

Frese a gradino

■ I maggiori vantaggi rispetto alla foratura con punte convenzionali sono: con una frese si possono forare più dimensioni

- Migliore per allargare fori esistenti.
- Più durevole delle punte elicoidali.
- Più preciso.
- Fori più puliti .
- Foratura in diversi tipi di plastica evitando le rotture.



■ Le punte a gradino sono ideali per forare i seguenti materiali:

- Lamierino ferrosi e non ferrosi, profili e tubi.
- Rame, ottone e alluminio.
- Acciaio inossidabile.
- Plastica.
- Lo spessore massimo del materiale 4 mm.
- Per garantire la migliore durata si consiglia l'uso di un refrigerante/lubrificante.

■ Elettricisti: foratura di pannelli e scatole per l'installazione di passacavi.

- Impianti idraulici / HVAC: fori di accesso per tubazioni e installazioni.
- Carpentieri metallici: varie dimensioni e l'allargamento di fori.
- Automotive: fori per l'installazione del cavo (telefoni cellulari, antenne, di re-indirizzamento cavi elettrici).
- Manutentori: varie applicazioni con diverse diametri e allargamento del foro.



Vantaggi MILWAUKEE®

Incurvamento della superficie, foratura e rimozione delle sbavature tutto in un solo gesto.

- ① Punta di centraggio per una migliore centratura, senza necessità di effettuare il preforo.
- ② La geometria della punta permette di essere estremamente preciso nella foratura senza lasciare sbavature ed evitando i saltellamenti che potrebbero rovinare il materiale.
- ③ Geometria ottimizzata a 2 scanalature con bordo molto affilato che lo rende fino a 2 volte più veloce.
- ④ Prodotto in acciaio progettato su misura con rivestimento di ossidiana nera per una maggiore durata, fino a 4 volte maggiore rispetto rispetto alle classiche frese a gradino.
- Ottimizzate per l'utilizzo con alte velocità degli utensili a batteria.
- ⑤ Diametri incisi al Laser per una migliore visibilità anche a lungo termine.
- ⑥ Elimina le sbavature automaticamente.
- ⑦ Massima tenuta del gambo sul mandrino per garantire la massima trasmissione di coppia.

