

Le seghe a tazza bimetalliche HSS sono resistenti alla rottura e molto robuste. I denti vengono prodotti con materiale M42 di alta qualità. Una selezione delle seghe a tazza HSS più utilizzate è disponibile come set per artigiani, installatori, elettricisti e idraulici.

Vantaggi:

- Ideali per praticare aperture in modo economico.
- Grazie alla suddivisione variabile della dentatura si evita il saltellamento dell'utensile.
- Grande precisione di rotazione.
- Ottimo scarico dei trucioli.
- La sega a tazza è facile da centrare e manovrare grazie alla punta di guida HSS intercambiabile.
- Tutti gli alberi per seghe a tazza sono dotati di molla per facilitare l'espulsione del materiale tagliato.

Per la lavorazione di:

- Acciaio
- Acciaio inossidabile (INOX)
- Alluminio
- Rame, bronzo, ottone
- Materie plastiche
- Legno

Tipi di lavorazione:

- Praticare aperture

Consigli per l'applicazione:

- Attenersi alle indicazioni sul numero di giri.
- La punta di guida si monta sull'albero della sega e deve fuoriuscire di almeno 3 mm (1/8").
- Nel taglio di metalli si deve usare olio da taglio di buona qualità, che riduce i saltellamenti e aumenta la durata della sega a tazza.

Eccezione: nel taglio dell'alluminio non utilizzare olio bensì petrolio.

- Le seghe a tazza HSS sono adatte alla lavorazione dell'acciaio INOX. Per evitare fenomeni di corrosione occorre rimuovere i trucioli dal pezzo. Si consiglia la pulizia chimica e/o meccanica (trattamento con acidi/lucidatura).
- Assicurarsi che tutti i denti lavorino contemporaneamente per evitarne la rottura. Evitare movimenti oscillatori durante il lavoro per prevenire la rottura dei denti.
- Evitare il surriscaldamento dell'utensile.

Macchine compatibili:

- Trapano



Consigli per la sicurezza:

- In caso di utilizzo di prolunghe, non superare mai il numero di giri consigliato per le seghe a tazza!



= Indossare occhiali di protezione!



= Attenersi ai consigli di sicurezza!

Esempi di utilizzo per le seghe a tazza HSS e i carotatori HM

Diam. [mm]	Tipi di lavorazione
25,0	Tubature sanitari e riscaldamento
30,0	Tubature sanitari e riscaldamento
32,0	Rubinetteria diam. 32 mm
35,0	Tubature sanitari e riscaldamento, prese nel muro e di derivazione lampade alogene
40,0	Tubature di scarico dei sanitari
45,0	Tubature di acqua e riscaldamento

Diam. [mm]	Tipi di lavorazione
50,0	Tubature per acqua e riscaldamento con isolamento
55,0	Lampade a incasso diam. 55 mm
60,0	Lampade a incasso diam. 60 mm
68,0	Scatole da incasso diam. 68 mm
70,0	Scatole di derivazione da incasso diam. 70 mm

Diam. [mm]	Tipi di lavorazione
74,0	Scatole di derivazione da incasso diam. 74 mm
80,0	Scatole di derivazione, lampade da incasso, aperture per passaggio cavi diam. 80 mm
90,0	Lampade a incasso diam. 90 mm
105,0	Tubature per lo scarico dell'aria

