



## Granulo ceramico anello abrasivo GSB cilindrico Ø 10x20 mm CO- COOL120 asportazione massima su acciaio inossidabile

Granulo ceramico anello abrasivo GSB cilindrico Ø  
10x20 mm CO-COOL120 asportazione massima su acciaio  
inossidabile

N. articolo:47501492

EAN:4007220868973

Per molare in modo aggressivo con la massima capacità di asportazione su materiali duri, resilienti e a scarsa conducibilità termica. Massime prestazioni grazie al granulo ceramico autoravvivante. Gli additivi nel rivestimento impediscono che l'utensile si intasi e garantiscono un taglio più freddo con una capacità di asportazione nettamente aumentata.

In conformità con le Norme ISO 2421 gli anelli abrasivi rientrano nella categoria "anelli abrasivi cilindrici".

GSB = confezione grande di anelli abrasivi

### Dati tecnici

Abrasivo

Granulo ceramico CO-COOL

Altezza 20 mm

Giri/min., opz. 30.000 - 44.000 min<sup>-1</sup>

Granulometria 120

Ø esterno 10 mm

Ø interno 10 mm

- Vantaggi** ✓ L'anello abrasivo è sempre saldamente fissato sul rullo porta-anelli, che si espande durante il lavoro.
- ✓ Lo speciale processo produttivo garantisce una lunga durata dell'utensile, anche in condizioni di utilizzo molto gravose.
  - ✓ Massima economicità grazie alla grande capacità di asportazione e aggressività dell'abrasivo.
  - ✓ Le dimensioni della confezione sono ideali per l'uso industriale.
- 

- Suggerimenti di applicazione** ✓ Gli anelli abrasivi si possono montare e rimuovere ruotandoli leggermente verso destra. Lasciare il gambo del rullo porta-anelli bloccato nella macchina.
- ✓ Affinché l'anello abrasivo non slitti durante la lavorazione, operare nell'intervallo dei giri consigliati.
  - ✓ Per ottenere i migliori risultati si consiglia una velocità di taglio di 20–30 m/s.
  - ✓ Utilizzare un olio per smerigliare adatto al materiale per aumentare nettamente la durata e le prestazioni degli utensili.
- 

- Indicazioni per ordinare** ✓ Il rullo porta-anelli deve essere ordinato a parte.
- 

- Consigli per la sicurezza**
- ✓ La velocità periferica massima consentita è di 30 m/s.
  - ✓ Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.
  - ✓ Dopo l'utilizzo, sfilare gli anelli abrasivi dal rullo porta-anelli.
-

## Materiali da lavorare

- ✓ Acciaio INOX
  - ✓ Alluminio
  - ✓ Bronzo
  - ✓ Ghisa grigia/ghisa sferoidale (GG/GJL, GGG/GJS)
  - ✓ Ghisa temprata
  - ✓ Leghe a base di cobalto
  - ✓ Leghe di nichel (ad esempio, Inconell e Hastelloy)
  - ✓ Titanio
- 

## Tipi di lavorazione

- ✓ Affilatura
  - ✓ Finitura graduale
  - ✓ Irruvidimento
  - ✓ Lavorazione di cordoni di saldatura
  - ✓ Lavorazione di spigoli
  - ✓ Lavorazione di superfici
  - ✓ Sbavatura
  - ✓ Spianatura
- 

## Tipi di macchina

- ✓ Macchina ad albero flessibile
  - ✓ Smerigliatrice dritta
-