



Ruota compatta in tessuto non tessuto POLINOX PNER Ø 125x6 mm, foro Ø 22,2 mm medio-dura A per sgrossatura

Ruota compatta in tessuto non tessuto POLINOX PNER Ø 125x6 mm, foro Ø 22,2 mm medio-dura A per sgrossatura

N. articolo:47700211

EAN:4007220496534

Le ruote abrasive compatte POLINOX PNER sono costituite da più strati di tessuto non tessuto, fortemente pressati tra loro, legati tramite uno speciale composto di resina e granuli abrasivi. Grazie alle differenti combinazioni di spessori, fibre, granuli abrasivi e relativi leganti si ottengono utensili in non tessuto che generano un'ottima finitura superficiale, elevata capacità di asportazione e lunga durata. Questi utensili coprono una vasta gamma di applicazioni nella lavorazione delle superfici, dall'asportazione relativamente grossolana alla pre-lucidatura.

La versione per smerigliatrici angolari e smerigliatrici per saldatura a gola è particolarmente adatta per la lavorazione di saldature a cordone concavo e fessure o cavità difficilmente accessibili.

Versione medio-dura con maggiore stabilità degli spigoli e durata, per lavori pesanti di sbavatura e pulizia.

Dati tecnici

Abrasivo	Corindone A
Giri/min., opz.	4500 min ⁻¹
Granulometria	grossa
Larghezza	6 mm
N. giri max	6100 min ⁻¹
Versione	MH (medio-dura)
Ø esterno	125 mm
Ø foro	22.23 mm

- Vantaggi**  Grande convenienza grazie all'elevata capacità di asportazione e durata.
-  Qualità delle superfici ottenute molto buona.
-  La forma può essere facilmente profilata, quindi consente un perfetto adattamento ai contorni.
-

- Suggerimenti**  Ridurre fortemente la velocità di taglio nella lavorazione di metalli a scarsa conducibilità termica, ad es. titanio e acciaio inossidabile.
-  Per ottenere i migliori risultati si consiglia una velocità di taglio di 15–30 m/s. In questo modo si ottiene un compromesso ideale tra capacità di asportazione, qualità della superficie, sollecitazione termica del pezzo in lavorazione e usura dell'utensile.
-

- Consigli per la sicurezza**  Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.
-

Materiali da lavorare

- Acciai con durezza > 54 HRC
- Acciaio INOX
- Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
- Alluminio
- Bronzo
- Duroplastici rinforzati con fibre (GFK, CFK)
- Fusioni d'acciaio
- Leghe a base di cobalto
- Leghe di nichel (ad esempio, Inconell e Hastelloy)
- Leghe di titanio
- Ottone
- Rame
- Termoplasti
- Titanio
- Zinco

Tipi di lavorazione

- Finitura graduale
- Irruvidimento
- Lavorazione di superfici
- Pulire
- Satinare (opacizzare e satinare)
- Sbavatura

Tipi di macchina

- Macchina ad albero flessibile
- Mandrino
- Smerigliatrice diritta

**PFERD
TOOLS**



PFERD Italia s.r.l.
Via Walter Tobagi, 13
20068 Peschiera Borromeo (MI)
02-55.30.24.86
02-55.30.25.18
infoitalia@pferd.com