

Lame per seghetti alternativi

Qualità dei materiali

HCS

- Le lame in HCS sono adatte per il taglio di tutti i tipi di legno e plastica.

HSS

- Le lame in HSS sono adatte per il taglio di metalli, metalli non ferrosi e alluminio.

Bi-Metal

- Le lame bimetalliche sono composte da un'anima in una lega di acciaio flessibile a cui vengono saldati i denti in HSS. Queste lame sono studiate appositamente per le applicazioni più gravose sia nel legno che nel metallo.

Le lame bimetalliche offrono molti benefici, fra i quali:

- Flessibili e resistenti alle rotture.
- Maggiore durata. Le lame per il metallo durano il doppio e quelle per il legno più di 5 volte rispetto alle normali lame HCS o HSS.
- Maggiore resistenza all'usura e al calore: i denti rimangono affilati più a lungo.
- Migliori prestazioni di taglio.

Grana ai carburi

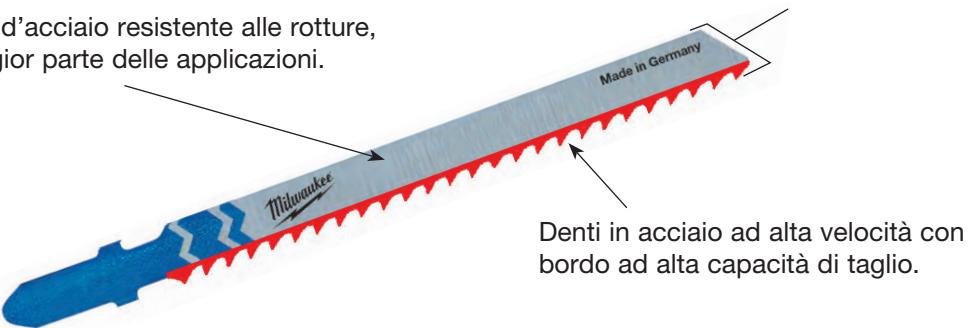
Queste lame hanno la parte tagliente ricoperta in granulato di carburo, che le rende ideali per materiali abrasivi.

TC

- Le lame con denti con riporti in metallo duro sono ideali per tagliare materiali in fibra di vetro rinforzata.
- Le lame con denti in metallo duro sono adatte per materiali estremamente duri come l'acciaio inossidabile.

Bi-Metalllo

Flessibile e d'acciaio resistente alle rotture, per la maggior parte delle applicazioni.



Codifica colori

Il colore dell'attacco identifica il tipo di applicazione.



- = Per tutti i tipi di legno, laminati, compensati, pannelli in legno.
Corpo della lama color argento.



- = Per tutte le tipologie di metalli ferrosi e non ferrosi, acciaio, alluminio, ottone, rame, acciaio inox, piombo, stagno e materiali sandwich. Corpo della lama color argento.



- = Per il taglio di cartone, gomma, fibra di vetro, gommapiuma e materiali abrasivi.
Corpo della lama nero.



- = Le lame bimetalliche hanno il corpo bianco e l'attacco di colore corrispondente al tipo di materiale: giallo per il taglio di legno e blu per il taglio di metallo.