



Disco in tessuto non tessuto duro COMBICLICK CC Ø 125 mm A100G per finitura e finish con smerigliatrice angolare (2)

Disco in tessuto non tessuto duro COMBICLICK CC Ø 125 mm A100G per finitura e finish con smerigliatrice angolare (2)

N. articolo:44498026

EAN:4007220416617

Il sistema COMBICLICK è costituito da un platorello appositamente studiato e da un robusto fissaggio sul retro dell'utensile. Con il platorello è possibile utilizzare gli utensili COMBICLICK su smerigliatrici angolari reperibili in commercio. La particolare geometria dei canali garantisce la ventilazione, riducendo così sensibilmente il carico termico sia del supporto/abrasivo sia del pezzo in lavorazione. Grazie al sistema di serraggio rapido, alla robustezza del fissaggio, al bloccaggio sicuro dell'utensile e al sistema di raffreddamento ottimizzato si ottengono fino al 30% in meno di temperatura del pezzo, fino al 25% in più di capacità di asportazione, fino al 30% in più di vita dell'utensile e un migliore sfruttamento dell'abrasivo. ✓

Uso universale nella lavorazione di superfici metalliche medie e grandi, ad es. per la rimozione di tracce della pre-lucidatura, di ossidazioni e per lavori di sbavo leggero. Per ottenere superfici opache e satinare.

Dati tecnici

Abrasivo	Corindone A
Giri/min., opz.	3100 min ⁻¹
Granulometria	100 G
N. giri max	9650 min ⁻¹
Versione	grossa, giallo-bruno
Ø esterno	125 mm

Vantaggi ✓ L'innovativo sistema di serraggio garantisce un uso confortevole e una lavorazione fredda.

✓ Il cambio utensile estremamente rapido e semplice riduce i costi produttivi.

✓ Con COMBICLICK si evitano graffi dovuti a flange sporgenti e si sfrutta al massimo l'abrasivo a disposizione.

✓ Usura ridotta grazie all'elevata resistenza allo strappo.

✓ L'utensile non si intasa grazie alla struttura aperta del materiale in tessuto non tessuto.

Suggerimenti di applicazione ✓ Utilizzare i dischi in tessuto non tessuto COMBICLICK con il platorello COMBICLICK su smerigliatrici angolari a velocità variabile.

✓ Per ottenere i migliori risultati si consiglia una velocità di taglio di 15–20 m/s. In questo modo si ottiene un compromesso ideale tra capacità di asportazione, qualità della superficie, sollecitazione termica del pezzo in lavorazione e usura dell'utensile.

✓ Aggiungendo olio o acqua durante la molatura, la superficie risulterà ancora più fine, il taglio più freddo e la durata più lunga.

Indicazioni per ordinare ✓ Il platorello COMBICLICK deve essere ordinato a parte.

Consigli per la sicurezza ✓ Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.

Materiali da lavorare

- ✓ Acciai con durezza > 54 HRC
- ✓ Acciai fino a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
- ✓ Acciaio INOX
- ✓ Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
- ✓ Alluminio
- ✓ Bronzo
- ✓ Duroplastici rinforzati con fibre (GFK, CFK)
- ✓ Fusioni d'acciaio
- ✓ Leghe a base di cobalto
- ✓ Leghe di nichel (ad esempio, Inconell e Hastelloy)
- ✓ Leghe di titanio
- ✓ Ottone
- ✓ Rame
- ✓ Termoplasti
- ✓ Titanio

Tipi di lavorazione

- ✓ Finitura graduale
- ✓ Irruvidimento
- ✓ Lavorazione di cordoni di saldatura
- ✓ Lavorazione di superfici
- ✓ Pulire
- ✓ Satinare (opacizzare e satinare)
- ✓ Sbavatura

Tipi di macchina

- ✓ Smerigliatrici a batteria
 - ✓ Smerigliatrici angolari
-

**PFERD
TOOLS**



PFERD Italia s.r.l.

Via Walter Tobagi, 13

20068 Peschiera Borromeo (MI)

02-55.30.24.86

02-55.30.25.18

infoitalia@pferd.com