



## **Granulo ceramico anello abrasivo GSB cilindrico Ø 10x20 mm CO-COOL120 asportazione massima su acciaio inossidabile**

**Granulo ceramico anello abrasivo GSB cilindrico Ø 10x20 mm CO-COOL120 asportazione massima su acciaio inossidabile**

N. articolo:47501492

EAN:4007220868973

Per molare in modo aggressivo con la massima capacità di asportazione su materiali duri, resilienti e a scarsa conducibilità termica. Massime prestazioni grazie al granulo ceramico autoravvivante. Gli additivi nel rivestimento impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo con una capacità di asportazione nettamente aumentata.

In conformità con le Norme ISO 2421 gli anelli abrasivi rientrano nella categoria "anelli abrasivi cilindrici".

GSB = confezione grande di anelli abrasivi

### **Dati tecnici**

Abrasivo	Granulo ceramico CO-COOL
Altezza	20 mm
Giri/min., opz.	30.000 - 44.000 min <sup>-1</sup>
Granulometria	120
Ø esterno	10 mm
Ø interno	10 mm

- Vantaggi**  L'anello abrasivo è sempre saldamente fissato sul rullo porta-anelli, che si espande durante il lavoro.
-  Lo speciale processo produttivo garantisce una lunga durata dell'utensile, anche in condizioni di utilizzo molto gravose.
-  Massima economicità grazie alla grande capacità di asportazione e aggressività dell'abrasivo.
-  Le dimensioni della confezione sono ideali per l'uso industriale.

- 
- Suggerimenti di applicazione**  Gli anelli abrasivi si possono montare e rimuovere ruotandoli leggermente verso destra. Lasciare il gambo del rullo porta-anelli bloccato nella macchina.
-  Affinché l'anello abrasivo non slitti durante la lavorazione, operare nell'intervallo dei giri consigliati.
-  Per ottenere i migliori risultati si consiglia una velocità di taglio di 20–30 m/s.
-  Utilizzare un olio per smerigliare adatto al materiale per aumentare nettamente la durata e le prestazioni degli utensili.

---

**Indicazioni per ordinare**

-  Il rullo porta-anelli deve essere ordinato a parte.

---

**Consigli per la sicurezza**

-  La velocità periferica massima consentita è di 30 m/s.
-  Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.
-  Dopo l'utilizzo, sfilare gli anelli abrasivi dal rullo porta-anelli.

**Materiali da lavorare**

- Acciaio INOX
  - Alluminio
  - Bronzo
  - Ghisa grigia/ghisa sferoidale (GG/GJL, GGG/GJS)
  - Ghisa temprata
  - Leghe a base di cobalto
  - Leghe di nichel (ad esempio, Inconell e Hastelloy)
  - Titanio
- 

**Tipi di lavorazione**

- Affilatura
  - Finitura graduale
  - Irruvidimento
  - Lavorazione di cordoni di saldatura
  - Lavorazione di spigoli
  - Lavorazione di superfici
  - Sbavatura
  - Spianatura
- 

**Tipi di macchina**

- Macchina ad albero flessibile
  - Smerigliatrice diritta
-