

SEGATRICI A NASTRO PER METALLI CON ARCHETTO ORIENTABILE

13

- Marcia silenziosa
- Esecuzione in ghisa stabilizzata
- Elevata precisione di taglio grazie al funzionamento privo di vibrazioni
- Due velocità di taglio
- Discesa dell'archetto tramite cilindro idraulico con valvola di espansione a regolazione continua

- Sollevamento archetto portalamina manuale
- Microinterruttore per arresto automatico
- Scala facilmente leggibile per la regolazione dell'angolo
- Macchine utensili completamente accessoriate

Mod. S 275 N Vario

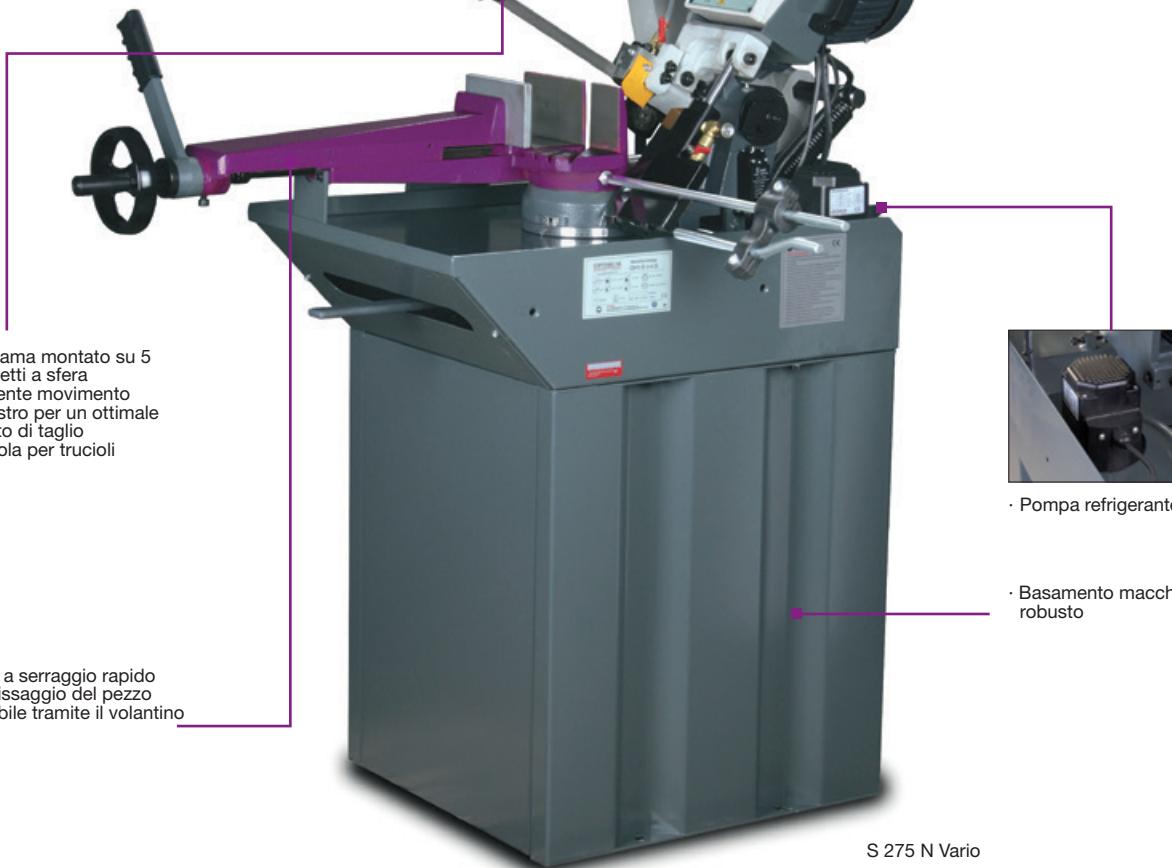
- Avanzamento di taglio a regolazione continua



- Manometro nel modello S 275 N e S 275 N Vario
- Facile regolazione della tensione del nastro



- Pannello di comando con:
Interruttore di emergenza
Interruttore pompa refrigerante
Selettore di velocità
- Modello Vario con potenziometro



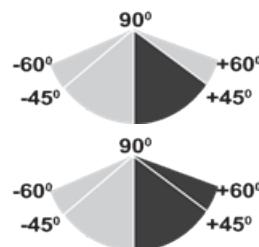
S 275 N Vario

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello	S 210 G	S 275 N
ART. (400 V)	057OP0210	057OP0275
Modello	-	S 275 N Vario
ART. (230 V)	-	057OP2275
DATI TECNICI		
Potenza motore ~ 50 Hz	750 W	1,1 kW
Potenza motore Vario	kW	-
Velocità nastro	m/min	40/80
Velocità nastro Vario	m/min	-
Dimensioni nastro	mm	2.080x20x0,9 2.480x27x0,9
Lunghezza apertura/chiusura morsa a vite	mm	1.200/1.310 1.400
Altezza posizione finale inferiore/superiore archetto	mm	1.320/1.550 1.235/1.700
Peso netto	kg	152 185
DOTAZIONE DI SERIE		
Nastro bimetallico		
Basamento macchina		
Impianto di refrigerazione		
Limite arresto materiale		

CAPACITÀ DI TAGLIO

S 210 G	●	■	■
0°	mm Ø 170	140	140x190
+ 45°	mm Ø 125	125	95x140
S 275 N / VARIO			
0°	mm Ø 225	150	150x230
+ 45°	mm Ø 145	145	145x180
+ 60°	mm Ø 90	90	90x120


ART. ACCESSORI OPZIONALI S 210 G

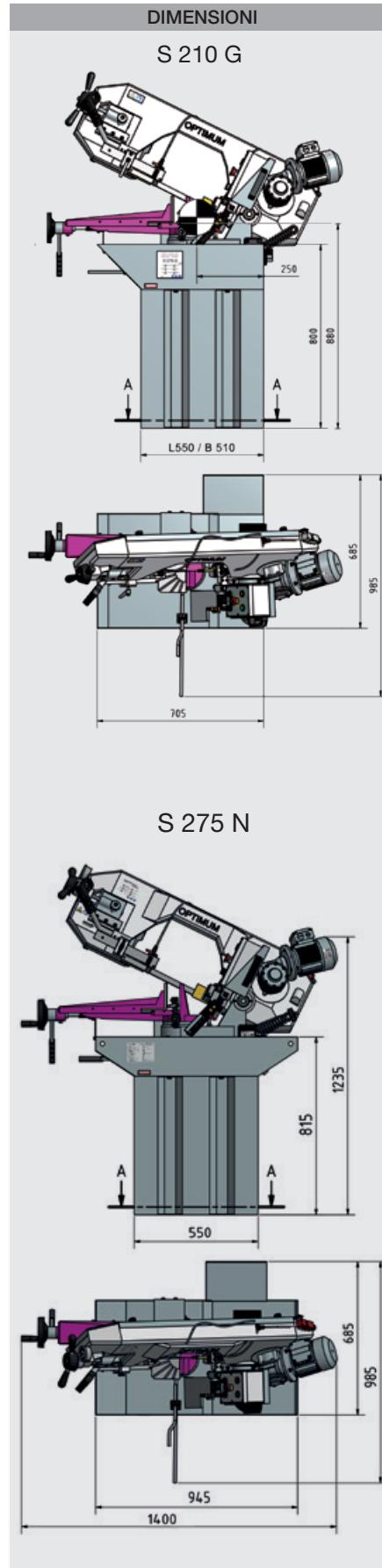
Nastro M42 bimetallico

335 7503	0° (5-8 T/1")
335 7514	0° (6-10 T/1")
335 7515	0° (10-14 T/1")
335 7505	6° (5-8 T/1")
335 7502	Set 3 nastri bimetallici (0°: 5-8 T/1" + 6-10 T/1" + 6°: 5-8 T/1")

ART. ACCESSORI OPZIONALI S 275 N / S 275 N VARIO

Nastro M42 bimetallico

335 7511	0° (5-8 T/1")
335 7524	0° (6-10 T/1")
335 7525	0° (10-14 T/1")
335 7512	6° (5-8 T/1")
335 7510	6° (6-10 T/1")
335 7504	Set 3 nastri bimetallici (0°: 5-8 T/1" + 6-10 T/1" + 6°: 5-8 T/1")



