

Il programma COMBIDISC comprende una vasta scelta di utensili abrasivi per la lavorazione delle superfici. Dall'asportazione grossolana, passando per la finitura fino ad arrivare alla lucidatura a specchio in smerigliatura frontale: il programma offre l'utensile ottimale anche per le applicazioni più complesse.

Vantaggi:

- Grande economicità grazie ai tempi di cambio utensile ridottissimi.
- Elevato comfort grazie alla facilità d'uso e alle basse vibrazioni.
- Il disco non si incolla, sposta o stacca.

Tipi di lavorazione:

- Irruvimento
- Spianare
- Sbavatura
- Lavorazione di superfici
- Lavorazione di spigoli
- Lucidare
- Pulitura
- Affilare
- Lavorazione di cordoni di saldatura
- Opacizzare e satinare
- Finitura graduale

Consigli per l'applicazione:

- Utensili abrasivi COMBIDISC con platorello su macchine ad albero flessibile, con impugnatura angolare, su smerigliatrici angolari pneumatiche o piccole macchine elettriche.
- Utilizzare un olio per smerigliare adatto al materiale per aumentare nettamente la durata e le prestazioni degli utensili. Per informazioni dettagliate e per ordinare gli oli per smerigliare vedere pagina 155.

Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici dritte
- Smerigliatrici angolari
- Smerigliatrici a batteria

Indicazioni per l'ordine:

- I platorelli COMBIDISC devono essere ordinati a parte. Per informazioni dettagliate e per ordinare vedere pagina 43.
- Nell'ordine si prega di specificare il codice EAN o la descrizione articolo completa.
- **Esempio di ordine:**
EAN 4007220266175
CD 38 A 180
- **Legenda esempio di ordine:**
CD = dischi abrasivi COMBIDISC
38 = diam. esterno D₁ [mm]
A = abrasivo
180 = granulometria

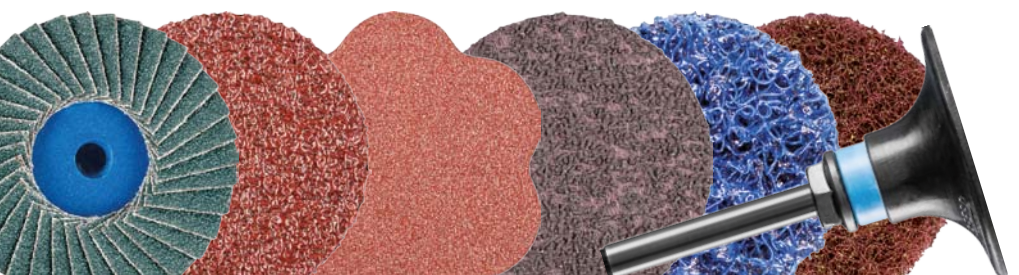
Consigli per la sicurezza:

- La velocità periferica massima consentita è di 50 m/s.
- Per motivi di sicurezza non si deve mai superare il numero di giri massimo indicato.



Accessori:

- Perno di bloccaggio per COMBIDISC Mini-POLIFAN
- Platorelli autoadesivi COMBIDISC



La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Gruppo di materiali ▼			Abrasivi ►	Corindone A, A-PLUS, A-FLEX, A-CONTOUR, A-FORTE	Corindone A granulo compatto	Corindone allo zirconio Z
Acciaio, fusioni d'acciaio	Acciai non temprati, non bonificati	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, fusioni d'acciaio		●		○
	Acciai temprati, bonificati	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati, fusioni d'acciaio		○	●	●
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai austenitici e ferritici			●	○
Metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri, metalli non ferrosi	Leghe di alluminio tenere		○		
		Ottone, rame, zinco		●		○
	Metalli non ferrosi duri	Leghe in alluminio dure		●		○
		Bronzo, titanio				○
	Metalli termoresistenti	Leghe di nichel e di cobalto				○
Ghisa	Ghisa grigia, ghisa bianca	Ghisa con grafite lamellare EN-GJL (GG), con grafite sferica/ghisa sferoidale EN-GJS (GGG), ghisa bianca temprata EN-GJMW (GTW), ghisa grigia temprata EN-GJMB (GTS)		●		○
Materie plastiche, altri materiali		Materiali sintetici rinforzati con fibre, elastomeri termoplastici, legno, truciolo, vernice		●		

● = ideale

○ = adatto