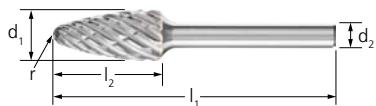




# Frese in metallo duro per uso altamente professionale

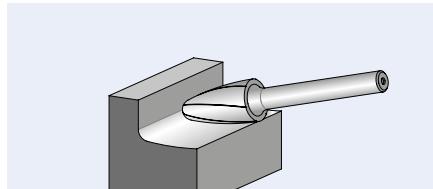
Taglio STEEL per acciaio e fusioni d'acciaio



## Forma ad albero RBF

Fresa ad albero conforme alle Norme DIN 8032.

SL = lunghezza del gambo (gambo lungo in acciaio)



### Consigli per la sicurezza:



I numeri di giri per le versioni a gambo lungo si riferiscono all'uso sotto contatto con il pezzo in lavorazione. Per ulteriori consigli per la sicurezza vedere pagina 11.

### PFERDVALUE:



Vibration  
Filter



Noise  
Filter



Haptic  
Filter



Energy  
Saving



Waste  
Saving



Time  
Saving



Resource  
Saving

<b>d<sub>1</sub></b> [mm]	<b>l<sub>2</sub></b> [mm]	<b>d<sub>2</sub></b> [mm]	<b>l<sub>1</sub></b> [mm]	<b>r</b> [mm]	Taglio <b>STEEL</b>	<b>giri/min</b>		<b>Descrizione</b>
					EAN 4007220			

#### Diam. gambo 6 mm

6	18	6	55	1,5	936887	24.000–40.000	1	RBF 0618/6 STEEL
8	20	6	60	1,2	936900	18.000–30.000	1	RBF 0820/6 STEEL
10	20	6	60	2,5	936924	14.000–24.000	1	RBF 1020/6 STEEL
12	25	6	65	2,5	936931	12.000–20.000	1	RBF 1225/6 STEEL
16	30	6	70	3,6	003060	9.000–15.000	1	RBF 1630/6 STEEL

#### Diam. gambo lungo 6 mm, SL 150 mm

8	20	6	170	1,2	092491	11.000	1	RBF 0820/6 STEEL SL 150
10	20	6	170	2,5	092507	9.000	1	RBF 1020/6 STEEL SL 150
12	25	6	175	2,5	092514	7.000	1	RBF 1225/6 STEEL SL 150

