



Ruota compatta in tessuto non tessuto POLINOX PNER Ø 125x6 mm, foro Ø 22,2 mm medio-dura A per sgrossatura

Ruota compatta in tessuto non tessuto POLINOX PNER Ø 125x6 mm, foro Ø 22,2 mm medio-dura A per sgrossatura

N. articolo:47700211

EAN:4007220496534

Le ruote abrasive compatte POLINOX PNER sono costituite da più strati di tessuto non tessuto, fortemente pressati tra loro, legati tramite uno speciale composto di resina e granuli abrasivi. Grazie alle differenti combinazioni di spessori, fibre, granuli abrasivi e relativi leganti si ottengono utensili in non tessuto che generano un'ottima finitura superficiale, elevata capacità di asportazione e lunga durata. Questi utensili coprono una vasta gamma di applicazioni nella lavorazione delle superfici, dall'asportazione relativamente grossolana alla pre-lucidatura.

La versione per smerigliatrici angolari e smerigliatrici per saldatura a gola è particolarmente adatta per la lavorazione di saldature a cordone concavo e fessure o cavità difficilmente accessibili.

Versione medio-dura con maggiore stabilità degli spigoli e durata, per lavori pesanti di sbavatura e pulizia.

Dati tecnici

Abrasivo	Corindone A
Giri/min., opz.	4500 min ⁻¹
Granulometria	grossa
Larghezza	6 mm
N. giri max	6100 min ⁻¹
Versione	MH (medio-dura)
Ø esterno	125 mm
Ø foro	22.23 mm

- Vantaggi** ✓ Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
- ✓ Qualità delle superfici ottenute molto buona.
- ✓ La forma può essere facilmente profilata, quindi consente un perfetto adattamento ai contorni.
-

- Suggerimenti di applicazione** ✓ Ridurre fortemente la velocità di taglio nella lavorazione di metalli a scarsa conducibilità termica, ad es. titanio e acciaio inossidabile.
- ✓ Per ottenere i migliori risultati si consiglia una velocità di taglio di 15–30 m/s. In questo modo si ottiene un compromesso ideale tra capacità di asportazione, qualità della superficie, sollecitazione termica del pezzo in lavorazione e usura dell'utensile.
-

- Consigli per la sicurezza** ✓ Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.
-

Materiali da lavorare

- ✓ Acciai con durezza > 54 HRC
 - ✓ Acciaio INOX
 - ✓ Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
 - ✓ Alluminio
 - ✓ Bronzo
 - ✓ Duroplastici rinforzati con fibre (GFK, CFK)
 - ✓ Fusioni d'acciaio
 - ✓ Leghe a base di cobalto
 - ✓ Leghe di nichel (ad esempio, Inconell e Hastelloy)
 - ✓ Leghe di titanio
 - ✓ Ottone
 - ✓ Rame
 - ✓ Termoplasti
 - ✓ Titanio
 - ✓ Zinco
-

Tipi di lavorazione

- ✓ Finitura graduale
 - ✓ Irruvidimento
 - ✓ Lavorazione di superfici
 - ✓ Pulire
 - ✓ Satinare (opacizzare e satinare)
 - ✓ Sbavatura
-

Tipi di macchina

- ✓ Macchina ad albero flessibile
 - ✓ Mandrino
 - ✓ Smerigliatrice dritta
-

**PFERD
TOOLS**



PFERD Italia s.r.l.

Via Walter Tobagi, 13

20068 Peschiera Borromeo (MI)

02-55.30.24.86

02-55.30.25.18

infoitalia@pferd.com