

**FRESATRICI UNIVERSALI CON VISUALIZZATORE DI QUOTE DIGITALE SUI 3 ASSI DPA 2000**

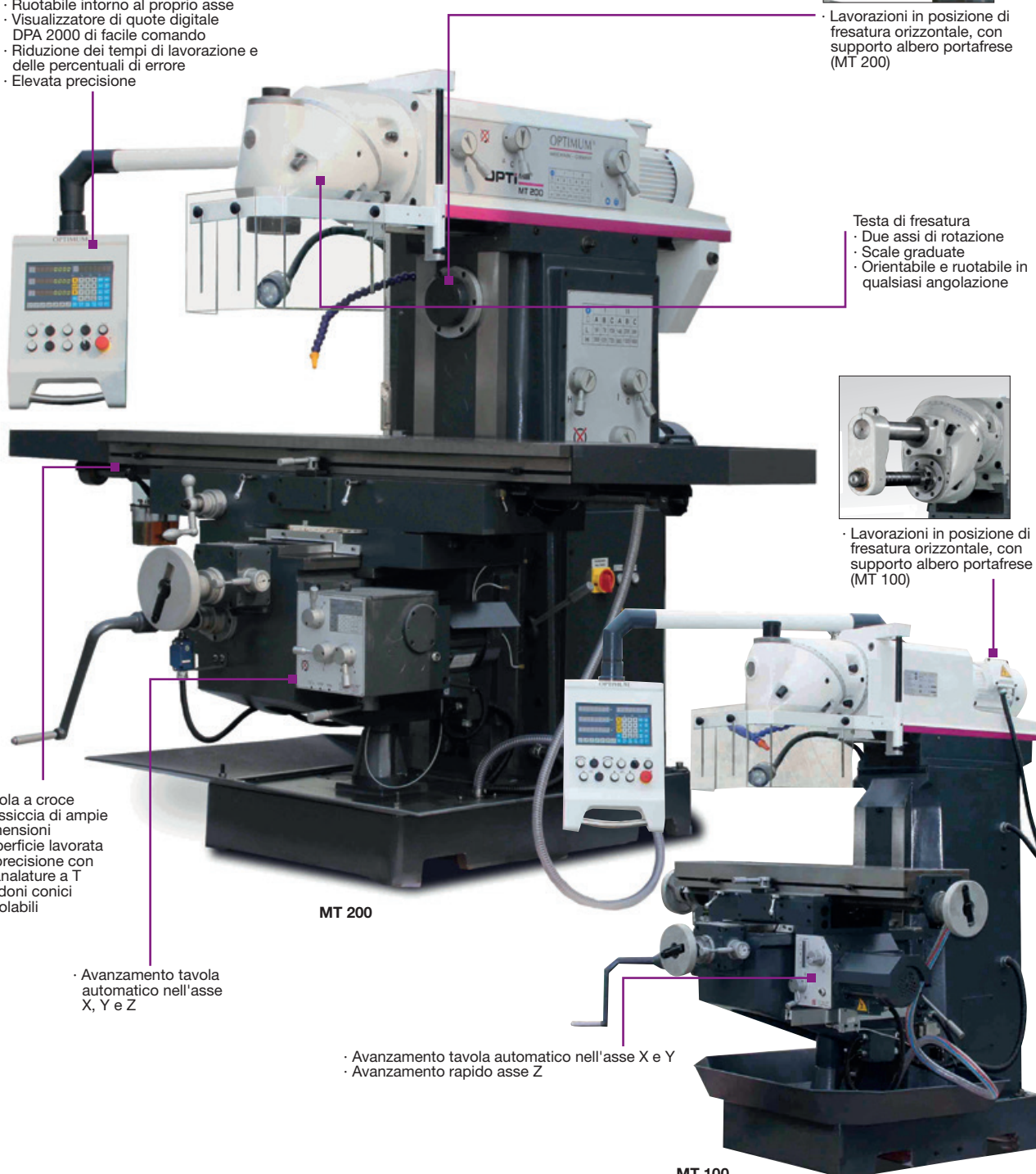
- Modello pesante, massiccio, in ghisa meehanite di alta qualità
- Alta silenziosità di funzionamento grazie agli ingranaggi di avanzamento rettificati in bagno d'olio
- Guide temprate regolabili tramite lardone conico
- Lubrificazione centralizzata

- Volantini di ampie dimensioni con scala incisa
- Lampada macchina LED
- Impianto di refrigerazione
- Facile utilizzo dei dispositivi di commutazione per cambio velocità
- Guide rettangolari stabili dell'asse Y e Z



