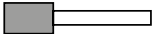
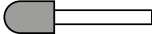
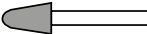
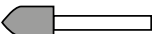
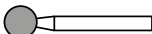
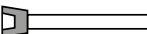


ZY 2025 6 ADW 30 M 5 V STEEL

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

① Forme conformi alle Norme DIN 69170

ZY = forma cilindrica  **WR = forma cilindrica con testa arrotondata**  **KE = forma conica con testa arrotondata** 
SP = forma a ogiva  **KU = forma a sfera**  **TO = forma a tazza** 

Forme USA conformi alle Norme ANSI B74.2

Serie W (mole con gambo cilindriche in pollici), Serie A e B (altre forme)

② Dimensioni

Diametro della mola D e larghezza della mola T in mm rappresentano le prime cifre della descrizione:
 3 mm x 6 mm = 0306 **20 mm x 25 mm = 2025** 50 mm x 13 mm = 5013

Dimensioni USA

Le mole con gambo di forma cilindrica appartenenti alla serie W e quelle delle serie A e B sono identificate per mezzo di un numero (es. W 143).

③ Gambi

Nella descrizione articolo è indicato soltanto il diametro del gambo. La lunghezza è la seguente:
 Diam. gambo 3 mm = lungh. gambo 30 mm Diametro gambo 1/8" = lungh. gambo 1 1/4"
Diam. gambo 6 mm = lungh. gambo 40 mm Diametro gambo 1/4" = lungh. gambo 1 1/2"
 Diam. gambo 8 mm = lungh. gambo 40 mm

④ Abrasivi

Generalmente si utilizzano due tipi di abrasivi con denominazione internazionale conforme alle Norme ISO 525:
 A= corindone (Al_2O_3) C= carburo di silicio (SiC)

Per denominare le miscele in modo univoco e conforme alle Norme ISO 525, si utilizzano le seguenti abbreviazioni:

AD = corindone rosso scuro	ADW = miscela di corindone AD + AW
AW = corindone bianco	ARN = miscela di corindone AR + AN
AR = corindone rosa	ADR = miscela di corindone AD + AR
AN = corindone standard	AWCO = miscela di corindone AW + CO
AH = corindone a sfera cava	
CN = carburo di silicio verde	
CU = carburo di silicio grigio	
CO = granulo ceramico	

⑤ Granulometrie conformi alle Norme ISO 525 e ISO 8486

Le granulometrie impiegate nelle mole con gambo PFERD dipendono da forma e diametro della mola.
 In questo esempio è stata utilizzata la **granulometria 30**.

⑥ Gradi di durezza in conformità con la Norma ISO 525

I gradi di durezza sono contrassegnati dalle lettere dell'alfabeto, in ordine alfabetico crescente dal tenero al duro.
 In questo esempio si tratta di una mola abrasiva con gambo di **durezza M**.

Codifica del grado di durezza				Caratteristica
A	B	C	D	estremamente tenero
E	F	G	—	molto tenero
H	I	J	K	tenero
L	M	N	O	medio
P	Q	R	S	duro
T	U	V	W	molto duro
X	Y	Z	—	estremamente duro

⑦ Classificazione della struttura in conformità con la Norma ISO 525

La scala riconosciuta a livello internazionale per la dimensione della struttura va da 1 = struttura chiusa a 14 = struttura aperta (porosa).
 In questo esempio la dimensione della struttura è specificato dal numero **5**.

⑧ Legante in conformità con la Norma ISO 525

Le diverse tipologie di legante sono denominate mediante le seguenti lettere riconosciute a livello internazionale:
V = legante ceramico
 B = legante resinoide

⑨ Descrizione specifica del materiale

La descrizione specifica del materiale rimanda al materiale da lavorare.

STEEL = universale per acciaio e fusioni d'acciaio

STEEL EDGE = specifico per la lavorazione degli spigoli su acciaio e fusioni d'acciaio

