

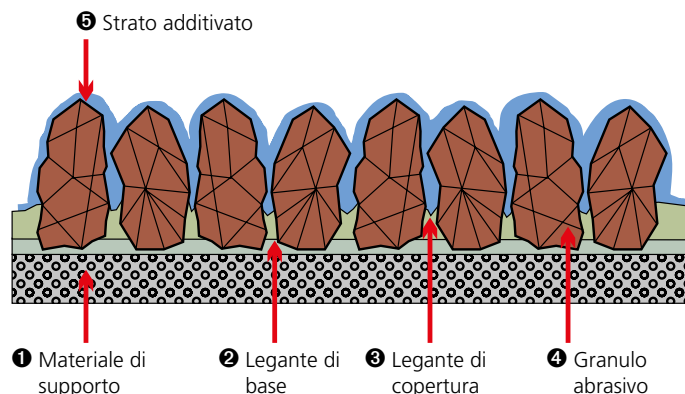
Sezione di abrasivo flessibile

Per la lavorazione di geometrie e materiali differenti PFERD propone un'ampia gamma di utensili costituiti da abrasivo flessibile:

- Dischi fibrati COMBICLICK
- Dischi fibrati
- Dischi abrasivi COMBIDISC
- Anelli e nastri abrasivi
- Rulli a lamelle e ruote lamellari
- Fogli abrasivi e rotoli abrasivi
- Rotoli abrasivi POLIROLL e coni abrasivi POLICO
- Dischi carta velcrati
- Dischi abrasivi autoadesivi (PSA)

Trovate altri utensili PFERD in abrasivo flessibile nella Sezione 6.

L'abrasivo flessibile può essere utilizzato a secco o a umido.



1 Materiale di supporto

Legante e granulo abrasivo vengono applicati sul supporto. I materiali di supporto disponibili si distinguono per le loro caratteristiche di resistenza allo strappo, flessibilità e usura. Scegliendo il supporto adatto l'utensile viene conformato alle esigenze dell'applicazione prevista. Il programma PFERD prevede tre gruppi:

Carta:

I principali campi di applicazione per gli abrasivi flessibili su carta si trovano nell'industria del legno e nell'artigianato, ad es. per falegnami, decoratori e verniciatori. Nella lavorazione industriale di metalli gli abrasivi flessibili su carta si utilizzano raramente.

Con carte di grammatura tra i 70 e i 100 g/m² si producono principalmente abrasivi per uso manuale. Le carte più pesanti vengono utilizzate per nastri stretti e larghi per uso su macchine stazionarie.

Tessuto:

Gli abrasivi flessibili su tela trovano applicazione principalmente nella lavorazione dei metalli.

Fibra vulcanizzata:

Le fibre vulcanizzate sono disponibili in diversi spessori, a seconda dell'utilizzo specifico che occorre farne, e vengono utilizzate per la produzione di dischi in fibra. Risultano essere supporti molto stabili, robusti e molto resistenti all'usura.

2 + 3 Legante

Nella produzione di abrasivi flessibili, per fissare il granulo abrasivo sul supporto vengono utilizzati diversi leganti resinoidi. Come prima cosa si spalma il supporto con il legante di base (2). Quindi si distribuisce uniformemente il granulo abrasivo e, grazie a un particolare processo, lo si dispone verticalmente. Con lo strato di legante di copertura (3) si fissa definitivamente il granulo e lo si protegge da eventuali forze o carichi esterni.

