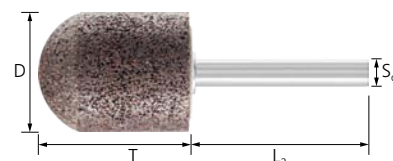


## Mole cilindriche con testa arrotondata INOX

La forma cilindrica con testa a sfera WR è adatta per qualsiasi lavoro di sbavatura e molatura.



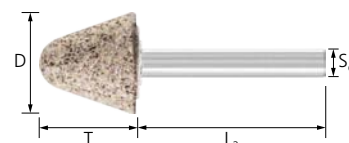
D x T [mm]	Granulometria	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	30				
	EAN 4007220				

Diam. gambo 6 x 40 mm [ $S_d \times L_2$ ]

25 x 32	353813	37.000	37.300	10	WR 2532 6 ADW 30 L6B INOX
---------	--------	--------	--------	----	---------------------------

## Mole coniche INOX

La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.



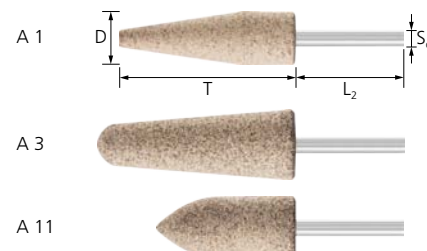
D x T [mm]	Granulometria	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	30				
	EAN 4007220				

Diam. gambo 6 x 40 mm [ $S_d \times L_2$ ]

20 x 20	347034	45.000	47.700	10	KE 2020 6 ADW 30 L6B INOX
25 x 45	660331	34.000	34.000	10	KE 2545 6 ADW 30 L6B INOX

## Serie A INOX

Le mole abrasive della serie A di norma vengono usate su pezzi in acciaio inossidabile di grandi dimensioni, come ad esempio nella costruzione di serbatoi e silos. Le forme speciali delle mole della serie A permettono di molare i più svariati profili. Il campo di applicazione spazia dalla molatura di punti difficili da raggiungere, passando per la lavorazione di fori e piccole aperture, fino ad arrivare alla spianatura.



Corrisp. alla forma USA	D x T [mm]	Granulometria	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
		60				
		EAN 4007220				

Diam. gambo 6 x 40 mm [ $S_d \times L_2$ ]

A 1	19 x 64	347096	30.400	30.400	10	A 1 6 ADW 60 L6B INOX
A 3	25 x 70	347119	18.600	18.600	10	A 3 6 ADW 60 L6B INOX
A 11	22 x 50	347133	27.600	27.600	10	A 11 6 ADW 60 L6B INOX