



Disco in tessuto non tessuto duro COMBICLICK CC Ø 125 mm A100G per finitura e finish con smerigliatrice angolare (2)

Disco in tessuto non tessuto duro COMBICLICK CC Ø 125 mm A100G per finitura e finish con smerigliatrice angolare (2)

N. articolo:44498026

EAN:4007220416617

Il sistema COMBICLICK è costituito da un platorello appositamente studiato e da un robusto fissaggio sul retro dell'utensile. Con il platorello è possibile utilizzare gli utensili COMBICLICK su smerigliatrici angolari reperibili in commercio. La particolare geometria dei canali garantisce la ventilazione, riducendo così sensibilmente il carico termico sia del supporto/abrasivo sia del pezzo in lavorazione. Grazie al sistema di serraggio rapido, alla robustezza del fissaggio, al bloccaggio sicuro dell'utensile e al sistema di raffreddamento ottimizzato si ottengono fino al 30% in meno di temperatura del pezzo, fino al 25% in più di capacità di asportazione, fino al 30% in più di vita dell'utensile e un migliore sfruttamento dell'abrasivo.

Uso universale nella lavorazione di superfici metalliche medie e grandi, ad es. per la rimozione di tracce della pre-lucidatura, di ossidazioni e per lavori di sbavamento leggero. Per ottenere superfici opache e satinate.

Dati tecnici

Abrasivo	Corindone A
Giri/min., opz.	3100 min ⁻¹
Granulometria	100 G
N. giri max	9650 min ⁻¹
Versione	grossa, giallo-bruno
Ø esterno	125 mm

- Vantaggi**  L'innovativo sistema di serraggio garantisce un uso confortevole e una lavorazione fredda.
-  Il cambio utensile estremamente rapido e semplice riduce i costi produttivi.
-  Con COMBICLICK si evitano graffi dovuti a flange sporgenti e si sfrutta al massimo l'abrasivo a disposizione.
-  Usura ridotta grazie all'elevata resistenza allo strappo.
-  L'utensile non si intasca grazie alla struttura aperta del materiale in tessuto non tessuto.
-

- Suggerimenti di applicazione**  Utilizzare i dischi in tessuto non tessuto COMBICLICK con il platorello COMBICLICK su smerigliatrici angolari a velocità variabile.
-  Per ottenere i migliori risultati si consiglia una velocità di taglio di 15–20 m/s. In questo modo si ottiene un compromesso ideale tra capacità di asportazione, qualità della superficie, sollecitazione termica del pezzo in lavorazione e usura dell'utensile.
-  Aggiungendo olio o acqua durante la molatura, la superficie risulterà ancora più fine, il taglio più freddo e la durata più lunga.
-

- Indicazioni per ordinare**  Il platorello COMBICLICK deve essere ordinato a parte.
-

- Consigli per la sicurezza**  Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.
-

Materiali da lavorare

- Acciai con durezza > 54 HRC
 - Acciai fino a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
 - Acciaio INOX
 - Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
 - Alluminio
 - Bronzo
 - Duroplastici rinforzati con fibre (GFK, CFK)
 - Fusioni d'acciaio
 - Leghe a base di cobalto
 - Leghe di nichel (ad esempio, Inconell e Hastelloy)
 - Leghe di titanio
 - Ottone
 - Rame
 - Termoplasti
 - Titanio
-

Tipi di lavorazione

- Finitura graduale
 - Irruvidimento
 - Lavorazione di cordoni di saldatura
 - Lavorazione di superfici
 - Pulire
 - Satinare (opacizzare e satinare)
 - Sbavatura
-

Tipi di macchina

- Smerigliatrici a batteria
 - Smerigliatrici angolari
-

**PFERD
TOOLS**



PFERD Italia s.r.l.
Via Walter Tobagi, 13
20068 Peschiera Borromeo (MI)
02-55.30.24.86
02-55.30.25.18
infoitalia@pferd.com