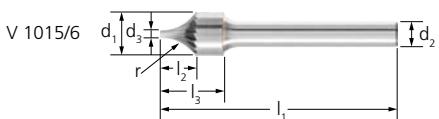




Frese in metallo duro per uso altamente professionale

Per la lavorazione precisa degli spigoli



V 1215/6

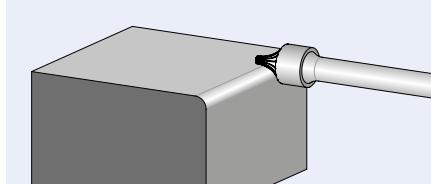


V 1315/6



Forma arrotondata V

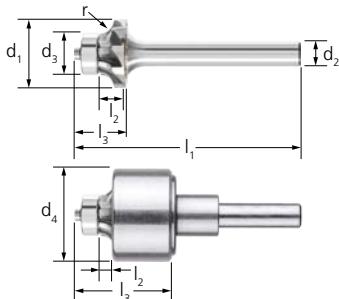
Frese a raggio con concavità frontale, taglio conforme alle Norme DIN 8033. Questi utensili non sono riaffilabili. Produzione e lavorazione di raggature esterne e raggature di spigoli.



d₁ [mm]	l₂ [mm]	d₂ [mm]	l₁ [mm]	d₃ [mm]	l₃ [mm]	r [mm]	r₁ [mm]	Taglio 3		Descrizione
									EAN 4007220	

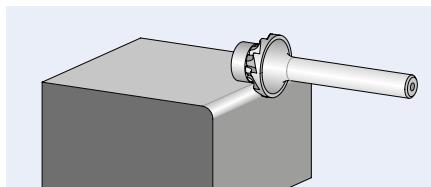
Diam. gambo 6 mm

10	8	6	55	2	15	10,0	-	049174	1	V 1015/6 Z3
12	7	6	55	6	15	10,0	-	049204	1	V 1215/6 Z3
13	10	6	55	3	15	10,0	1,5	049198	1	V 1315/6 Z3



Forma arrotondata V EDGE

Frese arrotondate per creare raggi precisi. Questi utensili non sono riaffilabili. Produzione e lavorazione di raggature esterne da 3 mm.



Indicazioni per ordinare:

■ Quando necessario è possibile riordinare e sostituire la frese dell'EDGE Cutting System (ECS). Frese compatibile: V 1612/6 EDGE R3,0

PFERD VALUE:



d₁ [mm]	l₂ [mm]	d₂ [mm]	l₁ [mm]	d₃ [mm]	l₃ [mm]	d₄ [mm]	r [mm]	Taglio EDGE		Descrizione
									EAN 4007220	

Diam. gambo 6 mm

16	3	6	52	10	12	-	3,0	952412	1	V 1612/6 EDGE R3,0
					24	25	3,0	098028	1	V 1612/6 EDGE R3,0 ECS

