



COMBICLICK

Informazioni generali sui dischi fibrati

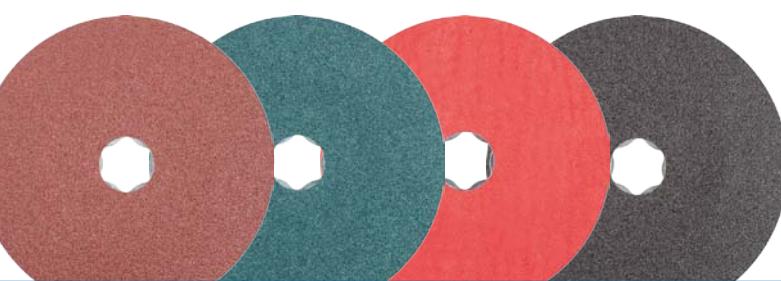
La vasta gamma di dischi fibrati COMBICLICK offre l'utensile ottimale per qualsiasi tipo di applicazione, dalla sgrossatura alla finitura.

Vantaggi:

- L'innovativo sistema di serraggio garantisce un uso confortevole e una lavorazione fredda.
- L'economicità è massima grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima.
- Superficie omogenee grazie all'elevata qualità dell'abrasivo.

Tipi di lavorazione:

- Spianare
- Sbavo
- Lavorazione di superfici
- Lavorazione di spigoli
- Lavorazione di cordoni di saldatura
- Finitura graduale



Consigli per l'applicazione:

- Utilizzare i dischi fibrati COMBICLICK con il platorello COMBICLICK su smerigliatrici angolari reperibili in commercio.
- Utilizzare un olio per smerigliare adatto al materiale per aumentare nettamente la durata e le prestazioni degli utensili. Per informazioni dettagliate e per ordinare gli oli per smerigliare vedere pagina 155.
- Per lavorare in smerigliatura frontale con la massima flessibilità, usare il disco fibrato con il diametro 125 mm.

Macchine compatibili:

- Smerigliatrici angolari
- Smerigliatrici a batteria

Indicazioni per l'ordine:

- Il platorello COMBICLICK deve essere ordinato a parte. Per informazioni dettagliate e per ordinare i platorelli vedere pagina 19.
- Nell'ordine si prega di specificare il codice EAN o la descrizione articolo completa.

Esempio di ordine:

EAN 4007220722275
CC-FS 125 A-COOL 60

Legenda esempio di ordine:

CC-FS = disco fibrato COMBICLICK
125 = diam. esterno D [mm]
A = abrasivo
COOL = tipo di legante
60 = granulometria

Consigli per la sicurezza:

- La velocità periferica massima consentita è di 80 m/s.
- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.



Accessori:

- Platorelli COMBICLICK

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

| Gruppo di materiali | | Abrasivi ► | Corin-done A | Zirco-nio Z | Granulo ceramico CO | VICTO-GRAIN COOL | Carburo di silicio SiC | Corin-done A-COOL | Granulo ceramico CO-COOL |
|------------------------------------|---|--|--------------|-------------|---------------------|------------------|------------------------|-------------------|--------------------------|
| Acciaio, fusioni d'acciaio | Acciai non temprati, non bonificati | Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, fusioni d'acciaio | ● | ○ | ● | ● | | | |
| | Acciai temprati, bonificati | Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati, fusioni d'acciaio | ○ | ● | ● | ● | | | |
| Acciaio inossidabile (INOX) | Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi | Acciai austenitici e ferritici | | ○ | | ● | | ● | ● |
| Metalli non ferrosi | Metalli non ferrosi teneri, metalli non ferrosi | Leghe di alluminio tenere | ○ | | | | | ● | ○ |
| | | Ottone, rame, zinco | ● | ○ | ○ | | | | |
| | Metalli non ferrosi duri | Leghe in alluminio dure | ● | ○ | ○ | | ○ | | |
| | | Bronzo, titanio | ○ | ○ | ● | ● | | | ● |
| Ghisa | Ghisa grigia, ghisa bianca | Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ghisa sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS) | ● | ○ | ● | | | | |
| Materie plastiche, altri materiali | | Materiali sintetici rinforzati con fibre, elastomeri termoplastici, legno, trucioli, vernice | ● | | | | ● | | |

● = ideale

○ = adatto