

ACCESSORI PER TRAPANI

MANDRINI AUTOSERRANTI DI PRECISIONE

Precisione di rotazione concentrica < 0,06 mm



ART.	Descrizione
305 0608	1 - 8 mm B16
305 0610	1 - 10 mm B16
305 0623	1 - 13 mm B16
305 0626	1 - 16 mm B16

MANDRINI AUTOSERRANTI COMPLETI DI ATTACCO



ART.	Descrizione
305 0571	CM 2 1-16 mm fino a 6.000 rpm
305 0572	CM 2 1-13 mm fino a 8.000 rpm
305 0573	CM 3 1-16 mm fino a 6.000 rpm
305 0574	CM 4 1-16 mm fino a 6.000 rpm

BUSSOLE DI RIDUZIONE



ART.	Descrizione
305 0663	CM 3 - CM 2
305 0664	CM 4 - CM 3
305 0665	CM 4 - CM 2

ATTACCHI CONICI PER MANDRINI B16



ART.	Descrizione
305 0659	CM 2
305 0660	CM 3
305 0661	CM 4
305 0675	CM 5
305 0676	CM 6

BUSSOLE DI ESTENSIONE



ART.	CM esterno	CM interno
305 0667	2	3
305 0668	3	4

MASCHIATRICE CON FRIZIONE DI INVERSIONE

Invertitore di rotazione incorporato, subito attivo al cambio del dispositivo di avanzamento
Innesto a frizione regolabile in 4 posizioni
Attacco B16

DOTAZIONE DI SERIE

2 pinze flessibili
2 chiavi a bocca
1 chiave per viti ad esagono incassato



ART.	Descrizione
335 2042	M5 - M12

IMPIANTO DI REFRIGERAZIONE UNIVERSALE

Prevalenza max 2 m
Portata 4,5 l/min
Capacità serbatoio 10 l
Composto da: serbatoio, tubo flessibile, tubo
Interruttore/Spina
Tubo completo di base magnetica per il fissaggio



ART.	Alimentazione
335 2002	230 V 1 Ph ~ 50 Hz

TUBI FLESSIBILI PER LIQUIDI REFRIGERANTI CON BASE MAGNETICA

Due tubi flessibili per refrigeranti composti da singoli elementi in plastica
Forza di bloccaggio base magnetica 50 kg
Lunghezza tubi flessibili 295 mm
Resistente alla maggior parte delle soluzioni e sostanze chimiche
Applicabile universalmente su tutte le macchine utensili



ART.	Descrizione
335 6660	Tubo flessibile

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

ACCESSORI PER TRAPANI

SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO CON
BASE MAGNETICA

Attacco filettato per aria compressa, tubo di raffreddamento flessibile e stabile
Dimensioni base 62x50x55,5 mm
Forza magnetica base 75 kg
Lunghezza flessibile 500 mm



ART.	Descrizione
335 6663	Sistema di raffreddamento

SET 2 DISPOSITIVI DI FISSAGGIO

Lastra di ottone disposta sotto il braccio di serraggio che protegge il materiale da qualsiasi danneggiamento



ART.		335 2031	335 2032
Scanalatura tavola	mm	14/M12	18/M16
Dimensioni	mm	115x42x39	133x50x49
Regolazione altezza	mm	0 - 89	0 - 101

ESTRATTORE CONO



ART.	Descrizione
305 0636	CM 1 - CM 3
305 0637	CM 4 - CM 6

TAVOLA A CROCE KT

Canaline refrigerate
Guida a coda di rondine registrabile
Graduazione registrabile del volantino con divisione 0,05 mm

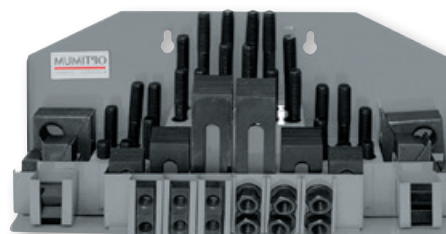


Modello		KT120	KT179	KT180	KT210
ART.		335 6595	335 6596	335 6591	335 6600
DATI TECNICI					
Lunghezza	mm	506	748	948	1.060
Larghezza	mm	400	483	483	538
Altezza	mm	140	155	155	185
Scanalature a T	mm	10	12	12	14
Lunghezza tavola	mm	400	500	700	730
Larghezza tavola	mm	120	180	180	210
Carico max consentito	kg	40	55	55	80
Dimensioni base	mm	222x280	274x340	274x340	280x362
Corsa asse X	mm	220	287	480	480
Corsa asse Y	mm	165	167	170	210
Peso netto	kg	22	40	52	84

CASSETTE DI STAFFAGGIO SPW

58 pz Filettatura a passo metrico.
Composte da: 24 tiranti, 6 dadi a T, 6 dadi bassi, 4 manicotti giunzione, 6 staffe semplici, 12 appoggi gradinati, pratico supporto da parete

ART.	Modello	Cava a T mm	Filetto M
335 2015	SPW 8	10	8
335 2016	SPW 10	12	10
335 2017	SPW 12	14	12
335 2018	SPW 14	16	14
335 2019	SPW 16	18	16

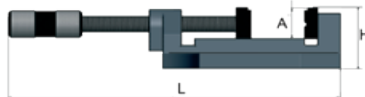
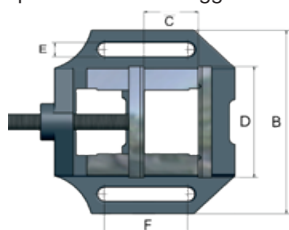


*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

ACCESSORI PER TRAPANI

MORSE A VITE DA MACCHINA CON PRISMI

- Maneggevoli
- Guida-ganascia precisa, anche con elevato carico assiale
- Vite con filettatura trapezia rullata
- Svariate possibilità di montaggio sulla tavola del trapano grazie alla presenza di asole



DATI TECNICI

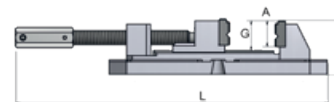
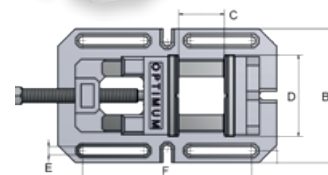
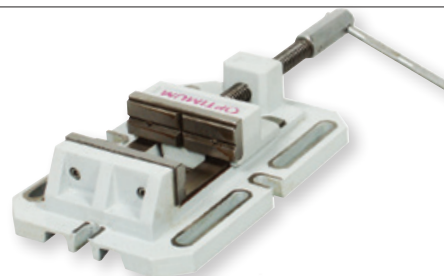
ART.	Modello	A	B	C	D	E	F	H	L	peso
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
0250P0075	MSO 75	28	130	55	75	12,5	55	52	270	2,3
0250P0100	MSO 100	28	165	90	100	12,5	74	55	350	3,2
0250P0125	MSO 125	30	182	110	125	12,5	80	65	400	4,5
0250P0150	MSO 150	35	208	130	150	14,5	110	67	455	6,2

MORSE A VITE DA MACCHINA

- Svariate possibilità di montaggio sulla tavola del trapano grazie alla presenza di asole
- Ganasce prismatiche rettificate di precisione intercambiabili
- Ghisa grigia di elevata qualità
- Superfici di guida raschietate

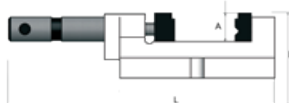
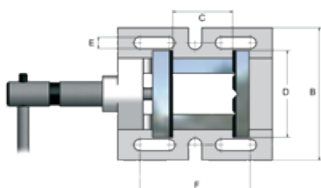
DATI TECNICI

Modello		BSI 100	BSI 140	BSI 200
ART.		0260P0100	0260P0140	0260P0200
A	mm	35	45	58
B	mm	170	230	290
C	mm	110	150	200
D	mm	100	140	200
E	mm	12	14	16
F	mm	216	290	406
G	mm	40	50	64
H	mm	74	93	119
L	mm	max 460	max 610	max 788
Peso	kg	8.7	18	37



MORSE A VITE DA MACCHINA CON PRISMI

- Modello robusto con ganasce a prisma
- Maneggevoli
- Guida-ganascia precisa
- Vite con filettatura trapezia rullata
- Svariate possibilità di montaggio sulla tavola del trapano grazie alle asole



DATI TECNICI

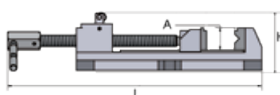
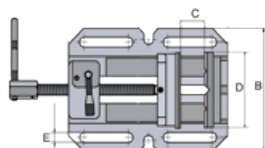
ART.	Modello	A	B	C	D	E	F	H	L	peso
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
0270P0085	BMS 85	27	130	70	85	11	109	60	260	3,2
0270P0100	BMS 100	30	150	90	100	12,5	125	66	280	4,6
0270P0120	BMS 120	35	170	110	120	12,5	146	70	330	5,6
0270P0150	BMS 150	45	200	130	150	12,5	180	78	375	7,6
0270P0200	BMS 200	60	252	160	200	12,5	210	95	445	16

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

ACCESSORI PER TRAPANI

MORSE A VITE DA MACCHINA

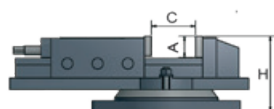
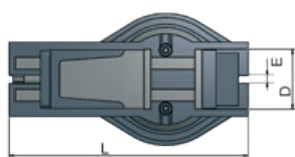
- Ganasce a prisma intercambiabili
- Lunga guida delle ganasce mobili
- Ganasce a prisma rettificare di precisione
- Svariate possibilità di montaggio sulla tavola del trapano grazie alle asole
- Ghisa grigia di alta qualità
- Superfici guida raschiate



DATI TECNICI									
ART.	Modello	A	B	C	D	E	H	L	peso
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
024OP0100	BSI-Q 100	30	150	105	100	12	95	max 335	5,5
024OP0140	BSI-Q 140	40	200	155	140	14	100	max 415	10,7
024OP0200	BSI-Q 200	55	275	220	200	16	125	max 525	20,2

MORSE IDRAULICHE A VITE

- Struttura robusta per fresare, forare e rettificare
- Corpo della morsa in ghisa di alta qualità
- Ganasce di serraggio intercambiabili temprate e rettificate
- Base girevole, ruotabile a 360°



ganasce a prisma

DATI TECNICI											
ART.	Modello	A	D	E	L	B	H	C	Apertura di serraggio	Pressione serraggio	Peso
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg
335 5100	HMS 100	36	100	15	525	Ø 270	122	0-60	57-115 110-170	2.500 Kg 24,5 kN	27
335 5102	Ganasce a prisma per HMS 100										
335 5127	HMS 125	46	127	16	670	Ø 290	151	0-76	72-150 146-224	4.000 Kg 39,25 kN	46
335 5129	Ganasce a prisma per HMS 125										
335 5150	HMS 150	51	150	17	800	Ø 328	169	0-100	98-200 195-300	4.500 Kg 44,1 kN	64
335 5152	Ganasce a prisma per HMS 150										
335 5200	HMS 200	65	200	19	710	Ø 358	158	0-100	98-200 195-300	7.500 Kg 73,6 kN	100
335 5202	Ganasce a prisma per HMS 200										

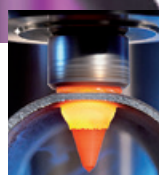
*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TERMOFORATURA



Bussola filettata sempre stabile!

Il processo di termoforatura viene realizzato grazie al calore generato dall'attrito tra la punta ed il pezzo in lavorazione. Una volta generata, la bussola viene maschiata.



1 Punta da trapano per termoforatura



2 Maschio per filettatura



3 Fissaggio sicuro

Avete bisogno di

1 Punta da trapano per termoforatura

- sistema adatto per acciaio, acciaio inox, alluminio e metalli non ferrosi
- utensile composto da carburo metallico con scalpello poligonale

2 Maschio per filettatura

- filettatura precisa ad alta tenuta
- per fissaggi standard

3 Equipaggiamento base



Misura	Tipo	MAX Spessore materiale	ART.	MAX Spessore materiale	ART.	Misura	ART.
M 4	corto	1,50	3060104	2,00	3060164	M4x0,7	3060184
M 4	lungo	2,50	3060124	4,00	3060144	M5x0,8	3060185
M 5	corto	2,00	3060105	3,00	3060165	M6x1,0	3060186
M 5	lungo	3,00	3060125	4,50	3060145	M8x1,25	3060188
M 6	corto	2,00	3060106	3,00	3060166	M10x1,25	3060190
M 6	lungo	3,50	3060126	5,00	3060146	M12x1,25	3060192
M 8	corto	2,50	3060108	4,00	3060168		
M 8	lungo	4,00	3060128	6,00	3060148		
M 10	corto	2,50	3060110	4,00	3060170		
M 10	lungo	4,50	3060130	6,50	3060150		
M 12	corto	2,50	3060112	4,00	3060172		
M 12	lungo	4,50	3060132	6,50	3060152		

Set utensili = punta da trapano per termoforatura + maschio per filettatura

M 4	corto	1,50	3060024	2,00	3060044
M 4	lungo	2,50	3060034	4,00	3060054
M 5	corto	2,00	3060025	3,00	3060045
M 5	lungo	3,00	3060035	4,50	3060055
M 6	corto	2,00	3060026	3,00	3060046
M 6	lungo	3,50	3060036	5,00	3060056
M 8	corto	2,50	3060028	4,00	3060048
M 8	lungo	4,00	3060038	6,00	3060058
M 10	corto	2,50	3060030	4,00	3060050
M 10	lungo	4,50	3060040	6,50	3060060
M 12	corto	2,50	3060032	4,00	3060052
M 12	lungo	4,50	3060042	6,50	3060062



ART.	Descrizione
306 0005	SET DI BASE Portautensili con dissipatore di calore CM2 Bussola di riduzione CM3-CM2 4 pinze di serraggio (Ø 6/8/10/12 mm) Chiavi di servizio Olio da taglio per filettatura Pasta - Pennello
ACCESSORI OPZIONALI	
306 0090	LUBRIFICANTE Pasta per termo-foratura (1 kg), pennello incluso
306 0092	Olio (1l) pennello incluso

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati