

La vasta gamma di dischi fibrati offre l'utensile ottimale per qualsiasi tipo di applicazione, dalla sgrossatura alla finitura. In conformità con le Norme ISO 16057 i dischi fibrati nella forma A1 versione F rientrano nella categoria "dischi fibrati vulcanizzati".

Vantaggi:

- L'economicità è massima grazie alla lunga durata e alla capacità di asportazione elevatissima.
- Superfici omogenee grazie all'elevata qualità dell'abrasivo.
- Si adatta perfettamente ai contorni grazie alla sua elevata flessibilità.

Tipi di lavorazione:

- Spianare
- Sbavatura
- Lavorazione di superfici
- Lavorazione di spigoli
- Lavorazione di cordoni di saldatura
- Finitura graduale

Consigli per l'applicazione:

- Utilizzare i dischi conformemente alle Norme ISO 15636 con platorello su smerigliatrici angolari reperibili in commercio.
- Utilizzare un olio per smerigliare adatto al materiale per aumentare nettamente la durata e le prestazioni degli utensili. Per informazioni dettagliate e per ordinare gli oli per smerigliare vedere pagina 155.

Macchine compatibili:

- Smerigliatrici angolari
- Smerigliatrici a batteria

Indicazioni per l'ordine:

- Il platorello deve essere ordinato a parte. Per informazioni dettagliate e per ordinare i platorelli vedere pagina 24.
- Nell'ordine si prega di specificare il codice EAN o la descrizione articolo completa.

Esempio di ordine:

EAN 4007220696354

FS 115-22 A-COOL 60

Legenda esempio di ordine:

- FS = disco fibrato
- 115 = diam. esterno D [mm]
- 22 = diam. foro H [mm]
- A = abrasivo
- COOL = tipo di legante
- 60 = granulometria

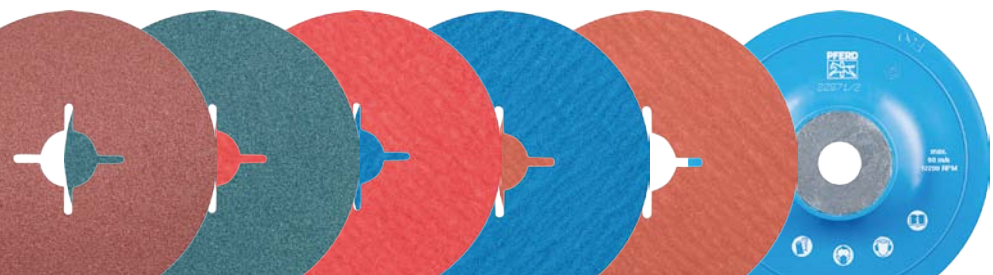
Consigli per la sicurezza:

- La velocità periferica massima consentita è di 80 m/s.
- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.



Accessori:

- Platorello



La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Gruppo di materiali ▼			Abrasivi ►	Corindone A	Zirconio Z	Granulo ceramico CO	VICTO-GRAIN COOL	Corindone A-COOL	Zirconio Z-COOL	Granulo ceramico CO-COOL
Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai non temprati, non bonificati	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, fusioni d'acciaio	●	○	●	●	●			
	Acciai temprati, bonificati	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati, fusioni d'acciaio	○	●	●	●	●			
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai austenitici e ferritici		○			●	●	●	●
Metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri, metalli non ferrosi	Leghe di alluminio tenere	○					●	○	○
		Ottone, rame, zinco	●	○	○					
	Metalli non ferrosi duri	Leghe in alluminio dure	●	○	○					
		Bronzo, titanio		○	○	●			●	●
	Metalli termoresistenti	Leghe di nichel e di cobalto		○	○	●			●	●
Ghisa	Ghisa grigia, ghisa bianca	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ghisa sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)	●	○	●					
Materie plastiche, altri materiali			●							

● = ideale

○ = adatto