

Scalpelli

Ogni scalpello MILWAUKEE® è frutto di 150 anni di esperienza, che consente di ottenere il massimo del risultato. L'elevata qualità è stata raggiunta attraverso il monitoraggio delle applicazioni per trovare le soluzioni migliori per demolizioni.

Per ottenere questi livelli di qualità, è necessario porre un'elevata attenzione sulla scelta delle materie prime e sull'utilizzo delle più moderne tecniche di produzione.

Dopo l'attenta scelta delle materie prime, ogni scalpello viene prodotto singolarmente attraverso un processo di forgiatura, di affilamento, di tempratura e di rifinitura.

La perfetta forma viene ottenuta grazie alla lunga esperienza e all'impiego di una sofisticata meccanizzazione.

Tutto il processo di forgiatura è computerizzato, assicurando così il massimo del risultato; questo garantisce che l'intero scalpello venga temprato attraverso 55 HRC. L'operazione di tempratura crea una superficie uniforme, conferendogli solidità e il giusto grado di elasticità.

A questo punto, lo scalpello passa all'operazione di rifinitura, conferendogli una superficie completamente liscia ed una resistenza alla corrosione.

Il logo MILWAUKEE® viene quindi impresso attraverso laser.

Si consiglia di affilarlo periodicamente, prolungando ulteriormente la vita dello scalpello.

Scalpelli MILWAUKEE®, per il 100% di qualità
– Made in Germany



Suggerimenti per una manutenzione ottimale

1. Lubrificare regolarmente l'attacco (Grasso MILWAUKEE® cod. nr. 4932352273).
2. Mantenere l'attacco pulito dalla polvere.
3. Evitare eccessive pressioni laterali durante l'utilizzo del martello. Non usarlo come pala.
4. Non lasciare gli scalpelli in luoghi con temperature eccessivamente fredde. Se dovesse capitare, è vivamente raccomandato riscalarli prima dell'utilizzo. Scalpelli arrugginiti sono più soggetti a inconvenienti.