

CURVATRICI

CURVATRICE ORIZZONTALE E VERTICALE PER PROFILATI E TUBI

PRM 31 F

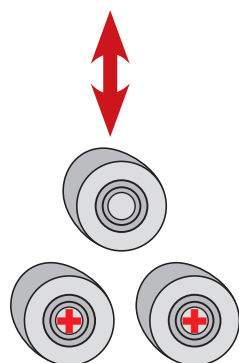
- Robusta costruzione in acciaio saldato
- Rulli inferiori motorizzati
- Rulli temprati
- Alberi in acciaio temprato e rettificato
- Curvatura materiale tramite il rullo superiore
- Rulli di allineamento laterali regolabili in continuo
- Rotazione destra o sinistra selezionata con comando a pedale
- Lavorazione in orizzontale con testa inclinata

DOTAZIONE DI SERIE

- Rullo di curvatura standard (per possibili tipi di curvatura fare riferimento alla tabella)
- Comando a pedale per selezionare la rotazione destra o sinistra, con arresto di emergenza
- Rulli di allineamento laterali
- Basamento



Su richiesta: utensile curvatura per pezzi speciali come ad es. ferro battuto



Su richiesta: attrezzo per spirali

Modello	PRM 31 F	
ART. (400 V)	381 2031	
DATI TECNICI		
Ø albero	mm	30
Ø rullo superiore	mm	148
Ø rulli inferiori	mm	118
Velocità	m/min	4
Potenza motore 50 Hz	kW	0,75
Dimensioni	mm	600x800x1450
Peso	kg	220

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

TIPI DI CURVATURA CON RULLI STANDARD		
Materiale	Dimensioni max	Curvatura min
	mm	Ø mm
	30x30 10x10	900 200
	50x10 20x6	800 300
	80x15 30x6	700 400
	50x6* 20x3*	600 400
	50x6 20x3	600 400
	50x6 20x3	600 400

TIPI DI CURVATURA CON RULLI OPZIONALI		
Materiale	Dimensioni max	Curvatura min
	mm	Ø mm
	40x3 20x2	1200 800
	50x30x3 40x20x2	1200 800
	Ø30 Ø10	900 200
	Ø 1,1/2"x2,9 Ø 1/4"x1,8	600 300
	Ø 60x1,5 Ø 25x1,5	1000 600
	40x40x5 30x30x4	600 300
	35x35x5 30x30x4	600 300

I dati riportati per le prestazioni sono riferiti a materiali con una resistenza meccanica di 400 N/mm²; capacità di curvatura di materiali con resistenza meccanica superiore a 400 N/mm² fattore 0,75 o 0,5; è possibile procedere ad una curvatura conica con uno spessore lamiera pari a metà dello spessore max. Spessore alluminio: fattore 1,2. * Potrebbero essere necessari distanziatori.

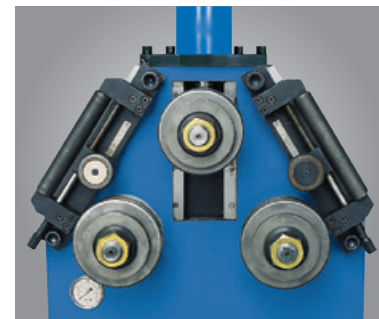
ART.	ACCESSORI OPZIONALI
388 0075	Display digitale rullo di avanzamento
388 0076	Rulli di allineamento laterali, per sezione angolare
388 0151	Utensile di curvatura per barre
388 0152	Utensile per spirali

RULLI DI CURVATURA OPZIONALI* (LEGGERE CON ATTENZIONE!)	
Rulli per profili angolari acciaio/ferro	
388 0080	30x30x3 mm
388 0081	40x40x5 mm
Dimensioni speciali	

Rulli in plastica per tubi alluminio e acciaio inox	
388 0082	0 - 33,7 mm
388 0083	34 - 48,3 mm
388 0084	49 - 60,3 mm
Dimensioni speciali	

Rulli acciaio/ferro	
388 0077	0 - 33,7 mm
388 0078	34 - 48,3 mm
Dimensioni speciali	

Rulli in plastica per profili angolari per alluminio e acciaio inox	
388 0085	30x30x3 mm
388 0086	40x40x5 mm
Dimensioni speciali	



Su richiesta: rulli di allineamento laterali per sezione angolare



Note

· Su richiesta la macchina può essere dotata di speciali rulli di curvatura a seconda delle esigenze

* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati