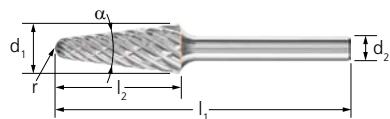


Frese in metallo duro per uso altamente professionale

Taglio STEEL per acciaio e fusioni d'acciaio

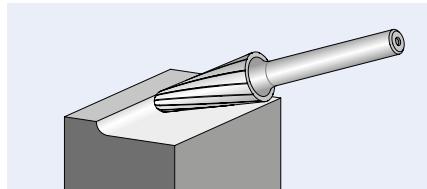
PFERD



Forma a cono con punta arrotondata KEL

Fresa con forma a cono con punta arrotondata conforme alle Norme DIN 8032.

SL = lunghezza del gambo (gambo lungo in acciaio)



Consigli per la sicurezza:



I numeri di giri per le versioni a gambo lungo si riferiscono all'uso sotto contatto con il pezzo in lavorazione. Per ulteriori consigli per la sicurezza vedere pagina 11.

PFERDVALUE:



| d_1 [mm] | l_2 [mm] | d_2 [mm] | l_1 [mm] | α | r [mm] | Taglio STEEL | giri/min | | Descrizione |
|---------------|---------------|---------------|---------------|----------|-------------|-----------------|----------|--|-------------|
| | | | | | | EAN 4007220 | | | |

Diam. gambo 6 mm

| | | | | | | | | | |
|----|----|---|----|-----|-----|--------|---------------|---|------------------|
| 10 | 20 | 6 | 60 | 14° | 2,9 | 936771 | 14.000–24.000 | 1 | KEL 1020/6 STEEL |
| 12 | 30 | 6 | 70 | 14° | 2,6 | 936818 | 12.000–20.000 | 1 | KEL 1230/6 STEEL |
| 16 | 30 | 6 | 70 | 14° | 4,8 | 003053 | 9.000–15.000 | 1 | KEL 1630/6 STEEL |

Diam. gambo lungo 6 mm, SL 150 mm

| | | | | | | | | | |
|----|----|---|-----|-----|-----|--------|-------|---|-------------------------|
| 10 | 20 | 6 | 170 | 14° | 2,9 | 092576 | 9.000 | 1 | KEL 1020/6 STEEL SL 150 |
| 12 | 30 | 6 | 180 | 14° | 2,6 | 092583 | 7.000 | 1 | KEL 1230/6 STEEL SL 150 |

