



Fresa metallo duro per uso professionale taglio 3 KZW Ø 12x25mm gambo Ø 6mm, rivest. HICOAT forma speciale bisellatura e sbavo su robot

Fresa metallo duro per uso professionale taglio 3 KZW Ø 12x25mm gambo Ø 6mm, rivest. HICOAT forma speciale bisellatura e sbavo su robot

N. articolo:21460000

EAN:4007220536469

Il taglio 3 è ideale per la lavorazione di ghisa, acciaio, acciaio inossidabile (INOX), leghe a base di nichel e titanio. Ha una capacità di asportazione del materiale molto elevata e consente di ottenere buone superfici.

Fresa con forma speciale per l'uso su robot. La combinazione di frese di forma diversa consente di ottenere risultati di sbavo e bisellatura ottimali in punti difficilmente raggiungibili in un unico ciclo di lavoro. Con il pregiato rivestimento HICOAT si raggiunge una capacità di asportazione sensibilmente superiore.

Dati tecnici

Giri/min., acciai fino a 1.200 N/mm ²	12.000 - 16.000 min ⁻¹
Giri/min., acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	7.000 - 10.000 min ⁻¹
Giri/min., acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm ²	7.000 - 10.000 min ⁻¹
Giri/min., materiali termoresistenti	7.000 - 12.000 min ⁻¹
Giri/min., metalli non ferrosi duri	7.000 - 10.000 min ⁻¹
Giri/min., metalli non ferrosi teneri	12.000 - 32.000 min ⁻¹
Lunghezza, dentatura	25 mm
Lunghezza, totale	65 mm
Taglio	3
Ø esterno	12 mm
Ø gambo	6 mm

- Vantaggi**  Rivestimento HICOAT di prim'ordine per una capacità di asportazione sensibilmente superiore.
-  Buone superfici.
-  Minore dispendio di programmazione grazie a cambi utensile meno frequenti.
-

Materiali da lavorare

-  Acciai da cementazione
 -  Acciai fino a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
 -  Acciai fino a 700 N/mm² (< 220 HB)
 -  Acciaio
 -  Acciaio, fusioni d'acciaio
 -  Acciaio INOX
 -  Acciai oltre 700 N/mm² (> 220 HB)
 -  Acciai per utensili
 -  Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
 -  Bronzo
 -  Fusioni d'acciaio
 -  Leghe a base di cobalto
 -  Leghe di alluminio dure
 -  Leghe di nichel (ad esempio, Inconell e Hastelloy)
 -  Leghe di titanio
 -  Metalli termoresistenti
 -  Metallo non ferroso duro
 -  Titanio
-

Tipi di lavorazione

- Fresare
 - Fresatura
 - Lavorazione di cordoni di saldatura
 - Lavorazione di superfici
 - Praticare aperture
 - Sbavatura
 - Spianatura
-

Tipi di macchina

- Macchina ad albero flessibile
 - Mandrino
 - Robot
 - Smerigliatrice diritta
-