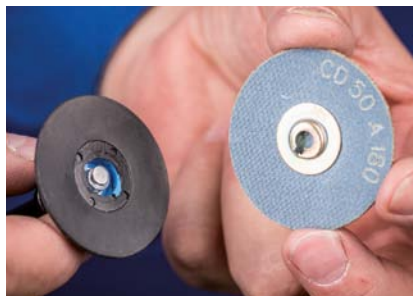


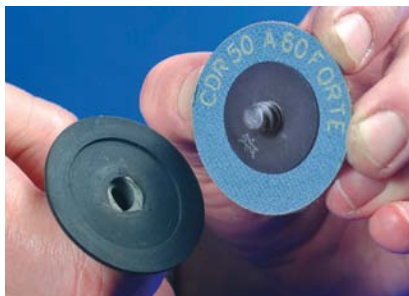
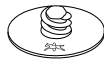
PFERD propone due diversi sistemi di fissaggio:

Sistema CD



Lato utensile: collegamento a vite con filettatura interna (metallo/plastica)
Compatibile anche con i sistemi reperibili in commercio: PSG, Power Lock Typ II "turn on", SocAtt, Turn-On

Sistema CDR



Lato utensile: collegamento a vite con filettatura esterna (plastica)
Compatibile anche con i sistemi reperibili in commercio: Roloc™, Lockit, Speed Lok TR, Power Lock Typ III, Fastlock-System B, Roll-On

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS consiglia COMBIDISC per ridurre in modo sensibile la formazione di vibrazioni, rumore e polveri e migliorare il comfort per l'utilizzatore.




PFERDEFFICIENCY consiglia gli utensili COMBIDISC per ridurre i tempi di cambio utensile e di preparazione.



Numero di giri consigliato

Esempio:
CD 50 A-COOL 60
Applicazione:
Lavorazione dell'acciaio INOX
Velocità di taglio: 20–25 m/s
Numero giri: 7.600–9.500 giri/min

D ₁ [mm]	Velocità di taglio [m/s]								
	5	10	15	20	25	30	35	40	50
	Numero giri [giri/min]								
20	4.700	9.500	14.300	19.000	23.800	28.600	33.400	38.100	47.700
25	3.800	7.600	11.400	15.200	19.000	22.900	26.700	30.500	38.100
38	2.500	5.000	7.500	10.000	12.500	15.000	17.500	20.100	25.100
50	1.900	3.800	5.700	7.600	9.500	11.400	13.300	15.200	19.000
75	1.200	2.500	3.800	5.000	6.300	7.600	8.900	10.100	12.700

Carburo di silicio SiC	Corindone A-COOL	Granulo ceramico CO-COOL	VICTOGRAIN-COOL 	Dischi abrasivi Diamante	Dischi POLICLEAN	Dischi in Vlies PNER, VRH, VRW
		●	●		●	●
		●	●		○	○
	●	●	●		●	●
	●	○			●	●
					●	●
○					●	●
●		●	●	●	○	●
		●	●	●	○	●
					●	●
●				●	●	●