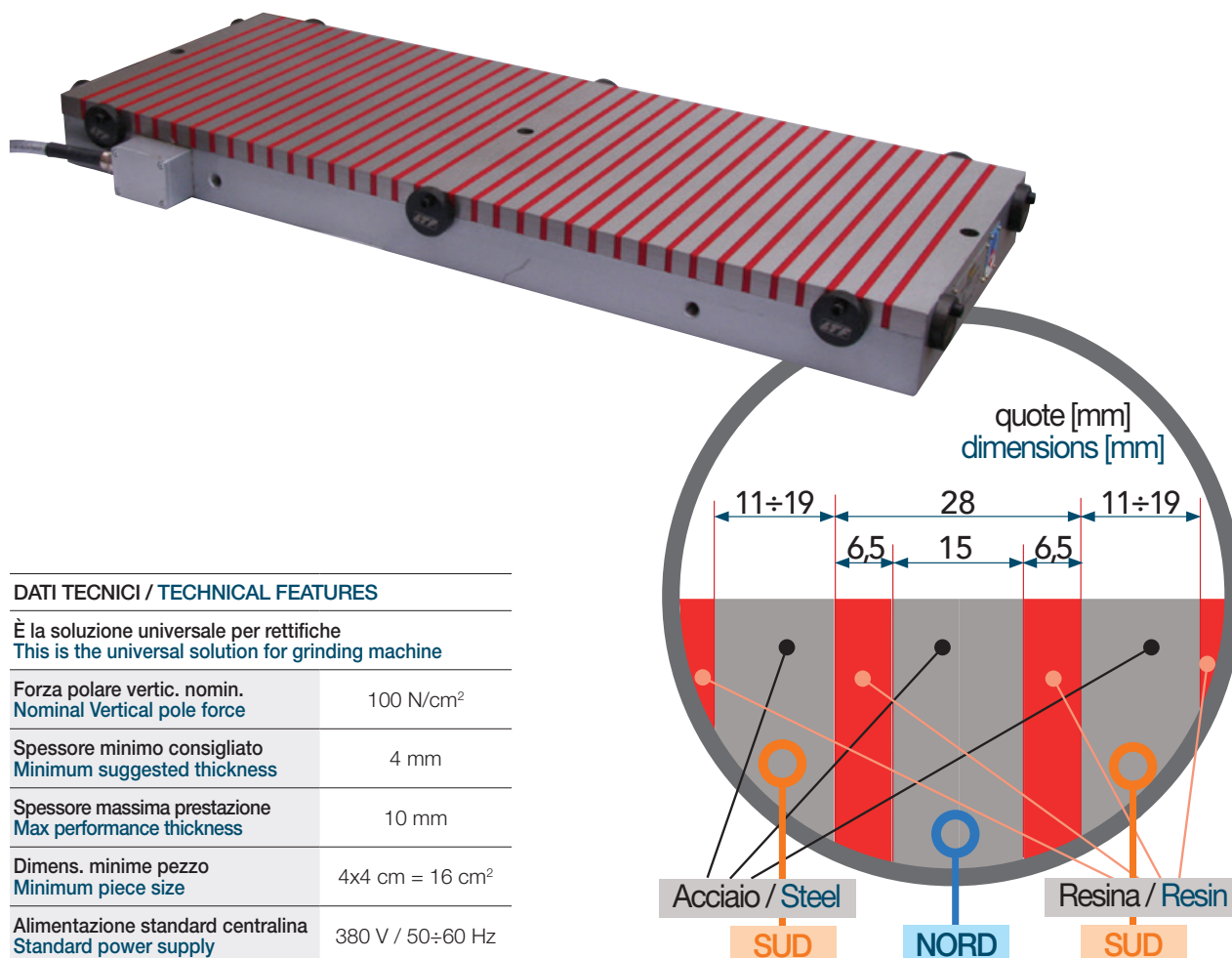


PIANI MAGNETICI ELETTROPERMANENTI PER RETTIFICA ELECTRO-PERMANENT MAGNETIC CHUCKS FOR GRINDING

PIANI ELETTROPERMANENTI PER RETTIFICA POLARITÀ FERRO-RESINA
ELECTRO-PERMANENT CHUCKS FOR GRINDING IRON-RESIN POLARITY

ART. 192E



DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

È la soluzione universale per rettifiche
This is the universal solution for grinding machine

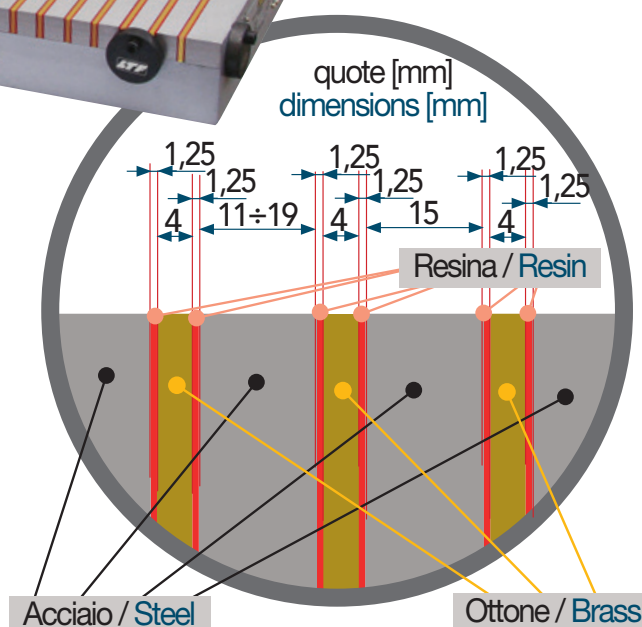
Forza polare vertic. nomin. Nominal Vertical pole force	100 N/cm ²
Spessore minimo consigliato Minimum suggested thickness	4 mm
Spessore massima prestazione Max performance thickness	10 mm
Dimens. minime pezzo Minimum piece size	4x4 cm = 16 cm ²
Alimentazione standard centralina Standard power supply	380 V / 50÷60 Hz

ART.	Lunghezza Length	Larghezza Width	Altezza Height	Distanza e successione Poli Pole pitch	Peso Weight
	mm	mm	mm		kg
192E.01	600	200	70		54,6
192E.02	600	300	70		81,9
192E.03	800	300	70	Acciaio 11 ÷ 19 mm	109,2
192E.04	1000	300	70		136,5
192E.05	600	400	70	Resina 6,5 mm	109,2
192E.06	700	400	70		127,4
192E.07	800	400	70	Acciaio 15 mm	145,6
192E.08	1000	400	70		182,0
192E.09	1200	400	70	Resina 6,5 mm	218,4
192E.10	1500	400	70		273,0
192E.11	1000	500	70	Acciaio 11 ÷ 19 mm	227,5
192E.12	1200	500	70		273,0
192E.13	1500	500	70		341,3
192E.14	1200	600	70		327,6

PIANI MAGNETICI ELETTROPERMANENTI PER RETTIFICA ELECTRO-PERMANENT MAGNETIC CHUCKS FOR GRINDING

PIANI ELETTROPERMANENTI PER RETTIFICA POLARITÀ FERRO-OTTONE
ELECTRO-PERMANENT CHUCKS FOR GRINDING IRON-BRASS POLARITY

ART. **192EOF**



DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

È la soluzione specifica per pezzi di basso spessore
This is the specific solution for thin pieces

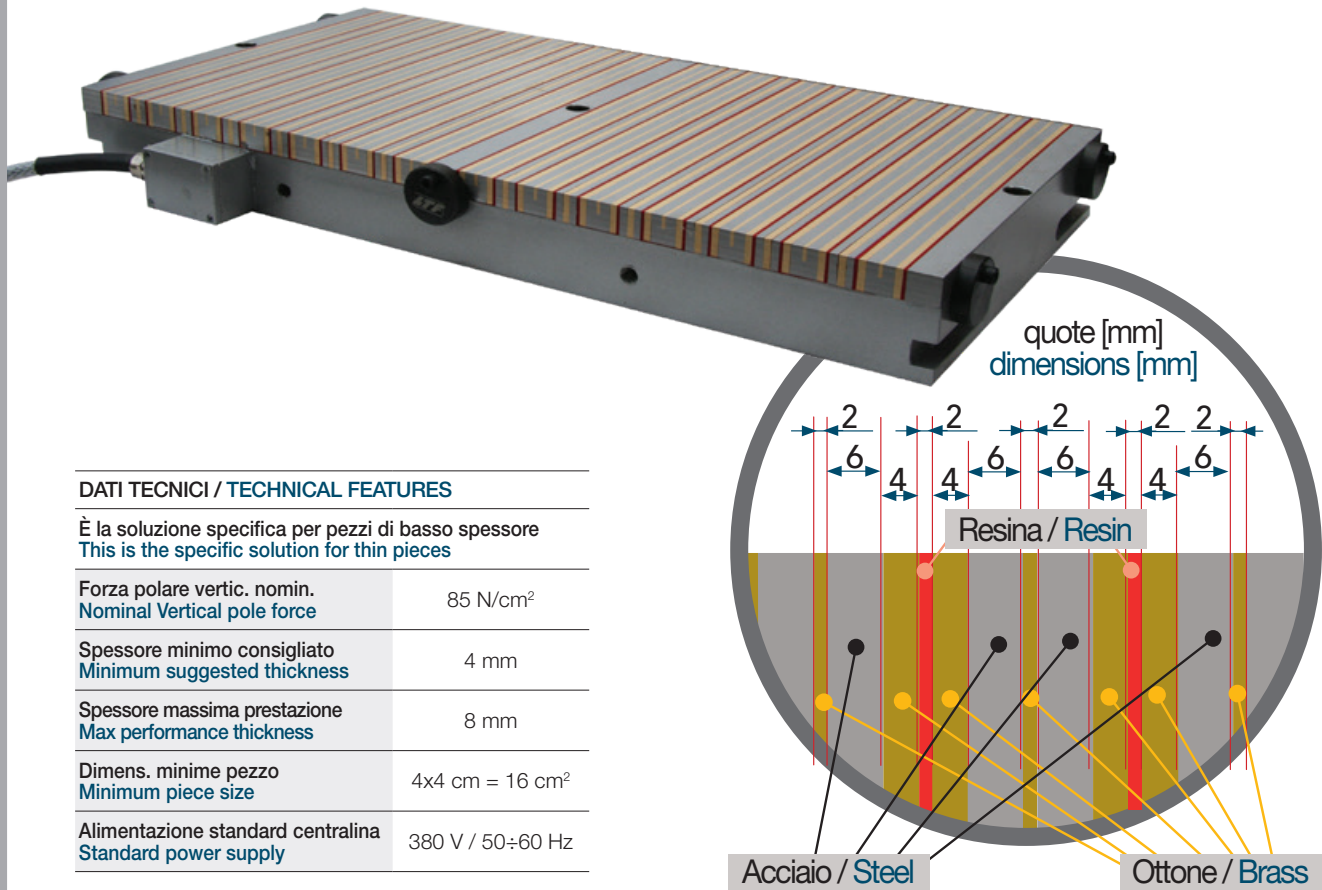
Forza polare vertic. nomin. Nominal Vertical pole force	90 N/cm ²
Spessore minimo consigliato Minimum suggested thickness	4 mm
Spessore massima prestazione Max performance thickness	8 mm
Dimens. minime pezzo Minimum piece size	4x4 cm = 16 cm ²
Alimentazione standard centralina Standard power supply	380 V / 50÷60 Hz

ART.	Lunghezza Length	Larghezza Width	Altezza Height	Distanza e successione Poli Pole pitch	Peso Weight
	mm	mm	mm		kg
192EOF.01	600	200	70		54,6
192EOF.02	600	300	70		81,9
192EOF.03	800	300	70	Acciaio	109,2
192EOF.04	1000	300	70	11÷19 mm	136,5
192EOF.05	600	400	70	Resina	109,2
192EOF.06	700	400	70	1,25 mm	127,4
192EOF.07	800	400	70	Acciaio	145,6
192EOF.08	1000	400	70	4 mm	182,0
192EOF.09	1200	400	70	Resina	218,4
192EOF.10	1500	400	70	1,25 mm	273,0
192EOF.11	1000	500	70	Acciaio	227,5
192EOF.12	1200	500	70	15 mm	273,0
192EOF.13	1500	500	70		341,3
192EOF.14	1200	600	70		327,6

PIANI MAGNETICI ELETTROPERMANENTI PER RETTIFICA
ELECTRO-PERMANENT MAGNETIC CHUCKS FOR GRINDING

PIANI ELETTROPERMANENTI PER RETTIFICA POLARITÀ FITTA ELECTRO-PERMANENT CHUCKS FOR GRINDING DENSE POLARITY

ART. 192E0FF



DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

È la soluzione specifica per pezzi di basso spessore
This is the specific solution for thin pieces

Forza polare vertic. nomin. Nominal Vertical pole force	85 N/cm ²
Spessore minimo consigliato Minimum suggested thickness	4 mm
Spessore massima prestazione Max performance thickness	8 mm
Dimens. minime pezzo Minimum piece size	4x4 cm = 16 cm ²
Alimentazione standard centralina Standard power supply	380 V / 50÷60 Hz

ART.	Lunghezza Length	Larghezza Width	Altezza Height	Distanza e successione Poli Pole pitch	Peso Weight
	mm	mm	mm		kg
192EOFF.01	600	200	70	Ottone 4,0 mm	54,6
192EOFF.02	600	300	70		81,9
192EOFF.03	800	300	70		109,2
192EOFF.04	1000	300	70	Acciaio 6÷8 mm	136,5
192EOFF.05	600	400	70		109,2
192EOFF.06	700	400	70	Ottone 2,0 mm	127,4
192EOFF.07	800	400	70		145,6
192EOFF.08	1000	400	70	Acciaio 6÷8 mm	182,0
192EOFF.09	1200	400	70		218,4
192EOFF.10	1500	400	70	Ottone 4,0 mm	273,0
192EOFF.11	1000	500	70		227,5
192EOFF.12	1200	500	70	Resina 2,0 mm	273,0
192EOFF.13	1500	500	70		341,3
192EOFF.14	1200	600	70		327,6

PIANI MAGNETICI ELETTROPERMANENTI SPECIALI A DISEGNO ELECTRO-PERMANENT MAGNETIC CHUCKS FOR SPECIAL APPLICATIONS

PIANO ELETTROPERMANENTE CIRCOLARE PER RETTIFICA ELECTRO-PERMANENT ROUND CHUCK FOR GRINDING

ART. 192.EC

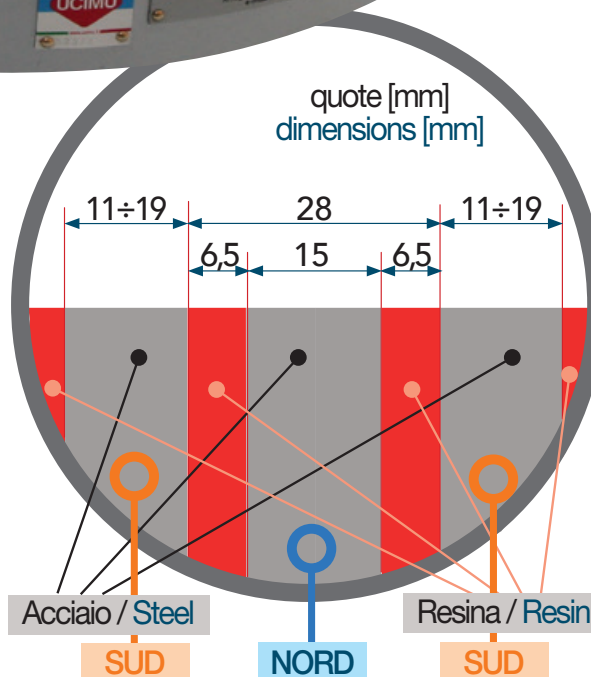
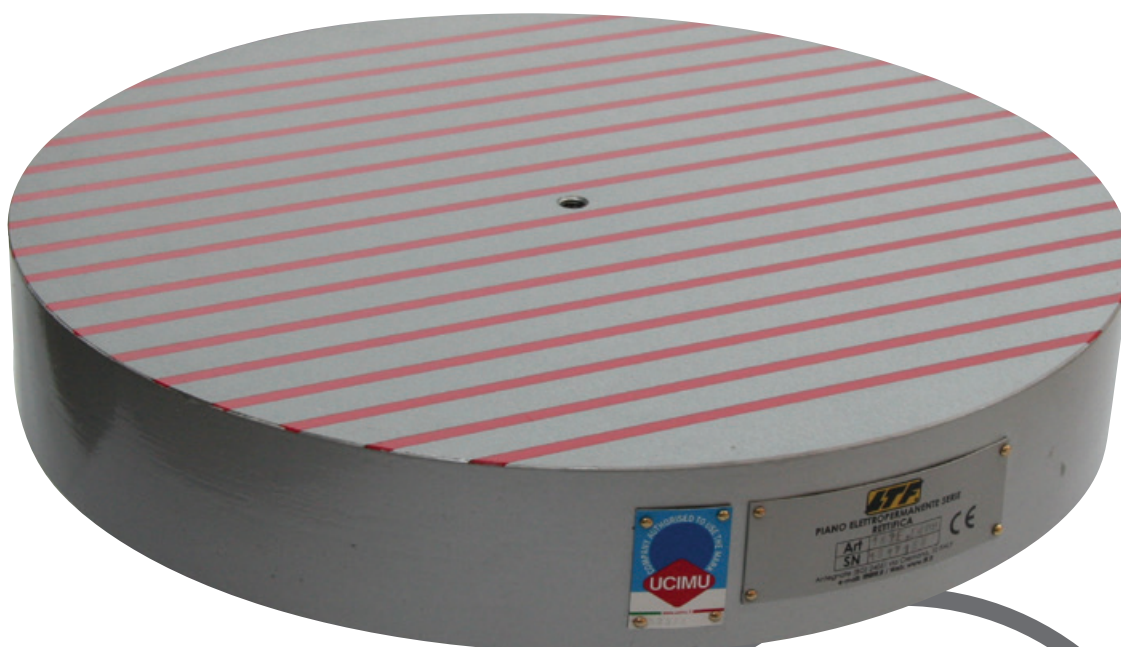
Le tavole magnetiche 192.EC per il fissaggio di pezzi sui piani delle rettifiche, sono di forma circolare e non possono essere standardizzate vista la peculiarità della richiesta tecnica che il cliente presenta, di conseguenza possono essere realizzate ad hoc per ogni esigenza. È sufficiente sottoporre il problema di fissaggio al nostro ufficio tecnico per avere risposte celeri ed adeguate.

A richiesta forniamo collettore rotante al mercurio.

192.EC magnetic chucks used to secure parts on grinding tables are circular and cannot be standardised given the customer's specific technical requests, thus they can be customised for any need. Simply submit the anchoring problem to our engineering department for a quick and satisfactory response.

Mercury commutator on request.

CE



DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

È la soluzione universale per rettifiche
This is the universal solution for grinding machine

Forza polare vertic. nomin. Nominal Vertical pole force	90 N/cm ²
Spessore minimo consigliato Minimum suggested thickness	4 mm
Spessore massima prestazione Max performance thickness	10 mm
Dimens. minime pezzo Minimum piece size	4x4 cm = 16 cm ²
Alimentazione standard centralina Standard power supply	380 V / 50÷60 Hz