

FRESATORI UNIVERSALI CON VISUALIZZATORE DI QUOTE DIGITALE SUI 3 ASSI DPA 2000

- Modello pesante, massiccio, in ghisa meehanite di alta qualità
- Alta silenziosità di funzionamento grazie agli ingranaggi di avanzamento rettificati in bagno d'olio
- Guide temprate regolabili tramite lardone conico
- Lubrificazione centralizzata

- Volantini di ampie dimensioni con scala incisa
- Lampada macchina LED
- Impianto di refrigerazione
- Facile utilizzo dei dispositivi di commutazione per cambio velocità
- Guide rettangolari stabili dell'asse Y e Z

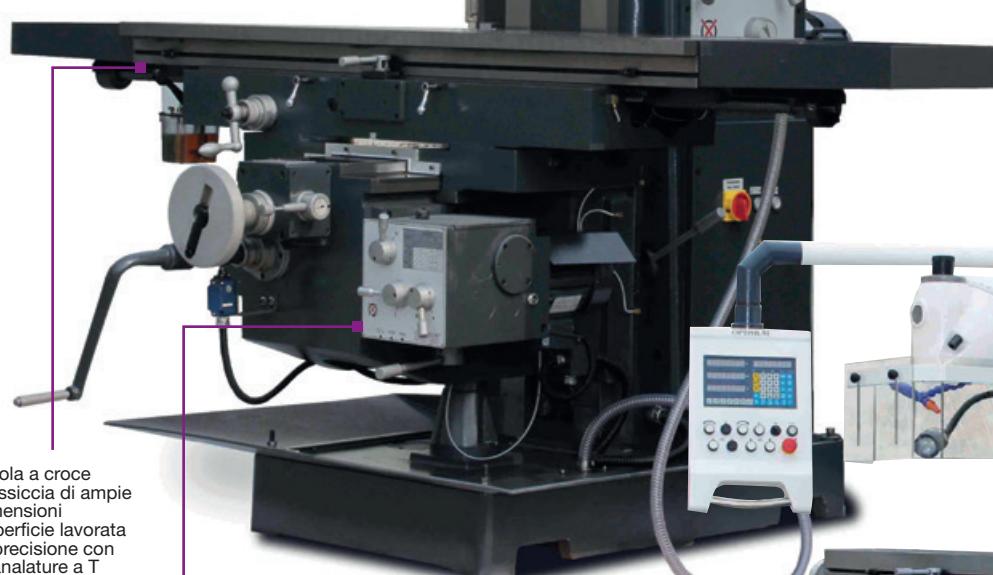


OPTI

- Pannello di comando con quadro di controllo e visualizzatore di quote integrati
- Ruotabile intorno al proprio asse
- Visualizzatore di quote digitale DPA 2000 di facile comando
- Riduzione dei tempi di lavorazione e delle percentuali di errore
- Elevata precisione



- Lavorazioni in posizione di fresatura orizzontale, con supporto albero portaferse (MT 200)



- Lavorazioni in posizione di fresatura orizzontale, con supporto albero portaferse (MT 100)

- Tavola a croce massiccia di ampie dimensioni
- Superficie lavorata di precisione con scanalature a T
- Lardoni conici regolabili

MT 200

- Avanzamento tavola automatico nell'asse X, Y e Z

- Avanzamento tavola automatico nell'asse X e Y
- Avanzamento rapido asse Z



MT 100

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello		MT 100	MT 200
ART. (400 V)		058OP6110	058OP6120
DATI TECNICI			
Potenza totale ~ 50 Hz	kW	3,36	9,2
Potenza motore mandrino verticale	kW	2,2	4
Potenza motore mandrino orizzontale	kW	-	4
Potenza motore pompa refrigerante	W	40	90
Attacco mandrino		ISO 40 DIN 2080	ISO 50 DIN 2080
Asta di trazione	M	16	24
Dimensioni max fresa manicotto	Ø mm	85	100
Dimensioni max fresa a candela	Ø mm	20	20
MANDRINO VERTICALE			
N° giri mandrino	rpm	45 - 1.600	60 - 1.750
N° velocità		11	12
Distanza mandrino/tavola a croce	mm	90 - 520	250 - 670
Distanza mandrino/colonna	mm	-	250 - 750
Campo di orientamento/rotazione		360°	360°
MANDRINO ORIZZONTALE			
Distanza mandrino/tavola a croce	mm	-	0 - 420
N° giri mandrino	rpm	-	58 - 1.800
N° velocità		-	12
Dimensioni tavola a croce	mm	1.120x260	1.650x360
Carico max consentito sulla tavola a croce	kg	350	450
Dimensioni scanalature a T	mm	14	14
N° scanalature a T		3	3
Distanza scanalature a T	mm	63	95
Tavola a croce ruotabile		-	35°
Corsa manuale assi X-Y-Z	mm	600 / 270 / 380	1.290 / 280 / 400
Corsa automatica assi X-Y-Z	mm	480 / 215 / -	1.210 / 200 / 320
Avanzamento tavola assi X-Y-Z	mm/min	24-402 / 24-402/-	22-380 / 20-380 / 7-127
Avanzamento rapido assi X-Y-Z	mm/min	- / - / 402	1.290 / 200 / 342
Potenza motore avanzamento assi X-Y-Z	kW	0,37 / 0,75	1,1
Dimensioni	mm	1.540x1.355x1.650	1.920x2.350x2.200
Peso netto	kg	1.300	2.220
DOTAZIONE DI SERIE			
2 alberi portafrese ISO 50 Ø 32 - Ø 27 mm			•
Albero portafrese ISO 40 Ø 32 mm		•	
Mandrino portapinze ISO 40 Ø 4 - Ø 20 mm		•	
Mandrino portapinze ISO 50 Ø 4 - Ø 26 mm			•
Attacco fresa a manicotto ISO 40 Ø 32 mm		•	
Attacco fresa a manicotto ISO 50 Ø 32 mm			•
Chiavi di servizio		•	•

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 74-75

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
MT 100	
335 5127	Morsa idraulica a vite HMS 125
335 4150	Morsa a vite di precisione FMS 150
335 4001	Set parallele per morsa, 20 pz
335 2017	Cassetta staffoggio SPW 12, 58 pz
335 2056	Set mandrino portapinze ISO 40, 18 pz
335 2070	Attacco conico per mandrino ISO 40 - B 16 - M 16
MT 200	
335 5127	Morsa idraulica a vite HMS 125
335 4001	Set parallele per morsa, 20 pz
335 2017	Cassetta staffoggio SPW 12, 58 pz
335 2067	Attacco conico per mandrino ISO 50 - B 18 - M 24

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

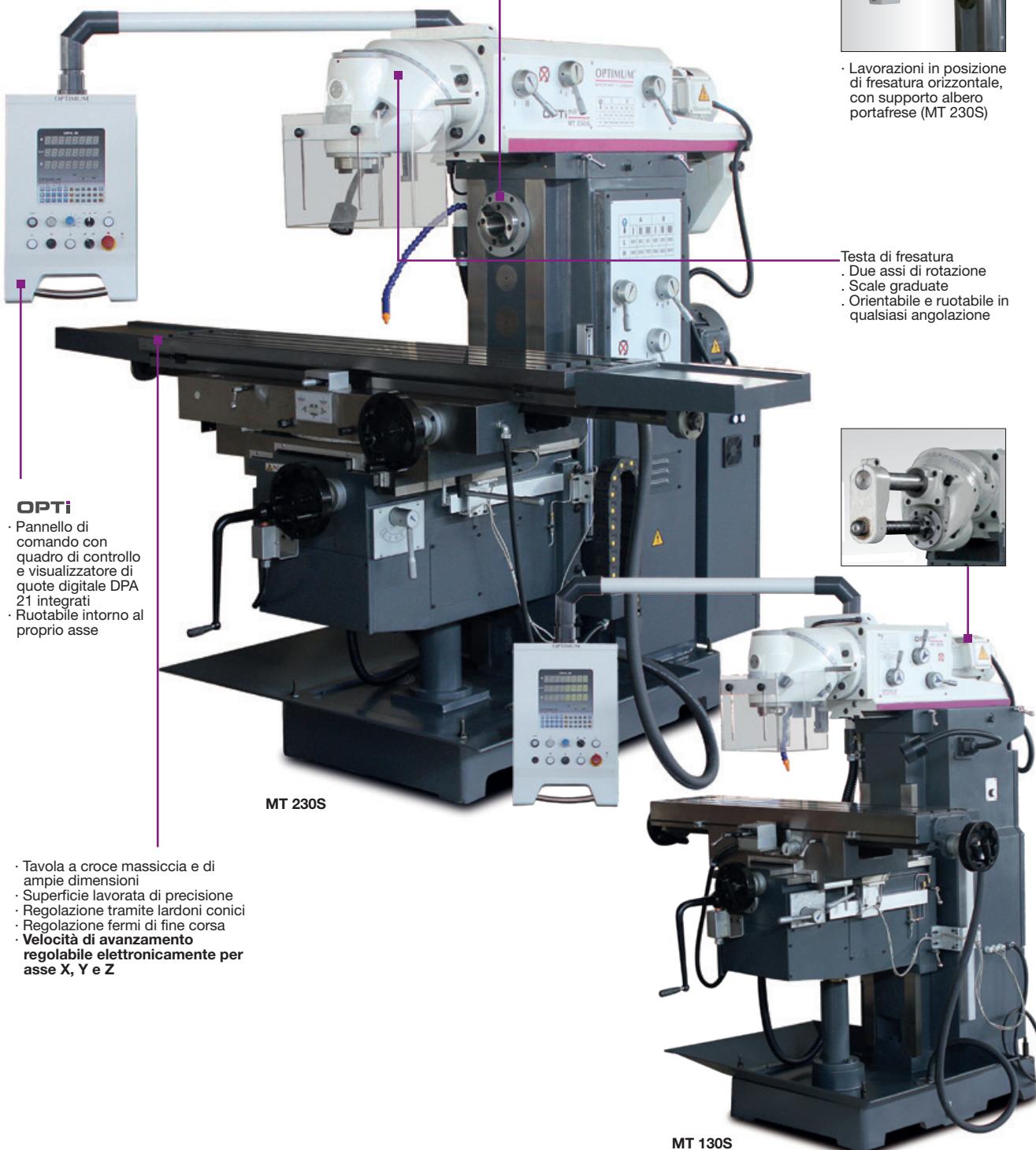
FRESATORI UNIVERSALI CON AZIONAMENTO AVANZAMENTI TRAMITE SERVOMOTORE E VISUALIZZATORE DI QUOTE DIGITALE SUI 3 ASSI DPA 21

13



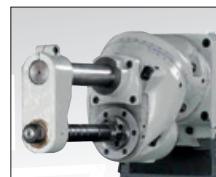
- Ampio campo di applicazioni
- Modello pesante e massiccio
- Alta silenziosità di funzionamento grazie agli ingranaggi di avanzamento rettificati in bagno d'olio
- Modello in ghisa meehanite di alta qualità
- Guide temprate regolabili tramite lardone conico
- Lubrificazione centralizzata
- Posizione di fresatura verticale e orizzontale

- Schermo di protezione regolabile in altezza
- Lampada macchina a LED
- Impianto di refrigerazione
- Guide quadre stabili dell'asse Y e Z
- Avanzamento automatizzato nell'asse X, Y e Z
- Sistema di avanzamento gestito tramite servomotore, con velocità regolabile in continuo
- Mandrino orizzontale (MT 230S)



- Lavorazioni in posizione di fresatura orizzontale, con supporto albero portafrese (MT 230S)

- Testa di fresatura
- Due assi di rotazione
- Scale graduate
- Orientabile e ruotabile in qualsiasi angolazione



*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello	MT 230S	MT 130S
ART. (400 V)	0580P4125	0580P4110
DATI TECNICI		
Potenza totale ~ 50 Hz	kW	12
Potenza motore pompa refrigerante	W	90
Dimensioni max fresa a manicotto	Ø mm	160
Dimensioni max fresa a candela	Ø mm	25
MANDRINO VERTICALE		
Potenza motore mandrino verticale	kW	4
Attacco mandrino		ISO 50 DIN 2080
N° giri mandrino	rpm	60 - 1.750
N° velocità		12
Distanza mandrino/tavola a croce	mm	190 - 590
Distanza mandrino/colonna	mm	260 - 910
Campo di orientamento/rotazione		360°
MANDRINO ORIZZONTALE		
Potenza motore mandrino orizzontale	kW	5,5
Attacco mandrino		ISO 50 DIN 2080
Distanza mandrino/tavola a croce	mm	20 - 420
N° giri mandrino	rpm	60 - 1.800
N° velocità		12
Dimensioni tavola a croce	mm	1.600x360
Carico max consentito sulla tavola a croce	kg	400
Dimensioni scanalature a T	mm	18
N° scanalature a T		3
Distanza scanalature a T	mm	80
Tavola a croce ruotabile		35°
ASSE X		
Corsa manuale/automatica asse X	mm	1.300 / 1.220
Avanzamento automatico tavola	mm/min	30 / 750
Avanzamento rapido	mm/min	1.200
ASSE Y		
Corsa manuale/automatica asse Y	mm	300 / 220
Avanzamento automatico tavola	mm/min	20 / 500
Avanzamento rapido	mm/min	800
ASSE Z		
Corsa manuale/automatica asse Z	mm	400 / 320
Avanzamento automatico tavola	mm/min	15 / 375
Avanzamento rapido	mm/min	600
Dimensioni	mm	2.550x2.160x2.100
Peso netto	kg	2.850
DOTAZIONE DI SERIE		
Albero portafrese ISO 50 Ø 27 mm		•
Albero portafrese ISO 50 Ø 32 mm		•
Albero portafrese ISO 40		•
Mandrino portapinze ISO 50 Ø 4 - Ø 26 mm		•
Attacco fresa a manicotto ISO 50 Ø 32 mm		•
Attacco fresa a manicotto ISO 40 Ø 32 mm		•
Chiavi di servizio		•

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 74-75

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
335 5127	Morsa idraulica a vite HMS 125
335 4001	Set parallele per morsa, 20 pz
335 2017	Cassetta staffoggio SPW 12, 58 pz
335 2985	Supporti macchina SEU 1 (necessari 4 pz)

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati