

Trapani magnetici



100% più veloce

Grazie alla presenza di più taglienti, il foro con le frese risulta nettamente più veloce.

30% di produttività in più

Il foro tramite fresa avviene con l'intaglio del perimetro, riducendo così l'attrito e riducendo così l'energia che il trapano deve trasferire sulla punta. Più largo è il foro, maggiore è l'energia risparmiata.

Maggior durata

La fresa subisce minor attrito durante il foro, rispetto alla classica punta in metallo. Questa caratteristica insieme allo spessore di 6 mm, consente di ridurre al minimo il rischio di rottura della punta stessa.

Grafico

