

Lame per seghe circolari METALLO

Geometria dei denti per un'ottima performance.

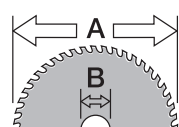
Denti composti da Cermet (ceramica e metallo) per una maggiore durata della lama.

Corpo lama con specifica tensione per consentire tagli più precisi.

Configurazione denti per una migliore asportazione dei detriti.

Geometria degli intagli per una riduzione delle vibrazioni.

- Taglio pulito, grazie alla particolare geometria dei denti.
- Taglio freddo, grazie alla composizione dei denti in Cermet.
- Taglio veloce, grazie al tipo di passo dei denti.
- Minor costo rispetto all'utilizzo dei dischi abrasivi.
- Minor rumore rispetto a una lama convenzionale.
- Minori vibrazioni grazie alla geometria dell'anima.
- Sicurezza totale, nessuna scintilla, taglio freddo.



Diametro lama (mm)	Alésaggio (mm)	N.ro denti	Larghezza di taglio (intaglio) (mm)	Spessore parete (mm)	Acciaio tenero	Fogli d'acciaio fino a 2,5 mm	Pannelli acciaio ondulato fino a 2,5mm	Condotto in acciaio	Tubo in acciaio	Angolo di ferro	Canalina acciaio	Fogli in acciaio inox	Ghisa	Rame	Alluminio	Tondino	Materiale Sandwich (acciaio, schiuma, pannelli)	Quantità confezione	Min. quantità ordinabile	Codice prodotto	Codice EAN	Prezzo Listino IVA escl. (€)	Prezzo Listino IVA incl. (€)
135	20	30	1.6	1-2.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✖	✖	✖	✖	✖	✓	1	1	48404070	045242233786	132,60	161,77
		50	1.6	1-2.5	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✖	✓	✓	✖	✖	1	1	48404075	045242233793	153,80	187,64
150	20	34	1.6	1-2.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✖	✖	✖	✖	✖	✓	1	1	48404080	045242510283	104,40	127,37
165	15.87	48	1.6	1-2.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✖	✖	✖	✖	✖	✓	1	1	48404015	045242134298	135,50	165,31
174	20	36	1.65	>2.5	✓	✖	✖	✓	✓	✓	✓	✖	✖	✖	✖	✖	✖	1	1	48404016	045242134120	108,10	131,88
		50	1.65	1-2.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✖	✖	✖	✖	✖	✓	1	1	48404017	045242151738	197,80	241,32
203	15.87	42	1.8	>2.5	✓	✖	✖	✓	✓	✓	✓	✖	✖	✖	✖	✖	✖	1	1	48404515	045242134465	126,60	154,45
		50	1.8	1-2.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✖	✖	✖	✖	✖	✓	1	1	48404520	045242134472	147,00	179,34

✓ Più adatto. Consigliato per questi materiali.

◆ Idonei. Consigliato per uso intermittente di questi materiali.

Ottime caratteristiche di taglio, ma notevolmente ridotta la durata della lama.

✖ Non adatto. Non è raccomandata per questi materiali.

Ottimizzare la vita della lama

- Morsetto posto per evitare vibrazioni.
- Non sovrapporre il materiale da tagliare.
- Abbassando la lama alla massima profondità, attendendo la massima velocità dell'utensile per compiere la lavorazione.
- NON forzare la lama nel materiale. Iniziare gradualmente applicando una pressione sufficiente per evitare scintille.
- Un'ottima velocità di taglio e pressione producono un quantitativo ridotto di scintille. L'accumulo di calore, riduce la vita della lama.
- Tenere il taglio dritto. Se a seguito di una linea di taglio ci si allontana dalla linea, il rimettersi in linea potrebbe causare carico laterale della lama e la rottura dei denti.
- Non applicare una pressione sul lato della lama perché questo causerà la scheggiatura dei denti.
- Periodicamente consentire l'esecuzione a vuoto dello strumento da taglio per far raffreddare la lama, specialmente quando si effettuano lunghi tagli o tagli di stoffa.