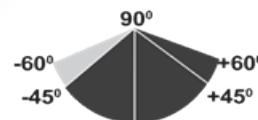
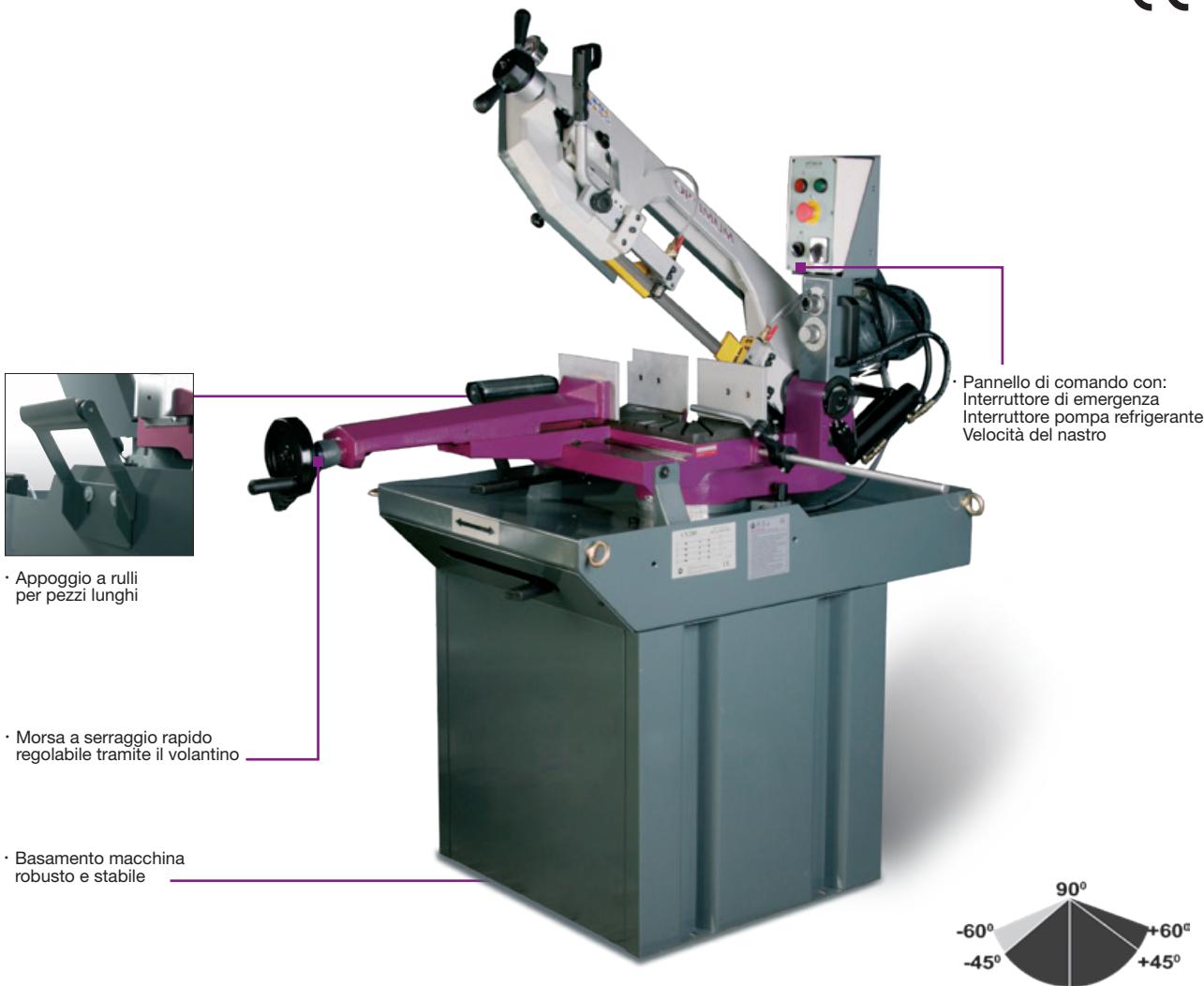
*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

