



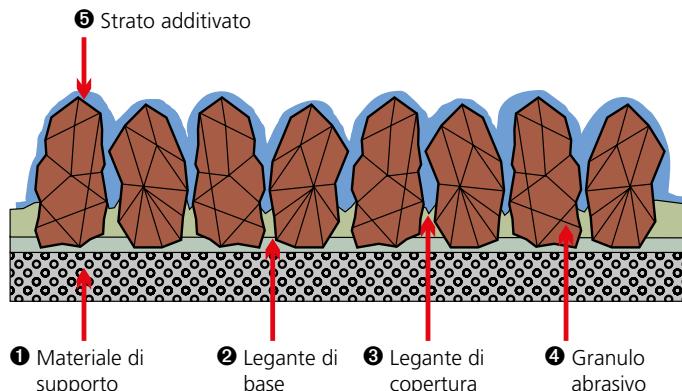
## Sezione di abrasivo flessibile

Per la lavorazione di geometrie e materiali differenti PFERD propone un'ampia gamma di utensili costituiti da abrasivo flessibile:

- Dischi fibrati COMBICLICK
- Dischi fibrati
- Dischi abrasivi COMBIDISC
- Anelli e nastri abrasivi
- Rulli a lamelle e ruote lamellari
- Fogli abrasivi e rotoli abrasivi
- Rotoli abrasivi POLIROLL e coni abrasivi POLICO
- Dischi carta velcrati
- Dischi abrasivi autoadesivi (PSA)

Trovate altri utensili PFERD in abrasivo flessibile nella Sezione 6.

L'abrasivo flessibile può essere utilizzato a secco o a umido.



## ❶ Materiale di supporto

Legante e granulo abrasivo vengono applicati sul supporto. I materiali di supporto disponibili si distinguono per le loro caratteristiche di resistenza allo strappo, flessibilità e usura. Scegliendo il supporto adatto l'utensile viene conformato alle esigenze dell'applicazione prevista. Il programma PFERD prevede tre gruppi:

### Carta:

I principali campi di applicazione per gli abrasivi flessibili su carta si trovano nell'industria del legno e nell'artigianato, ad es. per falegnami, decoratori e vernicatori. Nella lavorazione industriale di metalli gli abrasivi flessibili su carta si utilizzano raramente.

Con carte di grammatura tra i 70 e i 100 g/m<sup>2</sup> si producono principalmente abrasivi per uso manuale. Le carte più pesanti vengono utilizzate per nastri stretti e larghi per uso su macchine stazionarie.

### Tessuto:

Gli abrasivi flessibili su tela trovano applicazione principalmente nella lavorazione dei metalli.

### Fibra vulcanizzata:

Le fibre vulcanizzate sono disponibili in diversi spessori, a seconda dell'utilizzo specifico che occorre farne, e vengono utilizzate per la produzione di dischi in fibra. Risultano essere supporti molto stabili, robusti e molto resistenti all'usura.

## ❷ + ❸ Legante

Nella produzione di abrasivi flessibili, per fissare il granulo abrasivo sul supporto vengono utilizzati diversi leganti resinoidi. Come prima cosa si spalma il supporto con il legante di base (❷). Quindi si distribuisce uniformemente il granulo abrasivo e, grazie a un particolare processo, lo si dispone verticalmente. Con lo strato di legante di copertura (❸) si fissa definitivamente il granulo e lo si protegge da eventuali forze o carichi esterni.

