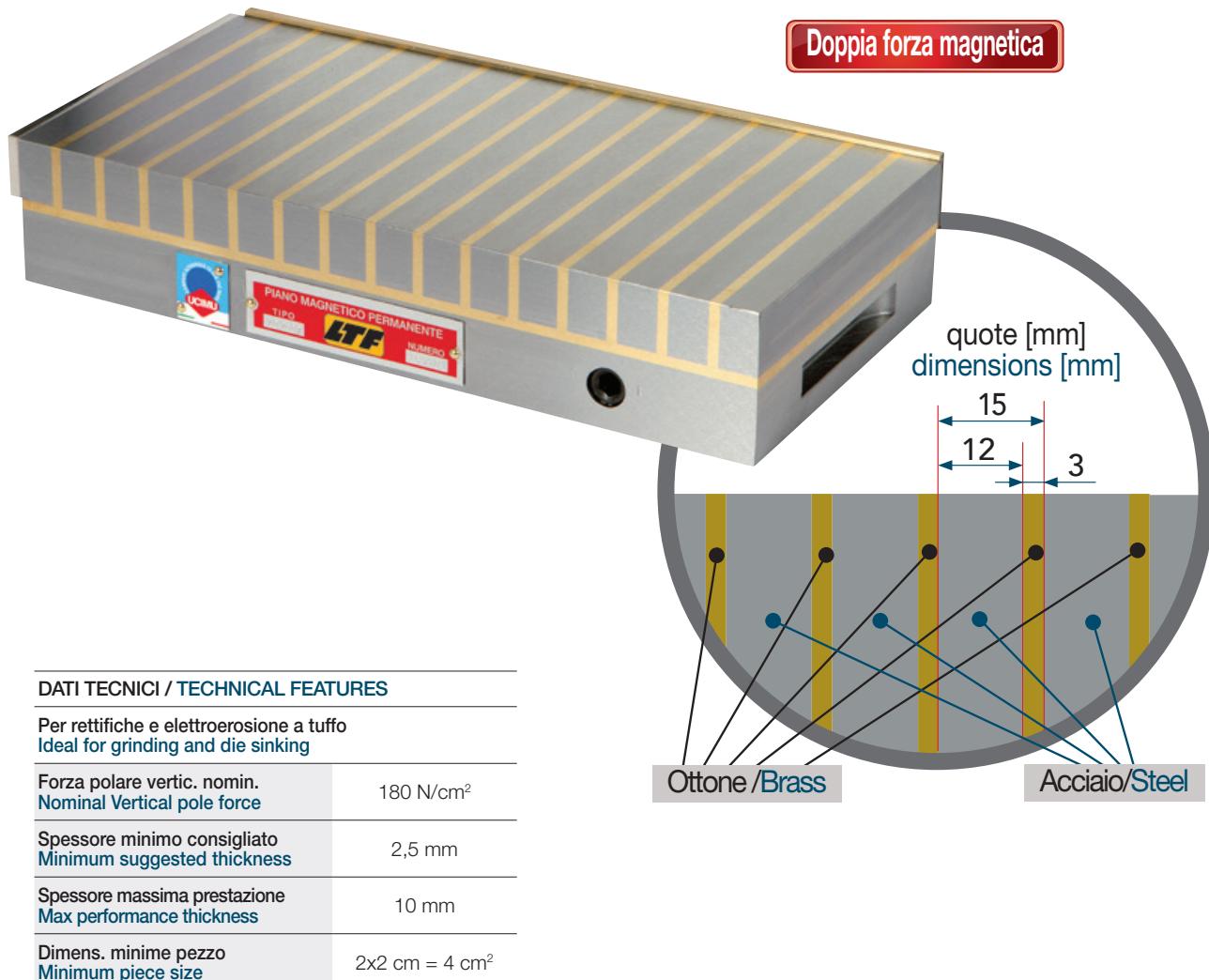


## PIANI MAGNETICI PERMANENTI PERMANENT MAGNETIC CHUCKS

PIANI MAGNETICI PERMANENTI, A DOPPIO MAGNETE PER FRESCATURA  
DOUBLE MAGNETIC POLE ON PERMANENT MAGNETIC CHUCKS FOR MILLING

ART. 180



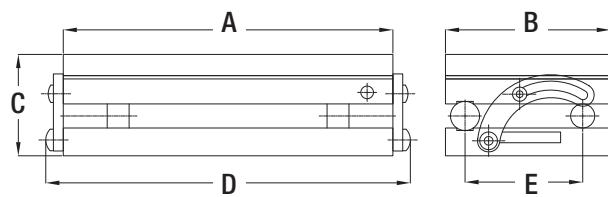
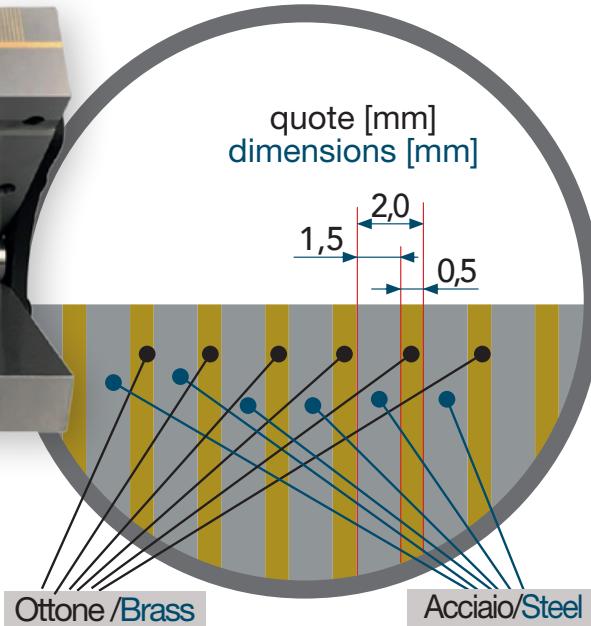
ART.	Lunghezza Length	Larghezza Width	Altezza Height	Forza magnetica Magnetic force	Distanza e successione poli Pole pitch	Peso Weight
	mm	mm	mm	kg	N	kg
<b>180.01</b>	180	100	56	3300	32400	8,2
<b>180.02</b>	250	150	56	6880	67500	16,7
<b>180.03</b>	300	150	56	8250	81000	21,3
<b>180.04</b>	400	200	56	14670	144000	38,5
<b>180.05</b>	600	200	61	22010	216000	56,8
<b>180.06</b>	500	300	61	27520	270000	74,2
<b>180.07</b>	600	300	61	33020	324000	88,9

## PIANI MAGNETICI PERMANENTI PERMANENT MAGNETIC CHUCKS

TAVOLE SINUS APERTURA SEMPLICE COMPLETE DI PIANO MAGNETICO PERMANENTE  
SINGLE OPENING SINE TABLE COMPLETE WITH PERMANENT MAGNETIC CHUCK

**ART. 512**

**NEW**



Ideale per lavori di rettifica di alta precisione e per la lavorazione di pezzi anche di piccole dimensioni.  
Bloccaggio positivo a tutti gli angoli senza alcuna distorsione.  
Angolo di inclinazione 0°-50°. Forza magnetica: 80 N/cm<sup>2</sup>.  
Elevata precisione di regolazione senza nessuna variazione di planarità durante la magnetizzazione e la demagnetizzazione.  
Passo polare: 0,5+1,5 mm. Tavole realizzate in acciaio temprato.  
Esigua magnetizzazione residua, distribuzione uniforme della forza magnetica. Ampia superficie di lavoro.  
Angolo di precisione 0,007/100 mm.

Ideal for high precision grinding as well as for machining operations of small workpieces.  
Positive locking at all angles without any distortion.  
Tilting angle 0°-50°. Magnetic force: 80 N/cm<sup>2</sup>.  
High accuracy adjustment with no variation of planarity during the magnetization and demagnetization processes.  
Pole pitch: 0,5+1,5 mm. Tables made of hardened steel. Very low residual magnetization, even distribution of magnetic force.  
Wide working area.  
Precision angle: 0,007/100 mm.

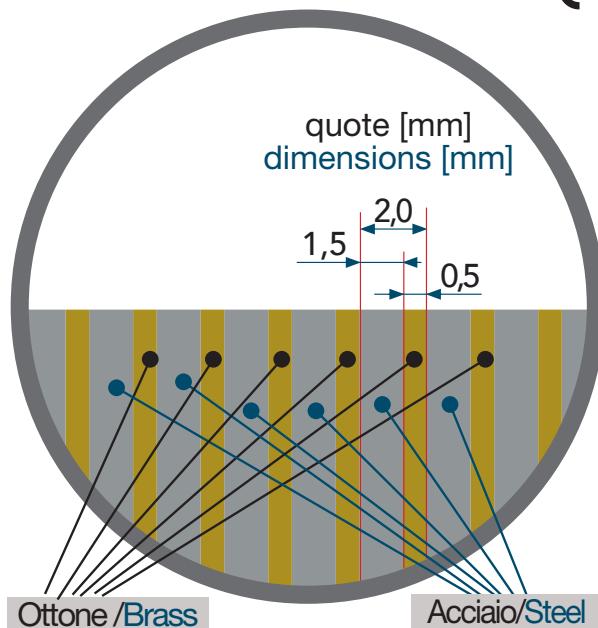
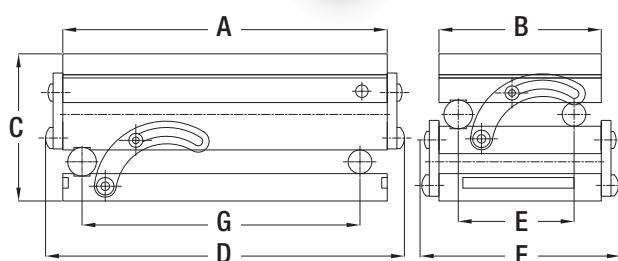
ART.	Dimensioni / Dimensions mm					Peso Weight
	A	B	C	D	E	
<b>512.01</b>	180	100	100	210	70	12
<b>512.02</b>	250	100	100	280	70	17
<b>512.03</b>	250	120	100	280	90	20
<b>512.04</b>	150	150	100	180	110	15
<b>512.05</b>	300	150	102	330	110	29,6
<b>512.06</b>	350	150	102	380	110	34,6
<b>512.07</b>	450	150	102	480	110	44
<b>512.08</b>	400	200	102	430	160	51,9
<b>512.09</b>	500	200	102	530	160	64,3

## PIANI MAGNETICI PERMANENTI PERMANENT MAGNETIC CHUCKS

TAVOLE SINUS APERTURA DOPPIA COMPLETE DI PIANO MAGNETICO PERMANENTE  
DOUBLE OPENING SINE TABLE COMPLETE WITH PERMANENT MAGNETIC CHUCK

ART. 513

NEW



Ideale per lavori di rettifica di alta precisione e per la lavorazione di pezzi anche di piccole dimensioni.  
Si può lavorare una vasta gamma di pezzi inclinando la tavola in lunghezza, larghezza o angolo composto.  
Bloccaggio positivo a tutti gli angoli senza alcuna distorsione.  
Angolo di inclinazione 0°-50°. Forza magnetica: 80 N/cm<sup>2</sup>.  
Elevata precisione di regolazione senza nessuna variazione di planarità durante la magnetizzazione e la demagnetizzazione.  
Passo polare: 0,5+1,5 mm. Tavole realizzate in acciaio temprato.  
Esigua magnetizzazione residua, distribuzione uniforme della forza magnetica. Ampia superficie di lavoro.  
Angolo di precisione 0,007/100 mm.

Ideal for high precision grinding as well as for machining operations of small workpieces.  
A wide range of workpieces can be used by tilting the table lengthwise, widthwise or compound angle.  
Positive locking at all angles without any distortion.  
Tilting angle 0°-50°. Magnetic force: 80 N/cm<sup>2</sup>.  
High accuracy adjustment with no variation of planarity during the magnetization and demagnetization processes.  
Pole pitch: 0,5+1,5 mm. Tables made of hardened steel.  
Very low residual magnetization, even distribution of magnetic force. Wide working area. Precision angle: 0,007/100 mm.

ART.	Dimensioni / Dimensions mm							Peso Weight
	A	B	C	D	E	F	G	
<b>513.01</b>	250	104	150	285	70	140	170	22,5
<b>513.02</b>	250	120	150	285	90	155	170	26
<b>513.03</b>	300	150	150	335	110	185	220	39
<b>513.04</b>	350	150	150	385	110	185	270	45
<b>513.05</b>	450	150	160	485	110	185	370	59
<b>513.06</b>	400	200	160	435	160	235	320	69
<b>513.07</b>	500	200	160	450	160	235	420	86

## PIANI MAGNETICI PERMANENTI PERMANENT MAGNETIC CHUCKS

### PIANO MAGNETICO ORIENTABILE COSTRUITO CON MAGNETE IN FERRITE ADJUSTABLE MAGNETIC CHUCK WITH FERRITE MAGNETS

#### ART. 506.00

Adatto per qualsiasi tipo di lavorazione meccanica su rettifiche. Leva asportabile per innesto e disinnesto campo magnetico.

Suitable for any of grinding operation. Removable lever for engagement and disengagement of the magnetic field.



ART.	Dimensione piano magnetico Surface dimensions		Ingombro totale Overall dimensions			Rotazione longitudinale Longitudinal rotation	Inclinazione asse longitudinale Longitudinal axis tilt	Peso Weight
	Lunghezza Length	Larghezza Width	Lunghezza Length	Larghezza Width	Altezza Height			
	mm	mm	mm	mm	mm			
506.00	315	155	500	200	200	90°	15°	48

### PIANI MAGNETICI CIRCOLARI AL NEODIMIO FERRO BORO NdFeB POLARITÀ FITTISSIMA FINE POLE PERMANENT CIRCULAR MAGNET CHUCKS WITH NEODYMIUM IRON BORON MAGNETS

#### ART. 197

I piani magnetici microfine sono specifici per lavorazioni su rettifiche di pezzi con bassi spessori da un minimo di 1,5 mm ad un massimo di 5 mm, dimensioni minime del pezzo 20x20 mm. Temperatura massima di utilizzo 80°C.

These chucks are specific for grinding thin pieces, from a minimum of 1.5 mm to a maximum of 5 mm, minimum dimensions of the piece 20x20 mm. Maximum operating temperature 80°C.



CODE	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
Ø mm	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500

## PIANI MAGNETICI PERMANENTI PERMANENT MAGNETIC CHUCKS

### MANDRINI MAGNETICI CIRCOLARI A POLARITÀ FITTA CON MAGNETI IN FERRITE FINE POLE PERMANENT MAGNETIC CHUCKS WITH FERRITE MAGNETS

#### ART. 201

I mandrini magnetici a polarità fissa consentono la lavorazione di pezzi piccoli e di basso spessore non escludendo buoni risultati su pezzi di dimensioni maggiori. Non risentono dell'azione dei campi smagnetizzanti consentendo una magnetizzazione duratura e costante nel tempo. Utilizzabili su rettifiche ed elettroerosioni a tuffo. Temperatura massima di utilizzo 200°C.

The magnetic chucks with fine poles are ideal for small thin pieces, but also suitable for large parts. They are not affected by the action of demagnetized fields allowing the chuck to have a long and constant magnetization. Usable on grinding machines and die sinking. Maximum operating temperature 200°C.



CODE	01	02	03	04	05	06	07	08
Ø mm	200	250	300	350	400	450	500	600

### PIANI MAGNETICI CIRCOLARI CON MAGNETI IN ALNICO V PERMANENT MAGNETIC CHUCKS WITH ALNIC V MAGNETS

#### ART. 203

L'intensità magnetica dei singoli segmenti risulta perfettamente bilanciata. Il passo polare di 13,5 + 4 mm di traferro dà possibilità di aggrappare anche pezzi di dimensioni ridotte. Utilizzabili su rettifiche ed elettroerosioni a tuffo. Temperatura massima di utilizzo 200°C.

The magnetic force of every segment is perfectly balanced. The pole pitch of 13.5 + 4 mm provides excellent holding even for small pieces. Usable for grinding and die sinking. Maximum operating temperature 200°C.



CODE	00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11
Ø mm	100	120	150	180	200	250	300	350	400	450	500	600