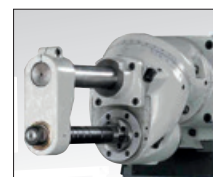
**OPTI**

- Pannello di comando con quadro di controllo e visualizzatore di quote integrati
- Ruotabile intorno al proprio asse
- Visualizzatore di quote digitale DPA 2000 di facile comando
- Riduzione dei tempi di lavorazione e delle percentuali di errore
- Elevata precisione



- Lavorazioni in posizione di fresatura orizzontale, con supporto albero portafrese (MT 200)

- Testa di fresatura
- Due assi di rotazione
- Scale graduate
- Orientabile e ruotabile in qualsiasi angolazione



- Lavorazioni in posizione di fresatura orizzontale, con supporto albero portafrese (MT 100)

- Tavola a croce massiccia di ampie dimensioni
- Superficie lavorata di precisione con scanalature a T
- Lardoni conici regolabili

- Avanzamento tavola automatico nell'asse X, Y e Z

**MT 200**

- Avanzamento tavola automatico nell'asse X e Y
- Avanzamento rapido asse Z

**MT 100**

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello		MT 100	MT 200
ART. (400 V)		058OP6110	058OP6120
<b>DATI TECNICI</b>			
Potenza totale ~ 50 Hz	kW	3,36	9,2
Potenza motore mandrino verticale	kW	2,2	4
Potenza motore mandrino orizzontale	kW	-	4
Potenza motore pompa refrigerante	W	40	90
Attacco mandrino		ISO 40 DIN 2080	ISO 50 DIN 2080
Asta di trazione	M	16	24
Dimensioni max fresa manicotto	Ø mm	85	100
Dimensioni max fresa a candela	Ø mm	20	20
<b>MANDRINO VERTICALE</b>			
N° giri mandrino	rpm	45 - 1.600	60 - 1.750
N° velocità		11	12
Distanza mandrino/tavola a croce	mm	90 - 520	250 - 670
Distanza mandrino/colonna	mm	-	250 - 750
Campo di orientamento/rotazione		360°	360°
<b>MANDRINO ORIZZONTALE</b>			
Distanza mandrino/tavola a croce	mm	-	0 - 420
N° giri mandrino	rpm	-	58 - 1.800
N° velocità		-	12
Dimensioni tavola a croce	mm	1.120x260	1.650x360
Carico max consentito sulla tavola a croce	kg	350	450
Dimensioni scanalature a T	mm	14	14
N° scanalature a T		3	3
Distanza scanalature a T	mm	63	95
Tavola a croce ruotabile		-	35°
Corsa manuale assi X-Y-Z	mm	600 / 270 / 380	1.290 / 280 / 400
Corsa automatica assi X-Y-Z	mm	480 / 215 / -	1.210 / 200 / 320
Avanzamento tavola assi X-Y-Z	mm/min	24-402 / 24-402/-	22-380 / 20-380 / 7-127
Avanzamento rapido assi X-Y-Z	mm/min	- / - / 402	1.290 / 200 / 342
Potenza motore avanzamento assi X-Y-Z	kW	0,37 / 0,75	1,1
Dimensioni	mm	1.540x1.355x1.650	1.920x2.350x2.200
Peso netto	kg	1.300	2.220
<b>DOTAZIONE DI SERIE</b>			
2 alberi portafrese ISO 50 Ø 32 - Ø 27 mm			•
Albero portafrese ISO 40 Ø 32 mm		•	
Mandrino portapinzze ISO 40 Ø 4 - Ø 20 mm		•	
Mandrino portapinzze ISO 50 Ø 4 - Ø 26 mm			•
Attacco fresa a manicotto ISO 40 Ø 32 mm		•	
Attacco fresa a manicotto ISO 50 Ø 32 mm			•
Chiavi di servizio		•	•

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 74-75

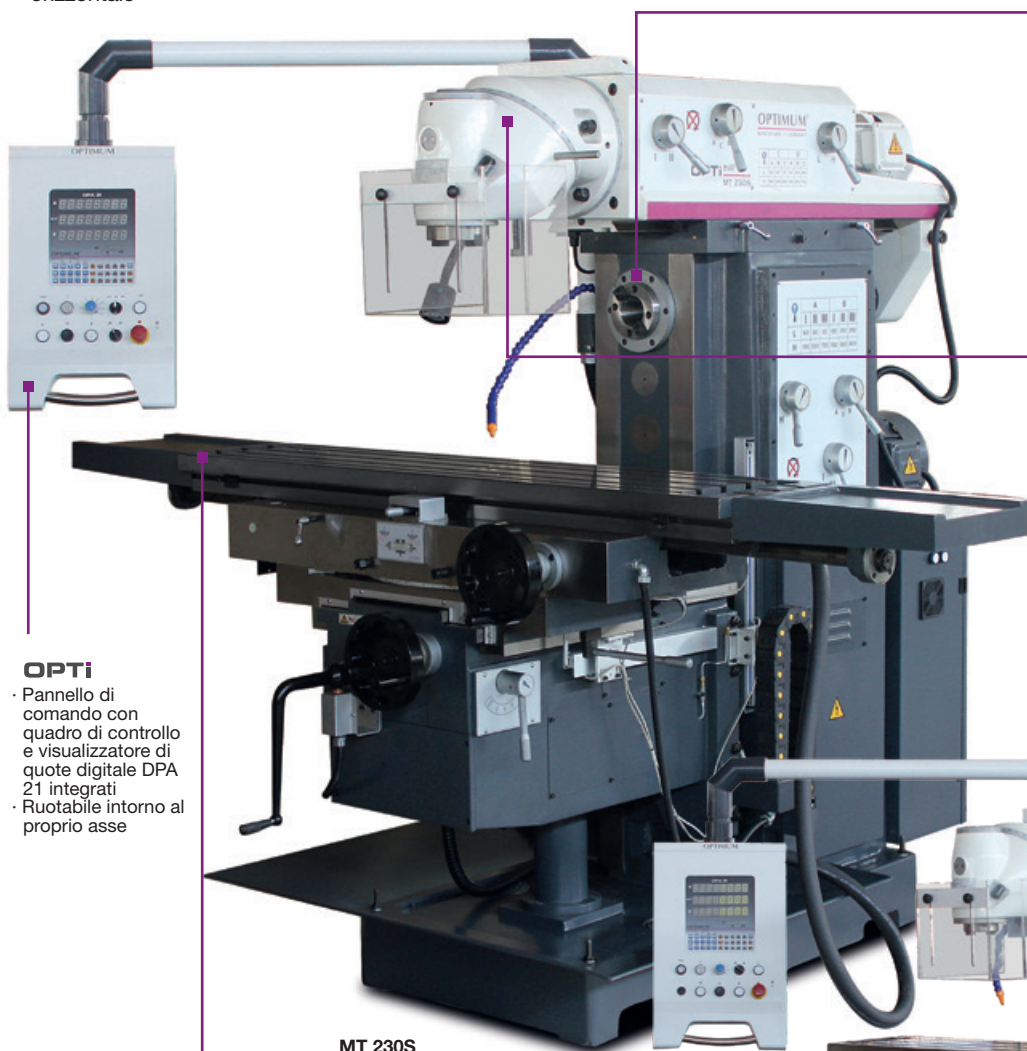
ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>MT 100</b>	
<b>335 5127</b>	Morsa idraulica a vite HMS 125
<b>335 4150</b>	Morsa a vite di precisione FMS 150
<b>335 4001</b>	Set parallele per morse, 20 pz
<b>335 2017</b>	Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz
<b>335 2056</b>	Set mandrino portapinzze ISO 40, 18 pz
<b>335 2070</b>	Attacco conico per mandrino ISO 40 - B 16 - M 16
<b>MT 200</b>	
<b>335 5127</b>	Morsa idraulica a vite HMS 125
<b>335 4001</b>	Set parallele per morse, 20 pz
<b>335 2017</b>	Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz
<b>335 2067</b>	Attacco conico per mandrino ISO 50 - B 18 - M 24

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

**FRESATRICI UNIVERSALI CON AZIONAMENTO AVANZAMENTI TRAMITE SERVOMOTORE E VISUALIZZATORE DI QUOTE DIGITALE SUI 3 ASSI DPA 21**

- Ampio campo di applicazioni
- Modello pesante e massiccio
- Alta silenziosità di funzionamento grazie agli ingranaggi di avanzamento rettificati in bagno d'olio
- Modello in ghisa meehanite di alta qualità
- Guide temprate regolabili tramite lardone conico
- Lubrificazione centralizzata
- Posizione di fresatura verticale e orizzontale

- Schermo di protezione regolabile in altezza
- Lampada macchina a LED
- Impianto di refrigerazione
- Guide quadre stabili dell'asse Y e Z
- Avanzamento automatizzato nell'asse X, Y e Z
- Sistema di avanzamento gestito tramite servomotore, con velocità regolabile in continuo
- Mandrino orizzontale (MT 230S)

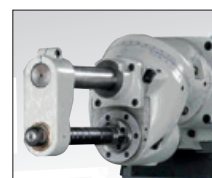


MT 230S



- Lavorazioni in posizione di fresatura orizzontale, con supporto albero portafrese (MT 230S)

