

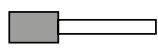


ZY 2025 6 ADW 30 M 5 V STEEL

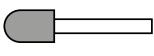
1 2 3 4 5 6 7 8 9

1 Forme conformi alle Norme DIN 69170

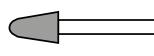
ZY = forma cilindrica



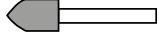
WR = forma cilindrica con testa arrotondata



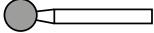
KE = forma conica con testa arrotondata



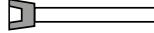
SP = forma a ogiva



KU = forma a sfera



TO = forma a tazza



Forme USA conformi alle Norme ANSI B74.2

Serie W (mole con gambo cilindriche in pollici), Serie A e B (altre forme)

2 Dimensioni

Diametro della mola D e larghezza della mola T in mm rappresentano le prime cifre della descrizione:

3 mm x 6 mm = 0306

20 mm x 25 mm = 2025

50 mm x 13 mm = 5013

Dimensioni USA

Le mole con gambo di forma cilindrica appartenenti alla serie W e quelle delle serie A e B sono identificate per mezzo di un numero (es. W 143).

3 Gambi

Nella descrizione articolo è indicato soltanto il diametro del gambo. La lunghezza è la seguente:

Diam. gambo 3 mm = lungh. gambo 30 mm Diametro gambo 1/8" = lungh. gambo 1 1/4"

Diam. gambo 6 mm = lungh. gambo 40 mm

Diametro gambo 1/4" = lungh. gambo 1 1/2"

Diam. gambo 8 mm = lungh. gambo 40 mm

4 Abrasivi

Generalmente si utilizzano due tipi di abrasivi con denominazione internazionale conforme alle Norme ISO 525:

A= corindone (Al_2O_3)

C= carburo di silicio (SiC)

Per denominare le miscele in modo univoco e conforme alle Norme ISO 525, si utilizzano le seguenti abbreviazioni:

AD = corindone rosso scuro

ADW = miscela di corindone AD + AW

AW = corindone bianco

ARN = miscela di corindone AR + AN

AR = corindone rosa

ADR = miscela di corindone AD + AR

AN = corindone standard

AWCO = miscela di corindone AW + CO

AH = corindone a sfera cava

CN = carburo di silicio verde

CU = carburo di silicio grigio

CO = granulo ceramico

5 Granulometrie conformi alle Norme ISO 525 e ISO 8486

Le granulometrie impiegate nelle mole con gambo PFERD dipendono da forma e diametro della mola.

In questo esempio è stata utilizzata la **granulometria 30**.

6 Gradi di durezza in conformità con la Norma ISO 525

I gradi di durezza sono contrassegnati dalle lettere dell'alfabeto, in ordine alfabetico crescente dal tenero al duro.

In questo esempio si tratta di una mola abrasiva con gambo di **durezza M**.

Codifica del grado di durezza				Caratteristica
A	B	C	D	estremamente tenero
E	F	G	–	molto tenero
H	I	J	K	tenero
L	M	N	O	medio
P	Q	R	S	duro
T	U	V	W	molto duro
X	Y	Z	–	estremamente duro



7 Classificazione della struttura in conformità con la Norma ISO 525

La scala riconosciuta a livello internazionale per la dimensione della struttura va da 1 = struttura chiusa a 14 = struttura aperta (porosa).

In questo esempio la dimensione della struttura è specificato dal numero **5**.

8 Legante in conformità con la Norma ISO 525

Le diverse tipologie di legante sono denominate mediante le seguenti lettere riconosciute a livello internazionale:

V = legante ceramico

B = legante resinoidi

9 Descrizione specifica del materiale

La descrizione specifica del materiale rimanda al materiale da lavorare.

STEEL = universale per acciaio e fusioni d'acciaio

STEEL EDGE = specifico per la lavorazione degli spigoli su acciaio e fusioni d'acciaio