

Utensili ad alte prestazioni con granulo VICTOGRAIN

I prodotti **VICTOGRAIN** fanno parte degli utensili abrasivi più efficaci al mondo. Il granulo PFERD ha una precisa forma triangolare e consente di raggiungere una capacità di asportazione eccezionale.

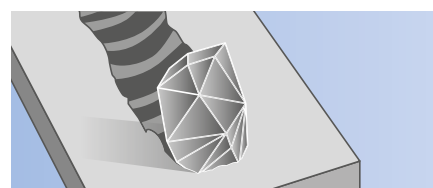
I taglianti del granulo **VICTOGRAIN**, tutti della medesima forma e dimensione, entrano in contatto con il pezzo in lavorazione sempre con un'angolazione ottimale. Di conseguenza il singolo granulo richiede poca energia per penetrare nel pezzo. L'utilizzatore ottiene quindi un processo di asportazione efficace con

- un rapido avanzamento nel lavoro,
- una lunga durata,
- un minore apporto di calore all'interno del pezzo e
- un minor consumo d'energia della macchina.

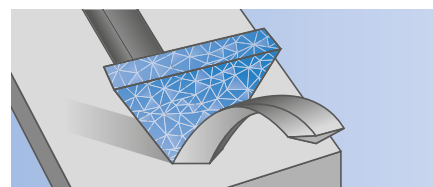
Il granulo **VICTOGRAIN** vengono tutti fissati sul supporto da un lato del triangolo, garantendo un fissaggio stabile. Grazie alla loro forma slanciata offrono uno spazio molto ampio per lo scarico dei trucioli, aumentando l'efficacia del processo di asportazione.

Anche la struttura dei triangoli di **VICTOGRAIN** è speciale. I piccolissimi cristalli che formano il granulo triangolare vantano un comportamento particolare all'avanzare dell'usura: essi mettono costantemente a disposizione i loro taglianti affilati rompendosi, ma soltanto il minimo necessario, ravvivando così la taglientezza del granulo/triangolo.

La combinazione di queste caratteristiche offre all'utilizzatore le massime prestazioni, in modo continuo, con un taglio freddo e una durata estremamente alta, generando una superficie uniformemente lavorata.



Granulo convenzionale



Granulo **VICTOGRAIN**



Orientamento ottimale del granulo **VICTOGRAIN**

Versione Diamante

Eccezionali per la lavorazione dei rivestimenti antiusura e dei riporti in carburo di tungsteno, carburo di cromo, carburo di titanio ecc. Particolarmente consigliato per la lavorazione dei materiali impiegati nella costruzione di propulsori come ad es. Inconel e titanio/leghe di titanio. Anche per la lavorazione di materiali molto duri come il metallo duro, il vetro, la ceramica, lo smalto e la pietra nonché il GFK/GFK.

Per informazioni dettagliate sugli utensili abrasivi diamantati vedere la Sezione 5.

Abrasivo:

Diamante

D 251 = P 60

D 126 = P 120

D 76 = P 220

(P = granulometria in conformità con ISO 6344)

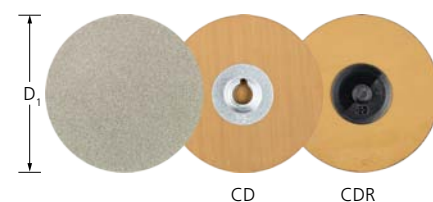
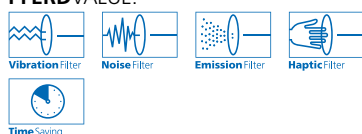
Consigli per l'applicazione:

- Per ottenere i migliori risultati si consiglia una velocità di taglio di 10–20 m/s.
- Utilizzare con platorelli COMBIDISC duri o medio-duri.

Indicazioni per ordinare:


- Completare la descrizione articolo con la granulometria richiesta.
- Le granulometrie sono indicate in µm.

PFERDVALUE:



CD

CDR

D ₁ [mm]	Granulometria [µm]			N. giri consigliato		Descrizione
	251	126	76			
	EAN 4007220					

Sistema di attacco CD



25	750292	750315	750322	7.500–15.000	10	CD DIA 25 D ...
38	750339	750346	750353	5.000–10.000	10	CD DIA 38 D ...
50	750360	750377	750384	3.800–7.500	10	CD DIA 50 D ...
75	750391	750407	750414	2.500–5.000	10	CD DIA 75 D ...

Sistema di attacco CDR



25	750421	750438	750445	7.500–15.000	10	CDR DIA 25 D ...
38	750452	750469	750476	5.000–10.000	10	CDR DIA 38 D ...
50	750483	750490	750506	3.800–7.500	10	CDR DIA 50 D ...
75	750513	750520	750537	2.500–5.000	10	CDR DIA 75 D ...