

SUPPORTI ELETTROPERMANENTI ELECTROPERMANENT STANDS

SUPPORTI PER TRAPANI CON BASE ELETTROPERMANENTE DRILL STANDS WITH ELECTROPERMANENT BASE

ART. 384

Supporto per trapani con un innovativo e depositato sistema di ancoraggio che consente di operare in massima sicurezza nei lavori che richiedono un posizionamento dell'apparecchiatura sotto testa od in orizzontale.

La base di ancoraggio si avvale di **due sistemi di magnetizzazione**: il primo tradizionale elettromagnetico, il secondo elettropermanente ed è questo che trattiene ancorato il supporto anche nel caso di blackout evitando pericolosi incidenti.

Drill stand with an innovative and registered holding system for safe operation when working overhead or on horizontal surfaces.

The base has **two magnetizing systems**: a standard electromagnetic one and a electro permanent one that holds the stand in place even in case of blackouts preventing dangerous accidents from happening.



384EPM



384.01EPM



384.02EPM

Supporti elettromagnetici con base elettropermanente Electromagnetic drill stands with electropermanent base

ART.		SENZA trapano WITHOUT drill			COMPRESI di trapano portatile Eibenstock WITH Eibenstock portable drill		
		384EPM	384.01EPM	384.02EPM	384EPM	384.01EPM	384.02EPM
Forza magnetica Magnetic force	kg	2500	2500	2500			
Max. Ø capacità foratura punta Max. drilling capacity Ø	mm		32	32			
Max. Ø capacità foratura fresa a tazza Max. hole saw drilling capacity Ø	mm		100	100			
Corsa slitta Slide travel	mm	260	260	260			
Rotazione colonna Column rotation		+/-45°	+/-45°	+/-45°			
Traslazione colonna Column travel	mm	20	20	20			
Potenza base Base power	W	200	200	200			
Dimensione base Magnetic base size	mm	220x140	220x140	220x140			
Potenza trapano Drill power	W		1.700	1.800			
Velocità Speed	rpm		4 meccaniche 4 mechanical	60 / 140 / 200 / 470			
Reversibilità trapano dx-sx Drill reversibility right-left		-	NO	SI / YES			
Alimentazione elettrica Electric power supply		220 V - 50 Hz	220 V - 50 Hz	220 V - 50 Hz			
Peso Weight	kg	26	33,3	32,4			

SUPPORTI ELETTROMAGNETICI ELECTROMAGNETIC STANDS

SUPPORTI PER TRAPANI CON BASE ELETTROMAGNETICA
DRILL STANDS WITH ELECTROMAGNETIC BASE



ART. 384 - 385 - 386 - 387



384.00



386.00



384.01



386.01

SUPPORTI ELETTROMAGNETICI PER TRAPANI ELETTRICI, CAPACITÀ FORATURA 32 mm
ELECTROMAGNETIC STANDS FOR ELECTRIC DRILLS, DRILLING CAPACITY 32 mm

ART.	Forza magnetica Magnetic force	Massima capacità di foratura Max drilling capacity	Altezza totale Overall height	Dimensioni base magnetica Magnetic base dimensions	Corsa slitta Slide travel	Spostamento eccentrico Eccentric movement	Rotazione colonna Column rotation	Alimentazione Power supply	Potenza Power	Peso Weight
	daN	Ø mm	mm	mm	mm	mm		V - Hz	W	kg
384.00	1300	32	670	Ø 178	280	30	350°	220 - 50	180	35
385.00	1100	32	670	Ø 178	280	30	350°	48	150	35
386.00	1300	32	670	250 x 150	280	30	350°	220 - 50	180	35
387.00	1100	32	670	250 x 150	280	30	350°	48	130	35

SUPPORTI ELETTROMAGNETICI CON TRAPANO ELETTRICO EIBENSTOCK 4 VELOCITÀ MECCANICHE, CAPACITÀ FORATURA 32 mm
ELECTROMAGNETIC STANDS WITH EIBENSTOCK ELECTRIC DRILL, 4 MECHANICAL SPEEDS, DRILLING CAPACITY 32 mm

ART.	Forza magnetica Magnetic force	Massima capacità di foratura Max drilling capacity	Altezza totale Overall height	Dimensioni base magnetica Magnetic base dimensions	Corsa slitta Slide travel	Spostamento eccentrico Eccentric movement	Rotazione colonna Column rotation	Alimentazione Power supply	Potenza Power	Peso Weight
	daN	Ø mm	mm	mm	mm	mm		V - Hz	W	kg
384.01	1300	32	670	Ø 178	280	30	350°	220 - 50	1980	42,3
386.01	1300	32	670	250 x 150	280	30	350°	220 - 50	1980	42,3

