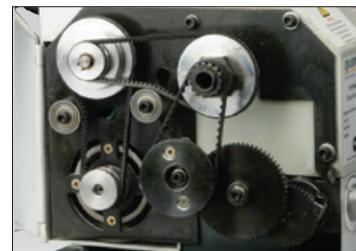


TORNIO COMPATTO CON NUMERO DI GIRI REGOLABILE ELETTRONICAMENTE

- Motore con spazzole a corrente continua
- Bancale prismatico con nervature di rinforzo, in ghisa grigia, temprato per induzione e rettificato
- Guide del bancale tempurate e rettificate
- Precisione di rotazione concentrica del naso mandrino $\leq 0,015$ mm
- Precisione di rotazione concentrica autocentrante max 0,05 mm
- Vite conduttrice per filettatura o tornitura longitudinale automatica
- Slitte longitudinali, trasversali e superiori

- Azionamento automatico longitudinale/vite conduttrice
- Rotazione destra-sinistra innestabile sul pannello di comando
- Protezione autocentrante con microinterruttore
- Volantini con graduazione fine, divisione 0,04/0,01 mm
- Tutte le slitte regolabili con lardoni conici
- Interruttore di emergenza
- Relé di minima tensione

CE



Ampia gamma di passi di filettatura grazie al set ingranaggi di cambio
Cambio numero giri semplice e rapido tramite cinghie trapezoidali



Modello	TU 1503 V	
ART. (230 V)	0500P0260	
DATI TECNICI		
Potenza motore ~ 50 Hz	W	450
Altezza punte	mm	75
Distanza tra le punte	mm	265
Ø tornibile su bancale	mm	150
Larghezza bancale	mm	70
N° giri	rpm	120 - 3.000
N° velocità	n° giri regolabile elettronicamente	
Cono mandrino	CM	1
Passaggio barra	Ø mm	11
Corsa slitta superiore	mm	40
Corsa slitta trasversale	mm	55
Avanzamento longitudinale (2)	mm/giro	0,05 - 0,1
Filettatura a passo metrico (8)	mm/giro	0,5 - 1,5
Altezza attacco portautensili	mm	12
Cono contropunta	CM	1 ridotto
Corsa contropunta/cannotto	mm	30
Dimensioni	mm	570x340x300
Peso netto	kg	23
DOTAZIONE DI SERIE		
Autocentrante a tre griffe Ø 80 mm		
Contropunta fissa CM 1		
Protezione autocentrante		
Parete paraspruzzi		
Vasca raccogli-trucioli		
Portautensili a 2 scomparti		
Set ingranaggi cambio		
Chiavi di servizio		

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagine 122-123

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
344 0286	Autocentrante a 4 griffe Ø 80 mm (serraggio individuale)
344 2808	Autocentrante a 4 griffe Ø 80 mm (serraggio concentrico)
344 0210	Lunetta mobile Ø max 45 mm
344 0211	Lunetta fissa Ø max 40 mm
344 0701	Contropunta girevole CM1
344 0281	Mandrino portapinze ER16
344 0282	Set pinze di serraggio ER 16, 1-10 mm, 12 pz
0500P1662	Set utensili da tornio 8 mm, 5 pz
0500P1008	Set utensili da tornio 8 mm, 11 pz

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

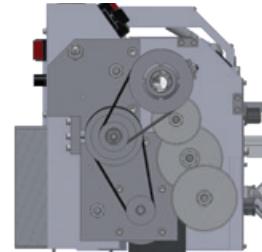
TORNIO CON VISUALIZZAZIONE DIGITALE E REGOLAZIONE CONTINUA DEL NUMERO DI GIRI

- Bancale prismatico in ghisa con nervature di rinforzo, temprato per induzione e rettificato di precisione
- Guide del bancale temprate e rettificate
- Naso mandrino temprato (DIN 6350)
- Precisione di rotazione concentrica del naso mandrino $\leq 0,009$ mm
- Avanzamento automatico longitudinale

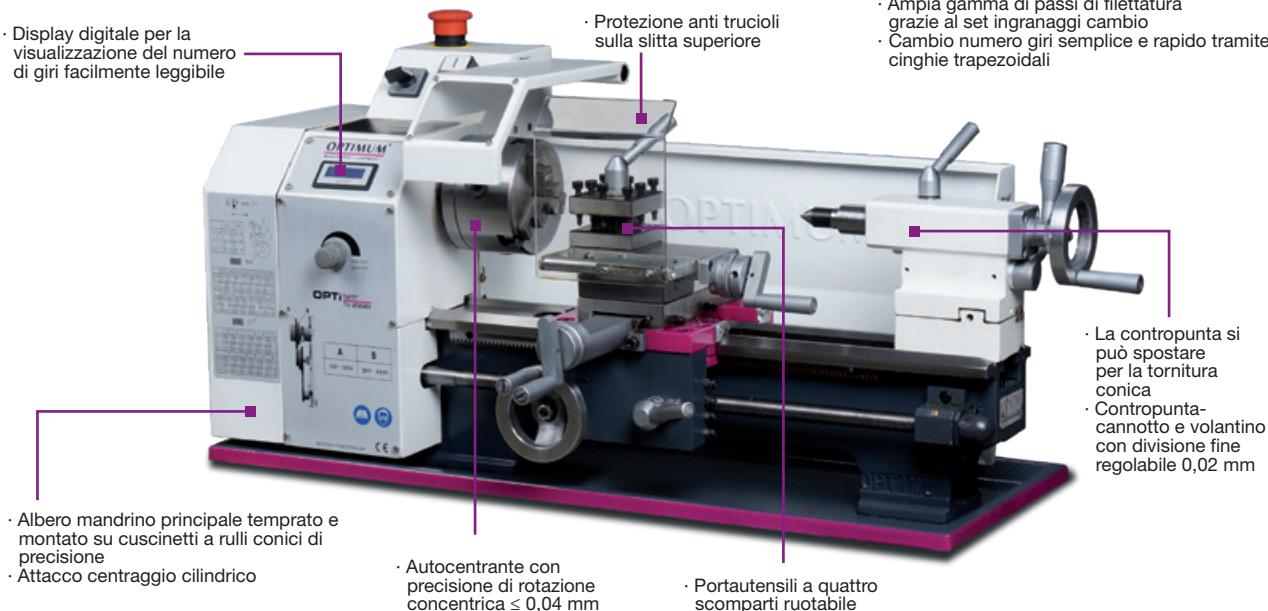
- Rotazione destra-sinistra innestabile sul pannello di comando
- Interruttore di emergenza e relè di minima tensione
- Protezione autocentrante
- Vite conduttrice montata su due cuscinetti
- Ampia gamma di passi di filettatura grazie al set ingranaggi cambio

- Display digitale per la visualizzazione del numero di giri facilmente leggibile

- Protezione anti trucioli sulla slitta superiore



- Ampia gamma di passi di filettatura grazie al set ingranaggi cambio
- Cambio numero giri semplice e rapido tramite cinghie trapezoidali



Modello	TU 2004 V	
ART. (230 V)	0500P0310	

DATI TECNICI

Potenza motore ~ 50 Hz	W	600
Altezza punte	mm	100
Distanza tra le punte	mm	300
Ø tornibile su bancale	mm	200
Ø tornibile su slitta trasversale	mm	110
Larghezza bancale	mm	100
N° giri mandrino	rpm	150 - 2.500
N° velocità	2 - n° giri regolabile elettronicamente	
Cono mandrino	CM	3
Passaggio barra	Ø mm	21
Passaggio autocentrante a tre griffe	mm	20
Corsa slitta superiore	mm	55
Corsa slitta trasversale	mm	75
Avanzamento longitudinale (2)	mm/giro	0,1 - 0,2
Filettatura a passo metrico (14)	mm/giro	0,25 - 3
Filettatura pollici (12)	fil/1"	44 - 8
Altezza max attacco portautensili	mm	12
Cono contropunta	CM	2
Corsa contropunta/cannotto	mm	65
Dimensioni	mm	830x425x360
Peso netto	kg	61

