



Fresa metallo duro per uso professionale taglio 3 KZW Ø 12x25mm gambo Ø 6mm, rivest. HICOAT forma speciale bisellatura e sbavo su robot



Fresa metallo duro per uso professionale taglio 3 KZW Ø
12x25mm gambo Ø 6mm, rivest. HICOAT forma speciale
bisellatura e sbavo su robot

N. articolo:21460000

EAN:4007220536469

Il taglio 3 è ideale per la lavorazione di ghisa, acciaio, acciaio inossidabile (INOX), leghe a base di nichel e titanio. Ha una capacità di asportazione del materiale molto elevata e consente di ottenere buone superfici.

Fresa con forma speciale per l'uso su robot. La combinazione di frese di forma diversa consente di ottenere risultati di sbavo e bisellatura ottimali in punti difficilmente raggiungibili in un unico ciclo di lavoro. Con il pregiato rivestimento HICOAT si raggiunge una capacità di asportazione sensibilmente superiore.

Dati tecnici

Giri/min., acciai fino a 1.200 N/mm ²	12.000 - 16.000 min ⁻¹
Giri/min., acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	7.000 - 10.000 min ⁻¹
Giri/min., acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm ²	7.000 - 10.000 min ⁻¹
Giri/min., materiali termoresistenti	7.000 - 12.000 min ⁻¹
Giri/min., metalli non ferrosi duri	7.000 - 10.000 min ⁻¹
Giri/min., metalli non ferrosi teneri	12.000 - 32.000 min ⁻¹
Lunghezza, dentatura	25 mm
Lunghezza, totale	65 mm
Taglio	3
Ø esterno	12 mm
Ø gambo	6 mm

- Vantaggi** ✓ Rivestimento HICOAT di prim'ordine per una capacità di asportazione sensibilmente superiore.
- ✓ Buone superfici.
 - ✓ Minore dispendio di programmazione grazie a cambi utensile meno frequenti.
-

- Materiali da lavorare**
- ✓ Acciai da cementazione
 - ✓ Acciai fino a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
 - ✓ Acciai fino a 700 N/mm² (< 220 HB)
 - ✓ Acciaio
 - ✓ Acciaio, fusioni d'acciaio
 - ✓ Acciaio INOX
 - ✓ Acciai oltre 700 N/mm² (> 220 HB)
 - ✓ Acciai per utensili
 - ✓ Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
 - ✓ Bronzo
 - ✓ Fusioni d'acciaio
 - ✓ Leghe a base di cobalto
 - ✓ Leghe di alluminio dure
 - ✓ Leghe di nichel (ad esempio, Inconell e Hastelloy)
 - ✓ Leghe di titanio
 - ✓ Metalli termoresistenti
 - ✓ Metallo non ferroso duro
 - ✓ Titanio
-

Tipi di lavorazione

- ✓ Fresare
 - ✓ Fresatura
 - ✓ Lavorazione di cordoni di saldatura
 - ✓ Lavorazione di superfici
 - ✓ Praticare aperture
 - ✓ Sbavatura
 - ✓ Spianatura
-

Tipi di macchina

- ✓ Macchina ad albero flessibile
 - ✓ Mandrino
 - ✓ Robot
 - ✓ Smerigliatrice dritta
-