

# Frese in metallo duro per uso altamente professionale

Taglio STEEL per acciaio e fusioni d'acciaio

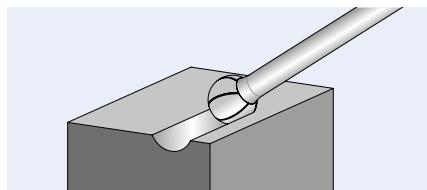
**PFERD**



## Forma a sfera KUD

Fresa a sfera conforme alle Norme DIN 8032.

SL = lunghezza del gambo (gambo lungo in acciaio)



### Consigli per la sicurezza:



I numeri di giri per le versioni a gambo lungo si riferiscono all'uso sotto contatto con il pezzo in lavorazione. Per ulteriori consigli per la sicurezza vedere pagina 11.

### PFERDVALUE:



<b>d<sub>1</sub></b> [mm]	<b>l<sub>2</sub></b> [mm]	<b>d<sub>2</sub></b> [mm]	<b>l<sub>1</sub></b> [mm]	Taglio STEEL	giri/min		Descrizione
				 EAN 4007220			

#### Diam. gambo 6 mm

6	5	6	45	936832	24.000–40.000	1	KUD 0605/6 STEEL
8	7	6	47	936849	18.000–30.000	1	KUD 0807/6 STEEL
10	9	6	49	936863	14.000–24.000	1	KUD 1009/6 STEEL
12	10	6	51	936870	12.000–20.000	1	KUD 1210/6 STEEL
16	14	6	54	003008	9.000–15.000	1	KUD 1614/6 STEEL

#### Diam. gambo lungo 6 mm, SL 150 mm

10	9	6	159	092002	9.000	1	KUD 1009/6 STEEL SL 150
12	10	6	160	087206	7.000	1	KUD 1210/6 STEEL SL 150