SUPPORTI ELETTROMAGNETICI CON TRAPANO ELETTRICO EIBENSTOCK 2 VELOCITÀ VARIABILI ED INVERSIONE DI ROTAZIONE, CAPACITÀ FORATURA 32 mm
ELECTROMAGNETIC STANDS WITH EIBENSTOCK ELECTRIC DRILL, 2 VARIABLE SPEEDS AND REVERSE ROTATION, DRILLING CAPACITY 32 mm

ART.	Forza magnetica Magnetic force	Massima capacità di foratura Max drilling capacity	Altezza totale Overall height	Dimensioni base magnetica Magnetic base dimensions	Corsa slitta Slide travel	Spostamento eccentrico Eccentric movement	Rotazione colonna Column rotation	Alimentazione Power supply	Potenza Power	Peso Weight
	daN	Ø mm	mm	mm	mm	mm		V - Hz	W	kg
384.02	1300	32	670	Ø 178	280	30	350°	220 - 50	2000	41,4
386.02	1300	32	670	250 x 150	280	30	350°	220 - 50	2000	41,4

SUPPORTI ELETTROMAGNETICI ELECTROMAGNETIC STANDS

SUPPORTI PER TRAPANI CON BASE ELETTROMAGNETICA DRILL STANDS WITH ELECTROMAGNETIC BASE



ART. 392 - 393 - 394 - 395

Ideati per l'utilizzo nelle carpenterie meccaniche e nella cantieristica navale, nella costruzione di impianti, dove sia impossibile utilizzare le macchine utensili convenzionali (trapani o maschiatrici). Il supporto permette l'esecuzione di forature e maschiature (in funzione dell'utensile montato) anche su lastre ferrose già installate. Il peso e le dimensioni sono adeguate alla capacità massima di foratura del trapano installabile. La struttura è in fusione di alluminio speciale, adatta a sopportare alte sollecitazioni senza subire deformazioni o cedimenti. La speciale lavorazione delle guide contribuisce a mantenere la necessaria rigidità. Forniti con schermo di protezione e di catena di sicurezza per l'ancoraggio.

Suitable for metalworking, in the naval ship building industry, when installing and when it is impossible to use conventional machine tools (drilling or tapping machines).

The support allows drilling and tapping (depending on the tool mounted) even on installed iron plates.

The weight and the dimensions are suitable for the greatest drilling capacity of the drill that can be installed.

The structure is made of special aluminium cast able to withstand high stress without deformations or breakages.

The special design of the rails ensures the necessary rigidity. Supplied with protection guard and safety chain for anchorage.



SUPPORTI ELETTROMAGNETICI PER TRAPANI ELETTRICI, CAPACITÀ FORATURA 16 mm ELECTROMAGNETIC STANDS FOR ELECTRIC DRILLS, DRILLING CAPACITY 16 mm

ART.	Forza magnetica Magnetic force	Massima capacità di foratura Max drilling capacity	Altezza min-max Min-Max height	Dimensioni base magnetica Magnetic base dimensions	Corsa slitta Slide travel	Alimentazione Power supply	Potenza Power	Peso Weight
	daN	Ø mm	mm	mm	mm	V - Hz	W	kg
392.00	1300	16	420 - 560	Ø 178	175	220 - 50	180	25
393.00	1100	16	420 - 560	Ø 178	175	48	150	25
394.00	1300	16	420 - 560	210 x 110	175	220 - 50	180	25
395.00	1100	16	420 - 560	210 x 110	175	48	130	25

SUPPORTI ELETTROMAGNETICI CON TRAPANO ELETTRICO EIBENSTOCK 2 VELOCITÀ MECCANICHE, CAPACITÀ FORATURA 16 mm ELECTROMAGNETIC STANDS WITH EIBENSTOCK ELECTRIC DRILL, 2 MECHANICAL SPEEDS, DRILLING CAPACITY 16 mm

ART.	Forza magnetica Magnetic force	Massima capacità di foratura Max drilling capacity	Altezza min-max Min-Max height	Dimensioni base magnetica Magnetic base dimensions	Corsa slitta Slide travel	Alimentazione Power supply	Potenza Power	Peso Weight
	daN	Ø mm	mm	mm	mm	V - Hz	W	kg
392.01	1300	16	420 - 560	Ø 178	175	220 - 50	1280	29
394.01	1300	16	420 - 560	210 x 110	175	220 - 50	1280	29

SUPPORTI ELETTROMAGNETICI ELECTROMAGNETIC STANDS

SUPPORTI CON CAROTATORI CORE DRILL STANDS

ART. 380 - 381

Queste combinate sono concepite per le operazioni di carotaggio e alesaggio, su materiali ferrosi e acciai, per essere utilizzate in qualsiasi posizione anche verticalmente. Il pezzo da lavorare deve essere privo di residui di materiali (ruggine, scorie, ecc). La superficie di appoggio dei magneti di adesione deve essere comunque pulita e rettilinea, meglio se lavorata. Sono corredate di elettroutensile, protezione al mandrino, catena di sicurezza, mandrino porta frese con attacco WELDON Ø 19 mm, vaschetta per l'adduzione del refrigerante e libretto di istruzioni.

Combined devices, magnetic drill and coring drill, designed for coring and boring operations on ferrous materials and steel, can be used in any position, also vertically. The piece to be processed must be free from any residual material (rust, chips, etc). The work surface must be clean and flat in order to increase magnet adhesion. They are equipped with power tool, chuck protection guard, safety chain, Ø 19 mm WELDON milling chuck, coolant tank and instruction manual.



380.01

381.01

ART.	Forza magnetica Magnetic force	Capacità di foratura fresa a tazza Core drilling capacity	Capacità di foratura punta elicoidale Twist drilling capacity	Dimensioni d'ingombro min-max Overall dimensions	Dimensioni base magnetica Magnetic base dimensions	Corsa slitta Slide travel	Alimentazione Power supply	Attacco mandrino Tool holder	Velocità Speed	Potenza Power	Peso Weight
	daN	Ø mm	Ø mm	mm	mm	mm	V - Hz	CM/MT	rpm	W	kg
380.01	1200	50	23	200x300xh ³⁹⁵ ₅₅₀	160x82x52	170	220-50	2	250-450	1200	22
381.01	2000	100	31	200x370xh ⁴⁴⁰ ₆₇₀	220x110x65	230	220-50	3	60-140 200-470 variabili variable	1900	32

SUPPORTO CON CAROTATORE E DISCESA AUTOMATICA CORE DRILL STAND WITH AUTOMATIC DESCENT

ART. 394

Provvisto di un dispositivo automatico di discesa subordinato al diametro dell'utensile montato; si arresta automaticamente appena completata la foratura quando l'avanzamento utilizzato è eccessivo. Corredato di schermo di protezione della zona di lavoro, vasca adduzione liquido refrigerante, attacco per frese WELDON Ø 19 mm, catena di sicurezza e libretto di istruzioni.

Provided with an automatic descent device, depending on the diameter of the tool mounted; it automatically stops when drilling is completed and feeding is excessive. Equipped with protection guard, coolant tank, Ø 19 mm WELDON milling chuck, safety chain and instruction manual.



394.SA

ART.	Forza magnetica Magnetic force	Capacità di foratura fresa a tazza Core drilling capacity	Dimensioni d'ingombro min-max Overall dimensions	Dimensioni base magnetica Magnetic base dimensions	Corsa slitta Slide travel	Alimentazione Power supply	Velocità Speed	Potenza Power	Peso Weight
	daN	Ø mm	mm	mm	mm	V - Hz	rpm	W	kg
394.SA	1500	30x45 automatico/automatic 35x50 manuale/manual	270x310xh ³⁹⁵ ₄₇₀	180x80x50	70	220-50	620	1100	17

TRAPANI PROFESSIONALI, ORIGINALI TEDESCHI
PROFESSIONAL CORDLESS DRILLS, GERMAN ORIGINAL**TRAPANI PORTATILI**
CORDLESS DRILLS

Effettuano lavori di foratura, alesatura, maschiatura, su qualsiasi tipo di materiale con possibilità di regolare il numero dei giri da un minimo ad un massimo mantenendo costante la velocità scelta, indipendentemente dallo sforzo applicato. Regolazione della coppia da 80/32 Nm.

Suitable for drilling, boring, tapping operations on any type of material with possibility of adjusting the number of revolutions from a minimum to a maximum maintaining the chosen speed constant, whatever the strength applied. Torque adjustment from 80/32 Nm.

**EIBENSTOCK**
Elektrowerkzeuge

15

REVERSIBILE CON VELOCITA' VARIABILE ELETTRONICAMENTE
REVERSIBLE WITH ELECTRONICALLY VARIABLE SPEED

ART.	Potenza Power	Attacco punte Spindle taper	Max. capacità foratura acciaio Max. steel drilling capacity	Velocità Speed		Reversibile dx - sx Reversible right - left	Grado protezione Protection degree	Classe protezione Protection class	Alimentazione Power supply	Peso Weight
				1°	2°					
				rpm	rpm				V - Hz	kg
05.3300322	1800	3	32	60/140	200/470	SI / YES	IP20	II	220-50	6,4

CON ATTACCO CONICO
WITH MORSE TAPER

ART.	Potenza Power	Attacco punte Spindle taper	Max. capacità foratura acciaio Max. steel drilling capacity	Velocità 4 macchine Speed 4 mechanical	Reversibile dx - sx Reversible right - left	Grado protezione Protection degree	Classe protezione Protection class	Alimentazione Power supply	Peso Weight
				rpm					
05.3800324	1700	3	32	110/175/245/385	NO	IP20	II	220-50	7,3

La solida costruzione permette lavorazioni continue e gravose, mantenendo costante la velocità indipendentemente dallo sforzo.
The solid construction allows continuous and heavy operations, maintaining the constant speed whatever the strength applied.

CON ATTACCO 5/8"
WITH 5/8" SPINDLE

ART.	Potenza Power	Attacco punte Spindle taper	Max. capacità foratura acciaio Max. steel drilling capacity	Velocità 2 macchine Speed 2 mechanical	Reversibile dx - sx Reversible right - left	Grado protezione Protection degree	Classe protezione Protection class	Alimentazione Power supply	Peso Weight
				rpm					
05.3900162	1100	5/8"x16 UN	16	430/770	NO	IP20	II	220-50	4,0

Con mandrino / With spindle

05.3958162	1100	5/8"x16 UN	16	430/770	NO	IP20	II	220-50	4,0
-------------------	------	------------	----	---------	----	------	----	--------	-----

Trapano portatile di sicura affidabilità con possibilità d'uso come miscelatore.
Highly reliable portable drill that can be also used as mixer.

FRESE A TAZZA ANNULAR CUTTERS

SET DI FRESE A TAZZA IN HSS CON ATTACCO WELDON Ø 19 MM SET OF HSS ANNULAR CUTTERS WITH Ø 19 MM WELDON SHANK

ART. 377

ART. 377.06	COMPOSIZIONE / CONTENT		
	N°6 FRESE TAZZA / 6 ANNULAR CUTTERS		
	Lunghezza tagliente Cutting length		Lunghezza totale Total length
	Ø mm	mm	mm
	12	30	65
	14	30	65
	16	30	65
	18	30	65
	20	30	65
	22	30	65
	N°1 PUNTA DI CENTRO / 1 PILOT PIN		
	Lunghezza totale / Total length		
	Ø mm	mm	
	6,3	77	



CONSIGLIATO

l'utilizzo per gli articoli 380.01, 381.01 e 394.SA
SUITABLE for art 380.01, 381.01 and 394.SA

FRESE A TAZZA CON INSERTI IN METALLO DURO HOLE SAWS WITH CARBIDE INSERTS

Utilizzate per trapani elettrici manuali, trapani a colonna e supporti elettromagnetici per trapani. Consigliato l'utilizzo per gli articoli 380.01 e 381.01. Per la lavorazione di alluminio, INOX, strutture in acciaio per ponti, strutture ferroviarie dell'alta velocità, inferriate, porte scorrevoli etc.

Suitable for electric drills, drill presses and electromagnetic drill stands. Recommended for items 380.01 and 381.01. To work on aluminum, stainless steel, steel structures, high-speed rail structures, gratings, sliding doors, etc.

ART.	Lunghezza utile tagliente Cutting length	Profondità utile taglio Drilling depth	Punta di centro Pilot pin	Attacco WELDON WELDON shank
	mm	mm	mm	mm
378	26	14	Ø 5,95x62	-
379	70	60	Ø 7,99x112	Ø 19



ART. 378

CODE	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
Ø mm	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
CODE	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
Ø mm	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
CODE	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
Ø mm	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
CODE	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66
Ø mm	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66
CODE	67	68	69	70	71	72	73	74	75	77	78	79	80
Ø mm	67	68	69	70	71	72	73	74	75	77	78	79	80
CODE	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93
Ø mm	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93
CODE	94	95	96	97	98	99	100						
Ø mm	94	95	96	97	98	99	100						

ART. 379

CODE	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Ø mm	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
CODE	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43
Ø mm	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43
CODE	44	45	46	47	48	49	50						
Ø mm	44	45	46	47	48	49	50						