



## Punta a gradini HSS 15 livelli di foratura Ø 3,5-40 mm gambo a 3 facce Ø 10 mm, per i diametri più comuni dei raccordi filettati per tubi

**Punta a gradini HSS 15 livelli di foratura Ø 3,5-40 mm gambo a 3 facce Ø 10 mm, per i diametri più comuni dei raccordi filettati per tubi**

N. articolo:25201048

EAN:4007220421659

Svasatori HSS per lavori di foratura e sbavo di lamiera sottili, tubazioni e profilati di diversi materiali. Per una sicura trasmissione della coppia, tutti gli svasatori sono muniti di un gambo a 3 facce.

Adatto per i diametri più comuni dei raccordi filettati per tubi.



<b>Dati tecnici</b>	Giri/min., acciai fino a 700 N/mm <sup>2</sup>	160 - 2.700 min <sup>-1</sup>
	Giri/min., acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	80 - 1.850 min <sup>-1</sup>
	Giri/min., mater. termoplastici, materiali sint. rinforzati con fibre (GFK/CFK)	80 - 1.850 min <sup>-1</sup>
	Giri/min., metalli non ferrosi duri	160 - 2.700 min <sup>-1</sup>
	Giri/min., metalli non ferrosi teneri	160 - 2.700 min <sup>-1</sup>
Gradini dello svasatore		
3,5/6,3/10,5/12,5/15,3/18,7/20,5/22,6/26,0/28,3/29,1/32,0/35,6/37,5/40,0/37,5/40,0		
Intervallo di foratura	3,5 - 40 mm	
Lunghezza, totale	120 mm	
Numeri, gradini dello svasatore	15 pezzi	
Versione	HSS	
Ø gambo	10 mm	

- Vantaggi**  Perforare e sbavare in una sola operazione.
-  Molto tagliente con vibrazioni ridotte.
  -  La punta da trapano permette di centrare e perforare con facilità.
  -  La forma a cono facilita la ritrazione dell'utensile dalla lamiera forata.
  -  I trucioli che non si rompono sono facilmente asportabili come con una punta elicoidale.
  -  Non si formano tagli o fusioni di materiale.
- 

- Suggerimenti di applicazione**
-  Gli svasatori HSS possono essere utilizzati su lamiere, tubi e profilati fino a uno spessore di 4 mm.
  -  In caso di svasatori senza rivestimento utilizzare olio da taglio o aria compressa come lubrorefrigerante.
- 
- Consigli per la sicurezza**
-  Per una sicura trasmissione della coppia, tutti gli svasatori sono muniti di un gambo a 3 facce.
-

**Materiali da lavorare**

- Acciai da cementazione
- Acciai fino a 1.200 N/mm<sup>2</sup> (< 38 HRC)
- Acciai fino a 700 N/mm<sup>2</sup> (< 220 HB)
- Acciaio
- Acciaio, fusioni d'acciaio
- Acciai per utensili
- Alluminio
- Altri metalli non ferrosi
- Altro
- Bronzo
- Duroplastici
- Duroplastici rinforzati con fibre (GFK, CFK)
- Duroplastici rinforzati con fibre (GFK, CFK) componente di fibra > 40%
- Duroplastici rinforzati con fibre (GFK, CFK) componente di fibra ≤ 40%
- Leghe di alluminio da lavorazione plastica
- Leghe di alluminio morbide
- Leghe di titanio
- Leghe di titanio tenere (resistenza alla trazione 500 N/mm<sup>2</sup>)
- Legno
- Legno duro
- Legno tenero
- Materie plastiche
- Metallo non ferroso duro
- Ottone
- Rame
- Termoplasti

Titanio

Truciolato

Zinco

---

**Tipi di lavorazione**

Perforazione

Sbavatura

Svasatura

---

**Tipi di macchina**

Trapani stazionari

Trapano



PFERD Italia s.r.l.

Via Walter Tobagi, 13

20068 Peschiera Borromeo (MI)

02-55.30.24.86

02-55.30.25.18

infoitalia@pferd.com