







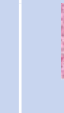

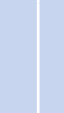
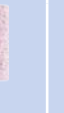
- **Uso universale:** nell'uso universale prestazioni e durata hanno la stessa valenza.
- **Lavorazione superfici:** nell'uso su superfici piane le mole sono sottoposte a un carico inferiore, pertanto il legante è più tenero e ottimizzato per rendere la mola più aggressiva.
- **Lavorazione spigoli:** nell'uso su spigoli invece è importante che la mola mantenga invariata la sua forma, pertanto il legante è più duro e ottimizzato per fare durare la mola a lungo.

3 Versione della mola

Dopo aver determinato il tipo di applicazione (vedere colonna 2), si verifica la versione adatta lungo la linea orizzontale. Le versioni "ideali" sono contrassegnate da un punto nero (●). Le altre versioni "adatte" sono contrassegnate da un punto trasparente (○).

4 Rimando alla pagina della Sezione

Per informazioni dettagliate su durezza, forme e misure delle mola nonché sulle granulometrie vedere le pagine della Sezione a cui fa riferimento la tabella.

Legante resinoide		Legante ceramico							
INOX	INOX EDGE	RUBBER	ALU	TOUGH	CAST	CAST STEEL	STEEL	STEEL EDGE	CAST EDGE
ADW	AN	AH	CN	AWCO	ARN	ADR	ADW	AR	CU
									
35-50 m/s	35-50 m/s	5-20 m/s	20-40 m/s	30-50 m/s	30-50 m/s	25-40 m/s	30-50 m/s	25-40 m/s	30-50 m/s
							●		
○							●	○	
	○						○	●	
							●		
				●			○		
				●				○	
						●			
○					○	○	●	○	
	○					○	○	●	
●	○						○		
○	●							○	
○			●						
●			○	●			○		
○				●					
○	○				●	○		○	○
○	○				○	○		○	●
		●	○						
26	28	40	31	22	32	38	9	13	36

● = ideale

○ = adatto