DOTAZIONE DI SERIE

Autocentrante a tre griffe Ø 100 mm
Contropunte fisse CM 2 - CM 3
Parete paraspruzzi e vasca raccogli-trucioli
Portautensili a 4 scomparti
Set ingranaggi cambio
Chiavi di servizio

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagine 122-123

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
344 2810	Autocentrante in ghisa a 4 griffe Ø 100 mm (serraggio concentrico)
344 2872	Autocentrante in ghisa 4 griffe Ø 100 mm (serraggio individuale)
344 0312	Flangia per autocentrante Ø 100 mm
344 0295	Piattaforma di serraggio a disco Ø 170 mm
344 0230	Lunetta mobile Ø max 40 mm
344 0231	Lunetta fissa Ø max 50 mm
344 0702	Contropunta girevole CM 2
338 4311	Portautensili cambio rapido SWH-AA
900 0401	Montaggio torretta cambio rapido SWH
338 4312	Portautensili di scorta tipo D per utensili quadrati
338 4320	Portautensili di scorta tipo H per utensili tondi
0500P1664	Set utensili da tornio 10 mm, 5 pz
344 0409	Basamento macchina

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

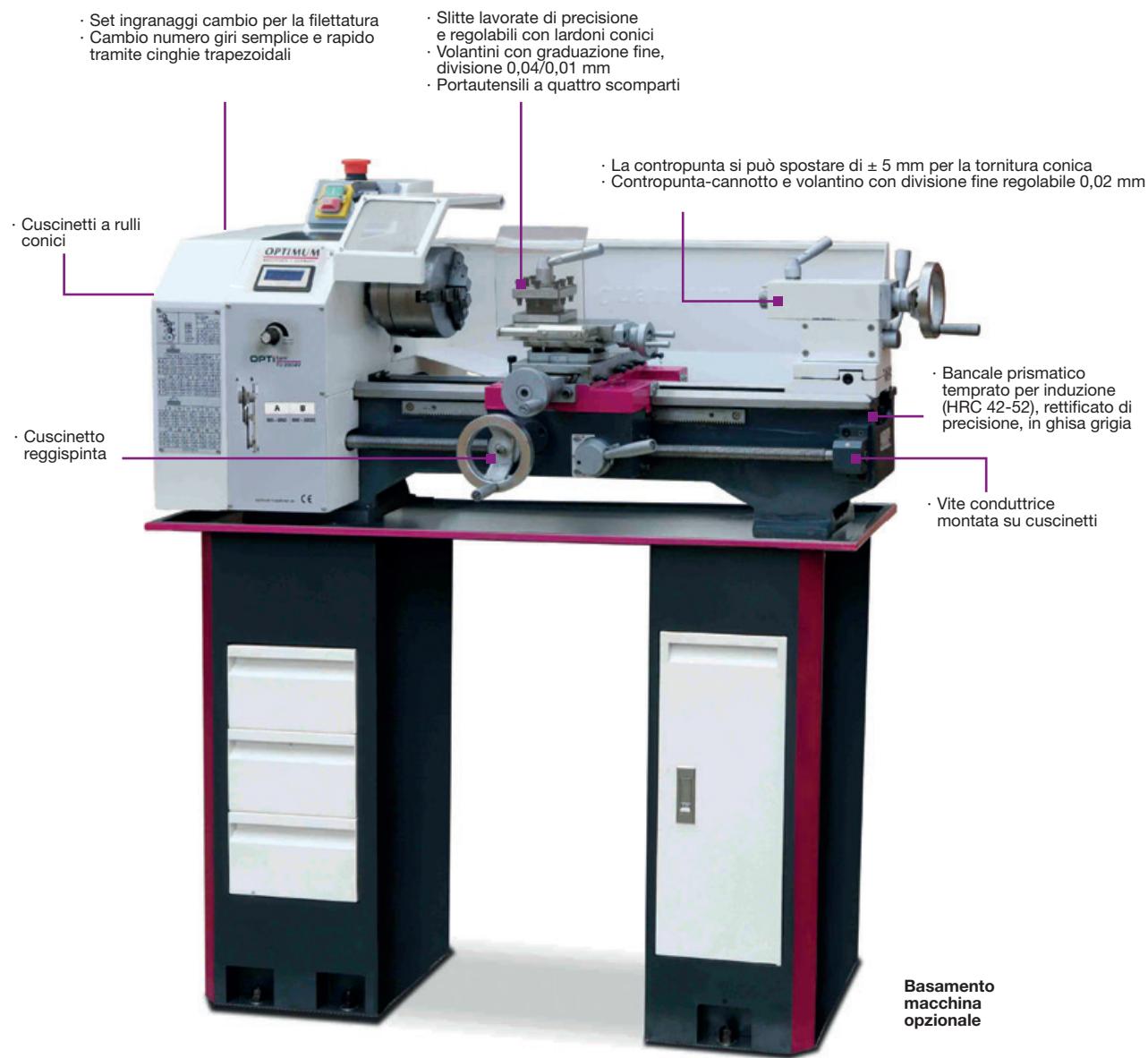
TORNI PER IL FAI DA TE. TU 2304 V CON REGOLAZIONE CONTINUA DEL NUMERO DI GIRI

- Guide del bancale temprate e rettificate
- Precisione di rotazione concentrica del naso mandrino $\leq 0,009$ mm
- Precisione di rotazione concentrica autocentrante $\leq 0,05$ mm
- Rotazione destra-sinistra innestabile sul pannello di comando
- Interruttore di emergenza e relè di minima tensione



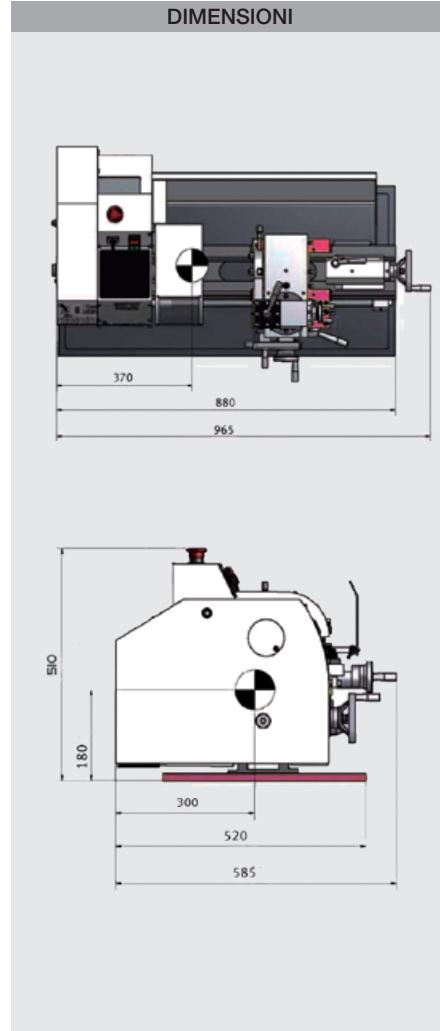
TU 2304 V

- Motore potente e andamento costante della coppia
- Cambio velocità facilmente regolabile tramite potenziometro
- Visualizzazione digitale del numero di giri



*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello	TU 2304	
ART. (230 V)	050OP0320	
Modello	TU 2304 V	
ART. (230 V)	050OP0325	
DATI TECNICI		
Potenza motore ~ 50 Hz	W	750
Altezza punte	mm	115
Distanza tra le punte	mm	450
Ø tornibile su bancale	mm	230
Larghezza bancale	mm	135
Attacco mandrino	Ø mm	72
N° giri mandrino	rpm	125 - 2.000
N° giri mandrino Vario	rpm	150 - 2.200
N° velocità		6
N° velocità Vario	2 - n° giri regolabile elettronicamente	
Cono mandrino	CM	3
Passaggio barra	Ø mm	20
Corsa slitta superiore	mm	75
Corsa slitta trasversale	mm	120
Filettatura a passo metrico (14)	mm/giro	0,4 - 3,5
Filettatura pollici (14)	fil/1"	44 - 8
Altezza attacco portautensili a quattro scomparti	mm	14 x 14
Cono contropunta	CM	2
Corsa contropunta/cannotto	mm	70
Dimensioni	mm	965x585x510
Peso netto	kg	111
Peso netto Vario	kg	114
DOTAZIONE DI SERIE		
Autocentrante a tre griffe Ø 100 mm		
Contropunte fisse CM 2 - CM 3		
Parete paraspruzzi e vasca raccogli-trucioli		
Portautensili a 4 scomparti		
Set ingranaggi cambio		
Chiavi di servizio		



Per specifiche compatibilità accessori vedi pagine 122-123

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
344 2712	Autocentrante a 3 griffe Ø 125 mm, max n° giri 3.000 rpm
344 2812	Autocentrante a 4 griffe Ø 125 mm, max n° giri 2.750 rpm
344 2874	Autocentrante in ghisa a 4 griffe Ø 125 mm (serraggio individuale)
344 0313	Flangia per autocentrante a 4 griffe Ø 125 mm
344 1352	Piattaforma di serraggio a disco Ø 240 mm
344 0361	Lunetta fissa Ø max 55 mm
344 0360	Lunetta mobile Ø max 34 mm
344 0702	Contropunta girevole CM 2
344 1109	Set pinze di serraggio ER 25, 1 - 16 mm, 15 pz
344 0305	Mandrino portapinze ER 25
338 4301	Portautensili cambio rapido SWH 1-A
900 0401	Montaggio torretta cambio rapido SWH
050OP1108	Set utensili da tornio 10 mm, 11 pz
050OP1664	Set utensili da tornio 10 mm, 5 pz
050OP1666	Set utensili da tornio 12 mm, 5 pz
050OP1212	Set utensili da tornio 12 mm, 5 pz
344 0409	Basamento macchina
338 1012	Supporti antivibranti con dispositivo di livellamento

ACCESSORIO OPZIONALE



ART.	Descrizione
338 3975	Sistema di misurazione magnetico digitale DRO 5
338 3978	Nastro magnetico lunghezza 1.100 mm
900 0420	Montaggio

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TORNI PER IL FAI DA TE. TU 2406 V CON REGOLAZIONE CONTINUA DEL NUMERO DI GIRI

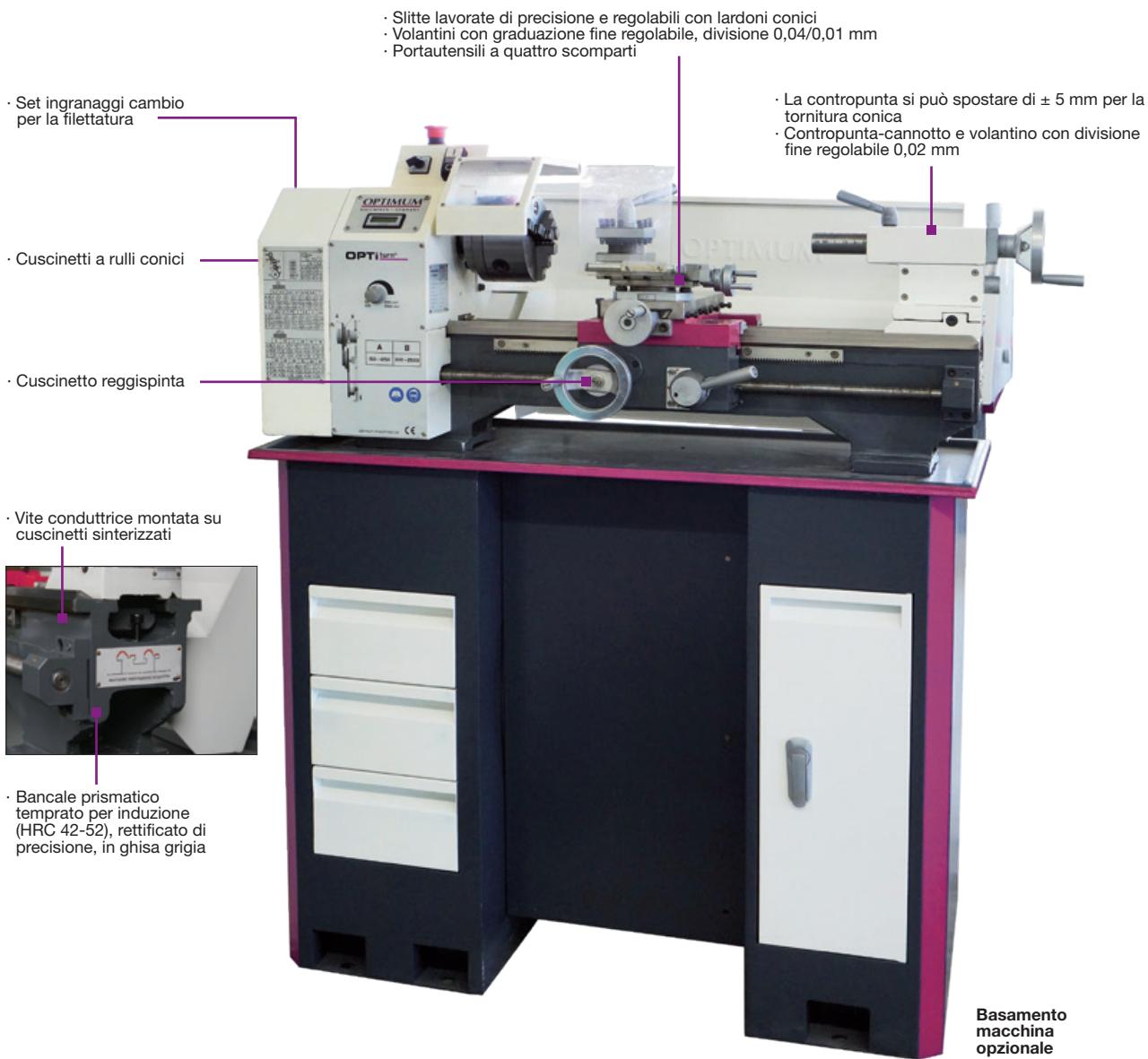


13

- Guide del bancale temprate e rettificate
- Precisione di rotazione concentrica del naso mandrino $\leq 0,009$ mm
- Precisione di rotazione concentrica autocentrante $\leq 0,05$ mm
- Madrevite per filettatura o tornitura longitudinale automatica
- Rotazione destra-sinistra innestabile sul pannello di comando
- Interruttore di emergenza e relè di minima tensione

TU 2406 V

- Motore potente e andamento costante della coppia
- Cambio velocità facilmente regolabile tramite potenziometro
- Visualizzazione digitale del numero di giri

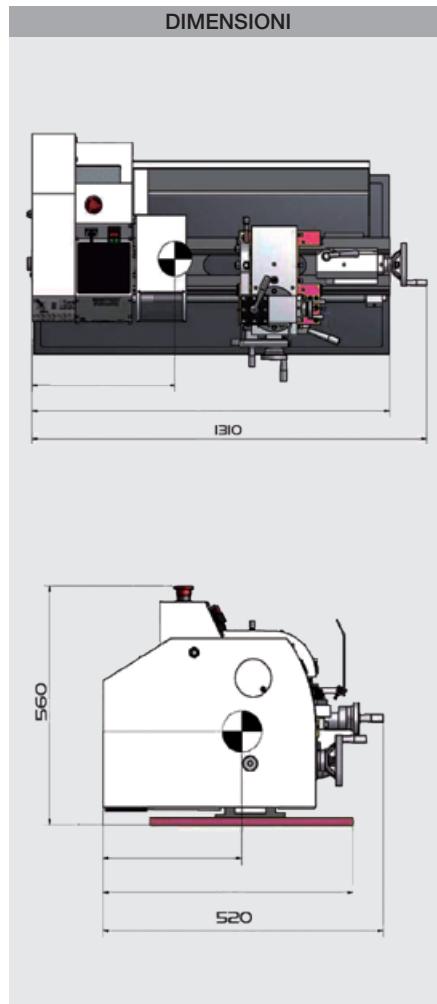


*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello	TU 2406	TU 2406 V
ART. (230 V)	0500P0350	0500P0355
ART. (400 V)	0500P0353	-
DATI TECNICI		
Potenza motore ~ 50 Hz	750 W	1,1 kW
Altezza punte	mm	125
Distanza tra le punte	mm	550
Ø tornibile su bancale	mm	250
Larghezza bancale	mm	135
Attacco mandrino	Ø mm	52
N° giri mandrino	rpm	125 - 2.000
N° giri mandrino Vario	rpm	- 150 - 2.500
N° velocità		6
N° velocità Vario	-	2 - n° giri regolabile elettronicamente
Cono mandrino	CM	3
Passaggio barra	Ø mm	21
Corsa slitta superiore	mm	75
Corsa slitta trasversale	mm	120
Filettatura a passo metrico	mm/giro	0,4 - 3,5
Filettatura pollici	fil/1"	44 - 10
Altezza attacco portautensili a 4 scomparti	mm	14x14
Cono contropunta	CM	2
Corsa contropunta/cannotto	mm	70
Dimensioni	mm	1.310x520x560
Peso netto	kg	125
DOTAZIONE DI SERIE		
Autocentrante a tre griffe Ø 125 mm		
Contropunte fisse CM 2 - CM 3		
Parete paraspruzzi e vasca raccogli-trucioli		
Portautensili a 4 scomparti		
Set ingranaggi cambio		
Chiavi di servizio		

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagine 122-123

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
344 2712	Autocentrante a 3 griffe Ø 125 mm, max n° giri 3.000 rpm
344 2812	Autocentrante a 4 griffe Ø 125 mm, max n° giri 2.750 rpm
344 2874	Autocentrante in ghisa 4 griffe Ø 125 mm (serraggio individuale)
344 0552	Piattaforma di serraggio a disco Ø 240 mm
344 0511	Flangia per autocentrante a 3 griffe Ø 125 mm
344 1315	Lunetta fissa Ø max 50 mm
344 1310	Lunetta mobile Ø max 34 mm
344 0702	Contropunta girevole CM 2
344 1109	Set pinze di serraggio ER 25, 1 - 16 mm, 15 pz
344 0505	Mandrino portapinze ER25
344 0506	Mandrino portapinze ER32
338 4301	Portautensili cambio rapido SWH 1-A
338 4302	Portautensili di scorta tipo D per utensili quadrati
338 4321	Portautensili di scorta tipo H per utensili tondi
900 0401	Montaggio torretta cambio rapido SWH
0500P1108	Set utensili da tornio 10 mm, 11 pz
0500P1664	Set utensili da tornio 10 mm, 5 pz
0500P1666	Set utensili da tornio 12 mm, 5 pz
0500P1212	Set utensili da tornio 12 mm, 5 pz
344 0409	Basamento macchina
338 1012	Supporti antivibranti con dispositivo di livellamento



ACCESSORIO OPZIONALE



ART.	Descrizione
338 3975	Sistema di misurazione magnetico digitale DRO 5
338 3978	Nastro magnetico lunghezza 1.100 mm
900 0420	Montaggio

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati