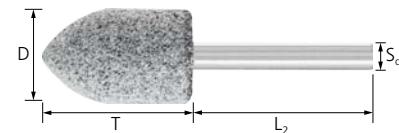


## Mole a ogiva CAST EDGE

La forma a ogiva SP è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.



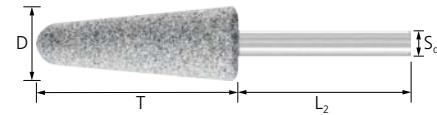
D x T [mm]	Granulometria	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	30				
	EAN 4007220				

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

20 x 32	102282	38.000	47.700	10	SP 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 50	102336	30.500	30.500	10	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE

## Mole coniche CAST EDGE

La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.



D x T [mm]	Granulometria	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	30				
	46				

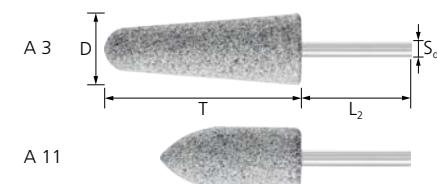
### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

16 x 45	-	102916	47.000	52.000	10	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE
20 x 32	102725	-	38.000	47.700	10	KE 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
25 x 45	102947	-	30.000	34.000	10	KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE

## Serie A CAST EDGE

La forma A 3 è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.

La forma A 11 è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.



Corrisp. alla forma USA	D x T [mm]	Granulometria	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
		30				
		EAN 4007220				

### Diam. gambo 6 x 40 mm [S<sub>d</sub> x L<sub>2</sub>]

A 3	25 x 70	117156	18.600	18.600	10	A 3 6 CU 30 R5V CAST EDGE
A 11	22 x 50	117217	27.600	27.600	10	A 11 6 CU 30 R5V CAST EDGE