

Versione dura CC-VRH

Uso universale nella lavorazione di superfici metalliche medie e grandi, ad es. per la rimozione di tracce della prelucidatura, di ossidazioni e per lavori di sbavo leggero. Per ottenere superfici opache e satinare.

Vantaggi:

- Usura ridotta grazie all'elevata resistenza allo strappo.
- L'utensile non si intasa grazie alla struttura aperta del materiale in Vlies.

Abrasivo:

Corindone A

Granulometrie POLIVLIES disponibili:

100 G = grossa (giallo-bruno)

180 M = media (rosso-bruno)

240 F = fine (blu)

Consigli per l'applicazione:

- Per ottenere i migliori risultati si consiglia una velocità di taglio di 15–20 m/s. In questo modo si ottiene un compromesso ideale

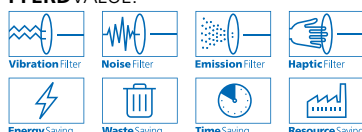
tra capacità di asportazione, qualità della superficie, sollecitazione termica del pezzo in lavorazione e usura dell'utensile.

- Aggiungendo olio o acqua durante la molatura, la superficie risulterà ancora più fine, il taglio più freddo e la durata più lunga.

Indicazioni per ordinare:

- Completare la descrizione articolo con la granulometria richiesta.

PFERDVALUE:



D [mm]	Granulometria			N. giri consigliato	N. giri max.		Descrizione
	100 G	180 M	240 F				
	EAN 4007220						
100	948149	948132	948125	3.800	12.000	10	CC-VRH 100 A ...
115	935880	935873	935743	3.300	10.500	10	CC-VRH 115 A ...
125	935910	935903	935897	3.100	9.650	10	CC-VRH 125 A ...

Versione CC-PNER

Permettono di ottenere un risultato molto fine e omogeneo, che a seconda delle esigenze può bastare per la preparazione della lucidatura a specchio. Ideali per la lavorazione di grandi superfici su pezzi in acciaio inossidabile (INOX).

Le differenti densità e durezza di Vlies sono contrassegnate da diversi colori:

W (tenero) = grigio, MW (medio-tenero) = azzurro, MH (medio-duro) = blu scuro, H (duro) = rosso

Vantaggi:

- Elevata resistenza agli spigoli, estremamente resistenti.
- Il profilo può essere definito liberamente, quindi consente un perfetto adattamento ai contorni.

Abrasivo:

Corindone A

Carburo di silicio SiC

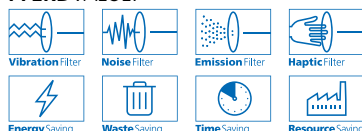
Consigli per l'applicazione:

- Per ottenere i migliori risultati si consiglia una velocità di taglio di 15–35 m/s. In questo modo si ottiene un compromesso ideale tra capacità di asportazione, qualità della superficie, sollecitazione termica del pezzo in lavorazione e usura dell'utensile.

Indicazioni per ordinare:

- Completare la descrizione articolo con il tipo richiesto.
- Per informazioni dettagliate sui prodotti in Vlies nella versione PNER vedere le pagine 99–100.

PFERDVALUE:



D [mm]	Abrasivi	Versione				Granulo- metria	N. giri consigliato	N. giri max.		Descrizione
		W (tenero)	MW (medio- tenero)	MH (medio- duro)	H (duro)					
		EAN 4007220								
100	SiC	948187	948194	948200	-	fine	5.700	9.550	5	CC-PNER ... 100 SiC F
	A	-	-	-	948217	fine	5.700	9.550	5	CC-PNER ... 100 A F
115	SiC	935989	936009	936016	-	fine	5.000	8.350	5	CC-PNER ... 115 SiC F
	A	-	-	-	936023	fine	5.000	8.350	5	CC-PNER ... 115 A F
125	SiC	935996	936030	936047	-	fine	4.500	7.650	5	CC-PNER ... 125 SiC F
	A	-	-	-	936054	fine	4.500	7.650	5	CC-PNER ... 125 A F