

TRAPANO A COLONNA AD INGRANAGGI CON REGOLAZIONE CONTINUA DELLA VELOCITÀ

- Alta silenziosità di funzionamento
- Alta precisione di rotazione concentrica grazie al mandrino temprato e rettificato
- Variazione di velocità tramite inverter
- Fusione robusta e massiccia
- Fermo regolabile della profondità di foratura con scala millimetrica
- Funzione filettatura
- Ampia gamma di velocità



pagina 44

DH 32GSV

AVANZAMENTO AUTOMATICO CANNOTTO

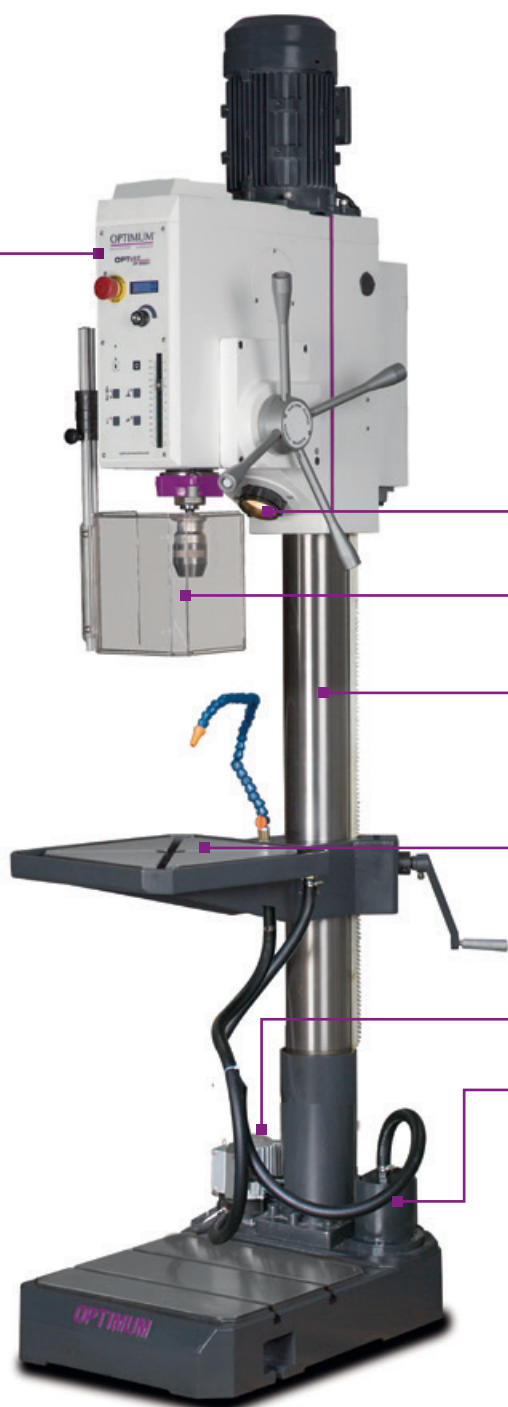


· Per cicli di foratura profonda o per fori ciechi, l'innesto per l'avanzamento automatico del cannotto può essere inserito/ disinserito in ogni momento azionando il pulsante posto sull'impugnatura anteriore

- Pannello di controllo di facile utilizzo, resistente all'acqua con tasti softkey
- Visualizzazione del numero dei giri facilmente leggibile



- Cambio utensile facilitato tramite espulsore integrato



- Luce macchina alogena integrata nella testa portapunte
- Dispositivo di protezione mandrino regolabile in altezza con micro interruttore
- Colonna in ghisa a parete spessa
- Elevata rigidità e stabilità
- Tavola trapano massiccia di ampie dimensioni lavorata con precisione
- Fortemente rinforzata da nervature nella parte posteriore
- Scanalature a T disposte in diagonale
- Impianto di refrigerazione
- Filtro trucioli

DH 32GSV
con mandrino
opzionale

ACCESSORIO

ART. 3050032

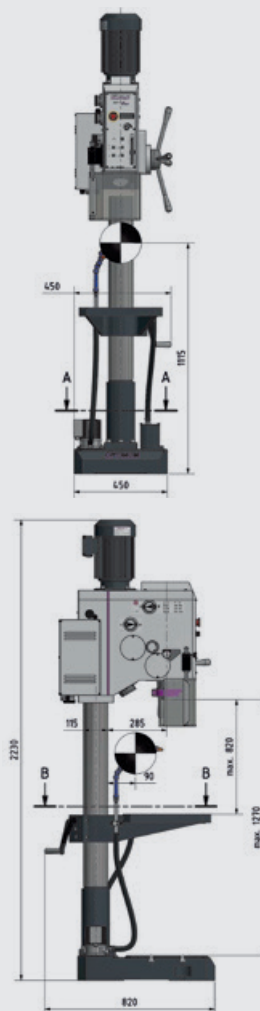


- Comando a pedale **opzionale** per funzione filettatura

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello	DH 32GSV	
ART. (400 V)	0540P4245	
DATI TECNICI		
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	2,2
Potenza motore pompa refrigerante	W	40
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø mm	30
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	26
Filettatura max su acciaio (S235JR)	M	16 x 2 mm
Distanza mandrino/colonna	mm	285
Attacco mandrino	CM	4
Corsa canotto	mm	125
Avanzamento automatico canotto	mm	0,05/0,1
N° giri mandrino	rpm	40 - 3.000
N° velocità	4 n° giri regolabile elettronicamente	
Dimensioni tavola	mm	400x420
Dimensioni scanalature a T (tavola)	mm	14
Tavola trapano ruotabile	360°	
Distanza max mandrino/tavola	mm	820
Dimensioni base	mm	420x395
Dimensioni / N° / Distanza scanalature a T (base)	mm	14 / 2 / 150
Distanza max mandrino/base	mm	1.270
Ø colonna	mm	115
Dimensioni	mm	820x450x2.230
Peso netto	kg	304
DOTAZIONE DI SERIE		
Adattatore	CM4-B16	

DIMENSIONI



Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 38-39

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
305 0574	Mandrino autoserrante con attacco CM 4 / 1 - 16 mm
305 0664	Bussola di riduzione CM 4 - CM 3
305 0661	Cono attacco CM 4 - B16
305 0665	Bussola di riduzione CM 4 - CM 2
335 2017	Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz
MORSE A VITE	
0270P0120	BMS 120
0260P0100	BSI 100
0260P0140	BSI 140
0240P0100	BSI-Q 100
0240P0140	BSI-Q 140



BMS



BSI



BSI-Q

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TRAPANI A COLONNA CON INGRANAGGI E CAMBIO A 12 VELOCITÀ



- Fusione robusta e massiccia
- Alta silenziosità di funzionamento grazie agli ingranaggi di avanzamento rettificati in bagno d'olio
- Ampia gamma di velocità da 95 - 3.200 rpm con cambio a 12 velocità (6 meccaniche - 2 elettriche)
- Motore elettrico di qualità a due velocità

- Innesto per la conversione da avanzamento manuale grossolano in avanzamento manuale fine

DH 40GP:

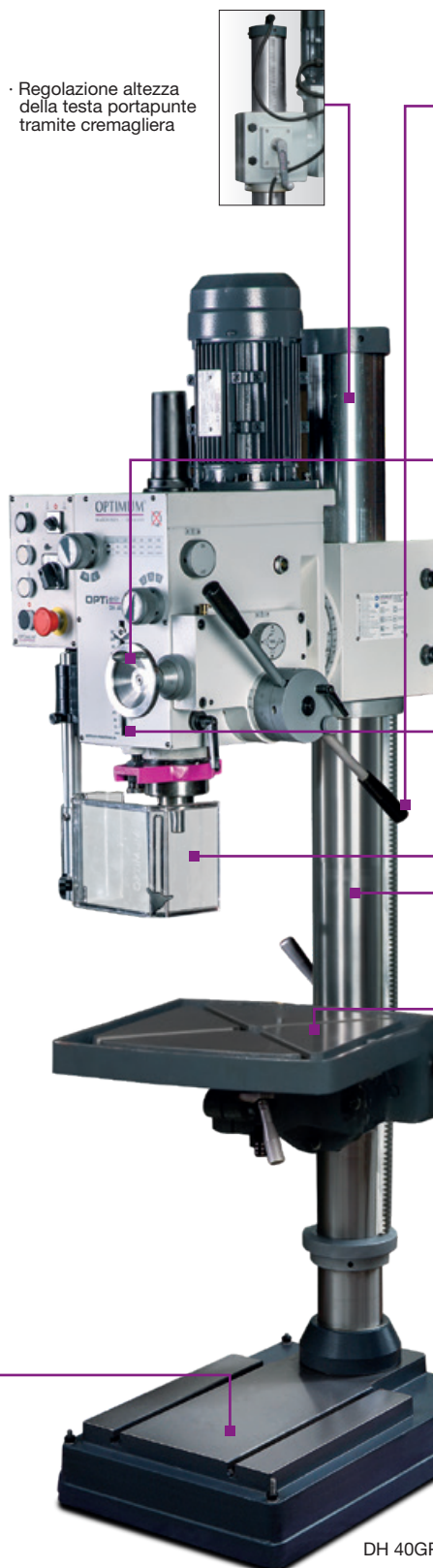
- Avanzamento automatico cannotto
- Tavola trapano inclinabile orizzontalmente

- Regolazione altezza della testa portapunte tramite cremagliera



DH 40G

- Basamento massiccio, con superficie lavorata di precisione
- Spostando adeguatamente la tavola trapano si crea una superficie di lavoro adatta a pezzi particolarmente alti



DH 40GP

DH 40GP

AVANZAMENTO AUTOMATICO CANNOTTO



Per cicli di foratura profonda o per fori ciechi, l'innesto per l'avanzamento automatico del cannotto può essere inserito/disinserito in ogni momento azionando la leva di discesa

- Avanzamento micrometrico del cannotto tramite volantino

- Fermo della profondità di foratura regolabile con scala millimetrica

- Dispositivo di protezione del mandrino per la sicurezza dell'operatore
- Altezza regolabile
- Microinterruttore

- Colonna fusa in ghisa a parete spessa per un'elevata rigidità e stabilità

- Tavola trapano di ampie dimensioni, massiccia e lavorata con precisione
- Scanalature a T disposte in diagonale
- Fortemente rinforzata da nervature nella parte posteriore
- Doppio serraggio
- Ruotabile a 360° sull'asse della colonna

NOVITÀ

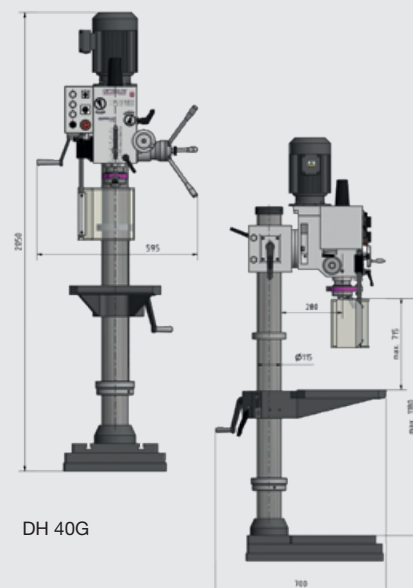
Modello		DH 40G	DH 40GP
ART. (400 V)		0540P4355	0540P4360
DATI TECNICI			
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	1,1 - 1,5	1,1 - 1,5
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø mm	32	32
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	25	25
Filettatura max su acciaio (S235JR)	M	16	16
Corsa canotto	mm	120	120
Ø canotto	mm	75	75
Attacco mandrino	CM	4	4
Distanza mandrino/colonna	mm	280	280
Avanzamento automatico canotto	mm/giro	-	0,1 - 0,26
Testa portapunte	ruotabile a 360° / inclinabile a 45°		
Corsa verticale testata	mm	0-265	0-265
N° giri mandrino	rpm	95 - 3.200	95 - 3.200
N° velocità	6 meccaniche x 2 elettriche		
Dimensioni tavola	mm	500x460	500x460
Dimensioni scanalature a T (tavola)	mm	14	14
Carico consentito sulla tavola	kg	50	50
Tavola trapano inclinabile	± 90°		
Distanza max mandrino/tavola	mm	715	715
Dimensioni base	mm	650x450	650x450
Dimensioni / N° / Distanza scanalature a T (base)	mm	14 / 2 / 230	
Distanza max mandrino/base	mm	1.180	1.180
Ø colonna	mm	115	115
Dimensioni	mm	595x700x2.050	595x700x2.050
Peso netto	kg	320	335
DOTAZIONE DI SERIE			
Chavi di servizio		•	•
Mandrino autoserrante	mm	1 - 13	1 - 13
Adattatore	M	16	16
Asta di trazione	CM	4 - 3	4 - 3
Attacco conico		CM 4 / B16	CM 4 / B16

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 38-39

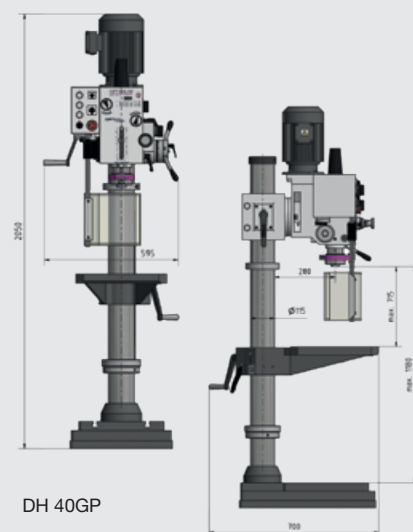
ART.	ACCESSORI OPZIONALI
305 0574	Mandrino autoserrante con attacco CM 4 / 1 - 16 mm
305 0664	Bussola di riduzione CM 4 - CM 3
305 0661	Attacco conico CM 4 - B16
335 2017	Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz
MORSE A VITE	
0270P0120	BMS 120
0260P0100	BSI 100
0260P0140	BSI 140
0260P0200	BSI 200
0240P0100	BSI-Q 100
0240P0140	BSI-Q 140
0240P0200	BSI-Q 200

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

DIMENSIONI



DH 40G



DH 40GP



BMS



BSI

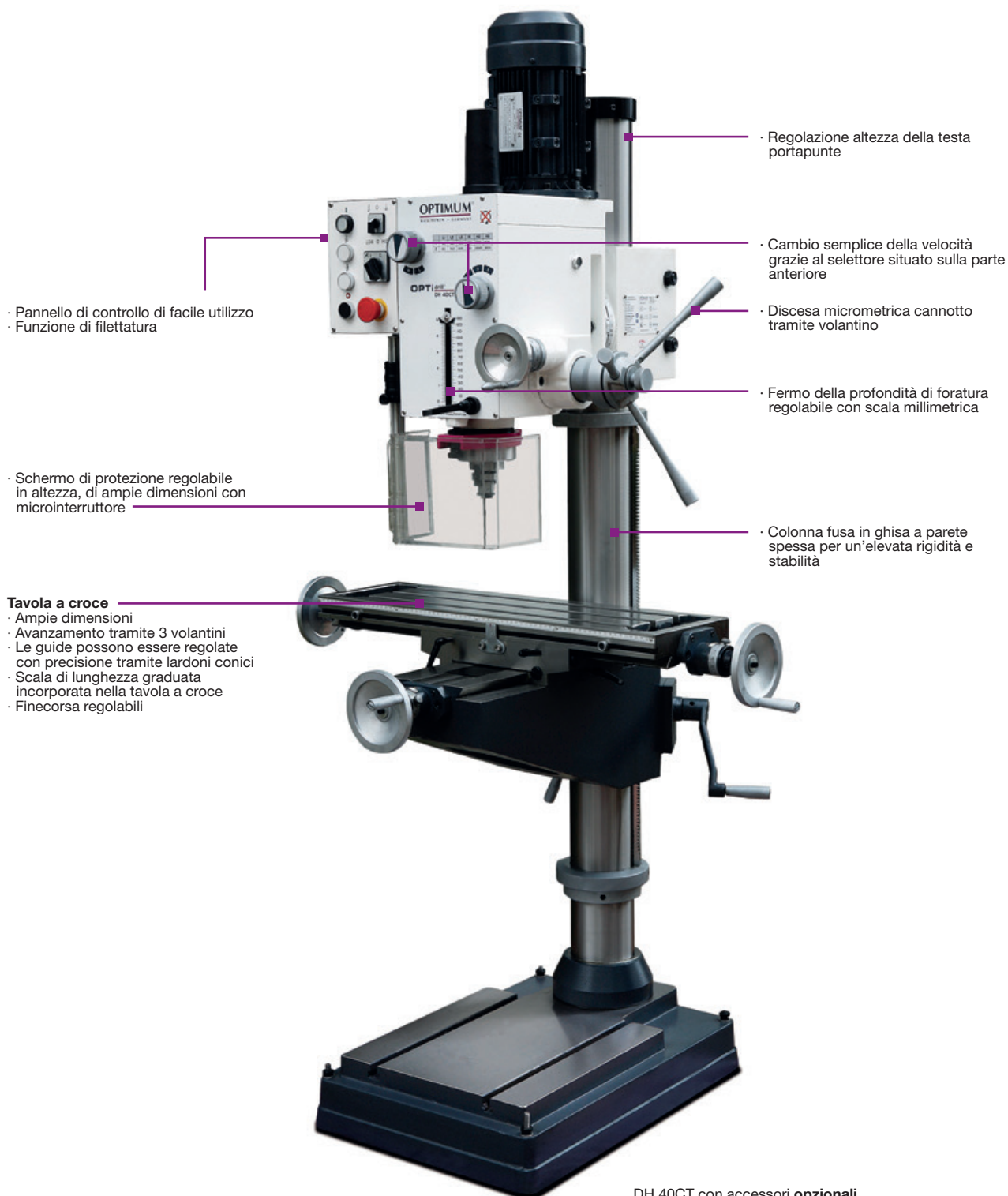


BSI-Q

TRAPANO A COLONNA AD INGRANAGGI CON TAVOLA A CROCE

- Fusione robusta e massiccia
- Alta silenziosità di funzionamento grazie agli ingranaggi di avanzamento rettificati in bagno d'olio
- Ampia gamma di velocità da 95 - 3.200 rpm con cambio meccanico/elettrico

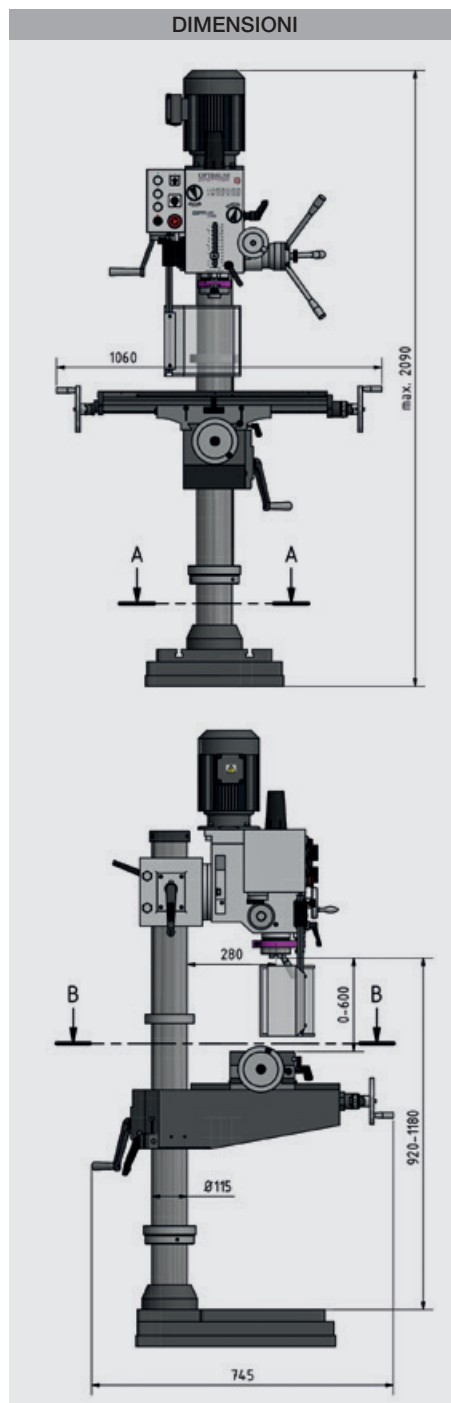
- Motore elettrico di qualità a due velocità
- Testa e tavola sono regolabili in altezza
- Rotazione destra/sinistra
- Testa orientabile $\pm 45^\circ$
- Fermo della profondità di foratura



*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello	DH 40CT	
ART. (400 V)	0540P4350	
DATI TECNICI		
Potenza motore ~ 50 Hz - 2 velocità	kW	1,1 / 1,5
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø mm	32
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	25
Dimensioni max fresa a manicotto	Ø mm	76
Dimensioni max fresa a candela	Ø mm	25
Corsa canotto	mm	120
Attacco mandrino	CM	4
Ø canotto	mm	75
Distanza mandrino/colonna	mm	280
Inclinazione testa	±45°	
N° giri mandrino	rpm	95 - 3.200
N° velocità meccaniche	6	
Distanza max mandrino/tavola a croce	mm	600
Dimensioni tavola a croce	mm	730x210
Dimensioni / N° / Distanza scanalature a T	14 / 3 / 63	
Carico consentito sulla tavola	kg	50
Distanza mandrino/basamento	mm	920 - 1.180
Dimensioni basamento	mm	670x470
Corsa asse X-Y-Z	mm	480-180-560
Dimensioni	mm	1.060x745x2.090
Peso netto	kg	350
DOTAZIONE DI SERIE		
Mandrino a cremagliera	mm	1 - 13 B16
Riduzione	CM	4 - 3
Asta di trazione	M	16
Dadi a T	•	
Chiavi di servizio	•	

DIMENSIONI



Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 38-39

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
335 4001	Set parallele per morse, 20 pz
335 6155	Contropunta con altezza regolabile RST 1
335 6150	Tavola a dividere orizzontale-verticale RT150
335 2017	Cassetta staffaggio SPW 12, 58 pz
MORSE A VITE	
0270P0120	BMS 120
0260P0100	BSI 100
0260P0140	BSI 140
0240P0100	BSI-Q 100
0240P0140	BSI-Q 140



BMS



BSI



BSI-Q

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati