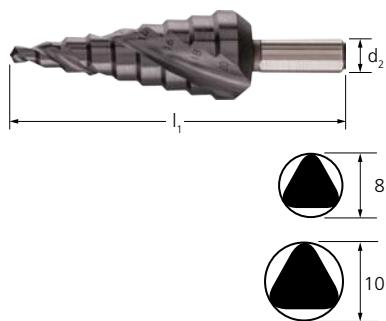




Svasatore HSS con rivestimento HICOAT

Svasatore HSS con rivestimento HICOAT



Svasatore HSS con rivestimento HICOAT

Utensile robusto ad alta prestazione, adatto a eseguire fori privi di sbavature e a rimuovere bave da lamiere, tubi e profilati. Su materiali con spessore fino a 4 mm è possibile l'uso di questo utensile senza dover applicare molta forza. Il rivestimento HICOAT di alta qualità lo protegge dall'usura e lo rende idoneo alla lavorazione di acciaio, acciaio INOX, metalli non ferrosi e materiali sintetici termoplastici e duroplastici.

Vantaggi:

- Perforare e sbavare in una sola operazione.
- Molto tagliente con vibrazioni ridotte.
- La punta da trapano permette di centrare e perforare con facilità.
- La forma a cono facilita la ritrazione dell'utensile dalla lamiera forata.
- I trucioli sono facilmente asportabili.
- Non si formano tagli o fusioni di materiale.

Per la lavorazione di:

Acciaio, acciaio INOX, altri metalli non ferrosi, materiali sintetici

Tipi di lavorazione:

Perforare, sbavare

Consigli per l'applicazione:

- Gli svasatori HSS con rivestimento HICOAT possono essere utilizzati su lamiere, tubi e profilati fino a uno spessore di 4 mm.
- È consigliato l'uso di olio da taglio o aria compressa come refrigerante o lubrificante.
- Nella tabella sono indicati i numeri di giri consigliati.

Macchine compatibili:

Trapano

Intervallo di foratura [mm]	Numero dei gradini dello svasatore	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	EAN 4007220		Descrizione
4–20	9	8	75	802755	1	STB HSS 04-20/8 HC-FEP
4–30	14	10	100	802762	1	STB HSS 04-30/10 HC-FEP

Numero di giri consigliato [giri/min] per svasatori HSS

Diam. gradi [mm]	Acciaio	Acciaio inossidabile (INOX)	Metalli non ferrosi	Materie plastiche
	Num. giri consentito [giri/min]			
4	2.390	1.590	2.390	1.590
6	1.590	1.060	1.590	1.060
8	1.190	800	1.190	800
10	950	640	950	640
12	800	530	800	530
14	680	450	680	450
16	600	400	600	400
18	530	350	530	350
20	480	320	480	320
22	430	290	430	290
24	400	270	400	270
26	370	240	370	240
28	340	230	340	230
30	320	210	320	210