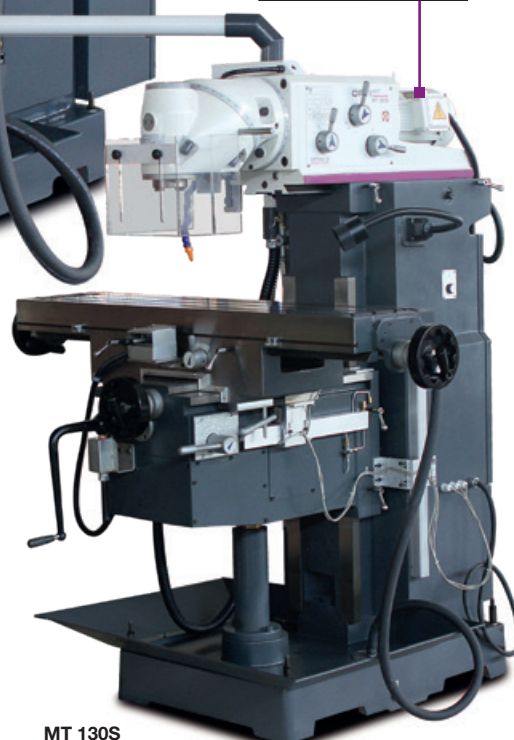
- Testa di fresatura
  - Due assi di rotazione
  - Scale graduate
  - Orientabile e ruotabile in qualsiasi angolazione



**OPTi**

- Pannello di comando con quadro di controllo e visualizzatore di quote digitale DPA 21 integrati
- Ruotabile intorno al proprio asse

- Tavola a croce massiccia e di ampie dimensioni
- Superficie lavorata di precisione
- Regolazione tramite lardoni conici
- Regolazione fermi di fine corsa
- **Velocità di avanzamento** regolabile elettronicamente per asse X, Y e Z



MT 130S

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello		MT 230S	MT 130S
ART. (400 V)		058OP4125	058OP4110
<b>DATI TECNICI</b>			
Potenza totale ~ 50 Hz	kW	12	6
Potenza motore pompa refrigerante	W	90	60
Dimensioni max fresa a manicotto	Ø mm	160	100
Dimensioni max fresa a candela	Ø mm	25	25
<b>MANDRINO VERTICALE</b>			
Potenza motore mandrino verticale	kW	4	3
Attacco mandrino		ISO 50 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080
N° giri mandrino	rpm	60 - 1.750	45 - 1.660
N° velocità		12	11
Distanza mandrino/tavola a croce	mm	190 - 590	196 - 646
Distanza mandrino/colonna	mm	260 - 910	150 - 550
Campo di orientamento/rotazione		360°	360°
<b>MANDRINO ORIZZONTALE</b>			
Potenza motore mandrino orizzontale	kW	5,5	-
Attacco mandrino		ISO 50 DIN 2080	-
Distanza mandrino/tavola a croce	mm	20 - 420	-
N° giri mandrino	rpm	60 - 1.800	-
N° velocità		12	-
Dimensioni tavola a croce	mm	1.600x360	1.270x300
Carico max consentito sulla tavola a croce	kg	400	200
Dimensioni scanalature a T	mm	18	14
N° scanalature a T		3	3
Distanza scanalature a T	mm	80	80
Tavola a croce ruotabile		35°	-
<b>ASSE X</b>			
Corsa manuale/automatica asse X	mm	1.300 / 1.220	720 / 650
Avanzamento automatico tavola	mm/min	30 / 750	30 / 830
Avanzamento rapido	mm/min	1.200	1.335
<b>ASSE Y</b>			
Corsa manuale/automatica asse Y	mm	300 / 220	300 / 220
Avanzamento automatico tavola	mm/min	20 / 500	30 / 830
Avanzamento rapido	mm/min	800	1.335
<b>ASSE Z</b>			
Corsa manuale/automatica asse Z	mm	400 / 320	400 / 320
Avanzamento automatico tavola	mm/min	15 / 375	23 / 625
Avanzamento rapido	mm/min	600	1.335
Dimensioni	mm	2.550x2.160x2.100	1.760x1.550x1.700
Peso netto	kg	2.850	1.450
<b>DOTAZIONE DI SERIE</b>			
Albero portafrese ISO 50 Ø 27 mm		•	
Albero portafrese ISO 50 Ø 32 mm		•	
Albero portafrese ISO 40			•
Mandrino portapinzze ISO 50 Ø 4 - Ø 26 mm		•	
Attacco fresa a manicotto ISO 50 Ø 32 mm		•	
Attacco fresa a manicotto ISO 40 Ø 32 mm			•
Chiavi di servizio		•	•

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 74-75

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>335 5127</b>	Morsa idraulica a vite HMS 125
<b>335 4001</b>	Set parallele per morse, 20 pz
<b>335 2017</b>	Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz
<b>335 2985</b>	Supporti macchina SEU 1 (necessari 4 pz)

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati