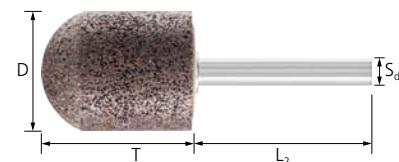


Mole cilindriche con testa arrotondata INOX

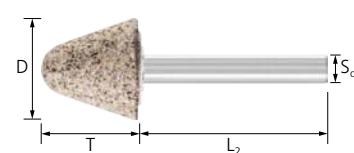
La forma cilindrica con testa a sfera WR è adatta per qualsiasi lavoro di sbavatura e molatura.



D x T [mm]	Granulometria	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	30				
Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]					
25 x 32	353813	37.000	37.300	10	WR 2532 6 ADW 30 L6B INOX

Mole coniche INOX

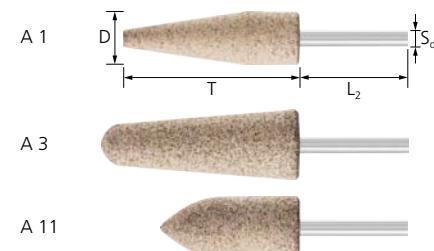
La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.



D x T [mm]	Granulometria	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	30				
Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]					
20 x 20	347034	45.000	47.700	10	KE 2020 6 ADW 30 L6B INOX
25 x 45	660331	34.000	34.000	10	KE 2545 6 ADW 30 L6B INOX

Serie A INOX

Le mole abrasive della serie A di norma vengono usate su pezzi in acciaio inossidabile di grandi dimensioni, come ad esempio nella costruzione di serbatoi e silos. Le forme speciali delle mole della serie A permettono di molare i più svariati profili. Il campo di applicazione spazia dalla molatura di punti difficili da raggiungere, passando per la lavorazione di fori e piccole aperture, fino ad arrivare alla spianatura.



Corrisp. alla forma USA	D x T [mm]	Granulometria	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
		60				
Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]						
A 1	19 x 64	347096	30.400	30.400	10	A 1 6 ADW 60 L6B INOX
A 3	25 x 70	347119	18.600	18.600	10	A 3 6 ADW 60 L6B INOX
A 11	22 x 50	347133	27.600	27.600	10	A 11 6 ADW 60 L6B INOX