SEGATRICE A NASTRO PER METALLI CON ARCHETTO ORIENTABILE

- Marcia silenziosa
- Esecuzione pesante in ghisa
- Elevata precisione di taglio grazie al funzionamento privo di vibrazioni
- Regolazione facile e precisa della tensione del nastro tramite manometro
- Spegnimento automatico della sega a fine taglio

- Guidalama montato su cuscinetti a sfera posti in 3 punti diversi assicura un eccellente movimento del nastro per un ottimale risultato di taglio
- Avanzamento di taglio a regolazione continua
- Spazzola per trucioli
- Fermi di fine corsa regolabili

- Filtro EMC
- Velocità di discesa di semplice regolazione tramite valvola di regolazione avanzamento situata nel pannello di comando
- Macchina utensile completamente accessoriata



Modello	S 285 DG		
ART. (400 V)	057OP0285		
DATI TECNICI			
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	1,1	
Motore pompa refrigerante	W	100	
Velocità nastro	m/min	45/90	
Dimensioni nastro	mm	2.480x27x0,9	
Lunghezza	mm	1.720	
Larghezza senza/con limite arresto materiale	mm	870/1.270	
Altezza posizione finale inferiore/superiore archetto	mm	1.280/1.800	
Peso netto	kg	295	
DOTAZIONE DI SERIE			
Nastro bimetallico			
Basamento macchina			
Impianto di refrigerazione			
Limite arresto materiale			

CAPACITÀ DI TAGLIO				
0°	mm	Ø 225	180	150x245
+ 60°	mm	Ø 90	90	90x180
+ 45°	mm	Ø 150	150	150x190
- 45°	mm	Ø 150	150	120x150

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
Nastro M42 bimetallico	
335 7511	0° (5-8 T/1")
335 7524	0° (6-10 T/1")
335 7525	0° (10-14 T/1")
335 7512	6° (5-8 T/1")
	Set 3 nastri bimetallici
335 7504	(0°: 5-8 T/1" + 6-10 T/1" + 6°: 5-8 T/1")

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

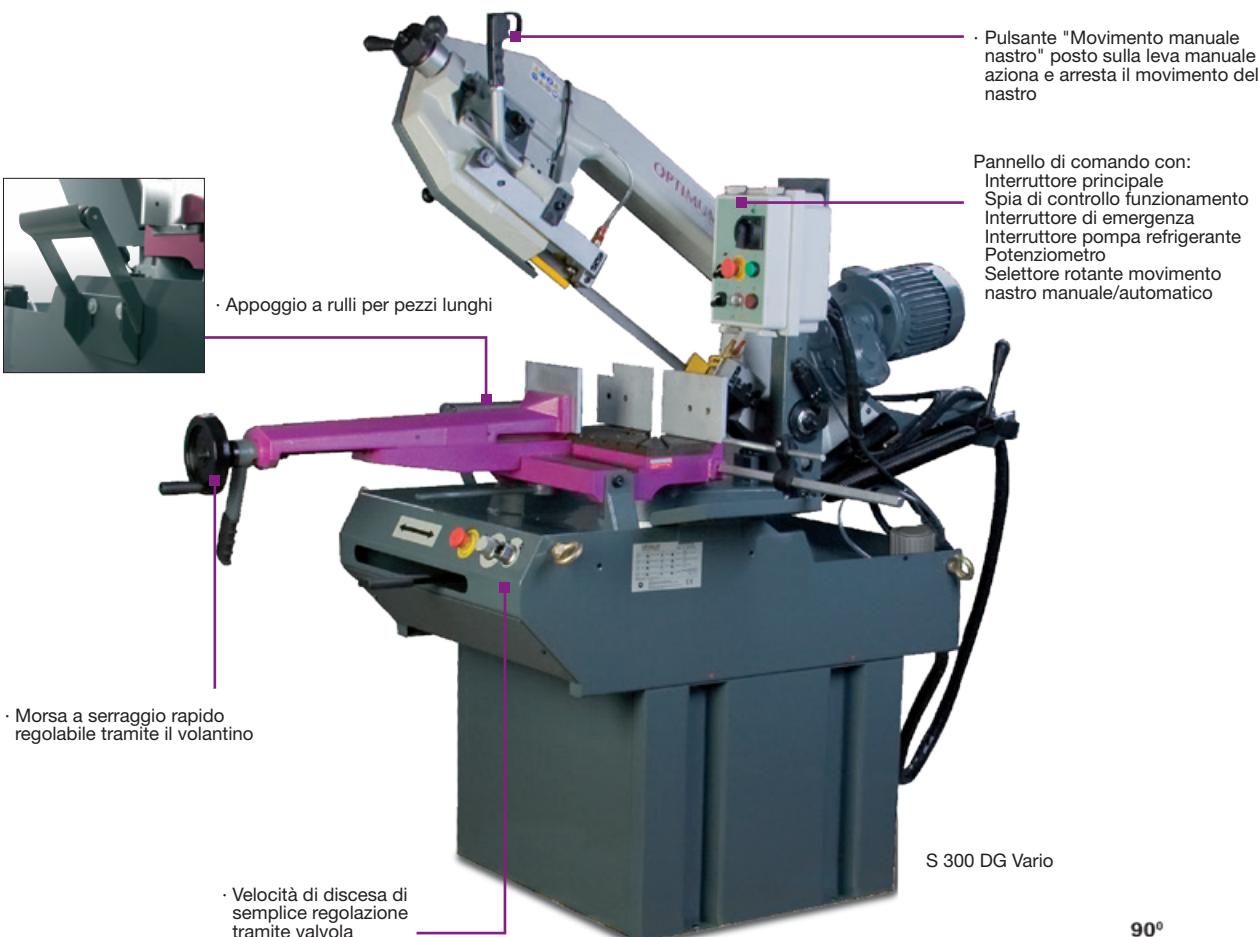
SEGATRICI A NASTRO PER METALLI CON ARCHETTO ORIENTABILE

- Marcia silenziosa
- Esecuzione pesante in ghisa
- Elevata precisione di taglio grazie al funzionamento privo di vibrazioni
- Regolazione facile e precisa della tensione del nastro tramite manometro
- Spazzola per trucioli

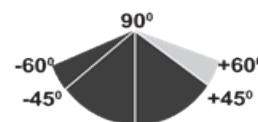
- Guidalama montato su cuscinetti a sfera posti in 3 punti diversi per un eccellente movimento del nastro e un ottimale risultato di taglio
- Microinterruttore per arresto automatico
- Fermi di fine corsa regolabili
- Filtro EMC

Mod. S 300 DG Vario

- Velocità di taglio a regolazione continua



S 300 DG Vario



Modello	S 300 DG	
ART. (400 V)	057OP0290	
Modello	S 300 DG Vario	
ART. (400 V)	057OP0295	
DATI TECNICI		
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	1,5
Potenza motore pompa refrigerante	W	100
Velocità nastro	m/min	35/70
Velocità nastro Vario	m/min	da 20 a 90
Dimensioni nastro	mm	2.750x27x0,9
Lunghezza	mm	1.680
Larghezza senza/con limite arresto materiale	mm	700/1.300
Altezza posizione finale inferiore/superiore archetto	mm	1.600/1.850
Peso netto	kg	335
DOTAZIONE DI SERIE		
Nastro bimetallico		
Basamento macchina		
Impianto di refrigerazione		
Limite arresto materiale		

CAPACITÀ DI TAGLIO

		0°	-60°	+45°	+60°
	mm	Ø 255	190	190x310	
- 60°	mm	Ø 135	135	135x135	
+ 45°	mm	Ø 215	190	190x200	
- 45°	mm	Ø 220	190	135x190	

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
Nastro M42 bimetallico	
335 7751	0° (5-8 T/1")
335 7753	0° (6-10 T/1")
335 7754	0° (10-14 T/1")
335 7752	10° (5-8 T/1")
Set 3 nastri bimetallici	
335 7700	(0°: 5-8 T/1" + 6-10 T/1" + 10°: 5-8 T/1")

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati