

TRAPANI-FRESATRICI MULTIFUNZIONALI CON VARIAZIONE MECCANICA DELLE VELOCITÀ IN CONTINUO



- Modello pesante, massiccio, in ghisa meehanite di alta qualità
- Alta precisione di rotazione concentrica grazie ai cuscinetti a rulli conici misurata $\leq 0,01$ mm nella sede del mandrino portautensili
- Rotazione oraria-antioraria
- Assi X e Y provviste di guide a coda di rondine regolabili
- Asse Z con guida quadra
- Impianto di refrigerazione
- Avanzamento automatico canotto, 3 velocità
- Discesa micrometrica
- Freno meccanico del mandrino
- Motorizzazione assi X, Y e Z di serie
- Display digitale integrato DPA 2000
- Braccio orientabile con quadro comandi integrato
- Lubrificazione centralizzata

· Testata orientabile $\pm 45^\circ$

· Numero giri mandrino
· Regolazione continua dell'ampia gamma di velocità

· Fermo della profondità di foratura regolabile con scala millimetrica leggibile nella parte anteriore

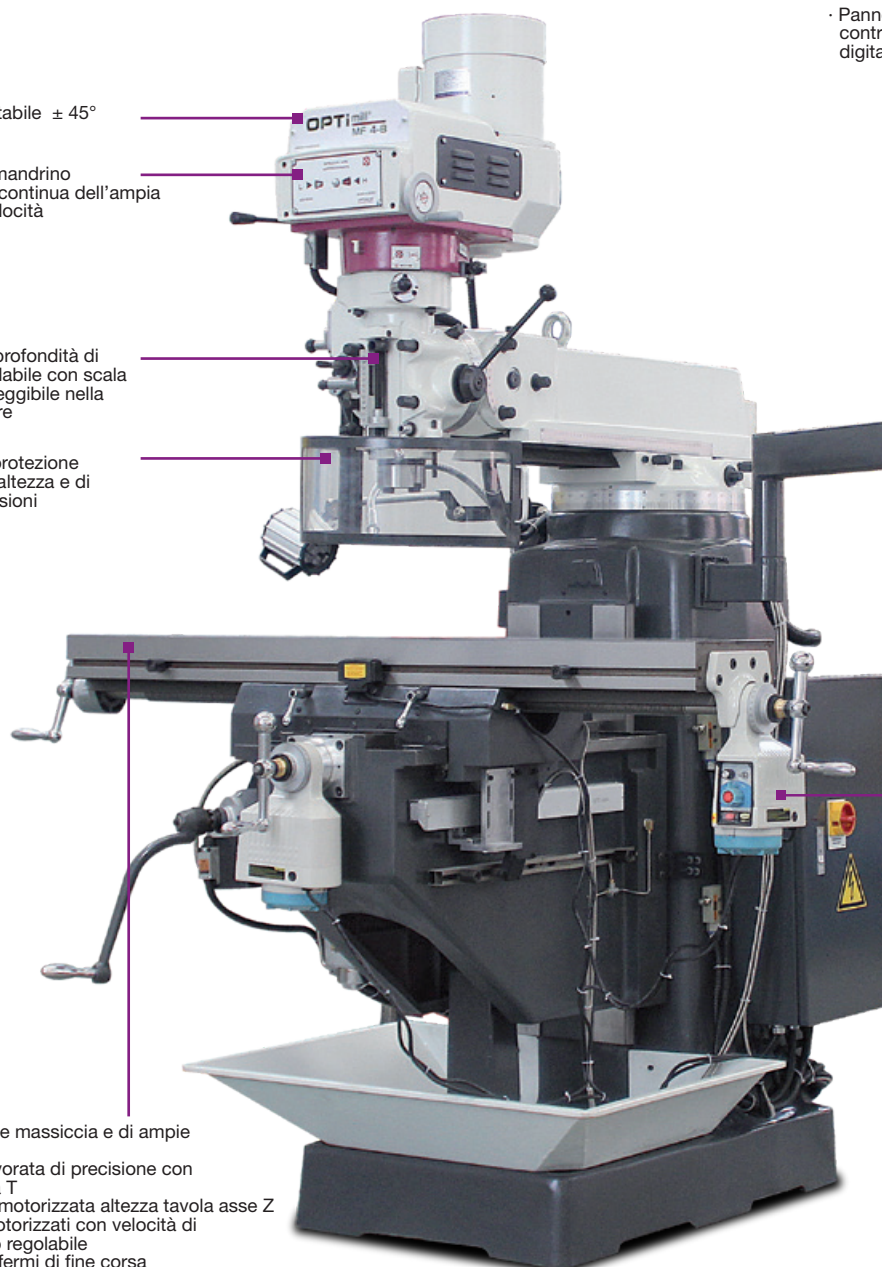
· Schermo di protezione regolabile in altezza e di ampie dimensioni

· Pannello di comando con quadro di controllo e visualizzatore di quote digitale DPA 2000 integrati



· Avanzamento motorizzato tavola con regolazione continua della velocità
· Corsa rapida

· Tavola a croce massiccia e di ampie dimensioni
· Superficie lavorata di precisione con scanalature a T
· Regolazione motorizzata altezza tavola asse Z
· Assi X e Y motorizzati con velocità di avanzamento regolabile
· Regolazione fermi di fine corsa



MF 4-B

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello		MF 2-B	MF 4-B
ART. (400 V)		058OP8330	058OP8340
DATI TECNICI			
Potenza totale ~ 50 Hz	kW	3	3
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	2,2	2,2
Potenza motore pompa refrigerante	W	90	90
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø mm	24	24
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	20	20
Dimensioni max fresa a manicotto	Ø mm	76	76
Dimensioni max fresa a candela	Ø mm	25	25
Diametro canotto	mm	86	86
Corsa canotto	mm	127	127
Attacco mandrino		ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080
Distanza mandrino/colonna min/max	mm	15 - 415	0 - 420
N° giri mandrino	rpm	60 - 4.200	60 - 4.200
Testa mandrino orientabile sull'asse verticale		± 45°	± 45°
Testa mandrino orientabile sull'asse orizzontale		± 90°	± 90°
Corsa supporto testa mandrino	mm	312	470
Avanzamento automatico canotto	mm/giro	0,038/0,076/0,152	0,038/0,076/0,152
Distanza mandrino/tavola a croce	mm	405	405
Dimensioni tavola	mm	230x1.246	254x1.370
Carico max consentito sulla tavola a croce	kg	200	300
Dimensioni scanalature a T	mm	16	16
N° scanalature a T		3	3
Distanza scanalature a T	mm	63	63
Corsa manuale/automatica asse X	mm	690/610	820/740
Corsa manuale/automatica asse Y	mm	310/230	410/330
Corsa manuale/automatica asse Z	mm	390/310	400/320
Dimensioni	mm	2.000x1.600x2.010	2.400x2.160x2.300
Peso	kg	1.000	1.260
DOTAZIONE DI SERIE			
Chiavi di servizio		•	•

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 74-75

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
335 4125	Morsa a vite di precisione FMS 125
335 4150	Morsa a vite di precisione FMS 150
335 5127	Morsa idraulica a vite HMS 125
335 4001	Set parallele per morse, 20 pz
335 2018	Cassetta staffaggio SPW 14, 58 pz
335 2056	Set mandrino portapinzze ISO 40, 18 pz
335 2070	Attacco conico per mandrino ISO 40 - B16 - M16
335 2982	Piedini antivibranti SE 85 (necessari 4 pz)
335 2985	Supporti SEU 1 (necessari 4 pz)
335 6150	Tavola a dividere orizzontale-verticale RT 150
335 6200	Tavola a dividere orizzontale-verticale RT 200
335 6365	Tavola a dividere orizzontale-verticale a 3 griffe RTE 165
335 4165	Tavola a dividere orizzontale-verticale a 3 griffe RTU 165
335 0216	Frese porta-inserti ISO 40 DIN 2080
335 2128	Set bareni ISO 40

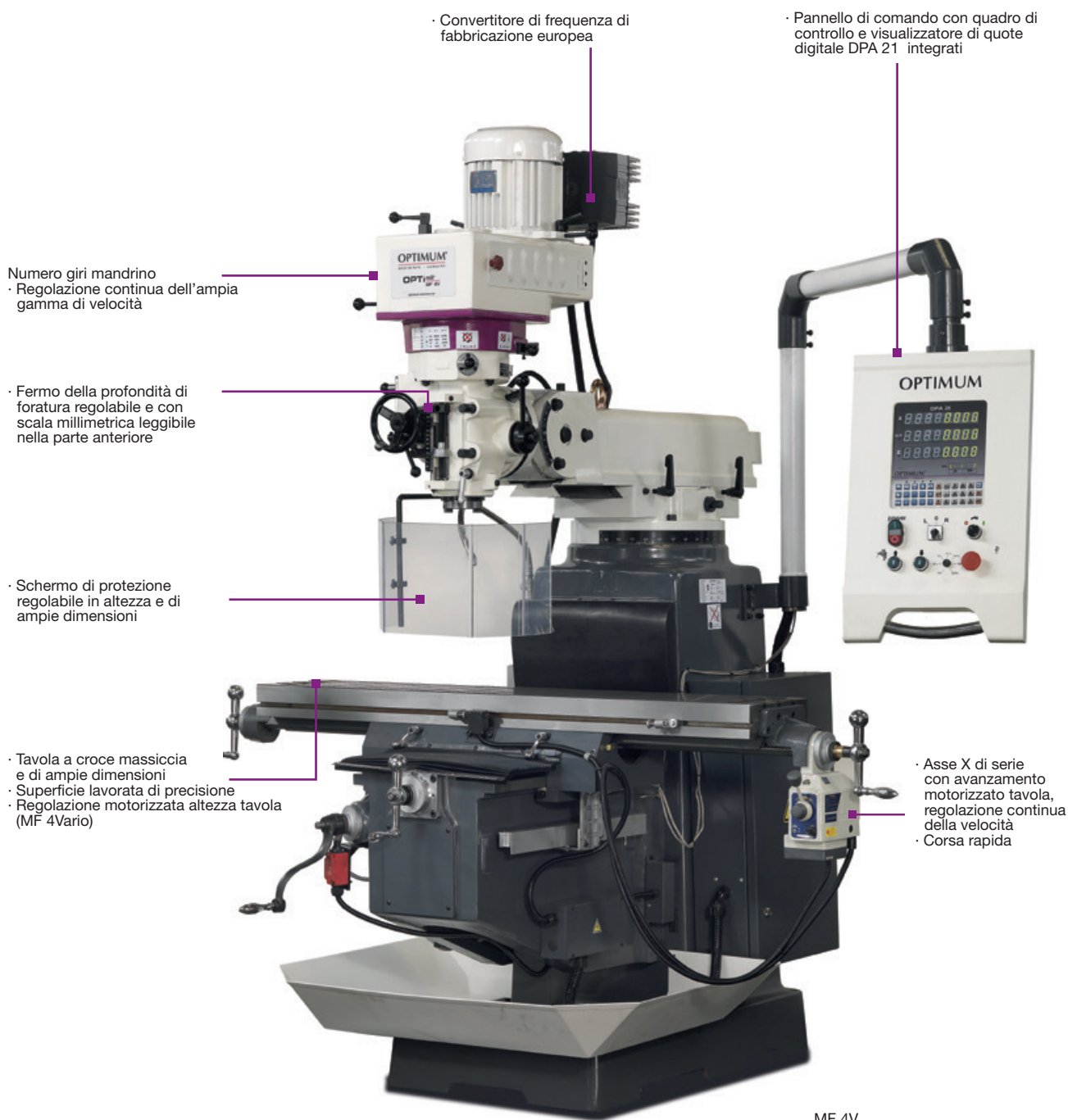
*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TRAPANI-FRESATRICI CON NUMERO GIRI A REGOLAZIONE CONTINUA E VISUALIZZATORE DI QUOTE DIGITALE SUI 3 ASSI DPA 21

- Modello pesante, massiccio, in ghisa meehanite di alta qualità
- Alta precisione di rotazione concentrica grazie ai cuscinetti a rulli conici misurata $\leq 0,01$ mm nella sede del mandrino portautensili
- Avanzamento automatico canotto
- Rotazione oraria-antioraria
- Motore Vario
- Guide rettangolari stabili dell'asse Z
- Assi X e Y provvisti di guide a coda di rondine
- Impianto di refrigerazione

MF 4 Vario:

- Ampia corsa dell'asse Y di 400 mm
- Regolazione motorizzata altezza tavola con corsa rapida (asse Z)



MF 4V

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello		MF 2V	MF 4V
ART. (400 V)		058OP6020DPA	058OP6040DPA
DATI TECNICI			
Potenza totale ~ 50 Hz	kW	2,2	4
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	1,5	3
Potenza motore pompa refrigerante	W	100	100
Capacità max foratura acciaio (S235JR)	Ø mm	24	32
Capacità max foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	20	28
Dimensioni max fresa a manicotto	Ø mm	76	100
Dimensioni max fresa a candela	Ø mm	18	20
Corsa canotto	mm	127	127
Attacco mandrino		ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080
Distanza mandrino/colonna	mm	213 - 533	200 - 680
N° giri mandrino	rpm	10 - 5.100	9 - 6.750
N° velocità		6 n° giri regolabile elettronicamente	8 n° giri regolabile elettronicamente
Testa mandrino orientabile		± 45°	± 45°
Avanzamento automatico canotto	mm/giro	0,038 / 0,076 / 0,152	0,038 / 0,076 / 0,152
Dimensioni tavola a croce	mm	1.245x230	1.370x254
Carico max consentito sulla tavola a croce	kg	230	275
Dimensioni scanalature a T	mm	16	16
N° scanalature a T		3	3
Distanza scanalature a T	mm	63	63
Distanza mandrino/tavola a croce	mm	57 - 463	40 - 446
Corsa manuale/automatica asse X	mm	800 / 730	930 / 850
Corsa manuale asse Y	mm	305	400
Corsa asse Z	mm	406 manuale	406 manuale / 350 automatica
Dimensioni	mm	1.400x1.450x2.150	1.500x1.450x2.200
Peso netto	kg	950	1.150
DOTAZIONE DI SERIE			
Impianto di refrigerazione		•	•
Vasca raccogli-trucioli		•	•
Chiavi di servizio		•	•

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 74-75

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
335 4125	Morsa a vite di precisione FMS 125
335 4150	Morsa a vite di precisione FMS 150
335 4001	Set parallele per morse, 20 pz
335 2018	Cassetta staffaggio SPW 14, 58 pz
335 2056	Set mandrino portapinzze ISO 40, 18 pz
335 2070	Attacco conico per mandrino ISO 40 - B16 - M16
335 2025	Motorizzazione tavola universale V 250 - asse Y
900 0489	Montaggio V 250 per asse Y
335 2394	Dispositivo di fissaggio utensile pneumatico ISO 40
900 0490	Montaggio kit ISO 40
335 6150	Tavola a dividere orizzontale-verticale RT 150
335 6200	Tavola a dividere orizzontale-verticale RT 200
335 6365	Tavola a dividere orizzontale-verticale a 3 griffe RTE 165
335 4165	Tavola a dividere orizzontale-verticale a 3 griffe RTU 165
335 0216	Frese porta-inserti ISO 40 DIN 2080
335 2128	Set bareni ISO 40
335 2982	Piedini antivibranti SE 85 (necessari 4 pz)
335 2985	Supporti SEU 1 (necessari 4 pz)

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati