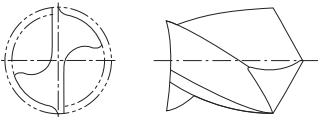
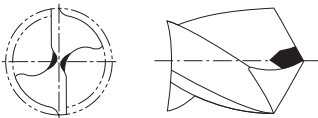
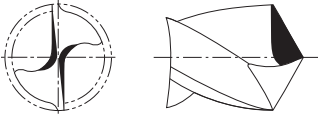
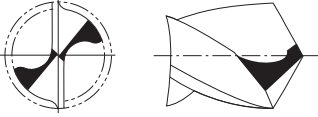
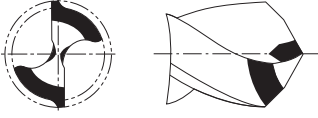
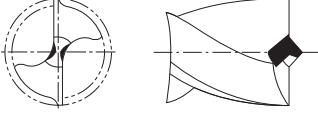
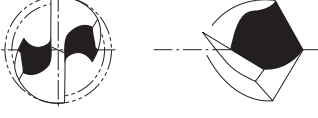


Geometria punta. Caratteristiche e applicazioni.

Forma		Applicazione	Caratteristiche
		Affilatura normale punta.	Per fori standard su metalli ferrosi/non ferrosi e plastica.
		Affilatura a mantello DIN 1412 A.	Per fori su acciaio con ampio diametro.
		Affilatura a mantello con centraggio DIN 1412 B.	Affilatura a mantello con centraggio DIN 1412 B.
		Affilatura Split (autocentrante) DIN 1412 C.	Per fori su acciaio duro e lega di acciaio. Adatta per fori profondi.
		Affilatura a doppio angolo per ferro DIN 1412 D.	Per fori su ferro.
		Punta di centraggio DIN 1412 E.	Per fori su sottili lamine di metallo e materiali morbidi.
		Punta a "U".	Per fori con alte performance su acciaio duro e resistente.
			Centraggio semplice. Asporta il materiale di scarto in piccole dimensioni riducendo il surriscaldamento, aumentando la capacità di foro.