

### SEGATRICI CIRCOLARI MANUALI PER METALLI

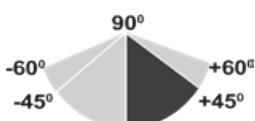
- Morsa a vite autocentrante su 4 guide con ganasce regolabili singolarmente; il taglio avviene sempre in posizione ottimale rispetto al pezzo
- Sistema di serraggio a 4 leve
- Mandrino morsa a vite protetto
- Scala graduata angolare chiaramente leggibile che garantisce la precisione del lavoro
- Regolazione rapida dell'angolo di taglio tramite supporto cuscinetto girevole
- Avanzamento di taglio manuale

- Serbatoio del liquido refrigerante estraibile completo di potente pompa
- Basamento macchina massiccio con forature per il montaggio del supporto MSR su entrambi i lati
- La lunga impugnatura con interruttore ON/OFF integrato consente di tagliare con ridotto dispendio di forza
- Azionamento automatico della pompa refrigerante in fase di taglio
- La segatrice viene fornita senza lama circolare**

CE

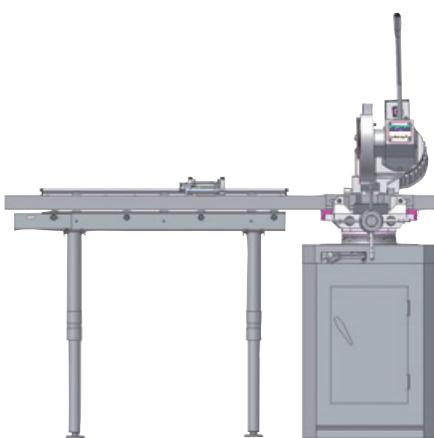


- Dispositivo di protezione mobile con meccanismo di apertura rapido che garantisce una sicurezza ottimale in fase di taglio



#### CAPACITÀ DI TAGLIO

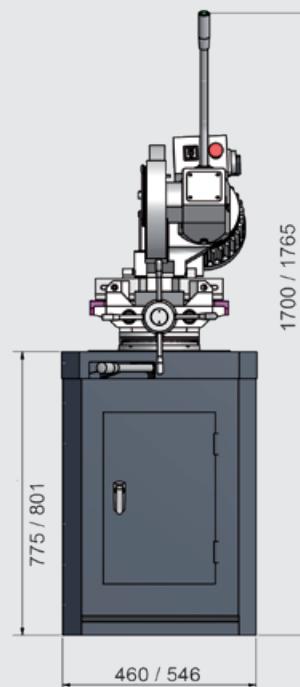
CS 275		0°	+ 45°
mm	Ø 60	60	60x100
mm	Ø 60	60	60x70
CS 315			
0°	mm	Ø 85	85
+ 45°	mm	Ø 85	85
			70x130
			70x90



ART.	ACCESSORI OPZIONALI
Supporti per materiali	
057OP7610	MSR 4
057OP7601	MSR 4H
057OP7611	MSR 7
057OP7602	MSR 7H
057OP7613	MSR 10

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello	CS 275	CS 315
<b>ART. (400 V)</b>	<b>057OP2375</b>	<b>057OP2300</b>
<b>DATI TECNICI</b>		
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	2/1,4
Potenza motore pompa refrigerante	W	40
Velocità di taglio	rpm	41/82
Ø lama	mm	275
Ø interno lama	mm	40
Portata morsa a vite	mm	110
Dimensioni	mm	460x830x1.700
Dimensioni basamento	mm	460x515x775
Peso netto	kg	175
<b>DOTAZIONE DI SERIE</b>		
Impianto di refrigerazione		
Basamento macchina		

**DIMENSIONI**


<b>ART.</b>	ACCESSORI OPZIONALI
Lame circolari per metalli per CS 275	
	mm/per dente      Denti      Spessore lama mm
<b>335 7444</b>	4      220      2,5
<b>335 7446</b>	6      140      2,5
<b>335 7448</b>	8      110      2,5
Lame circolari per metalli per CS 315	
<b>335 7454</b>	4      240      2,5
<b>335 7456</b>	6      150      2,5
<b>335 7458</b>	8      120      2,5

**LAME CIRCOLARI**

 I  O  Tubo/profilati (spessore parete)

**4 mm/T:**

fino a 1 mm alluminio-bronzo-rame-ottone

 fino a 1,5 mm acciaio fino a 1.500 N/m<sup>2</sup> - acciaio inossidabile

 fino a 2 mm acciaio fino a 1.200 N/m<sup>2</sup>
**6 mm/T:**

fino a 1,5 mm alluminio-bronzo-rame-ottone

 da 3 mm acciaio fino a 1.800 N/m<sup>2</sup>
**8 mm/T:**

da 3 mm alluminio-bronzo-rame-ottone

■ ● materiale pieno (trasversale)

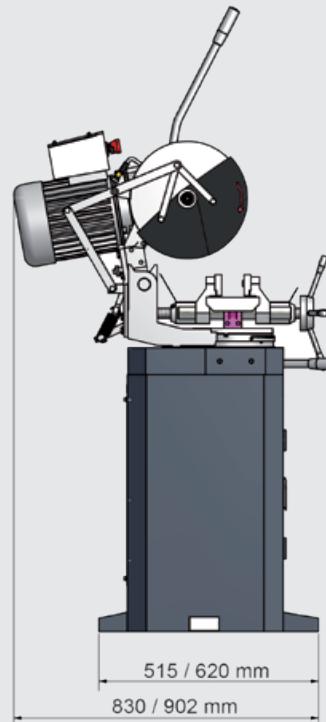
**6 mm/T:**

10-20 mm alluminio-bronzo-rame-ottone

 20-40 mm acciaio fino a 1.800 N/m<sup>2</sup> - acciaio inossidabile

**8 mm/T:**

 20-40 mm acciaio fino a 1.800 N/m<sup>2</sup> - alluminio-bronzo-rame

 40-60 mm acciaio fino a 1.200 N/m<sup>2</sup> - acciaio inossidabile


\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati