

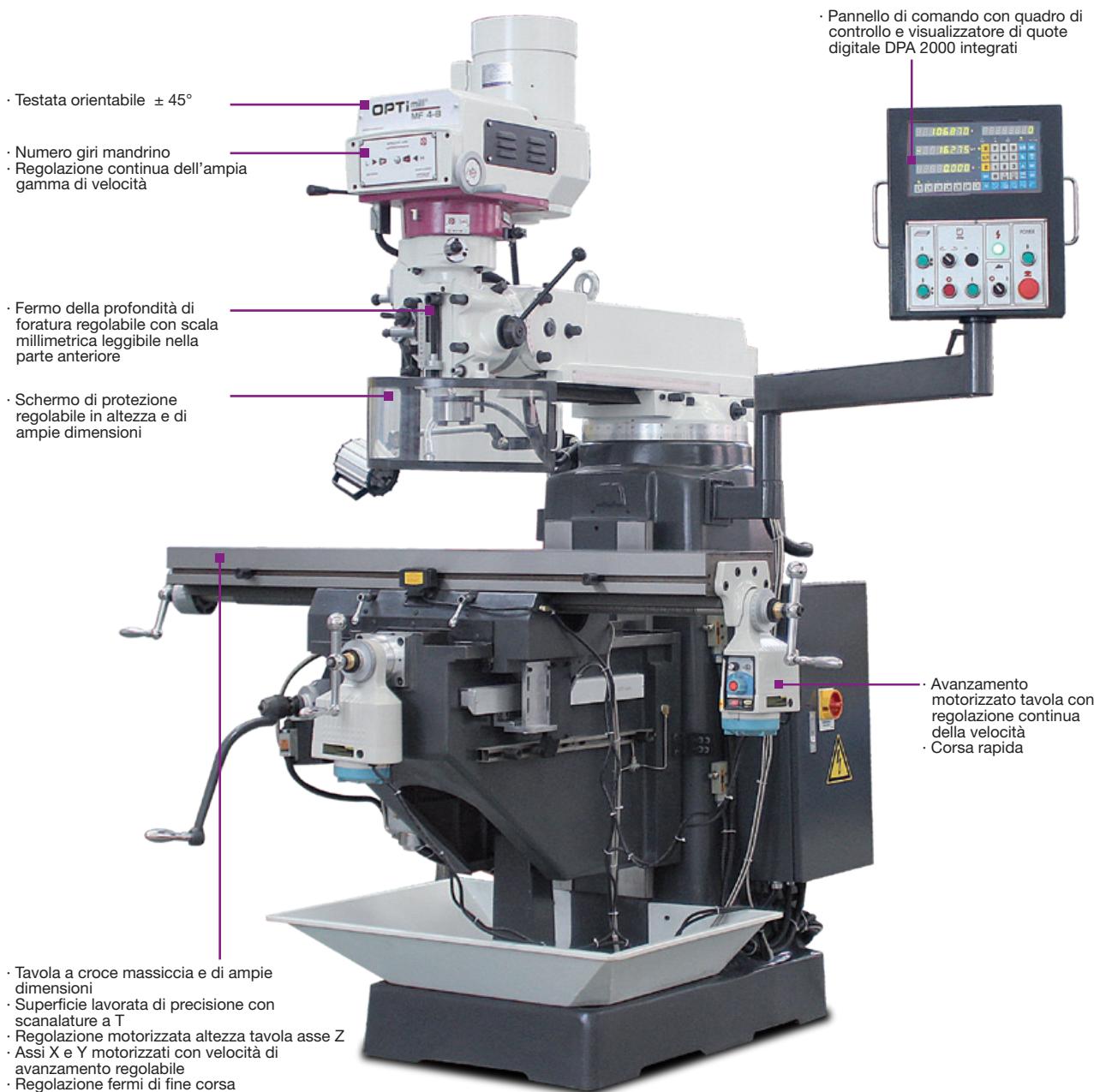
**TRAPANI-FRESATORI MULTIFUNZIONALI CON VARIAZIONE MECCANICA DELLE VELOCITÀ IN CONTINUO**

13

- Modello pesante, massiccio, in ghisa mееhanite di alta qualità
- Alta precisione di rotazione concentrica grazie ai cuscinetti a rulli conici misurata  $\leq 0,01$  mm nella sede del mandrino portautensili
- Rotazione oraria-antioraria
- Assi X e Y provviste di guide a coda di rondine regolabili
- Asse Z con guida quadra
- Impianto di refrigerazione

- Avanzamento automatico cannotto, 3 velocità
- Discesa micrometrica
- Freno meccanico del mandrino
- Motorizzazione assi X, Y e Z di serie
- Display digitale integrato DPA 2000
- Braccio orientabile con quadro comandi integrato
- Lubrificazione centralizzata

**CE**



MF 4-B

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello	MF 2-B	MF 4-B
<b>ART. (400 V)</b>	<b>058OP8330</b>	<b>058OP8340</b>
<b>DATI TECNICI</b>		
Potenza totale ~ 50 Hz	kW	3
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	2,2
Potenza motore pompa refrigerante	W	90
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø mm	24
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	20
Dimensioni max fresa a manicotto	Ø mm	76
Dimensioni max fresa a candela	Ø mm	25
Diametro canotto	mm	86
Corsa canotto	mm	127
Attacco mandrino		ISO 40 DIN 2080
Distanza mandrino/colonna min/max	mm	15 - 415
N° giri mandrino	rpm	60 - 4.200
Testa mandrino orientabile sull'asse verticale		± 45°
Testa mandrino orientabile sull'asse orizzontale		± 90°
Corsa supporto testa mandrino	mm	312
Avanzamento automatico canotto	mm/giro	0,038/0,076/0,152
Distanza mandrino/tavola a croce	mm	405
Dimensioni tavola	mm	230x1.246
Carico max consentito sulla tavola a croce	kg	200
Dimensioni scanalature a T	mm	16
N° scanalature a T		3
Distanza scanalature a T	mm	63
Corsa manuale/automatica asse X	mm	690/610
Corsa manuale/automatica asse Y	mm	310/230
Corsa manuale/automatica asse Z	mm	390/310
Dimensioni	mm	2.000x1.600x2.010
Peso	kg	1.000
<b>DOTAZIONE DI SERIE</b>		
Chiavi di servizio		•
		•

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 74-75

<b>ART.</b>	<b>ACCESSORI OPZIONALI</b>
<b>335 4125</b>	Morsa a vite di precisione FMS 125
<b>335 4150</b>	Morsa a vite di precisione FMS 150
<b>335 5127</b>	Morsa idraulica a vite HMS 125
<b>335 4001</b>	Set parallele per Morse, 20 pz
<b>335 2018</b>	Cassetta staffaggio SPW 14, 58 pz
<b>335 2056</b>	Set mandrino portapinze ISO 40, 18 pz
<b>335 2070</b>	Attacco conico per mandrino ISO 40 - B16 - M16
<b>335 2982</b>	Piedini antivibranti SE 85 (necessari 4 pz)
<b>335 2985</b>	Supporti SEU 1 (necessari 4 pz)
<b>335 6150</b>	Tavola a dividere orizzontale-verticale RT 150
<b>335 6200</b>	Tavola a dividere orizzontale-verticale RT 200
<b>335 6365</b>	Tavola a dividere orizzontale-verticale a 3 griffe RTE 165
<b>335 4165</b>	Tavola a dividere orizzontale-verticale a 3 griffe RTU 165
<b>335 0216</b>	Frese porta-inserti ISO 40 DIN 2080
<b>335 2128</b>	Set bareni ISO 40

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

**TRAPANI-FRESATORI CON NUMERO GIRI A REGOLAZIONE CONTINUA  
E VISUALIZZATORE DI QUOTE DIGITALE SUI 3 ASSI DPA 21**

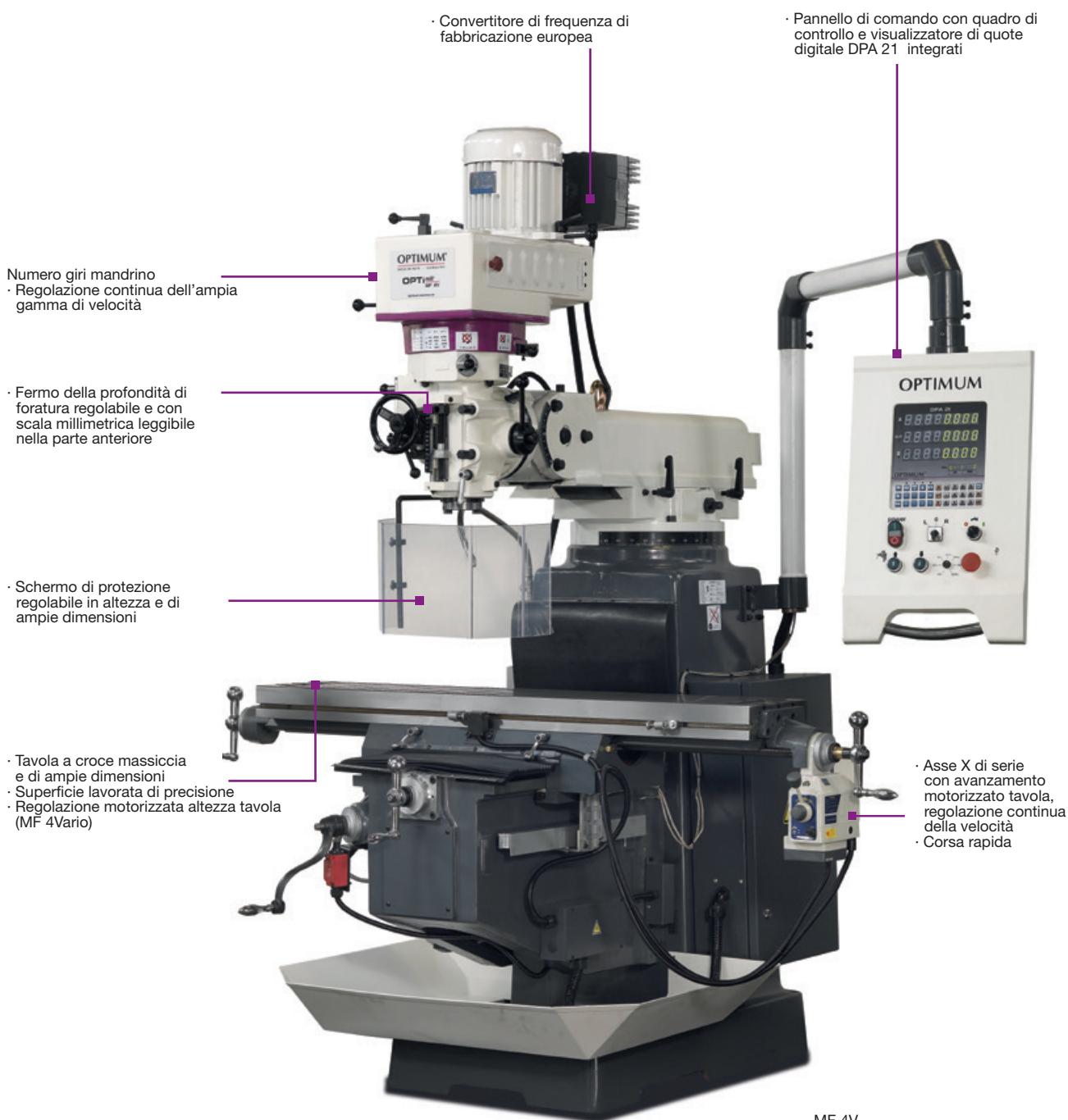
13

- Modello pesante, massiccio, in ghisa meehanite di alta qualità
- Alta precisione di rotazione concentrica grazie ai cuscinetti a rulli conici misurata  $\leq 0,01$  mm nella sede del mandrino portautensili
- Avanzamento automatico canotto
- Rotazione oraria-antioraria
- Motore Vario
- Guide rettangolari stabili dell'asse Z
- Assi X e Y provvisti di guide a coda di rondine
- Impianto di refrigerazione

**CE**

**MF 4 Vario:**

- Ampia corsa dell'asse Y di 400 mm
- Regolazione motorizzata altezza tavola con corsa rapida (asse Z)



MF 4V

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello	MF 2V	MF 4V
<b>ART. (400 V)</b>	<b>0580P6020DPA</b>	<b>0580P6040DPA</b>
<b>DATI TECNICI</b>		
Potenza totale ~ 50 Hz	kW	2,2
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	1,5
Potenza motore pompa refrigerante	W	100
Capacità max foratura acciaio (S235JR)	Ø mm	24
Capacità max foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	20
Dimensioni max fresa a manicotto	Ø mm	76
Dimensioni max fresa a candela	Ø mm	18
Corsa canotto	mm	127
Attacco mandrino		ISO 40 DIN 2080
Distanza mandrino/colonna	mm	213 - 533
N° giri mandrino	rpm	10 - 5.100
N° velocità		6 n° giri regolabile elettronicamente 8 n° giri regolabile elettronicamente
Testa mandrino orientabile		± 45° ± 45°
Avanzamento automatico canotto	mm/giro	0,038 / 0,076 / 0,152 0,038 / 0,076 / 0,152
Dimensioni tavola a croce	mm	1.245x230 1.370x254
Carico max consentito sulla tavola a croce	kg	230 275
Dimensioni scanalature a T	mm	16 16
N° scanalature a T		3 3
Distanza scanalature a T	mm	63 63
Distanza mandrino/tavola a croce	mm	57 - 463 40 - 446
Corsa manuale/automatica asse X	mm	800 / 730 930 / 850
Corsa manuale asse Y	mm	305 400
Corsa asse Z	mm	406 manuale 406 manuale / 350 automatica
Dimensioni	mm	1.400x1.450x2.150 1.500x1.450x2.200
Peso netto	kg	950 1.150
<b>DOTAZIONE DI SERIE</b>		
Impianto di refrigerazione		• •
Vasca raccogli-trucioli		• •
Chiavi di servizio		• •

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 74-75

<b>ART.</b>	<b>ACCESSORI OPZIONALI</b>
<b>335 4125</b>	Morsa a vite di precisione FMS 125
<b>335 4150</b>	Morsa a vite di precisione FMS 150
<b>335 4001</b>	Set parallele per morse, 20 pz
<b>335 2018</b>	Cassetta staffoggio SPW 14, 58 pz
<b>335 2056</b>	Set mandrino portapinze ISO 40, 18 pz
<b>335 2070</b>	Attacco conico per mandrino ISO 40 - B16 - M16
<b>335 2025</b>	Motorizzazione tavola universale V 250 - asse Y
<b>900 0489</b>	Montaggio V 250 per asse Y
<b>335 2394</b>	Dispositivo di fissaggio utensile pneumatico ISO 40
<b>900 0490</b>	Montaggio kit ISO 40
<b>335 6150</b>	Tavola a dividere orizzontale-verticale RT 150
<b>335 6200</b>	Tavola a dividere orizzontale-verticale RT 200
<b>335 6365</b>	Tavola a dividere orizzontale-verticale a 3 griffe RTE 165
<b>335 4165</b>	Tavola a dividere orizzontale-verticale a 3 griffe RTU 165
<b>335 0216</b>	Frese porta-inserti ISO 40 DIN 2080
<b>335 2128</b>	Set bareni ISO 40
<b>335 2982</b>	Piedini antivibranti SE 85 (necessari 4 pz)
<b>335 2985</b>	Supporti SEU 1 (necessari 4 pz)

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati