

# Mole abrasive con gambo

Per la lavorazione di spigoli in ghisa grigia e sferoidale



## Mole con gambo per fonderie CAST EDGE

La versione CAST EDGE per fonderie usata a elevate velocità di taglio è ideale per l'uso universale e per l'eliminazione di mineralizzazioni e la rimozione di inclusioni di sabbia su pezzi in ghisa grigia e sferoidale.

### Vantaggi:

- Elevatissima capacità di asportazione e aggressività fin da subito.
- Elevata capacità di asportazione combinata con una lunga durata.
- Fornite in pratiche confezioni industriali ecompatibili.

### Per la lavorazione di:

- Ghisa grigia/ghisa sferoidale (GG/GJL, GGG/GJS)
- Ghisa temprata
- Crosta di fusione con inclusioni di sabbia e mineralizzazioni

### Versione:

- Legante ceramico
- Carburio di silicio grigio

### Consigli per l'applicazione:

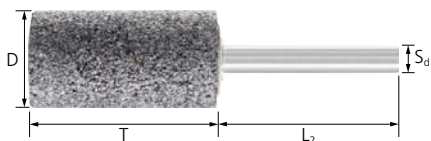
- Le mole abrasive CAST EDGE raggiungono la migliore performance alle velocità di taglio tra i 30 e i 50 m/s.

### Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici dirette

### Consigli per la sicurezza:

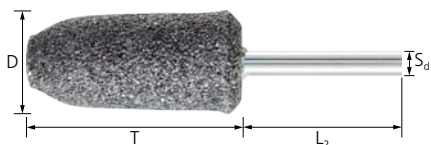
- Il massimo numero di giri consentito si riferisce a una lunghezza libera del gambo di 10 mm.



## Mole cilindriche CAST EDGE


La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggiature e profili.

D x T [mm]	Granulometria	Corrisp. alla forma USA	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	30					
	EAN 4007220					
Diam. gambo 6 x 40 mm [S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> ]						
20 x 40	803028	W 205	32.400	32.400	50	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
25 x 32	803035	-	30.000	32.900	50	ZY 2532 6 CU 30 R5V CAST EDGE N



## Mole a ogiva CAST EDGE

La forma a ogiva SP è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.

D x T [mm]	Granulometria	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	30				
	EAN 4007220				
Diam. gambo 6 x 40 mm [S <sub>d</sub> x L <sub>2</sub> ]					
20 x 50	803042	14.100	14.100	50	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE N