



Punta a gradini HSS 15 livelli di foratura Ø 3,5-40 mm gambo a 3 facce Ø 10 mm, per i diametri più comuni dei raccordi filettati per tubi



Punta a gradini HSS 15 livelli di foratura Ø 3,5-40 mm gambo a 3 facce Ø 10 mm, per i diametri più comuni dei raccordi filettati per tubi

N. articolo:25201048

EAN:4007220421659

Svasatori HSS per lavori di foratura e sbavo di lamiere sottili, tubazioni e profilati di diversi materiali. Per una sicura trasmissione della coppia, tutti gli svasatori sono muniti di un gambo a 3 facce.

Adatto per i diametri più comuni dei raccordi filettati per tubi.



Dati tecnici	Giri/min., acciai fino a 700 N/mm ²	160 - 2.700 min ⁻¹
	Giri/min., acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	80 - 1.850 min ⁻¹
	Giri/min., mater. termoplastici, materiali sint. rinforzati con fibre (GFK/CFK)	80 - 1.850 min ⁻¹
	Giri/min., metalli non ferrosi duri	160 - 2.700 min ⁻¹
	Giri/min., metalli non ferrosi teneri	160 - 2.700 min ⁻¹
	Gradini dello svasatore	
	3,5/6,3/10,5/12,5/15,3/18,7/20,5/22,6/26,0/28,3/29,1/32,0/35,6/37,5/40,0/37,5/40,0	
	Intervallo di foratura	3,5 - 40 mm
	Lunghezza, totale	120 mm
	Numero, gradini dello svasatore	15 pezzi
	Versione	HSS
	Ø gambo	10 mm

Vantaggi ✓ Perforare e sbavare in una sola operazione.

- ✓ Molto tagliente con vibrazioni ridotte.
- ✓ La punta da trapano permette di centrare e perforare con facilità.
- ✓ La forma a cono facilita la ritrazione dell'utensile dalla lamiera forata.
- ✓ I trucioli che non si rompono sono facilmente asportabili come con una punta elicoidale.
- ✓ Non si formano tagli o fusioni di materiale.

**Suggerimenti di
applicazione**

- ✓ Gli svasatori HSS possono essere utilizzati su lamiere, tubi e profilati fino a uno spessore di 4 mm.
- ✓ In caso di svasatori senza rivestimento utilizzare olio da taglio o aria compressa come lubrorefrigerante.

**Consigli per la
sicurezza**

- ✓ Per una sicura trasmissione della coppia, tutti gli svasatori sono muniti di un gambo a 3 facce.
-

**Materiali da
lavorare**

- ✓ Acciai da cementazione
- ✓ Acciai fino a 1.200 N/mm^2 ($< 38 \text{ HRC}$)
- ✓ Acciai fino a 700 N/mm^2 ($< 220 \text{ HB}$)
- ✓ Acciaio
- ✓ Acciaio, fusioni d'acciaio
- ✓ Acciai per utensili
- ✓ Alluminio
- ✓ Altri metalli non ferrosi
- ✓ Altro
- ✓ Bronzo
- ✓ Duroplastici
- ✓ Duroplastici rinforzati con fibre (GFK, CFK)
- ✓ Duroplastici rinforzati con fibre (GFK, CFK) componente di fibra $> 40\%$
- ✓ Duroplastici rinforzati con fibre (GFK, CFK) componente di fibra $\leq 40\%$
- ✓ Leghe di alluminio da lavorazione plastica
- ✓ Leghe di alluminio morbide
- ✓ Leghe di titanio
- ✓ Leghe di titanio tenere (resistenza alla trazione 500 N/mm^2)
- ✓ Legno
- ✓ Legno duro
- ✓ Legno tenero
- ✓ Materie plastiche
- ✓ Metallo non ferroso duro
- ✓ Ottone
- ✓ Rame
- ✓ Termoplasti

- ✓ Titanio
- ✓ Truciolato
- ✓ Zinco

Tipi di lavorazione

- ✓ Perforazione
- ✓ Sbavatura
- ✓ Svasatura

Tipi di macchina

- ✓ Trapani stazionari
- ✓ Trapano



PFERD Italia s.r.l.
Via Walter Tobagi, 13
20068 Peschiera Borromeo (MI)

02-55.30.24.86
02-55.30.25.18
infoitalia@pferd.com