | 440                                     |
| Dimensioni tavola a croce                             | mm               | 750x210                                 |
| Carico max consentito sulla tavola                    | kg               | 170                                     |
| Dimensioni scanalature a T                            | mm               | 12                                      |
| N° scanalature a T                                    |                  | 3                                       |
| Distanza scanalature a T                              | mm               | 63                                      |
| Corsa asse X-Y-Z                                      | mm               | 450/200/460                             |
| Dimensioni  | mm               | 850x1.030x1.340                         |
| Peso netto  | kg               | 316                                     |
| <b>DOTAZIONE DI SERIE</b>                             |                  |   |
| Chiavi di servizio                                    |                  |   |

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 74-75

| <b>ART.</b>     | <b>ACCESSORI OPZIONALI</b>   |
|-----------------|--|
| <b>335 3282</b> | Starter kit BT 30<br>composizione:<br>1 mandrino portafrese ad inserti 22 mm<br>1 mandrino portapunte 1 - 13 mm<br>2 mandrini portafrese attacco Weldon 6 mm<br>1 mandrino portafrese attacco Weldon 8 mm<br>1 mandrino portafrese attacco Weldon 10 mm<br>1 mandrino portafrese attacco Weldon 12 mm<br>1 mandrino portafrese attacco Weldon 16 mm<br>2 mandrini portafrese attacco Weldon 20 mm<br>1 adattatore BT30 CM2<br>3 mandrini ER32<br>1 chiave per ghiera ER32<br>18 pinze ER32<br>1 azzeratore<br>1 smontaconi<br>14 tiranti<br>1 pulitore per alberi mandrino |
| <b>335 3306</b> | Mandrino portafrese ad inserti 22 mm   |
| <b>353 6303</b> | Mandrino portapunte 1 - 13 mm  |
| <b>335 3310</b> | Mandrino portafrese Weldon Ø 6 mm  |
| <b>335 3311</b> | Mandrino portafrese Weldon Ø 8 mm  |
| <b>335 3312</b> | Mandrino portafrese Weldon Ø 10 mm   |
| <b>335 3313</b> | Mandrino portafrese Weldon Ø 12 mm   |
| <b>335 3314</b> | Mandrino portafrese Weldon Ø 16 mm   |
| <b>335 3315</b> | Mandrino portafrese Weldon Ø 20 mm   |
| <b>335 3305</b> | Adattatore BT30 - CM2  |
| <b>335 3304</b> | Mandrino porta pinze ER 32   |
| <b>335 3307</b> | Chiave per ghiera ER 32  |
| <b>344 1122</b> | Set pinze di serraggio ER 32, 3 - 20 mm, 18 pz   |
| <b>353 6193</b> | Smontaconi   |
| <b>335 3301</b> | Pulitore per albero mandrino   |
| <b>335 3302</b> | Tirante  |
| <b>335 3014</b> | Basamento  |
| <b>338 1012</b> | Supporto antivibrante con dispositivo di livellamento SE1 (necessari 4 pz)   |
| <b>335 2981</b> | Piedini antivibranti SE 55   |



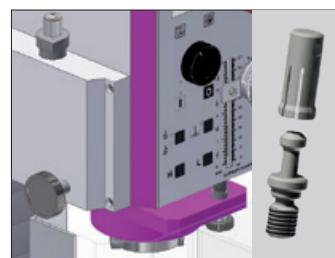
· Basamento opzionale art. 335 3014

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

**TRAPANI - FRESATRICI UNIVERSALI CON CAMBIO MANUALE  
MH 50V CON CONTROLLO ELETTRONICO DELLA VELOCITÀ**

- Fusione robusta e massiccia
- Rotazione destra - sinistra
- Cuscinetti a rulli conici di elevata precisione di rotazione concentrica misurata  $\leq 0,015$  mm nella sede del mandrino portautensili
- Fermo della profondità di foratura

- Modalità filettatura
- Motore elettrico a due velocità (MH 50G)
- 6 velocità meccaniche controllate elettronicamente (MH 50V)
- Disposizione dei collegamenti tramite catena



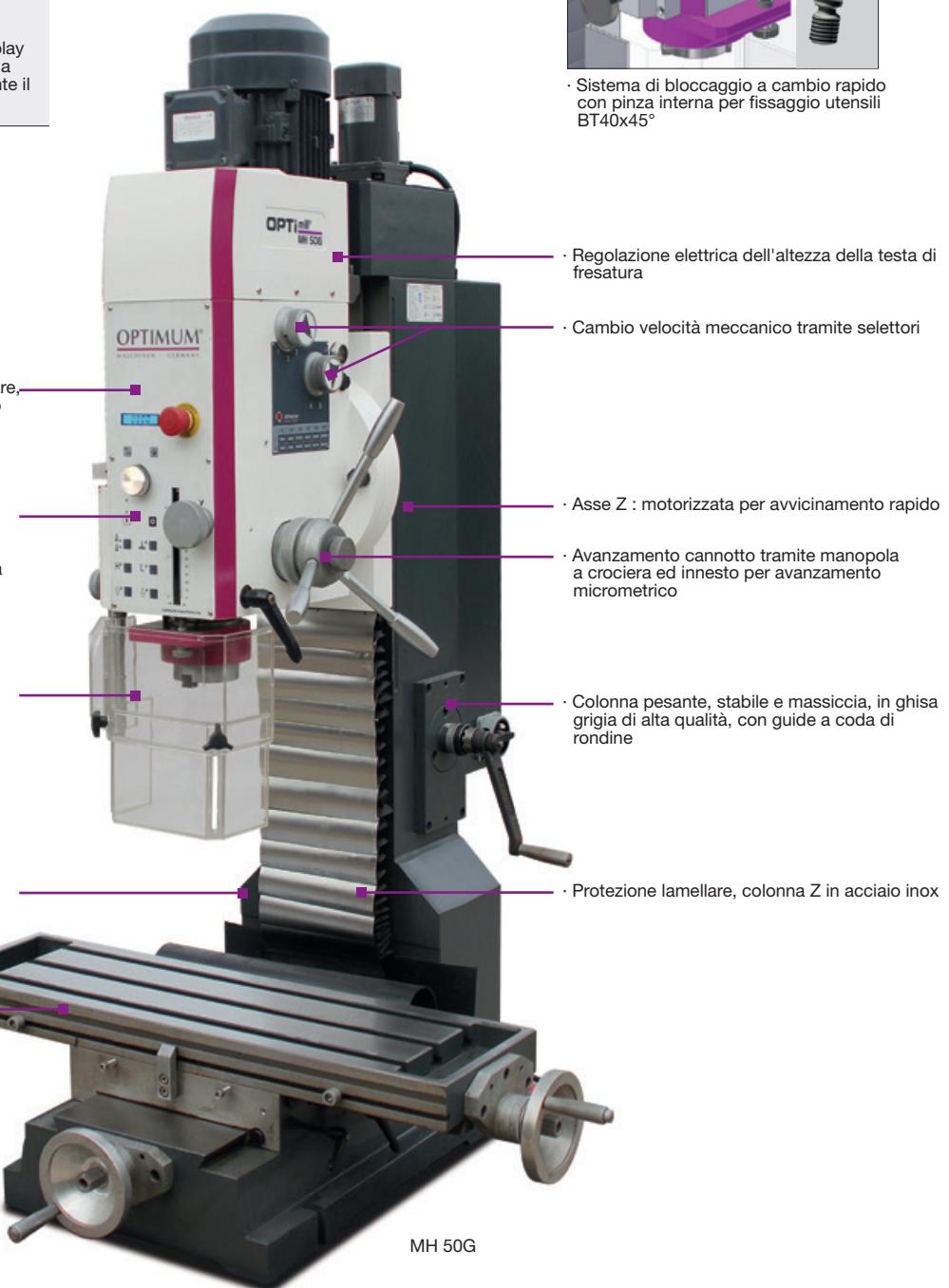
- Pannello di controllo:
- Tastiera a membrana facile da usare, resistente all'acqua ed allo sporco
- Pulsante arresto di emergenza

- Funzioni del pannello di controllo:
  - Selezione velocità motore
  - Rotazione del mandrino
  - Modo operativo foratura/filettatura
  - Click wheel
  - Profondità di foratura mm/pollici
  - Punto zero

- Schermo di protezione regolabile in altezza, di ampie dimensioni con microinterruttore

- Lubrificazione centralizzata per viti, chiocciole e guide

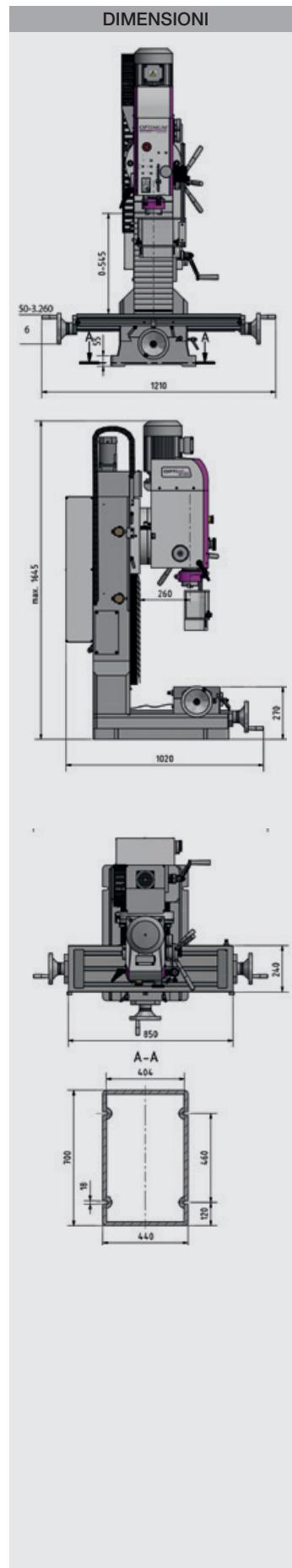
- Tavola a croce massiccia, di ampie dimensioni con scala di lunghezza graduata integrata e regolazione fermi di fine corsa
- Superficie lavorata di precisione con scanalature a T
- Lardoni conici regolabili



\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

**NOVITÀ**

| Modello   | MH 50G    | MH 50V                                   |
|---|-----------|--|
| ART. (400 V)  | 058OP8180 | 058OP8185                                |
| <b>DATI TECNICI</b>                                   |           |  |
| Potenza motore ~ 50 Hz                                | kW        | 1,5 / 2,2                                |
| Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)          | Ø mm      | 38                                       |
| Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR) | Ø mm      | 32                                       |
| Dimensioni max fresa a manicotto                      | Ø mm      | 80                                       |
| Dimensioni max fresa a candela                        | Ø mm      | 32                                       |
| Corsa canotto   | mm        | 115                                      |
| Attacco mandrino                                      | BT        | 40                                       |
| Ø canotto   | mm        | 80                                       |
| Distanza mandrino / colonna                           | mm        | 260                                      |
| Inclinazione testata                                  |           | ± 30°                                    |
| N° giri mandrino                                      | rpm       | 225 - 3.260                              |
| N° velocità   | 2x6       | 6<br>n° giri regolabile elettronicamente |
| Distanza mandrino / tavola a croce                    | mm        | 545                                      |
| Dimensioni tavola a croce                             | mm        | 850x240                                  |
| Carico max consentito sulla tavola                    | kg        | 175                                      |
| Dimensioni scanalature a T                            | mm        | 18                                       |
| N° scanalature a T                                    |           | 3  |
| Distanza scanalature a T                              | mm        | 80                                       |
| Corsa manuale asse X-Y                                | mm        | 520/260                                  |
| Corsa manuale/automatica asse Z                       | mm        | 465/385                                  |
| Dimensioni  | mm        | 1.210x1.020x1.645                        |
| Peso netto  | kg        | 525                                      |
| <b>DOTAZIONE DI SERIE</b>                             |           |  |
| Chiavi di servizio                                    |           |  |



· Basamento opzionale art. 335 3015

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 74-75

| ART.            | ACCESSORI OPZIONALI  |
|-----------------|--|
| <b>335 4125</b> | Morsa di precisione FMS 125  |
| <b>335 4120</b> | Morsa di precisione FMSN 125   |
| <b>335 3015</b> | Basamento  |
| <b>335 2002</b> | Impianto di refrigerazione universale 230 V                            |
| <b>335 2022</b> | Motorizzazione tavola universale V99                                   |
| <b>338 1012</b> | Supporto antivibrante con dispositivo di livellamento (necessari 4 pz) |
| <b>335 2019</b> | Cassetta staffaggio SPW16, 58 pz                                       |
| <b>335 2981</b> | Piedini antivibranti SE 55   |

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati