

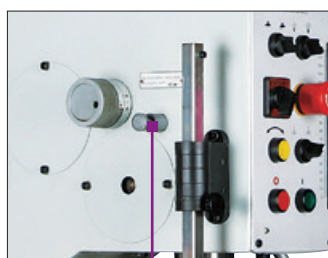
**TRAPANI AD INGRANAGGI CON SISTEMA DI INVERSIONE DI ROTAZIONE**



- Fusione robusta e massiccia
- Lubrificazione automatica del cambio tramite pompa dell'olio
- Alta silenziosità di funzionamento grazie agli ingranaggi di avanzamento rettificati in bagno d'olio
- Alta precisione di rotazione concentrica grazie al mandrino temprato e rettificato

- Funzione di filettatura
- Interruttore principale richiudibile e interruttore di protezione motore

- N° giri mandrino
- 9 velocità selezionabili tramite le leve del cambio poste sul fronte della testa portapunte
- Motore a doppia velocità



Cambio utensile facilitato tramite espulsore integrato



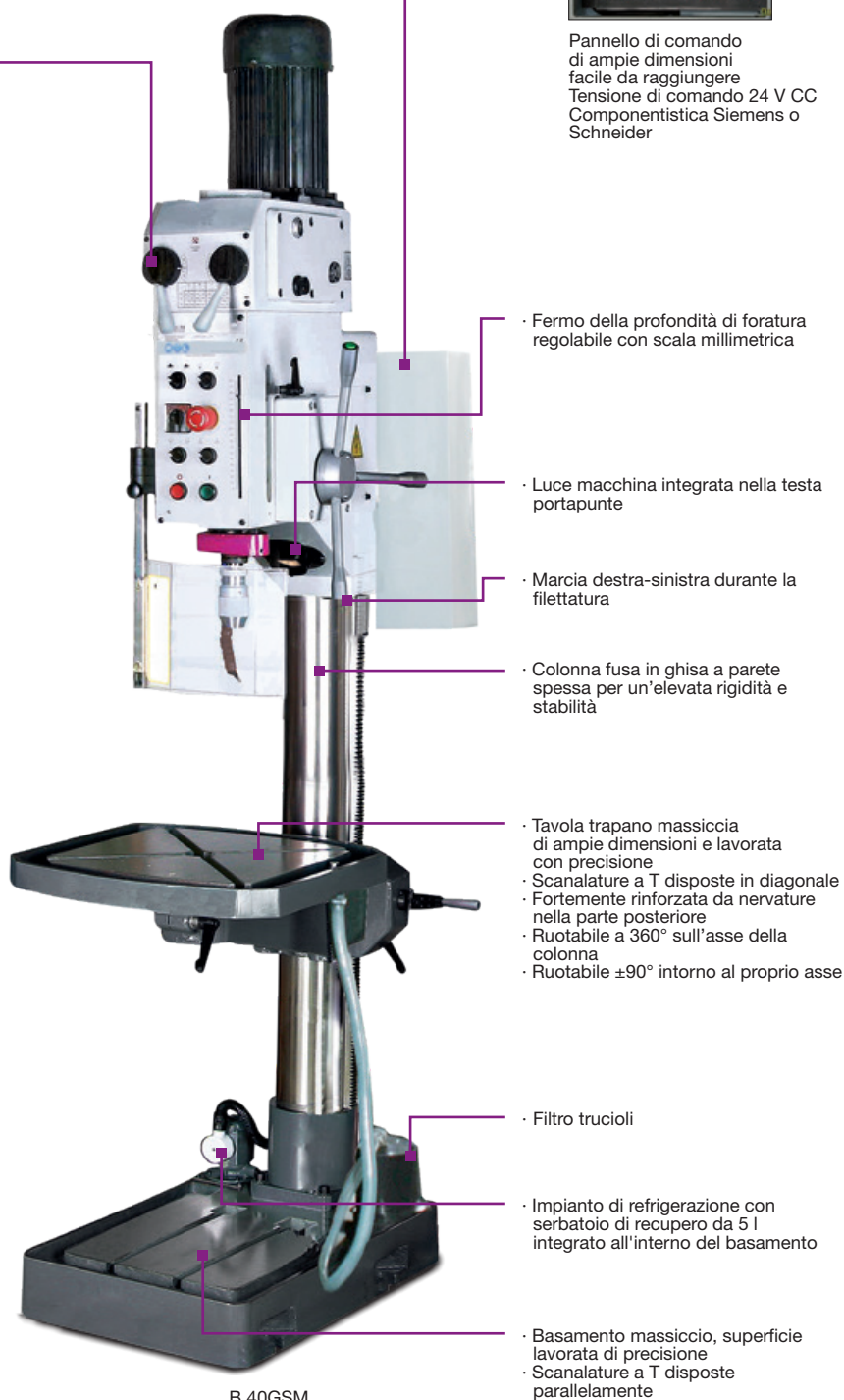
**B 40GSM**  
**AVANZAMENTO AUTOMATICO CANNOTTO**  
Per cicli di foratura profonda o per fori ciechi, l'innesto per l'avanzamento automatico del canotto può essere inserito/disinserito in ogni momento azionando il pulsante posto sull'impugnatura anteriore



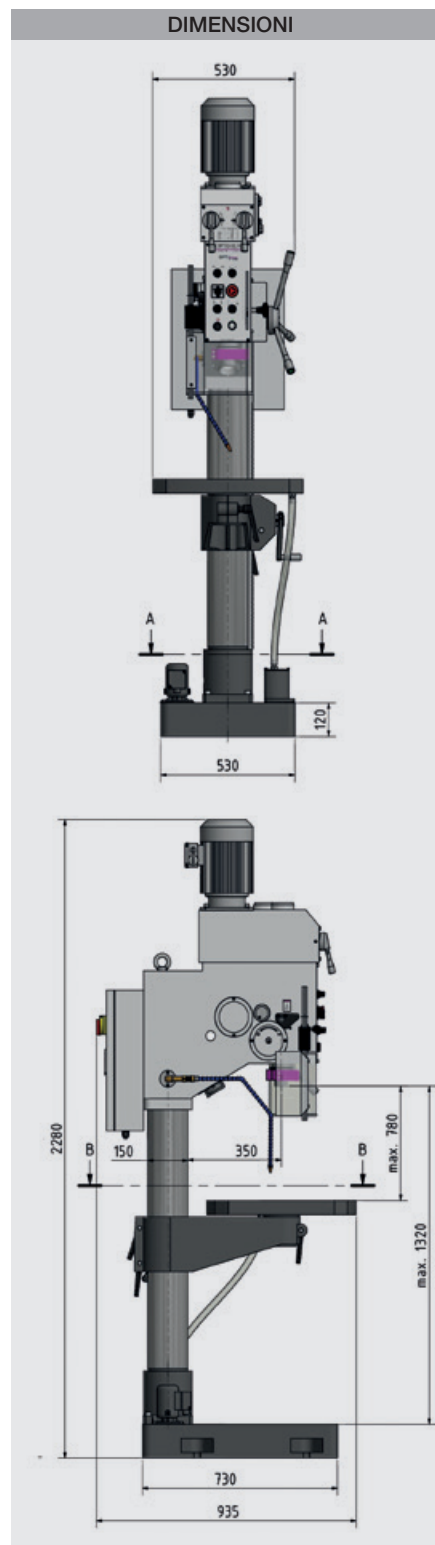
**B 40GSP**  
**AVANZAMENTO MECCANICO CANNOTTO**  
Regolabile a 2 velocità



Pannello di comando di ampie dimensioni facile da raggiungere  
Tensione di comando 24 V CC  
Componentistica Siemens o Schneider



Modello	B 40GSP	
ART. (400 V)	0540P4403	
Modello	B 40GSM	
ART. (400 V)	0540P4400	
DATI TECNICI		
Potenza motore ~ 50 Hz - 2 velocità	kW	0,85/1,5
Potenza motore pompa refrigerante	W	40
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø mm	35
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	30
Filettatura max su acciaio (S235JR)	M	24
Corsa canotto	mm	180
Attacco mandrino	CM	4
Distanza mandrino/colonna	mm	350
Avanzamento automatico canotto	mm/giro	2 passi 0,1/0,2
N° giri mandrino	rpm	50 - 1.450
N° velocità meccaniche		9
Dimensioni tavola	mm	560x560
Dimensioni scanalature a T (tavola)	mm	18
Distanza max mandrino/tavola	mm	780
Carico max consentito sulla tavola	kg	250
Dimensioni base	mm	510x500
Dimensioni / N°/ Distanza scanalature a T (base)	mm	18 / 2 / 150
Distanza max mandrino/base	mm	1.320
Ø colonna	mm	150
Dimensioni	mm	935x530x2.280
Peso netto	kg	500
DOTAZIONE DI SERIE		
Mandrino autoserrante	mm	1 - 16
Attacco mandrino	CM	4



Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 38-39

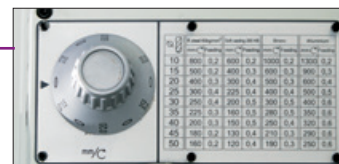
<b>ART.</b>	<b>ACCESSORI OPZIONALI</b>
<b>305 0574</b>	Mandrino autoserrante con attacco CM 4 / 1 - 16 mm
<b>305 0664</b>	Bussola di riduzione CM 4 - CM 3
<b>305 0661</b>	Cono attacco CM 4 - B16
<b>335 2019</b>	Cassetta staffaggio SPW 16, 58 pz
<b>MORSE A VITE</b>	
<b>0260P0100</b>	BSI 100
<b>0260P0140</b>	BSI 140
<b>0240P0100</b>	BSI-Q 100
<b>0240P0140</b>	BSI-Q 140



\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

**TRAPANO AD INGRANAGGI PESANTE CON INVERSIONE DI ROTAZIONE**

- Fusione robusta e massiccia
- Lubrificazione automatica del cambio tramite pompa dell'olio
- Alta silenziosità di funzionamento grazie agli ingranaggi di avanzamento rettificati in bagno d'olio
- Alta precisione di rotazione concentrata grazie al mandrino temprato e rettificato
- Funzione di filettatura
- Interruttore principale richiudibile e interruttore di protezione motore
- Motore a doppia velocità



**AVANZAMENTO AUTOMATICO CANNOTTO**  
Per cicli di foratura profonda o per fori ciechi, l'innesco per l'avanzamento automatico del cannotto può essere inserito/disinserito in ogni momento azionando il pulsante posto sull'impugnatura anteriore

- Avanzamento fine del cannotto tramite volantino

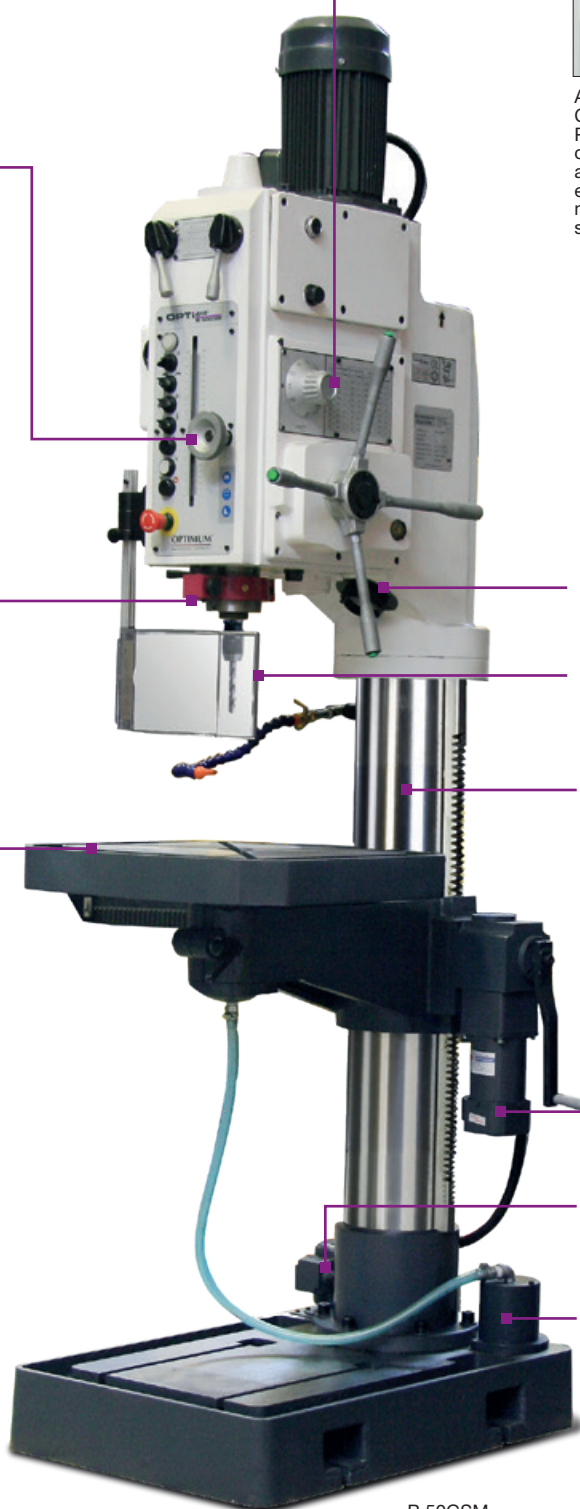


- Cambio utensile facilitato tramite espulsore integrato

- Tavola trapano massiccia di ampie dimensioni lavorata con precisione
- Scanalature a T disposte in diagonale
- Fortemente rinforzata da nervature nella parte posteriore
- Ruotabile a 360° sull'asse della colonna
- Ruotabile  $\pm 90^\circ$  intorno al proprio asse



- Basamento massiccio e scanalature a T disposte parallelamente e superficie lavorata di precisione
- Spostando adeguatamente la tavola trapano si crea una superficie di lavoro adatta a pezzi particolarmente alti



- Luce macchina integrata nella testa portapunte

- Dispositivo di protezione del mandrino per la sicurezza dell'operatore
- Altezza regolabile
- Microinterruttore

- Colonna fusa in ghisa a parete spessa per un'elevata rigidità e stabilità

- Regolazione altezza tavola motorizzata

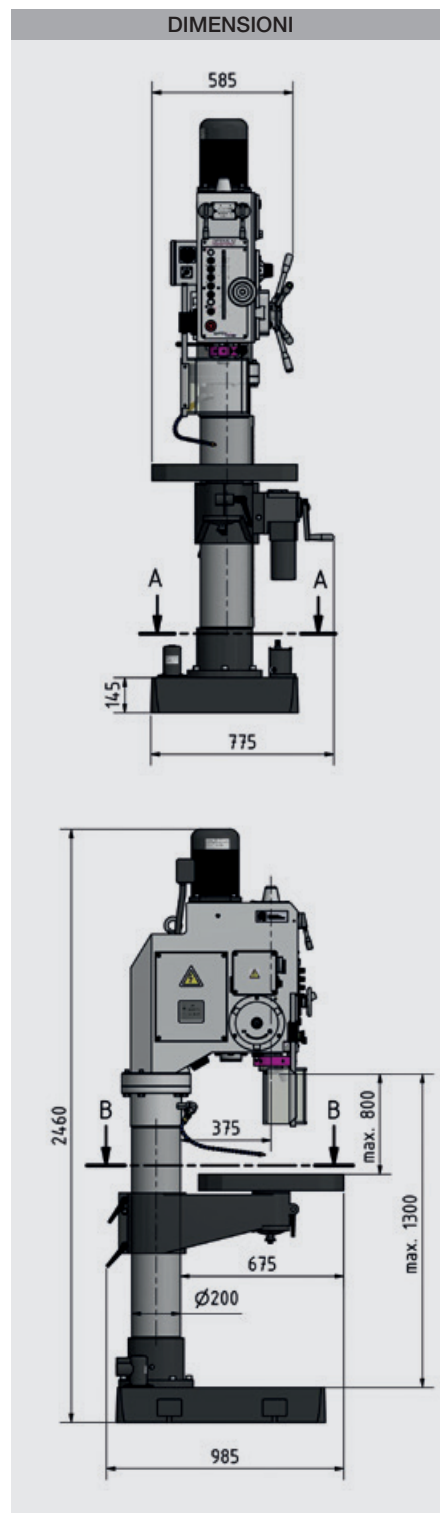
- Impianto di refrigerazione con serbatoio di recupero da 5 l integrato all'interno del basamento

- Filtro trucioli

B 50GSM

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello	B 50GSM	
ART. (400 V)	0540P4503	
DATI TECNICI		
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	2,4 / 3
Potenza motore pompa refrigerante	W	40
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø mm	50
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	45
Filettatura max su acciaio (S235JR)	M	42
Corsa canotto	mm	230
Attacco mandrino	CM	4
Distanza mandrino/colonna	mm	375
Avanzamento automatico canotto	mm/giro	6 passi 0,05-0,3
N° giri mandrino	rpm	54 - 2.090
N° velocità	9 meccaniche x 2 elettriche	
Dimensioni tavola	mm	600x600
Dimensioni scanalature a T	mm	18
Carico max consentito sulla tavola	kg	300
Distanza max mandrino/tavola	mm	800
Dimensioni basamento	mm	600x520
Distanza max mandrino/base	mm	1.300
Ø colonna	mm	200
Dimensioni	mm	985x775x2.460
Peso netto	kg	950
DOTAZIONE DI SERIE		
Mandrino autoserrante	mm	1 - 16
Attacco mandrino	CM 4 / B16	
Dadi a T	•	



Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 38-39

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>305 0574</b>	Mandrino autoserrante con attacco CM 4 / 1 - 16 mm
<b>305 0664</b>	Bussola di riduzione CM 4 - CM 3
<b>305 0661</b>	Cono attacco CM 4 - B16
<b>335 2019</b>	Cassetta staffaggio SPW 16, 58 pz
<b>MORSE A VITE</b>	
<b>0260P0140</b>	BSI 140
<b>0260P0200</b>	BSI 200
<b>0240P0140</b>	BSI-Q 140
<b>0240P0200</b>	BSI-Q 200



\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati