

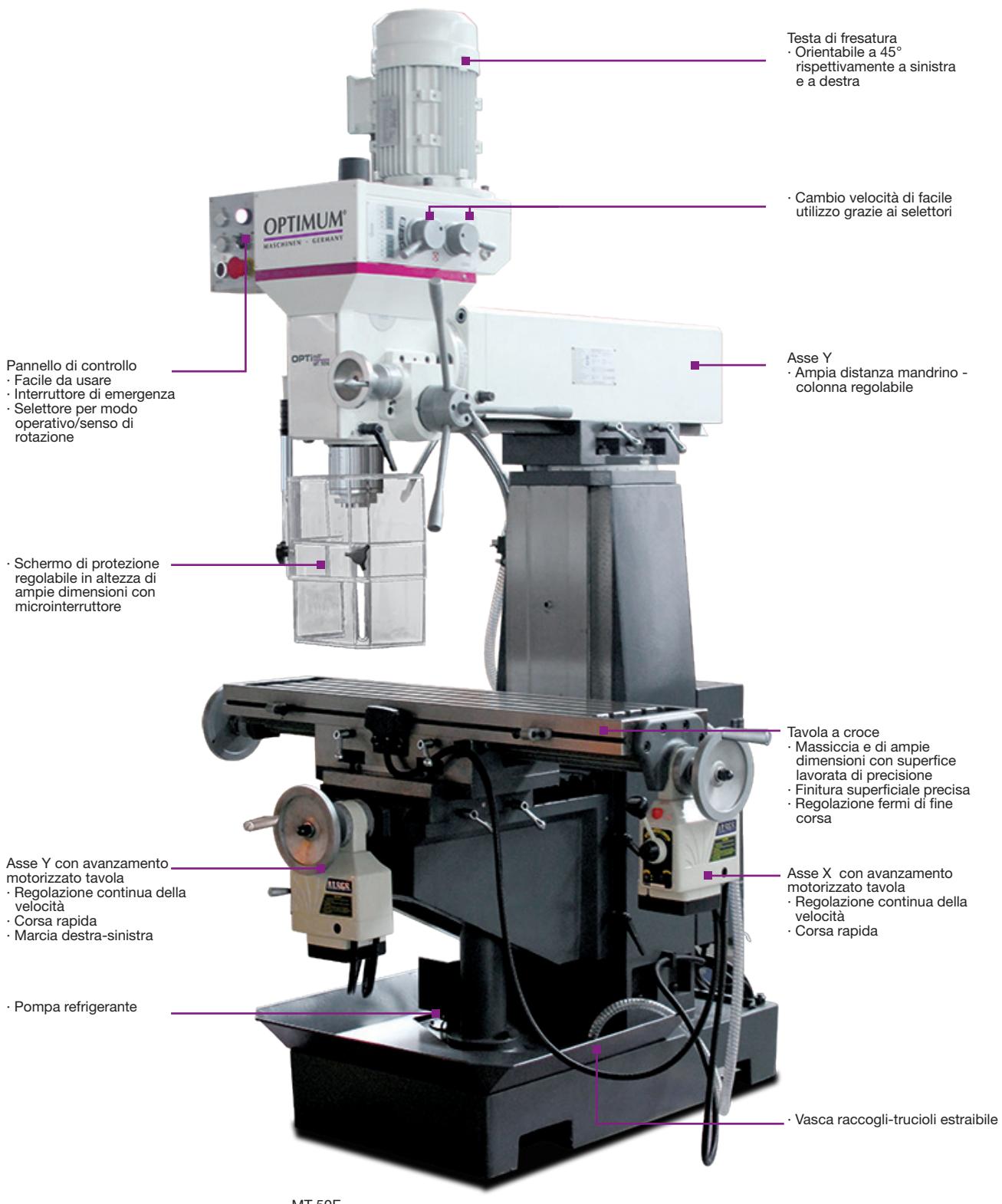
### TRAPANO - FRESATRICE UNIVERSALE

- Fusione robusta e massiccia
- Scatole ingranaggi in bagno d'olio
- Rotazione oraria-antioraria
- Volantino per discesa micrometrica del cannotto

- Guide a coda di rondine regolabili tramite lardoni conici
- Impianto di refrigerazione
- Luce macchina a LED



13

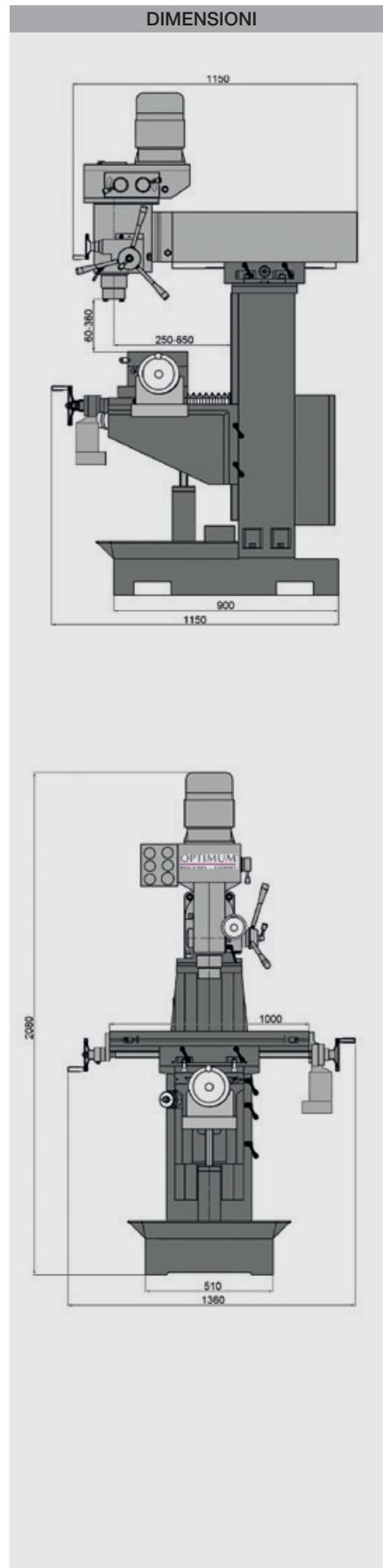


\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello	MT 50E	
ART. (400 V)	0580P6010	
<b>DATI TECNICI</b>		
Potenza motore ~ 50 Hz - 2 velocità elettriche	kW	0,85 / 1,5
Potenza motore pompa refrigerante	W	40
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø mm	30
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	25
Dimensioni max fresa a manicotto	Ø mm	63
Dimensioni max fresa a candela	Ø mm	25
Distanza mandrino/colonna min./max.	mm	250 - 650
Attacco mandrino	ISO 40 DIN 2080	
Corsa canotto	mm	120
N° giri mandrino	rpm	115 - 1.750
N° velocità meccaniche		4
Inclinazione testata		± 45°
Distanza mandrino/tavola a croce	mm	60 - 360
Dimensioni tavola	mm	1.000x240
Carico max consentito sulla tavola a croce	kg	150
Dimensioni scanalature a T	mm	14
N° scanalature a T		4
Corsa manuale/automatica asse X	mm	580/500
Corsa manuale/automatica asse Y	mm	230/150
Corsa manuale asse Z	mm	400
Dimensioni	mm	1.360x1.150x2.080
Peso	kg	760
<b>DOTAZIONE DI SERIE</b>		
Mandrino a cremagliera 3-16 mm / B18		
Adattatore ISO 40 / B18		
Dadi a T		
Riduzione ISO 40 - CM3/ CM3-CM2		
Chiavi di servizio		

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 74-75

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>335 4001</b>	Set parallele per morsi, 20 pz
<b>335 2017</b>	Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz
<b>335 2056</b>	Set mandrino portapinze ISO 40, 18 pz
<b>335 6200</b>	Tavola a dividere orizzontale-verticale RT 200
<b>335 2070</b>	Attacco conico per mandrino ISO 40 – B16 – M16
<b>335 4125</b>	Morsa di precisione FMS 125
<b>335 4120</b>	Morsa a vite di precisione FMSN 125
<b>335 6150</b>	Tavola a dividere orizzontale-verticale RT 150
<b>335 6365</b>	Tavola a dividere orizzontale-verticale a 3 griffe RTE 165
<b>335 4165</b>	Tavola a dividere orizzontale-verticale a 3 griffe RTU 165
<b>335 2985</b>	Supporti SEU 1 (necessari 4 pz)
<b>335 2982</b>	Piedini antivibranti SE 85 (necessari 4 pz)



\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

### TRAPANO-FRESATRICE UNIVERSALE CON VISUALIZZATORE DI QUOTE DIGITALE SUI 3 ASSI DPA 2000

13



- Modello pesante, massiccio, in ghisa manganite di alta qualità con assorbimento delle vibrazioni
- Avanzamento del canotto tramite manopola a crociera oppure con volantino per avanzamento fine

- L'asse X può essere comandato a scelta tramite volantino oppure dispositivo di avanzamento automatico

#### OPTI

- Pannello di comando orientabile sul lato sinistro e destro della macchina
- Visualizzatore di quote digitale DPA 2000 di facile comando
- Riduzione dei tempi di lavorazione e delle percentuali di errore
- Elevata precisione

- Illuminazione alogena concentrata
- Riflettore tondo anodizzato e a fascio medio

- Protezione tavola a croce apribile e smontabile

- Tavola a croce massiccia di ampie dimensioni con superficie lavorata di precisione

- Testa di fresatura
- Orientabile a 90° rispettivamente a sinistra e destra

- Supporto testa mandrino muovibile in avanti e indietro

- Lavorazioni in posizione di fresatura orizzontale, con supporto albero portafrese

- Impianto di refrigerazione
- Rubinetto dosatore e di arresto
- Tubo metallico flessibile

- Motore con cambio - avanzamento tavola asse X

- Pompa refrigerante

MT 50

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello	MT 50	
<b>ART. (400 V)</b>	<b>058OP0050</b>	
<b>DATI TECNICI</b>		
Potenza totale ~ 50 Hz	kW	4,5
Potenza motore mandrino verticale	kW	1,1 / 2,2
Potenza motore mandrino orizzontale	kW	1,5
Potenza motore pompa refrigerante	W	40
Potenza motore avanzamento tavola	W	370
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø mm	30
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	25
Dimensione max fresa a manico	Ø mm	100
Dimensione max fresa a candela	Ø mm	25
<b>MANDRINO VERTICALE</b>		
Attacco mandrino		ISO 40 DIN 2080
Corsa cannotto	mm	120
Distanza mandrino/colonna	mm	240 - 650
N° giri mandrino	rpm	115 - 1.750
N° velocità		8
<b>MANDRINO ORIZZONTALE</b>		
Attacco mandrino		ISO 40 DIN 2080
Distanza mandrino/tavola	mm	0 - 185
N° giri mandrino	rpm	60 - 1.350
N° velocità		9
Dimensioni tavola a croce	mm	1.000x240
Carico max consentito sulla tavola a croce	kg	160
Dimensioni scanalature a T	mm	14
N° scanalature a T		4
Tavola a croce ruotabile		± 45°
Corsa manuale/automatica asse X	mm	580 / 500
Avanzamento tavola asse X (8 velocità)	mm/min	24 - 720
Corsa manuale asse Y-Z	mm	200 / 340
Dimensioni	mm	2.270x1.500x2.100
Peso netto	kg	820
<b>DOTAZIONE DI SERIE</b>		
Mandrino a cremagliera Ø 1 - 16 mm / B18		
Attacco conico ISO 40 / B18		
Adattatore ISO 40 / CM3		
Adattatore ISO 40 / CM2		
Albero portafrese Ø 22 mm		
Chiavi di servizio		
Pompa refrigerante		
Lampada macchina		
Visualizzatore di quote digitale sui 3 assi		
Asta di trazione verticale ed orizzontale		
Albero portafrese Ø 27 mm		

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 74-75

<b>ART.</b>	<b>ACCESSORI OPZIONALI</b>
<b>335 4001</b>	Set parallele per morse, 20 pz
<b>335 2017</b>	Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz
<b>335 2056</b>	Set mandrino portapinze ISO 40, 18 pz
<b>335 6200</b>	Tavola a dividere orizzontale-verticale RT 200
<b>335 2070</b>	Attacco conico per mandrino ISO 40 – B16 – M16
<b>335 4125</b>	Morsa di precisione FMS 125
<b>335 4120</b>	Morsa a vite di precisione FMSN 125
<b>335 2985</b>	Supporti SEU 1 (necessari 4 pz)
<b>335 2982</b>	Piedini antivibranti SE 85 (necessari 4 pz)

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

### TRAPANO-FRESATRICE CON DISPOSITIVO DI FISSAGGIO UTENSILE PNEUMATICO E VISUALIZZATORE DI QUOTE DIGITALE SUI 3 ASSI DPA 2000

13



- Modello pesante, massiccio, in ghisa meehanite di alta qualità
- Alta silenziosità di funzionamento grazie agli ingranaggi di avanzamento rettificati in bagno d'olio
- 20 velocità innestabili grazie al motore a doppia velocità
- 5 cambi a cinghia e 2 ad ingranaggi
- Guide rettangolari stabili dell'asse Y e Z
- Assi regolabili tramite lardoni conici
- Alta precisione di rotazione concentrica grazie ai cuscinetti a rulli conici misurata  $\leq 0,01$  mm nella sede del mandrino portautensili
- Impianto di refrigerazione
- Fermo della profondità di foratura regolabile tramite scala millimetrica, leggibile nella parte anteriore
- Lampada macchina LED
- Vasca raccogli-trucioli
- Impianto elettrico Siemens
- Rotazione oraria-antioraria

#### OPTI

- Pannello di comando con quadro di controllo e visualizzatore di quote integrati
- Ruotabile intorno al proprio asse
- Visualizzatore di quote digitale DPA 2000 di facile comando
- Riduzione dei tempi di lavorazione e delle percentuali di errore
- Elevata precisione

- Schermo di protezione regolabile in altezza e di ampie dimensioni

- Protezione tavola a croce

- Tavola a croce massiccia e di ampie dimensioni
- Superficie lavorata di precisione
- Altezza regolabile elettronicamente

- Dispositivo di fissaggio utensile pneumatico
- Rapida sostituzione del mandrino
- Minore consumo di aria

- Testa portapunta-portafresa con motore potente



- Avanzamento canotto manuale o automatico



- Lavorazioni in posizione di fresatura orizzontale, con supporto albero portafrese

- Avanzamento tavola
- Regolazione motorizzata altezza tavola asse Z
- Motore con cambio - avanzamento tavola assi X e Y

MT 8

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello	MT 8	
<b>ART. (400 V)</b>	<b>058OP6088</b>	
<b>DATI TECNICI</b>		
Potenza totale ~ 50 Hz	kW	7,2
Potenza motore mandrino verticale	kW	5,5
Potenza motore mandrino orizzontale	kW	4
Potenza motore pompa refrigerante	W	90
Potenza aria compressa	bar	min 6
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø mm	30
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	21
Dimensioni max fresa a manicotto	Ø mm	80
Dimensioni max fresa a candela	Ø mm	25
Corsa cannotto	mm	140
Avanzamento cannotto	mm	0,086/0,142
Inclinazione testata		± 45°
<b>MANDRINO VERTICALE</b>		
Attacco mandrino	ISO 40 (DIN 2080, DIN 69871)	
N° giri mandrino	rpm	60 - 4.660
N° velocità		20
<b>MANDRINO ORIZZONTALE</b>		
Attacco mandrino	ISO 50 (DIN 2080, DIN 69871)	
N° giri mandrino	rpm	58 - 1.800
N° velocità		12
Distanza mandrino/tavola a croce	mm	155 - 610
Dimensioni tavola a croce	mm	1.320x360
Avanzamento tavola (9 velocità)	mm/min	15 - 370
Carico max consentito sulla tavola a croce	kg	350
Dimensioni scanalature a T	mm	18
N° scanalature a T		3
Distanza scanalature a T	mm	80
Corsa manuale asse X-Y-Z	mm	980 - 300 - 450
Corsa automatica asse X-Y-Z	mm	900 - 220 - 370
Avanzamento tavola asse X-Y	mm/min	15 - 370
Dimensioni	mm	2.220x2.060x2.550
Peso netto	kg	2.500
<b>DOTAZIONE DI SERIE</b>		
Mandrino portapunta Ø 1 - 16 mm / B18		
Mandrino portapinze ISO 40 Ø 4 mm - Ø 16 mm		
Adattatore mandrino ISO 40 / B18		
Adattatore mandrino ISO 50 CM3, ISO 50 CM2		
Chiavi di servizio		
Albero portafrese ISO 50 Ø 27 mm - Ø 32 mm		
Pompa refrigerante		

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 74-75

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>335 4120</b>	Morsa di precisione FMS 200
<b>335 4130</b>	Morsa a vite di precisione FMSN 150
<b>335 5150</b>	Morsa idraulica a vite HMS 150
<b>338 1018</b>	Supporto antivibrante con dispositivo di livellamento (necessari 4 pz)
<b>335 2019</b>	Cassetta staffaggio SPW 16, 58 pz
<b>335 2067</b>	Attacco conico per mandrino ISO 50 - B 18 - M 24
<b>335 2066</b>	Attacco mandrino portafrese ISO 50
<b>335 2985</b>	Supporti SEU 1 (necessari 4 pz)
<b>335 2056</b>	Set mandrino portapinze ISO 40

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati