

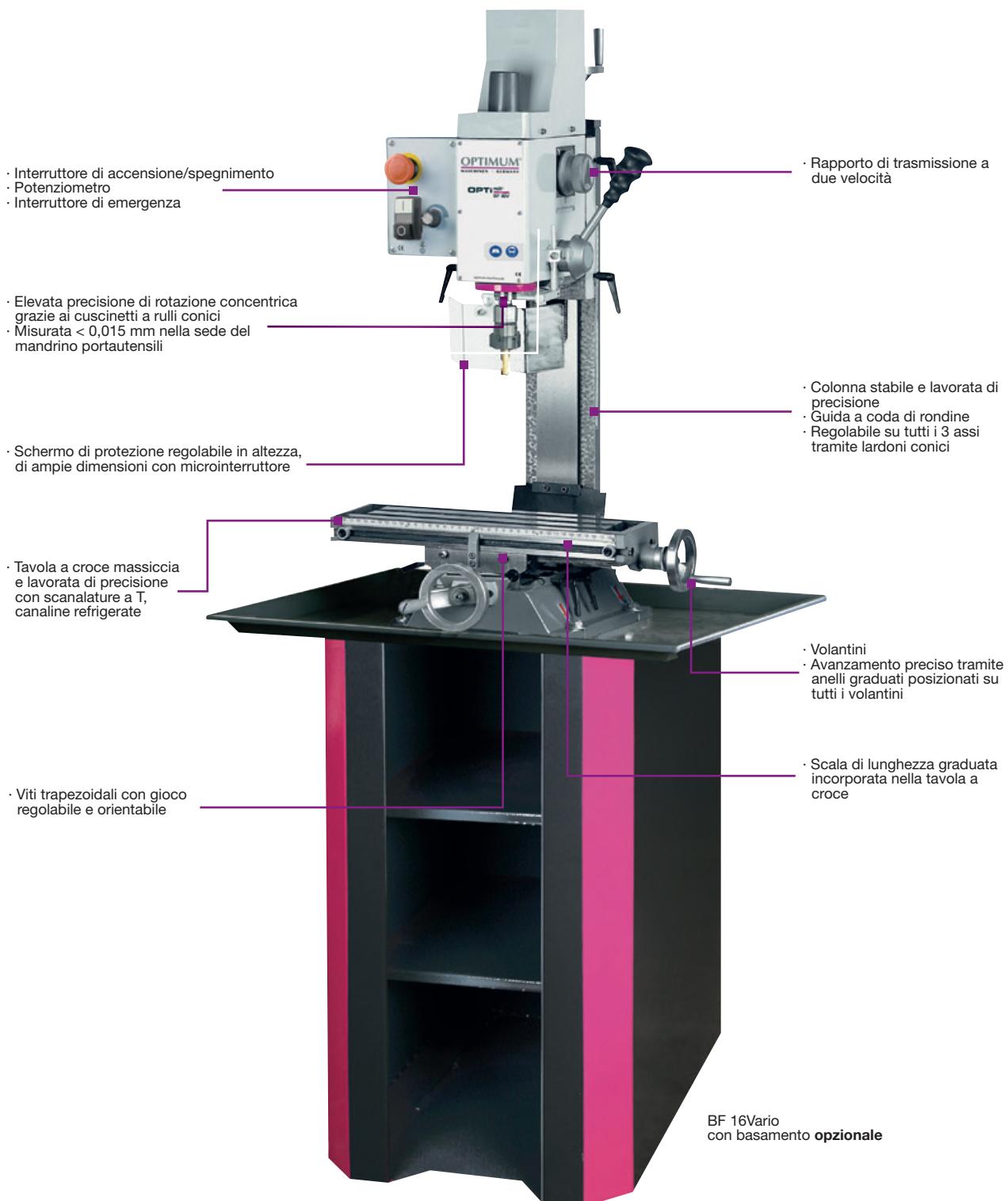
**TRAPANO-FRESATRICE DI PICCOLE DIMENSIONI, CON AZIONAMENTO ELETTRONICO E REGOLAZIONE CONTINUA**

13

CE

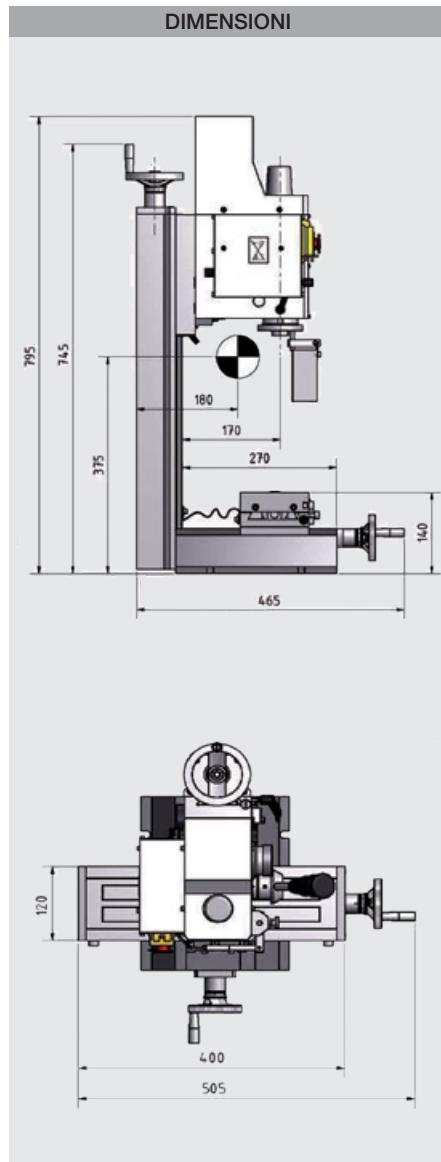
- Guide rettificate e raschiattate a mano (coppette dell'olio per la lubrificazione)
- Colonna spostabile lateralmente per un ampio settore di impiego
- Filtro EMC (per proteggere la parte elettronica sensibile dai segnali di disturbo linea)

- Impianto elettrico di sicurezza da 24 V
- Corse leggibili grazie alle scale graduate



\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello	BF 16Vario	
ART. (230 V)	056OP116V	
<b>DATI TECNICI</b>		
Potenza motore ~ 50 Hz	W	500
Capacità max foratura acciaio (S235JR)	Ø mm	16
Capacità max foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	12
Attacco mandrino	CM 2/M10	
Dimensioni max fresa a manicotto	Ø mm	52
Dimensioni max fresa a candela	Ø mm	20
Corsa cannotto	mm	50
Distanza mandrino/colonna	mm	170
Inclinazione testata		± 90°
N° giri mandrino	rpm	100 - 3.000
N° velocità		2 n° giri regolabile elettronicamente
Distanza mandrino/tavola	mm	275
Dimensioni tavola a croce	mm	400x120
Dimensioni scanalature a T	mm	10
N° scanalature a T		3
Distanza scanalature a T	mm	35
Corsa asse X-Y-Z	mm	220/160/210
Dimensioni	mm	505x465x795
Peso netto	kg	62
<b>DOTAZIONE DI SERIE</b>		
Mandrino conico CM 2/B16		
Asta di trazione M10		
Chiavi di servizio		



Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 74-75

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>335 1980</b>	Set pinze di serraggio CM 2/M10, a serraggio diretto, 5 pz
<b>344 1109</b>	Set pinze di serraggio ER 25, 15 pz
<b>305 0623</b>	Mandrino autoserrante (1 - 13 mm) B16
<b>335 2015</b>	Cassetta staffaggio SPW 8, 58 pz
<b>338 3975</b>	Sistema di misurazione magnetico digitale DRO 5
<b>338 3980</b>	Nastro magnetico al metro
<b>900 0420</b>	Montaggio
<b>335 2002</b>	Impianto refrigerazione universale 230V
<b>335 2052</b>	Set mandrino portapinze CM 2 / ER 25
<b>335 4180</b>	Morsa VMQ 80
<b>335 3000</b>	Basamento universale
<b>335 2999</b>	Vasca raccogli-trucioli

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

**TRAPANI-FRESATORI CON AZIONAMENTO ELETTRONICO A REGOLAZIONE CONTINUA**

- Viti trapezoidali con gioco regolabile
- Guida a coda di rondine stabile e rettificata di precisione, raschiettata con lardoni conici regolabili senza gioco
- Guide rettificate e raschiettate a mano (coppette dell'olio per la lubrificazione)
- Cuscinetti a sfere obliqui montati su due file negli assi, regolabili senza gioco

- Impianto elettrico di sicurezza da 24 V
- Protezione a soffietto della guida
- Marcia destra-sinistra
- Schermo di protezione regolabile in altezza con microinterruttore
- I tre assi sono predisposti per il montaggio veloce dei nastri magnetici

**MH 22VD**

- Completo di visualizzatore di quote digitale DRO5 con visualizzazione sui 3 assi



- Elettronica di controllo con comando a relé integrato

- Potente motore a corrente continua controllo permanente del numero giri
- Il rapporto di trasmissione a due velocità consente un'efficace trasmissione di potenza del motore

- Disposizione dei collegamenti tramite catena

- Cuscinetti a rulli conici di elevata precisione di rotazione concentrica misurata  $\leq 0,015$  mm nella sede del mandrino portautensili

**MH 22V / MH 22VD**

**Serraggio meccanico a cambio rapido**

- Sistema di bloccaggio a cambio rapido con pinza interna per fissaggio utensili BT20x45°
- Facile da cambiare spostando le leve del mandrino verso l'alto a raggiungimento della profondità prefissata

- Pannello di controllo di facile comando
- Display digitale per la visualizzazione digitale del numero di giri facilmente leggibile
- Pulsante arresto di emergenza

- Tavola a croce massiccia con superficie lavorata di precisione e scanalature a T
- Lardoni conici regolabili
- Regolabile tramite 3 volantini

MH 22V con accessori opzionali

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello	MH 20V	MH 22V	MH 22VD
<b>ART. (230 V)</b>	<b>056OP8115</b>	<b>056OP8135</b>	<b>056OP8136</b>
<b>DATI TECNICI</b>			
Potenza motore ~ 50 Hz	W	750	950
Capacità max foratura acciaio (S235JR)	Ø mm	16	20
Capacità max foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø mm	12	16
Dimensioni max fresa a mancotto	Ø mm	52	52
Dimensioni max fresa a candela	Ø mm	20	12
Corsa cannotto	mm	50	50
Attacco mandrino	CM 2		BT 20
Distanza mandrino/colonna	mm	170	170
Inclinazione testata		± 90°	± 90°
N° giri mandrino	rpm	100 - 3.000	90 - 3.000
N° velocità		2 n° giri regolabile elettronicamente	2 n° giri regolabile elettronicamente
Dimensioni tavola a croce	mm	510x180	700x180
Distanza mandrino/tavola a croce	mm	255	360
Dimensioni scanalature a T	mm	12	12
N° scanalature a T		3	3
Distanza scanalature a T	mm	63	63
Carico max consentito sulla tavola	kg	50	40
Corsa asse X-Y-Z	mm	280/175/210	480/175/270
Dimensioni	mm	750x650x820	745x650x950
Peso netto	kg	94	120
<b>DOTAZIONE DI SERIE</b>			
Mandrino conico CM 2/B16 M10		•	
Asta di trazione M10		•	
Tirante attacco BT20			•
Chiavi di servizio		•	•

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 74-75

<b>ART.</b>	<b>ACCESSORI OPZIONALI</b>
<b>335 3281</b>	Starter kit BT 20
<b>335 2728</b>	Mandrino portafrese ad inserti Ø 16 mm BT 20
<b>335 2727</b>	Attacco conico BT 20/B16
<b>335 2732</b>	Mandrino portafrese Weldon Ø 6 mm
<b>335 2734</b>	Mandrino portafrese Weldon Ø 8 mm
<b>335 2736</b>	Mandrino portafrese Weldon Ø 10 mm
<b>335 2738</b>	Mandrino portafrese Weldon Ø 12 mm
<b>335 2741</b>	Mandrino porta pinze ER 16
<b>335 2742</b>	Chiave per ghiere ER 16
<b>344 0282</b>	Set pinze di serraggio ER 16, 1 – 10 mm, 12 pz
<b>335 2726</b>	Tirante BT 20
<b>305 0623</b>	Mandrino autoserrante 1 - 13 mm B16
<b>335 1980</b>	Set pinze di serraggio CM 2 fissaggio diretto M10
<b>344 1109</b>	Set pinze di serraggio ER 25, 1 - 16 mm, 15 pz
<b>335 2250</b>	Set frese cilindriche a candela 12 pz
<b>900 0420</b>	Montaggio DRO 5
<b>335 3000</b>	Basamento universale
<b>335 2999</b>	Vasca raccogli-trucioli
<b>335 2981</b>	Piedini antivibranti SE 55
<b>335 4180</b>	Morsa VMQ 80

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## TRAPANI-FRESATRICI

### TRAPANI-FRESATRICI CON AZIONAMENTO ELETTRONICO A REGOLAZIONE CONTINUA. MH 25SV CON SERVOMOTORE E DISPLAY DIGITALE DRO 5

- Contrappeso per facilitare il posizionamento dell'asse Z
- Regolazione continua della velocità
- Cambio utensile veloce
- Guide rettificate e raschiattate a mano
- Marcia destra-sinistra
- Schermo di protezione con microinterruttore regolabile in altezza
- Testata ruotabile  $\pm 45^\circ$
- Guida a coda di rondine stabile e rettificata di precisione, raschiattata con lardoni conici regolabili
- Motore inverter

#### MH 25SV

- Variazione elettronica dell'avanzamento su tutti e tre gli assi
- Avanzamento rapido assi X e Y
- Visualizzatore di quote digitale DRO 5



- Sistema di bloccaggio a cambio rapido con pinza interna per fissaggio utensili BT30x45°



MH 25V



MH 25SV



- Pannello di controllo chiaro e facile da usare, si attiva con un leggero contatto delle dita (MH 25SV)



- Disposizione dei collegamenti tramite catena



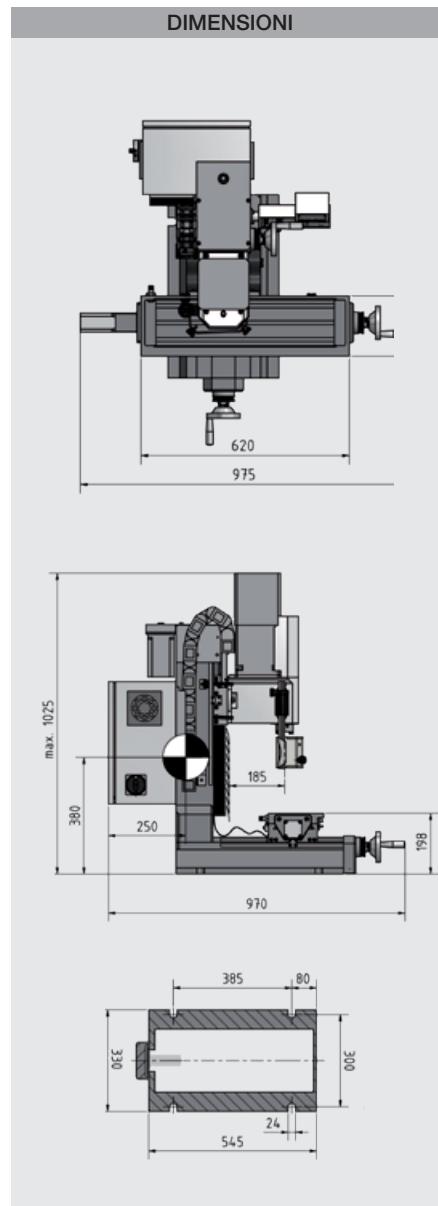
- Interruttore di fine corsa per tutti e tre gli assi

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Modello	MH 25V	MH 25SV
<b>ART. (230 V)</b>	<b>058OP8155</b>	<b>058OP8160</b>
<b>DATI TECNICI</b>		
Potenza totale ~ 50 Hz	kW	2
Potenza motore principale	kW	1,5
Coppia motore albero portafrese	Nm	10
Dimensioni max fresa a manicotto	Ø mm	50
Dimensioni max fresa a candela	Ø mm	25
Attacco mandrino	BT	30
Sporgenza	mm	185
Corsa asse X	mm	manuale 400 automatica 380 manuale 400
Corsa asse Y	mm	manuale 210 automatica 130 manuale 210
Corsa asse Z	mm	manuale 270 automatica 190 manuale 270
Coppia motore assi X/Y/Z	Nm	- 2,2 / 2,2 / 4,2
Avanzamento asse X min/max	mm/min	- 150-930
Avanzamento asse Y min/max	mm/min	- 100-580
Avanzamento asse Z min/max	mm/min	- 80-450
N° giri mandrino velocità regolabile elettronicamente	rpm	200-4.000 200-4.000
Inclinazione testata		± 45° ± 45°
Distanza mandrino/tavola a croce	mm	300 300
Dimensioni tavola a croce	mm	620x180 620x180
Dimensioni scanalature a T	mm	12 12
N° scanalature a T		3 3
Distanza scanalature a T	mm	50 50
Carico max tavola	kg	30 30
Dimensioni	mm	970x975x1.025
Peso netto	kg	192 200

Per specifiche compatibilità accessori vedi pagina 74-75

<b>ART.</b>	<b>ACCESSORI OPZIONALI</b>
<b>335 3306</b>	Mandrino portafrese ad inserti 22 mm
<b>353 6303</b>	Mandrino portapunte 1-13 mm
<b>335 3310</b>	Mandrino portafrese Weldon Ø 6 mm
<b>335 3311</b>	Mandrino portafrese Weldon Ø 8 mm
<b>335 3312</b>	Mandrino portafrese Weldon Ø 10 mm
<b>335 3313</b>	Mandrino portafrese Weldon Ø 12 mm
<b>335 3314</b>	Mandrino portafrese Weldon Ø 16 mm
<b>335 3315</b>	Mandrino portafrese Weldon Ø 20 mm
<b>335 3305</b>	Adattatore BT30 - CM 2
<b>335 3304</b>	Mandrino porta pinze ER 32
<b>353 6193</b>	Smontaconi
<b>335 3302</b>	Tirante 40x45° M12
<b>353 6177</b>	Tirante DIN 2080 M12
<b>335 3307</b>	Chiave per ghiera ER32
<b>344 1122</b>	Set pinze di serraggio ER 32, 3 - 20 mm, 18 pz
<b>335 3301</b>	Pulitore per albero mandrino
<b>335 3282</b>	<p>Starter kit BT 30 composizione:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· 1 mandrino portafrese</li> <li>· 1 mandrino portapunte 1-13 mm</li> <li>· 2 mandrini portafrese attacco Weldon 6 mm</li> <li>· 1 mandrino portafrese attacco Weldon 8 mm</li> <li>· 1 mandrino portafrese attacco Weldon 10 mm</li> <li>· 1 mandrino portafrese attacco Weldon 12 mm</li> <li>· 1 mandrino portafrese attacco Weldon 16 mm</li> <li>· 2 mandrini portafrese attacco Weldon 20 mm</li> <li>· 1 adattatore BT30 CM2</li> <li>· 3 mandrini ER32</li> <li>· 1 chiave per ghiera ER32</li> <li>· 18 pinze ER32</li> <li>· 1 azzeratore</li> <li>· 1 smontaconi</li> <li>· 14 tiranti</li> <li>· 1 pulitore per alberi mandrino</li> </ul>



· Basamento **opzionale**  
ART. 335 3009

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati