

## MACCHINE LAMIERA

### PIEGATRICE PER LA CURVATURA E PIEGATURA DI LAMIERE

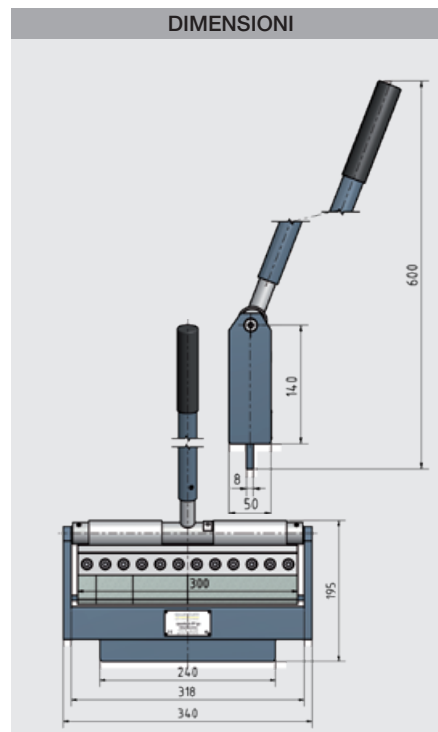
- Segmenti lama di piegatura estraibili
- Comodo movimento di brandeggio della lama di curvatura tramite leva
- Adatta all'impiego su morsa a vite



· Segmenti curvi estraibili  
150-75-50-25 mm

Modello		FP 30
ART.		0500P4028
DATI TECNICI		
Max larghezza materiale	mm	320
Max spessore lamiera	mm	2,5
Capacità piegatura		
Alluminio/Rame	mm	300x2
Lamiera acciaio	mm	300x1
Peso netto	kg	10

#### DIMENSIONI



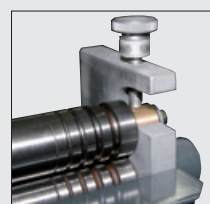
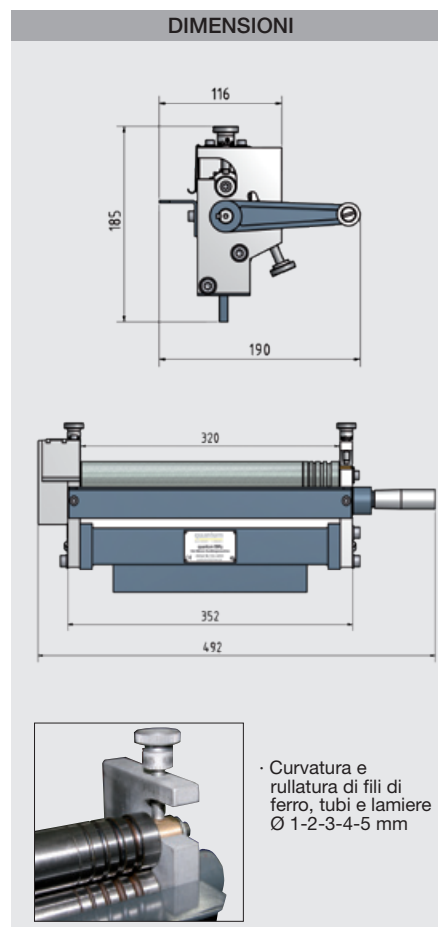
### CALANDRA A TRE RULLI

- Per la curvatura e la rullatura di fili, tubi e lamiera
- Rulli di curvatura rettificati
- Lame laterali in acciaio montate su cuscinetti (autolubrificanti)
- Due cilindri di curvatura asportabili
- Possibilità di regolazione separata a seconda dello spessore del materiale e del raggio di curvatura
- Adatta all'impiego su morsa
- Superficie di appoggio stabile



Modello	BM 3	
ART.	0500P4030	
DATI TECNICI		
Max larghezza materiale	mm	310
Ø min curva	mm	35
Ø max curva		illimitato
Spessore max materiale		
Lamiera acciaio 37	mm	1
Acciaio legato	mm	1
Alluminio/Rame	mm	2
Ottone	mm	1
Latta/Oro/Argento	mm	2
Larghezza reggetta	mm	3
Materiale tondo	mm	1 - 5
Ø cilindri di curvatura	mm	30
Peso netto	kg	10

#### DIMENSIONI



· Curvatura e rullatura di fili di ferro, tubi e lamiera  
Ø 1-2-3-4-5 mm

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## MACCHINE LAMIERA

## MACCHINA LAVORAZIONE LAMIERA 3 IN 1. CALANDRATURA, BORDATURA E TAGLIO

- Solida struttura in acciaio
- Elevata flessibilità d'uso grazie alla barra di piegatura suddivisa in segmenti estraibili dalla lama di piegatura
- Azionamento tramite due leve poste ai lati della macchina
- Lungo piano di appoggio
- Braccio estraibile per una maggior sicurezza su fogli di grandi dimensioni

- Tavola cesaia con nastri metrici incorporati e squadra rettangolare su entrambi i lati
- Rulli facilmente regolabili
- Arresto posteriore regolabile e appoggio anteriore materiale per una posa sicura

**Calandratura**

- Viti di regolazione spessore del materiale con scala graduata
- Rulli di calandratura rettificati con solchi per inserimento fili di ferro sul rullo sottostante e anteriore

**Bordatura**

- Pressore a molla
- Segmenti estraibili dalla lama di piegatura 40/50/65/100/180/255/380 mm

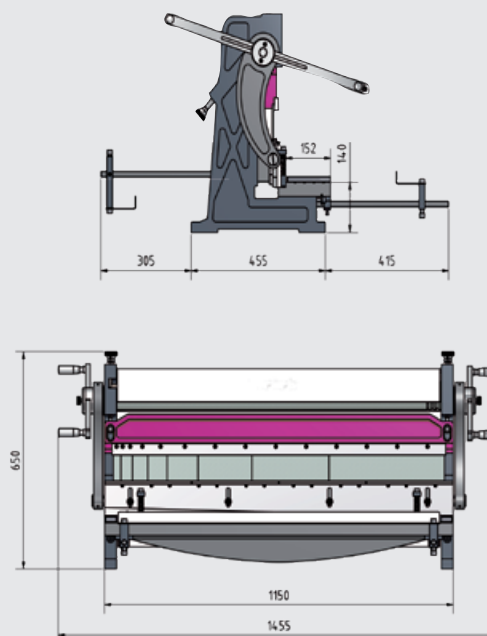
**Taglio**

- Le lame superiori ed inferiori in acciaio di alta qualità garantiscono un taglio pulito senza bave

Basamento **opzionale**

Modello		SAR 1000
ART.		1120P1000
DATI TECNICI		
Max larghezza materiale	mm	700
Peso netto	kg	290
Calandratura		
Ø min calandratura	mm	48
Ø max calandratura		illimitato
Lamiera acciaio (S235JR)	mm	fino a 1
Acciaio alta qualità	mm	fino a 0,5
Alluminio/Rame	mm	fino a 1,5
Ottone	mm	fino a 1
Latta stagnata/Oro/Argento	mm	fino a 1,5
Ø cilindri di curvatura	mm	48
Bordatura		
Max spessore lamiera	mm*	2,5
Alluminio/Rame	mm	fino a 1,5
Lamiera acciaio (S235JR)	mm	fino a 1
Numero segmenti		7
Taglio		
Max capacità di taglio	mm	fino a 1
DOTAZIONE DI SERIE		
Arresto posteriore regolabile		
Appoggio anteriore materiale		
Utensile		
* non realizzabile in tutta la larghezza di lavorazione		
ART.		ACCESSORI OPZIONALI
324 2107		Basamento 1.185x500x700 mm

## DIMENSIONI

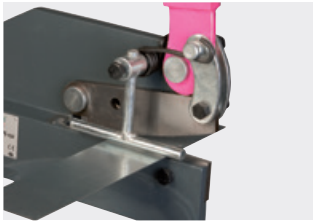


\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## MACCHINE LAMIERA

### CESOIE A LEVA

- Per la tranciatura di piastre metalliche, lamiera, tondi di acciaio e acciaio piatto
- Corpo cesoia stabile
- Ottima geometria di taglio a livello ergonomico
- Tranciatura leggera, con poco dispendio di potenza, lungo l'intera lunghezza di taglio
- Manopola robusta che garantisce una buona presa
- Lame di alta qualità
- Potente molla che impedisce la chiusura automatica della cesoia
- Il pezzo da tagliare viene mantenuto in posizione orizzontale per mezzo del pressore regolabile che ne impedisce la torsione (IMG 1)
- Basamento con fori per un sicuro e stabile fissaggio



IMG 1

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
Set lame 2 pz	
324 1025	Per PS 125
324 1026	Per PS 150
324 1028	Per PS 300



Modello		PS 125	PS 150	PS 300
ART.		1110P1006	1110P1007	1110P1012
DATI TECNICI				
Max lunghezza taglio (b)	mm	95	115	235
Max spessore lamiera (c)	mm*	3	4	4
Dimensioni (LxBxH)	mm	245x110x935	325x120x960	490x155x1.340
Peso netto	kg	8,7	10,7	23

\* non realizzabile in tutta la lunghezza

### PRESSE A MANO UNIVERSALI

- Per montaggio e smontaggio di cuscinetti, spinotti, bussole, mandrini, spine
- Struttura solida
- Corpo in ghisa grigia di alta qualità
- Braccio della leva regolabile in diversi modi
- Piastra base girevole in 4 posizioni in dotazione
- Fissaggio al banco



DDP 20

Modello		DDP 10		DDP 20		DDP 30		DDP 50		
ART.		1110P9011		1110P9012		1110P9013		1110P9015		
DATI TECNICI										
Max altezza pezzo	mm	123		195		310		459		
Sporgenza	mm	95		120		150		226		
Dimensioni	mm	270x180x410		430x235x680		455x260x850		650x350x785		
Dimensioni slittone	mm	25x25x240		32x32x345		38x38x455		50x50x647		
Peso	kg	14		33		55		167		
Ripercussione potenza		DDP 10		DDP 20		DDP 30		DDP 50		
Potenza manuale	F1	N	392,4	589	392,4	589	392,4	589	392,4	589
		kg	40	60	40	60	40	60	40	60
Lunghezza braccio della leva	S1	mm	340		450		600		850	
Ripercussione potenza	F2	N	7.480	11.220	8.364	12.555	7.705	11.566	10.251	15.372
		kg	763	1.143	853	1.280	786	1.179	1.045	1.567

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati